

SPÉCIFICATIONS D'ÉLÉMENTS DE STRUCTURE

LES SPÉCIFICATIONS SUIVANTES SONT ÉMISES À TITRE INDICATIF ET POUR FINS DE COORDINATION. VEUILLEZ VALIDER AVEC STRUCTURE.

- BÉTON : 25MPA MINIMUM
- CONSTRUCTION DE CHAUSSÉE ET ASPHALTE
- REVÊTEMENT SUPÉRIEUR : BÉTON BITUMINEUX EB10S, 45MM
- REVÊTEMENT INFÉRIEUR : BÉTON BITUMINEUX EB20, 75MM
- FONDATION SUPÉRIEURE : PIERRES CONCASSÉES MG-20, 300MM COMPACTÉE À 300MM DU P.M.
- FONDATION INFÉRIEURE : 300MM DE SABLE MG-112, 300MM COMPACTÉ À 300MM DU P.M.

- 23. SUPPORT ET RAIL DE LA BARRIÈRE COULISSANTE, EN ACIER GALVANISÉ
- 24. MORAILLON DE CADENASSAGE
- 25. GUIDE POUR LA BARRIÈRE COULISSANTE, FER ANGLE 100X100X9.5mm, 600mm DE LONG (300mm DANS LA FONDATION), EN ACIER GALVANISÉ
- 26. PERCEMENT À PRÉVOIR DANS LE CADRE ET LA PORTE POUR ÉQUIPEMENTS / QUINCAILLERIE, COORDONNER AVEC LES DIFFÉRENTS INTERVENANTS POUR LES DIMENSIONS REQUISES DES ALIMENTATIONS ÉLECTRIQUES, COMMUNICATIONS ETC... NOTE; CES PERCEMENTS DEVRONT ÊTRE FAITS AVANT LA GALVANISATION
- 27. CHARNIÈRES SOUDÉES AU CADRE ET À LA PORTE
- 28. INSTALLER LE BAS DE LA PORTE EXISTANTE ET DE LA NOUVELLE PORTE AINSI QUE LEUR CADRE À ENVIRON 5MM DU SOL
- 29. N/A
- 30. PANNEAU D'ACIER GALVANISÉ 3MM FIXÉ MÉCANIQUEMENT AVEC BORDURE EN ACIER À 300MM. INSTALLER UN PANNEAU DE 4' AU BAS DE LA CLÔTURE DE POTEAU À POTEAU. CÔTÉ COUR.
- 31. AJOUTER UNE CHARNIÈRE SOUDÉE À LA PORTE EXISTANTE
- 32. PLACER 2 CONDUITS ÉLECTRIQUES ET 4 BOÎTIERS DE RACCORDEMENT ÉTANCHES DANS LE HAUT DE LA CLÔTURE POUR LE PASSAGE DU FILAGE ÉLECTRIQUE ET DE CONTRÔLE DES PORTES, DE L'INTERCOM ET AUTRES ÉLÉMENTS ÉLECTRIQUES/ÉLECTRONIQUES REQUIS. PRÉVOIR LE PERCEMENT DE L'ENVELOPPE À L'ENDROIT INDIQUÉ APPROXIMATIVEMENT. VALIDER LE PARCOURS DES CONDUITS ET DU PERCEMENT DE L'ENVELOPPE AVEC LE PROPRIÉTAIRE AVANT LES TRAVAUX. VOIR ÉLECTRICITÉ. ASSURER L'ÉTANCHÉITÉ DE L'ENVELOPPE ET RAGRÉER LES FINIS.

LÉGENDE DES INTERVENTIONS:

