



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving -
PWGSC

1550, Avenue d'Estimauville

1550, D'Estimauville Avenue

Québec

Québec

G1J 0C7

FAX pour soumissions: (418) 648-2209

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

TPSGC/PWGSC

601-1550, Avenue d'Estimauville

Québec

Québec

G1J 0C7

| | |
|---|--|
| Title - Sujet Four sous vide à haute température | |
| Solicitation No. - N° de l'invitation 31206-208816/A | Amendment No. - N° modif. 004 |
| Client Reference No. - N° de référence du client 31206-208816 | Date 2019-09-30 |
| GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCN-037-17736 | |
| File No. - N° de dossier QCN-9-42088 (037) | CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME |
| Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-10-04 | Time Zone Fuseau horaire Heure Avancée de l'Est HAE |
| F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Roy, Alain | Buyer Id - Id de l'acheteur qcn037 |
| Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2845 () | FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209 |
| Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: | |

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

| | |
|--|--|
| Delivery Required - Livraison exigée | Delivery Offered - Livraison proposée |
| Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur | |
| Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur | |
| Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie) | |
| Signature | Date |

Modification 004 à notre invitation.

Demande de renseignements – en période de soumission – Clause #2.3

Afin d'assurer l'uniformité et la qualité de l'information fournie aux soumissionnaires, les demandes de renseignements importantes reçues, ainsi que les réponses à ces demandes, seront fournies simultanément à tous les soumissionnaires qui auront reçu la demande de soumissions, sans que le nom de l'auteur des demandes de renseignements soit mentionné.

Voici les questions que nous avons reçues :

Toutes les questions se rapportent à l'Annexe A – Énoncé des Besoins

Question 18: Annexe A, point 3.6, "Ar Repurifié"

Ceci peut être une erreur d'écriture, nous pouvons nous conformer à l'utilisation de l'argon purifié en ajoutant un système de purification au four. Nous vous prions de bien vouloir remplacer cet article par "Argon purifié".

Réponse 18 : Oui, il s'agit d'une erreur. Nous utilisons le terme « repurifié » par référence au fait que nous achetons de l'argon 5.0 qui est, disons-le, déjà « purifié ». Le système de « purification » dont il est question doit éliminer l'oxygène jusqu'à des niveaux inférieur à 10^{-6} ppm O₂.

Question 19: Annexe A, point 4.10.2

Notre four a cette caractéristique pour le gaz de procédé Argon, pouvez-vous nous dire si vous avez aussi besoin du four pour surveiller l'hydrogène gazeux ?

Réponse 19: Oui, nous voulons connaître la teneur en H₂O (ou le *dewpoint*) du (mélange de) gaz qui entrent dans le four. Nous n'avons pas spécifié si nous voulions le *dewpoint* de chacun des gaz ou si c'est le *dewpoint* du mélange avant d'entrer dans le four. Il y a un impact sur le coût et nous le comprenons. Idéalement, le *dewpoint* de chacun mais, le *next best* serait le *dewpoint* sur le gaz mélangé (après les *mass flow meter*) et juste avant d'entrer dans le four.

Question 20: Annexe A, point 4.3

Étant donné que le four peut fonctionner avec du gaz hydrogène, le fabricant n'a accès au programme que pour les mises à jour et il est fortement recommandé que ce soit uniquement le fabricant qui ait cet accès, mais si cela est très important pour le CNRC, ils peuvent avoir accès au programme après avoir signé un accord inoffensif supprimant tout système de responsabilité du fabricant en cas de dommages. S'il vous plaît confirmer que cela est acceptable?

Réponse 20: Non, ceci n'est pas acceptable.

TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT LES MÊMES.