



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
→ TPSGC
10th Floor, 4900 Yonge Street /
10e étage, 4900 rue Yonge
Toronto
Ontario
M2N 6A6

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada
Ontario Region
10th Floor, 4900 Yonge Street
Toronto
Ontario
M2N 6A6

Title - Sujet Hogs Back Fixed Bridge & Dam Rehab	
Solicitation No. - N° de l'invitation EQ754-201218/A	Amendment No. - N° modif. 014
Client Reference No. - N° de référence du client R.079166.008	Date 2019-10-02
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWL-012-2487	
File No. - N° de dossier PWL-9-42042 (012)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-10-08	Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Caporusso, Mary	Buyer Id - Id de l'acheteur pwl012
Telephone No. - N° de téléphone (416) 318-8637 ()	FAX No. - N° de FAX (416) 952-1257
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: PWGSC/TPSGC 4900 Yonge St Toronto ON M2N 6A6	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
EQ754-201218/A

Amd. No. - N° de la modif.
014

Buyer ID - Id de l'acheteur
pwl012

Client Ref. No. - N° de réf. du client
R.079166.029

File No. - N° du dossier
PWL-9-42042

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

La modification no. 010 à l'Invitation est émise afin de fournir ce qui suit:

1. Des clarifications, questions et réponses.

Attachée.

Solicitation No. - N° de l'invitation
EQ754-201218/A

Amd. No. - N° de la modif.
014

Buyer ID - Id de l'acheteur
pwl012

Client Ref. No. - N° de réf. du client
R.079166.029

File No. - N° du dossier
PWL-9-42042

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Des clarifications, questions et réponses

Q1. Dans la **Modification10**, question/réponse 5: Les dessins et le devis du projet identifient quel composant de la structure nécessite une projection thermique et quel composant nécessite une galvanisation par immersion. Seules les poutres d'acier nécessitent une projection thermique. Lorsqu'ils parlent des poutres d'acier dans la Modification 10, question 5, Est-ce qu'ils parlent seulement des poutres principales?

Réponse: Tout l'acier structural du pont est de l'acier 350AT Catégorie 2 et est enduit d'une projection thermique (métallisation). Ceci inclut les poutres, les diaphragmes et les contreventements intermédiaires pour les poutres. Veuillez vous référer à la section 05 12 33, paragraphe 3.2.2.1, où le terme plus juste « acier structural » aurait dû être utilisé plutôt que « poutres ».

Q2. Pouvez-vous identifier où les indications d'acier galvanisé peuvent être trouvées sur les dessins, puisque ce n'est pas montré sur les dessins de structures.

Réponse: Veuillez vous référer à la section 05 12 33, paragraphe 3.2.2.2. Tous les composants en acier, ce qui réfère à tous les composants autres que l'acier structural (poutres, les diaphragmes et les contreventements intermédiaires des poutres), doivent être galvanisés.

À noter que selon la section 05 52 00, paragraphe 2.1.2, les systèmes de glissières doivent être galvanisés et peints sur galvanisation.

Q3. À la section 05 12 33, paragraphe 3.2.2, lorsqu'on parle des composants en acier, devons-nous comprendre qu'il s'agit de tous les autres composants en acier sans inclure les poutres principales.

Réponse: Veuillez vous référer aux questions/réponses **Q1** et **Q2** ci-dessus.

Q4. Dans la **Modification 9** à la question/réponse 15: Toutes les poutres, tous les diaphragmes, tous les contreventements intermédiaires et toutes les autres pièces d'acier doivent être peints. Le seul détail de peinture sur les dessins est sur le dessin 215 / Coupe Type Peinture; si tout l'acier est peint, devons-nous suivre ce détail pour les diaphragmes et contreventements intermédiaires.

Réponse: La section 05 12 33, paragraphe 2.1.2.1.2 indique que les surfaces métallisées doivent être peintes. Aussi, tel qu'indiqué à la section 05 12 33, paragraphe 2.1.1.1.1, laisser les pièces en acier patinable et le matériel d'assemblage des joints sans revêtement, là où requis, incluant les boulons, les écrous, les rondelles et souder avec du matériel de soudure compatible avec l'acier patinable. Tel qu'indiqué à la réponse de la Modification de l'invitation No. 9, Question de clarification Q15, toutes les poutres, diaphragmes et contreventements intermédiaires doivent être peints. Cependant, selon les exigences du devis décrites ci-dessus, le dessus des semelles des poutres principales et des diaphragmes où des goujons seront installés doit être laissé sans revêtement tel que montré à la Coupe Type de Peinture du dessin 215.