- 1. CLÔTURE EXISTANTE À CONSERVER
- 1A. POTEAU ET PIEU EXISTANT À CONSERVER
- 2. NOUVELLE CLÔTURE, VOIR DÉTAILS
- 3. NOUVEAU POTEAU D'ACIER GALVANISÉ, DIA. 152MM ET BASE DE BÉTON
- 4. PORTE ET CADRE EXISTANTS RELOCALISÉS
- 5. NOUVELLE PORTE ET NOUVEAUX CADRES
- 6. PORTE COULISSANTE EXISTANTE À CONSERVER
- 7. NOUVELLE PORTE COULISSANTE
- 8. PARTIE DE CLÔTURE EXISTANTE À DÉMOLIR POUR PERMETTRE LA RÉALISATION DES TRAVAUX DE MODIFICATION
- 9. SECTION DE BORDURE DE BÉTON À DÉMOLIR
- 10. NOUVELLE BORDURE DE BÉTON COULÉE, IDENTIQUE À CELLE EXISTANTE, VOIR ING.
- 10A. BORDURE DE BÉTON À COUPER ET DÉMOLIR, PRÉVOIR LES REPRISSE D'ASPHALTE ET SOUS-OEUVRE
- 11. PANNEAU D'ACIER GALVANISÉ 3MM FIXÉ MÉCANIQUEMENT AVEC BRIDES EN ACIER GALVANISÉ @ 300mm C/C, VOIR DÉTAIL.
- 12. NOUVEAU PIEU EN BÉTON, VOIR STRUCTURE
- 13. NOUVEAU GRILLAGE À MAILLES DE CHAÎNE 50 #6 FIXÉS AUX BARRES DE TENSION, EN ACIER GALVANISÉ
- 13A. GRILLAGE EXISTANT À MODIFIER APRÈS L'INSTALLATION DES NOUVEAUX POTEAUX
- 14. BARRES DE TENSION 5X20mm EN ACIER GALVANISÉ AVEC BRIDES DE TENSION 3X20mm @ 300mm C/C
- 15. TRAVERSE EN ACIER GALVANISÉ DE 42.2mmØ (ext.)
- 15A. TRAVERSE EXISTANTE À MODIFIER APRÈS L'INSTALLATION DES NOUVEAUX POTEAUX
- 15B. TRAVERSE EN ACIER GALVANISÉ DE 76mm Ø (ext.)
- 16. SPIRALE BARBELÉ 635mm Ø FIXÉE AU FILS TENDEUR POUR OBTENIR 230mm D'ESPACE EN ALTERNANCE
- 17. ZONE DE REPRISSE DE PAVAGE EN ASPHALTE
- 17A. ZONE DE REPÛSE DE SOL ET GAZON SUITE AUX TRAVAUX DE BORDURE DE RUE
- 18. NOUVEAU PAVAGE EN ASPHALTE, VOIR CIVIL
- 19. POTEAU D'ACIER EXISTANT À REMPLACER PAR UN POTEAU D'ACIER GALVANISÉ DE 150mm Ø ET NOUVELLE BASE DE BÉTON
- 20. POTEAU EXISTANT À DÉMOLIR
- 21. CADRE DE LA BARRIÈRE COULISSANTE EN ACIER GALVANISÉ 42.2mmØ

- 22. NOUVEAU BRAS DE POTEAU / SUPPORT DE BARBELÉ EN ACIER GALVANISÉ À 45°

NOTES PARTICULIÈRES:

- A. LE PRÉSENT PROJET DE MODIFICATION DE CLÔTURES INCLUS TOUTS LA DÉMOLITION REQUISE ET LA REMISE EN ÉTAT DES ÉLÉMENTS ADJACENTS ET TOUCHÉS PAR LES TRAVAUX AFIN DE PERMETTRE LA RÉALISATION DES TRAVAUX SELON LES PRÉSENTS DESSINS, MÊME SI CETTE DÉMOLITION N'EST PAS SPÉCIFIQUEMENT INDIQUÉE AUX PRÉSENTS DOCUMENTS.
- B. CONCERNANT LA PORTE EXISTANTE À RELOCALISER, PRÉVOIR LES TRAVAUX DE DÉBRANCHEMENT DE LA QUINCAILLERIE ÉLECTRIFIÉE, DE DÉMANTÈLEMENT DE TOUTES LES COMPOSANTES DU CADRE ET DE LA PORTE INCLUANT SA BASE. CASSER ET DÉTACHER LA BASE DE BÉTON POUR PERMETTRE D'EN COULER UNE NOUVELLE A L'ENDROIT RELOCALISÉ. PRÉVOIR LE REBRANCHEMENT DE L'ENSEMBLE DE LA QUINCAILLERIE ÉLECTRIFIÉE ET METTRE EN SERVICE. COORDONNER AVEC LE PROPRIÉTAIRE.
- C. LE NOUVEAU SYSTÈME DE CLÔTURE ET BARRIÈRE DOIT ÊTRE CONÇU POUR RÉSISTER AUX CHARGES LATÉRALES PRÉSCRITES DANS LES CODES ET RÈGLEMENTS, LES DESSINS D'ATELIER DEVRONT PORTER LE SCEAU D'UN INGÉNIEUR QUALIFIÉ. VOIR INDICATIONS.
- D. PRÉVOIR LA RÉPARATION ET LES REPRISSES DE PAVAGE AUX ENDROITS INDIQUÉS ET POUR L'ENSEMBLE DE TRAVAUX DE DÉMOLITION ET DE CONSTRUCTION.
- E. RÉPARER LA STRUCTURE ET L'INFRASTRUCTURE DES PAVAGES SELON LES RÈGLES DE L'ART AFIN D'EN ASSURER LA STABILITÉ ET LA QUALITÉ. AU BESOIN CONSULTER UN INGÉNIEUR COMPÉTENT CONCERNANT LES TRAVAUX DE REPRISSE DE PAVAGE ET DE BORDURES DE BÉTON.

