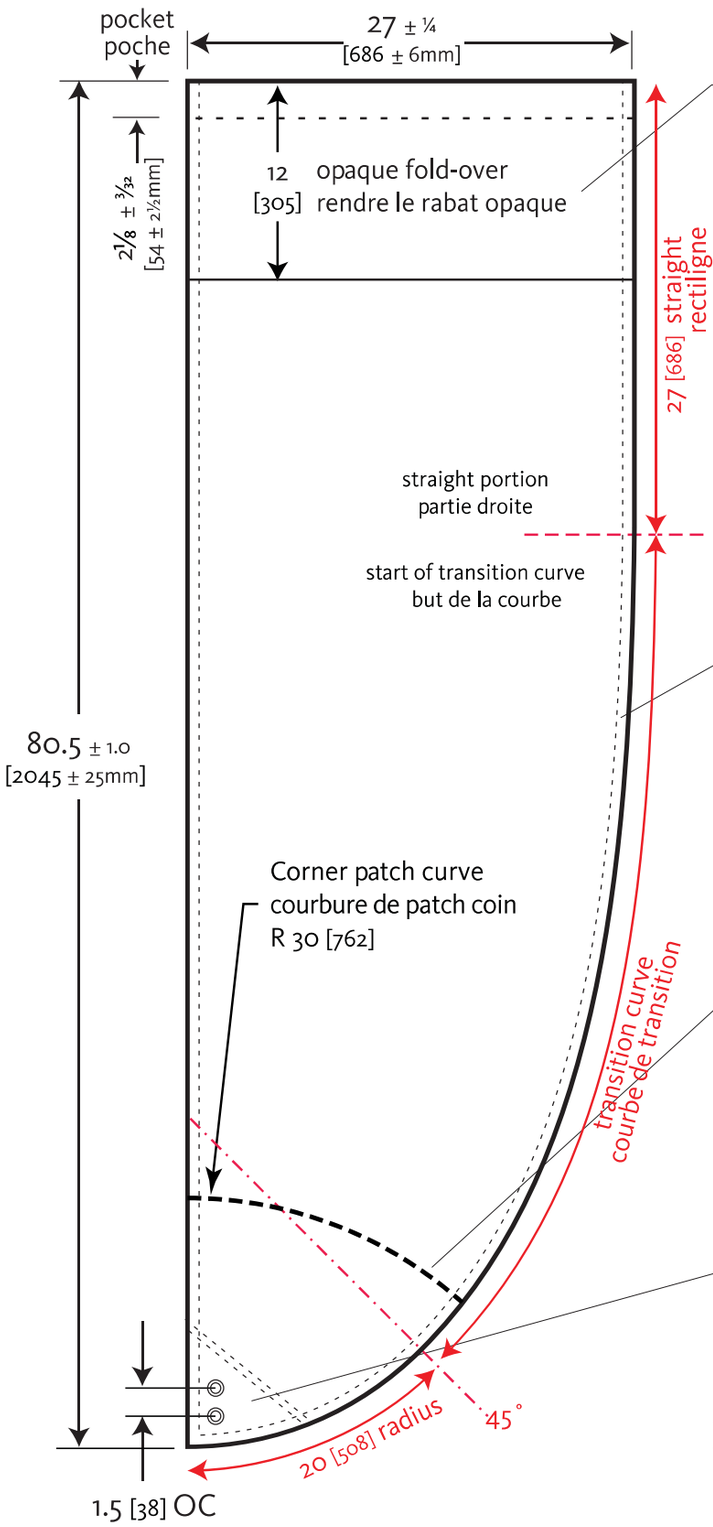
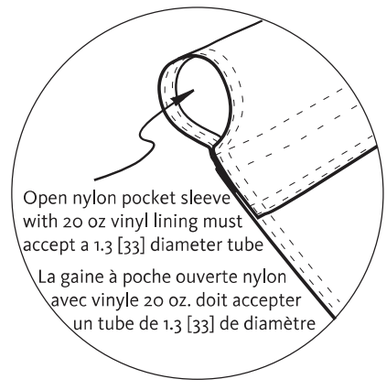
Regular length banner specifications
Spécifications relatives à la bannière de longeur régulière

Other banner of the pair is the mirrored image / La deuxième bannière de la paire est l'image miroir.