Notes: Notes:

NOTES GÉNÉRALES:

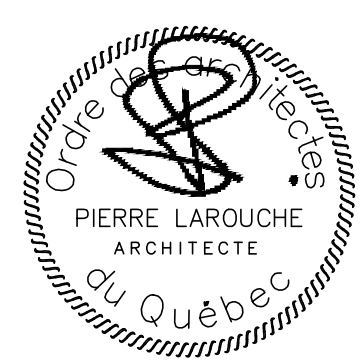
- TOUTES LES DIMENSIONS DE L'EXISTANT SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT, LES DIMENSIONS DEVRONT ÊTRE PRISES SUR PLACE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONÉES SUR PLACE AVANT LA MISE EN FABRICATION.
- TOUS LES ÉLÉMENTS D'ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS À CHAUD APRÈS ASSEMBLAGE (SOUDURE)
- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE MEULÉES
- ÉVITER LES COINS TRANCHANTS, TOUS LES COINS DOIVENT ÊTRE ARRONDIS



03	ADDENDA A01	27/09/2019
02	POUR SOUMISSION	13/09/2019
Titre du projet		Project title
SCC_321-3907		
UIS DONNACONA, BLOC I		
SÉPARATION DE LA COUR Q-R		
Titre du dessin		Drawing title
NOTES		
Conçu par:	E.G.	Designed by:
Dessiné par:	E.G.	Drawn by:
Approuvé par:	E.G.	Approved by:
No de projet		Project number
321-3907		
No du dessin	Drawing no	Date
INDIQUÉE		27/09/2019
Echelle	Scale	No de feuille
INDIQUÉE		A2 / 8

Notes: Notes:

- NOTES GÉNÉRALES:**
- TOUTES LES DIMENSIONS DE L'EXISTANT SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT, LES DIMENSIONS DEVRONT ÊTRE PRISES SUR PLACE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONÉES SUR PLACE AVANT LA MISE EN FABRICATION.
  - TOUS LES ÉLÉMENTS D'ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS À CHAUD APRÈS ASSEMBLAGE (SOUDURE) LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE MEULÉES
  - ÉVITER LES COINS TRANCHANTS, TOUS LES COINS DOIVENT ÊTRE ARRONDIS



03	ADDENDA A01	27/09/2019
02	POUR SOUMISSION	13/09/2019

Titre du projet: SCC\_321-3907  
 UIS DONNACONA, BLOC I  
 SÉPARATION DE LA COUR Q-R

Titre du dessin: PLAN ET ÉLÉVATION AGRANDIS

Conçu par: E.G.  
 Designed by:

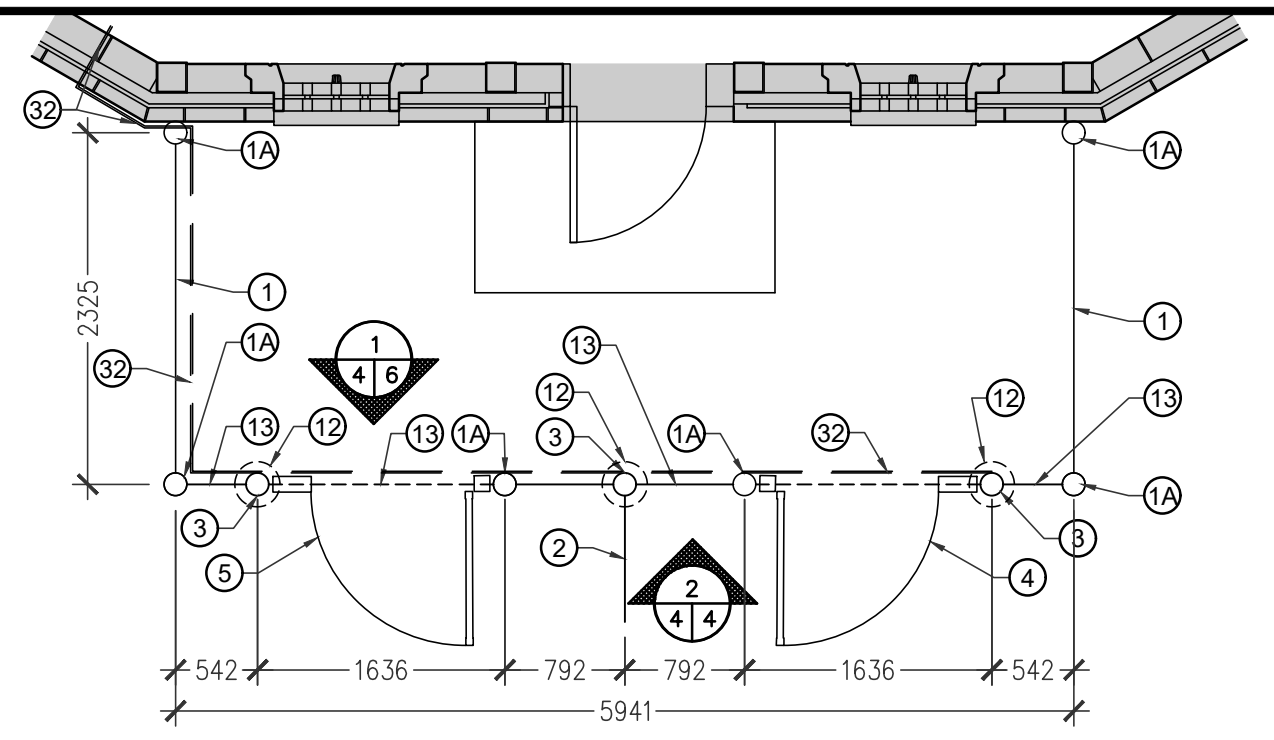
Dessiné par: E.G.  
 Drawn by:

Approuvé par: E.G.  
 Approved by:

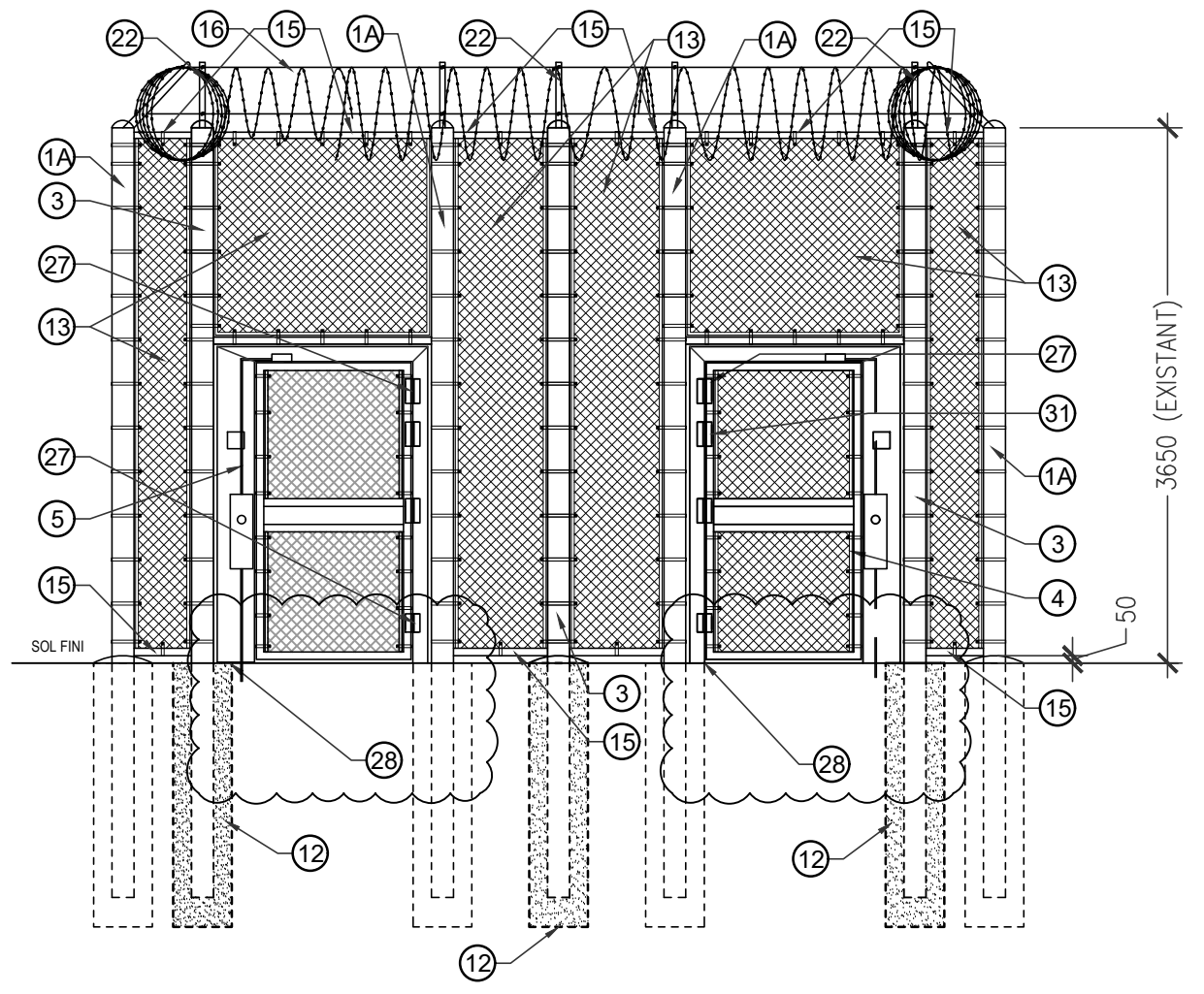
No de projet: 321-3907  
 Project number