APPENDIX
APPENDICE (i)a



DETAIL A

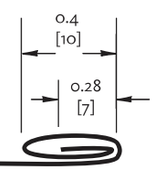


Top and bottom details 20 oz. 1000 deniers reinforced vinyl for double sided and black-out situations, sewn in to completely line the interior of the sleeve and extend inside the length of the fold-over to make it opaque.

Au haut et bas de la bannière Vinyle renforcé de 20 onces, 1000 deniers permettant l'impression opaque des deux côtés de la bannière. Coudre une pochette ouverte et cousue de façon à ce que l'excédent de tissu soit rallongé pour rendre le rabat de la bannière opaque.

DETAIL B this hem / cet ourlet

Fold edge of fabric over once 0.28 [7] and sew then fold twice 0.4 [10] and double sew.
Sew with U.V. resistant nylon thread at 6-8 stitches per inch [3-4 per cm]



Plier l'extrémité du tissu à 0.28 [7] et coudre, puis plier deux fois 0.4 [10] et coudre en double.
Coudre avec du fil nylon résistant aux rayons UV à 6-8 points par pouce [3-4 par cm]

***NOTE**: SEW ALL OTHER HEMS AT 8-10 STITCHES PER INCH [2½-3 PER CM]*

***REMARQUE:** COUSEZ TOUS LES AUTRES OURLETS À 8-10 POINTS PAR POUCE [2½-3 PAR CM]*

DETAIL C

Corner made of 2 layers of nylon material (printed artwork) with inner vinyl blocker material over a layer of seat belt webbing to reinforce the corner around the grommets.

Coin fabriqué de 2 couches de nylon (artwork imprimer), avec couche de vinyle opaque et renforcé d'une couche d'une bande de ceinture de sécurité pour renforcer le pourtour des oeillets .

Spur grommet size 3, or ID 1/2 [13] marine type

Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 [13]

* Some dimensions may vary by design
* Certaines dimensions peuvent varier selon la conception

DIMENSIONS
inches [mm] pouces [mm]

MATERIAL:
- Banner main: high tenacity 210D nylon, type 6-6 with UV inhibitors
- Reinforced with vinyl 20 oz. 1000D.
- Spur grommets size 3, or ID 1/2 inch marine type.

GRAPHIC APPLICATION:
- UV resistant acid dye, digital
- Graphic file will be supplied as well as graphic specs
- Ink penetration is to be 85% minimum.
- Bleed on white lettering to be minimum.
- PCH designer must approve colour match prior to production.

DURABILITY:
All graphic reproduction methods and materials used must sustain use for at least 6 months of use during the spring, summer and fall in high winds condition, rain and full sun exposure, without noticeable changes.

MATÉRIAU :
- Bannière: nylon 210 deniers haute ténacité, type 6-6 avec inhibiteurs UV
- Renforts: en vinyle 20 oz. 1000 deniers.
- Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 pouce

GRAPHIC APPLICATION:
- UV colorant résistant à l'acide impression numérique
- Fichier d'impression sera fourni avec un devis graphique séparé
- La traversée de l'encre doit être au minimum 85%
- Etalement de l'encre sur le texte blanc au bas doit être minime.
- Le designer de la PCH doit approuver les couleurs avant l'impression

DURABILITY:
Les procédés d'impression et les matériaux utilisés doivent permettre une utilisation continuelle de 6 mois à l'extérieur et soutenir des conditions de grands vents, de pluie et soleil, et ce sans se détériorer de façon notable.