No du dessin: INDIQUÉE  
 Date: 27/09/2019

Echelle: INDIQUÉE  
 No de feuille: A4 / 8  
 Sheet no



**1 PLAN AGRANDI ZONE DE TRANSITIONS**  
 ECHELLE: 1:50

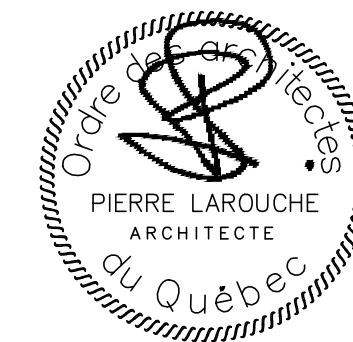


**2 ÉLÉVATION DES PORTES**  
 ECHELLE: 1:50

Notes: Notes:

NOTES GÉNÉRALES:

- TOUTES LES DIMENSIONS DE L'EXISTANT SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT, LES DIMENSIONS DEVRONT ÊTRE PRISES SUR PLACE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONÉES SUR PLACE AVANT LA MISE EN FABRICATION.
- TOUS LES ÉLÉMENTS D'ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS À CHAUD APRÈS ASSEMBLAGE (SOUDURE) LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE MEULÉES
- ÉVITER LES COINS TRANCANTS, TOUS LES COINS DOIVENT ÊTRE ARRONDIS



03	ADDENDA A01	27/09/2019
02	POUR SOUMISSION	13/09/2019

Titre du projet / Project title: SCC\_321-3907  
UIS DONNACONA, BLOC I  
SÉPARATION DE LA COUR Q-R

Titre du dessin / Drawing title

ÉLÉVATIONS DES CLÔTURES

Conçu par: / Designed by: E.G.

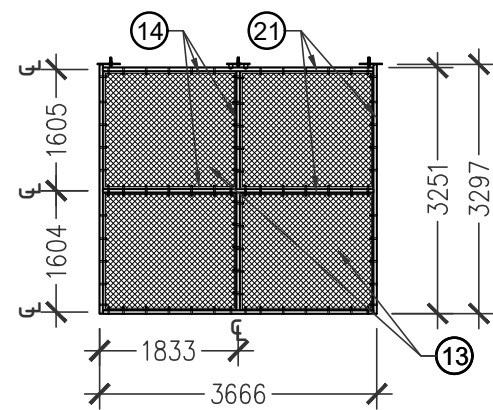
Dessiné par: / Drawn by: E.G.

Approuvé par: / Approved by: E.G.

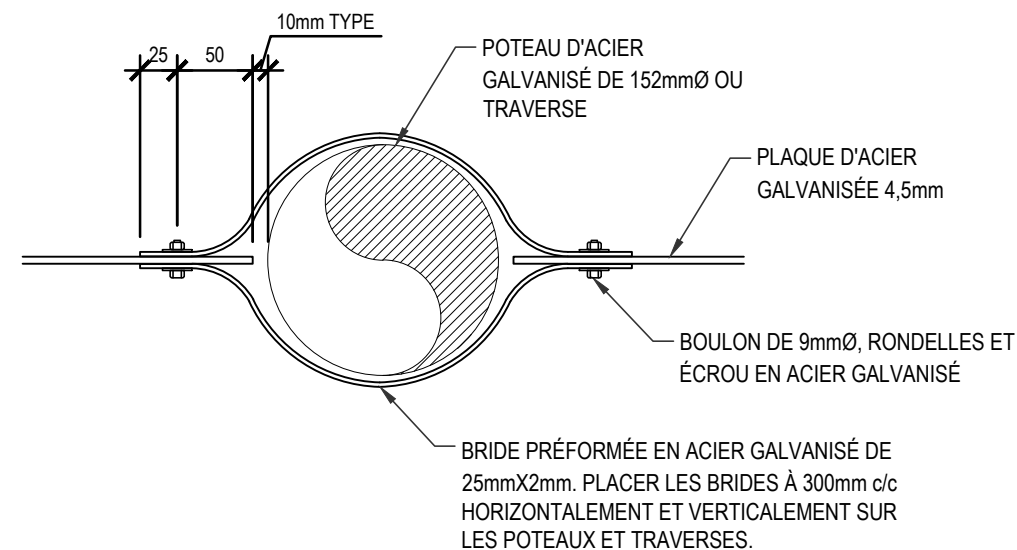
No de projet / Project number: 321-3907

No du dessin / Drawing no: INDIQUÉE  
Date: 27/09/2019

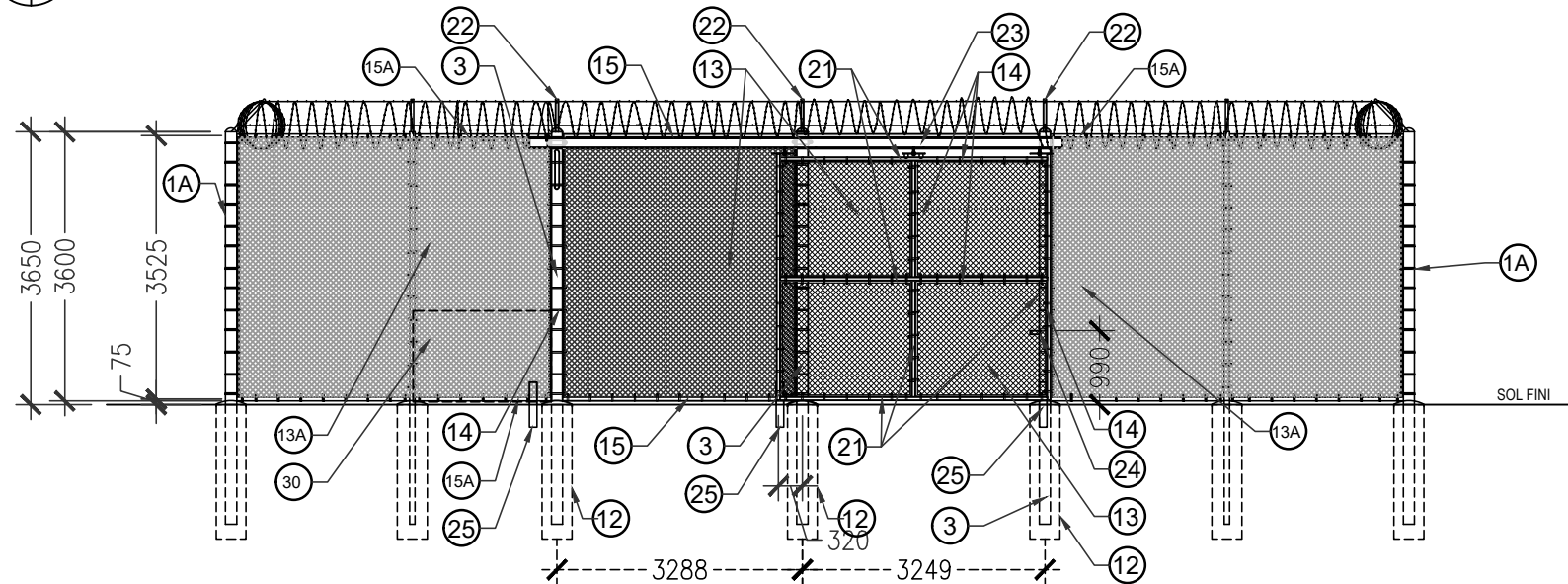
Echelle / Scale: INDIQUÉE  
No de feuille / Sheet no: A5 / 8