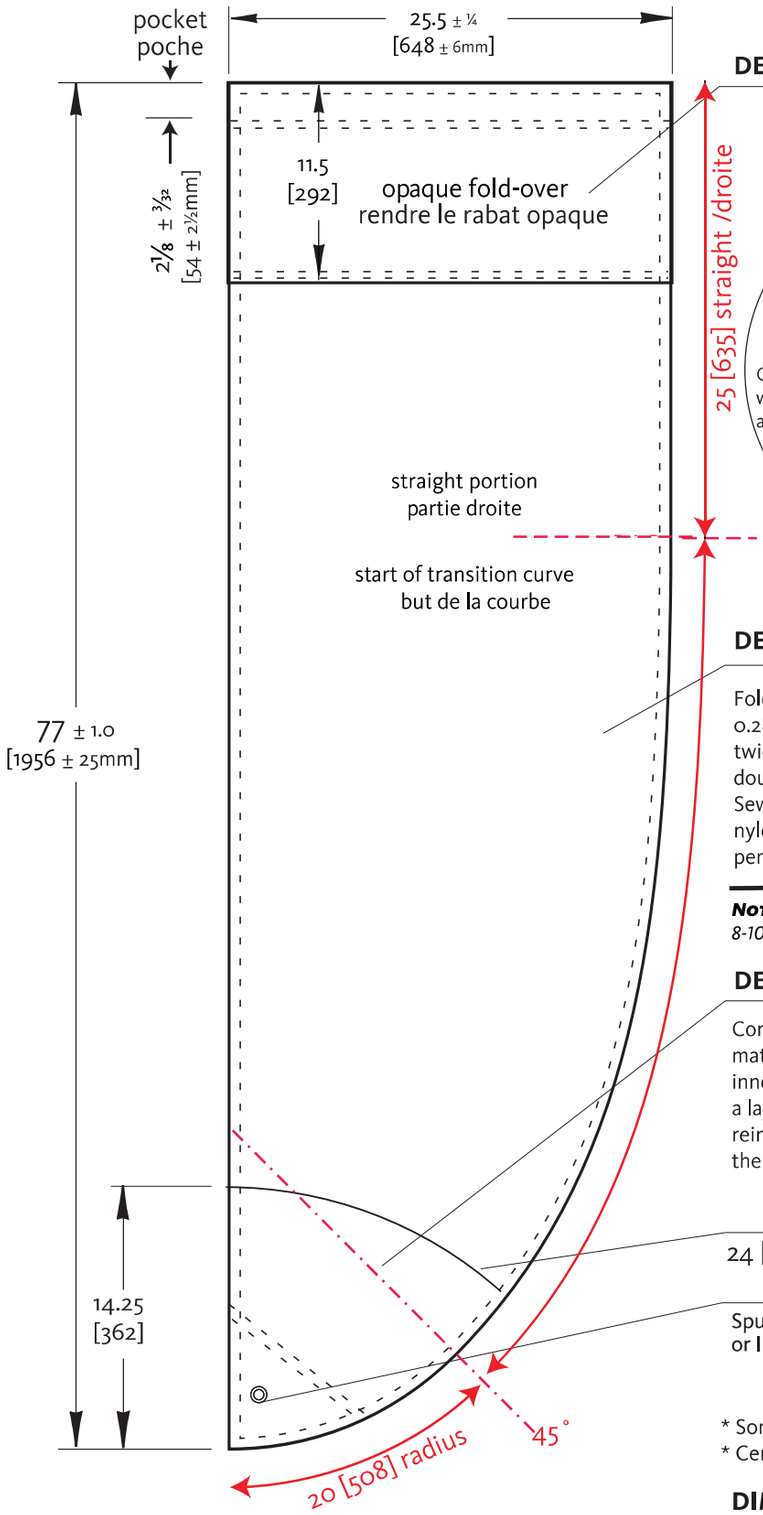
Confederation Boulevard Banner / Boulevard de la Confédération bannière

drawing / dessin **Banner Fabrication / bannière fabrication**	designed by / concept. par J. McDougall date 1992	Departement / Dèpartement: Capital Experience
	updated by / mise-à jour par PCH date 2019	
CB.01 sheet no. 1 of 1	scale / échelle NTS	Canada