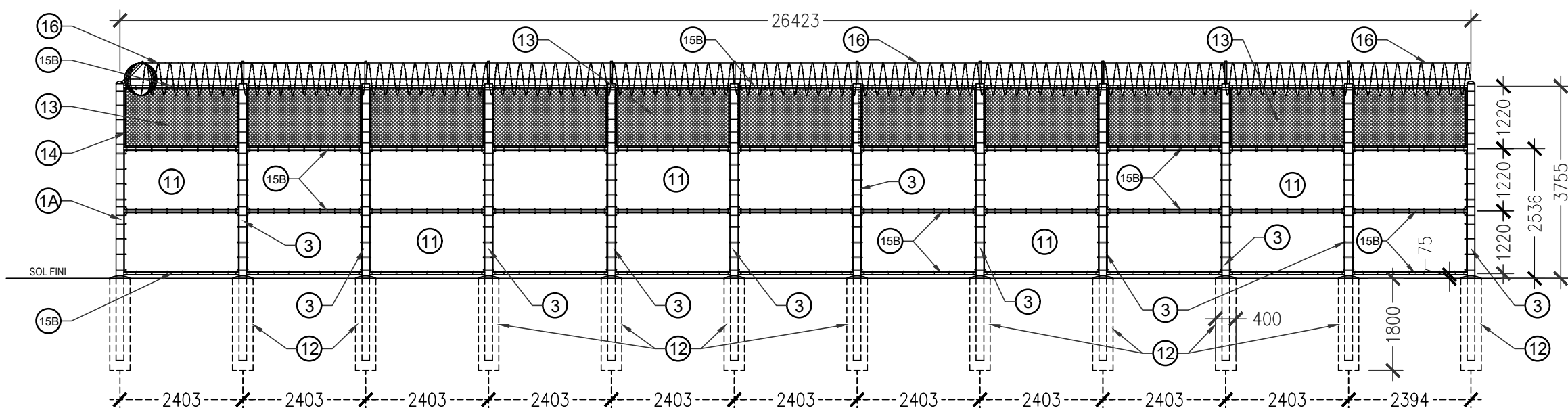
3 ÉLÉVATION BARRIÈRE COULISSANTE  
4 2 ECHELLE: 1:100



3 BRIDES DE FIXATION DES PLAQUES  
4 2 ECHELLE: 1:5  
VUE EN PLAN, DÉTAIL TYPE



2 ÉLÉVATION BARRIÈRE COULISSANTE  
4 2 ECHELLE: 1:100



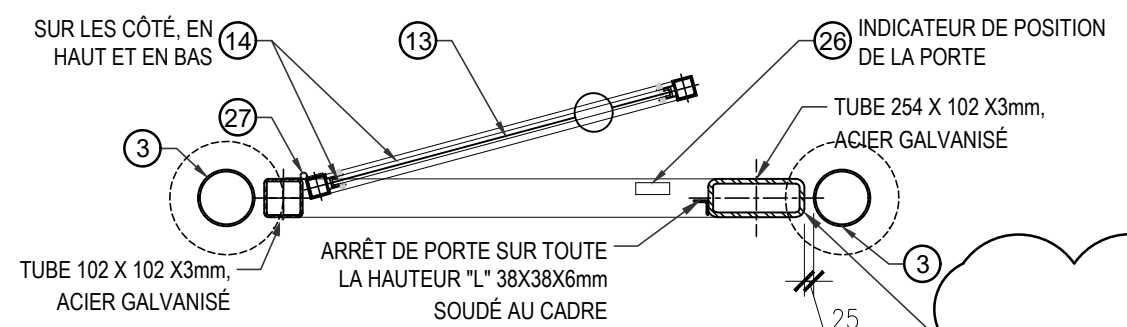
1 ÉLÉVATION SÉPARATION DE LA COUR  
4 2 ECHELLE: 1:100

Notes: Notes:

- NOTES GÉNÉRALES:**
- TOUTES LES DIMENSIONS DE L'EXISTANT SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT, LES DIMENSIONS DEVRONT ÊTRE PRISES SUR PLACE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONÉES SUR PLACE AVANT LA MISE EN FABRICATION.
  - TOUS LES ÉLÉMENTS D'ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS À CHAUD APRÈS ASSEMBLAGE (SOUDURE) LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE MEULÉES
  - ÉVITER LES COINS TRANCHANTS, TOUS LES COINS DOIVENT ÊTRE ARRONDIS

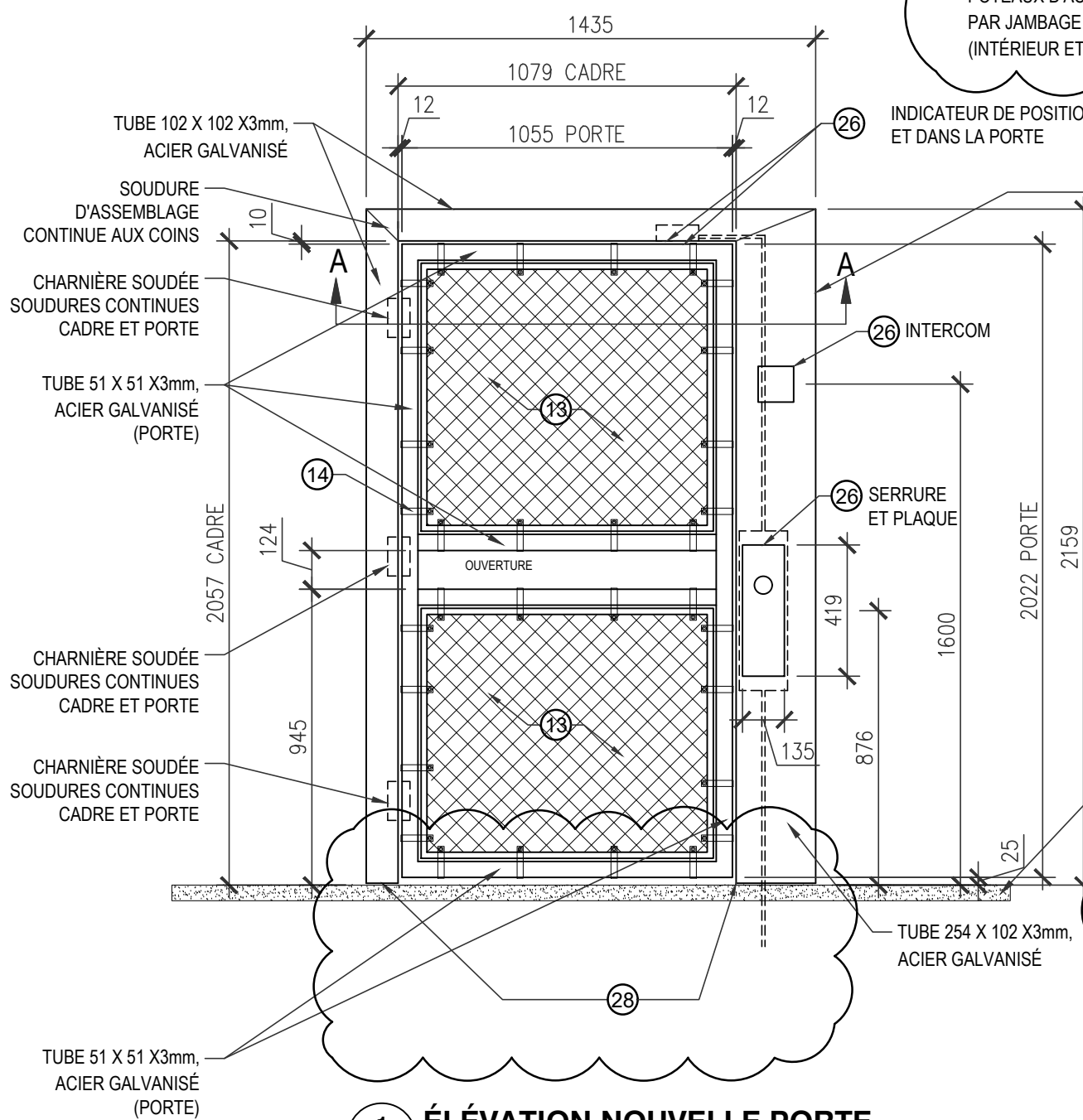


03	ADDENDA A01	27/09/2019
02	POUR SOUMISSION	13/09/2019
Titre du projet		Project title
SCC_321-3907		
UIS DONNACONA, BLOC I		
SÉPARATION DE LA COUR Q-R		
Titre du dessin		Drawing title
DÉTAILS DE PORTE		
Conçu par:		Designed by:
E.G.		
Dessiné par:		Drawn by:
E.G.		
Approuvé par:		Approved by:
E.G.		
No de projet		Project number
321-3907		
No du dessin	Drawing no	Date
INDIQUÉE		27/09/2019
Echelle	Scale	No de feuille
INDIQUÉE		A6 / 8



**COUPE AA**

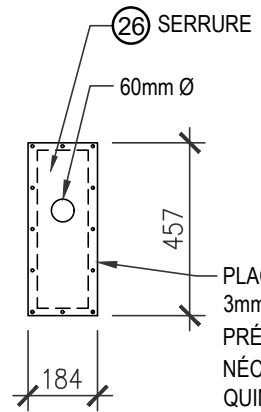
LE CADRE DE LA PORTE DOIT ÊTRE SOLIDEMENT SOUDÉ AUX POTEAUX D'ACIER ADJACENS. PRÉVOIR AU MINIMUM 4 SOUDURES PAR JAMBAGE (CÔTÉ), SUR 150MM CONTINUE, DE CHAQUE CÔTÉ (INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR), RÉPARTIES UNIFORMÉMENT



**1 ÉLEVATION NOUVELLE PORTE**

6 | 4 ECHELLE: 1:20

LE CADRE DE LA PORTE DOIT ÊTRE SOLIDEMENT SOUDÉ AUX POTEAUX D'ACIER ADJACENTS. PRÉVOIR AU MINIMUM 4 SOUDURES PAR JAMBAGE (CÔTÉ), SUR 150MM CONTINUE, DE CHAQUE CÔTÉ (INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR), RÉPARTIES UNIFORMÉMENT



**PLAQUE POUR SERRURE**

REVÊTEMENT D'ASPHALTE