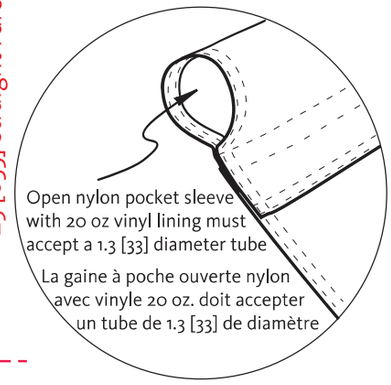
Short banner specifications
Spécifications relatives à la bannière courte

Other banner of the pair is the mirrored image / La deuxième bannière de la paire est l'image miroir.

APPENDIX
APPENDICE (i)b



DETAIL A

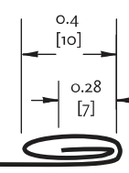


Top and bottom details
20 oz. 1000 deniers reinforced vinyl for double sided and black-out situations, sewn in to completely line the interior of the sleeve and extend inside the length of the fold-over to make it opaque.

Au haut et bas de la bannière
Vinyle renforcé de 20 onces, 1000 deniers permettant l'impression opaque des deux côtés de la bannière. Coudre une pochette ouverte et cousue de façon à ce que l'excédent de tissu soit rallongé pour rendre le rabat de la bannière opaque.

DETAIL B this hem / cet ourlet

Fold edge of fabric over once 0.28 [7] and sew then fold twice 0.4 [10] and double sew.
Sew with U.V. resistant nylon thread at 6-8 stitches per inch [3-4 per cm]



Plier l'extrémité du tissu à 0.28 [7] et coudre, puis plier deux fois 0.4 [10] et coudre en double.
Coudre avec du fil nylon résistant aux rayons UV à 6-8 points par pouce [3-4 par cm]

NOTE: *SEW ALL OTHER HEMS AT 8-10 STITCHES PER INCH [2½-3 PER CM]*

REMARQUE: *COUSEZ TOUS LES AUTRES OURLETS À 8-10 POINTS PAR POUCE [2½-3 PAR CM]*

DETAIL C

Corner made of 2 layers of nylon material (printed artwork) with inner vinyl blocker material over a layer of seat belt webbing to reinforce the corner around the grommet.

Coin fabriqué de 2 couches de nylon (artwork imprimer), avec couche de vinyle opaque et renforcé d'une couche d'une bande de ceinture de sécurité pour renforcer le pourtour de l'oeillet .

24 [610] radius

24[610] radius

Spur grommet size 3, or ID 1/2 [13] marine type

Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 [13]

* Some dimensions may vary by design
* Certaines dimensions peuvent varier selon la conception

DIMENSIONS

inches [mm]

pouces [mm]

MATERIAL:
- Banner main: high tenacity 210D nylon, type 6-6 with UV inhibitors
- Reinforced with vinyl 20 oz. 1000D.
- Spur grommets size 3, or ID 1/2 inch marine type.

GRAPHIC APPLICATION:
- UV resistant acid dye either digital or screen print
- Graphic file will be supplied as well as graphic specs
- Ink penetration is to be 85% minimum.
- Bleed on white lettering to be minimum.
- PCH designer must approve colour match prior to production.

DURABILITY:
All graphic reproduction methods and materials used must sustain use for at least 6 months of use during the spring, summer and fall in high winds condition, rain and full sun exposure, without noticeable changes.

MATÉRIAU :
- Bannière: nylon 210 deniers haute ténacité, type 6-6 avec inhibiteurs UV
- Renforts: en vinyle 20 oz. 1000 deniers.
- Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 pouce

GRAPHIC APPLICATION:
- UV colorant résistant à l'acide soit numérique ou impression d'écran
- Fichier d'impression sera fourni avec un devis graphique séparé
- La traversée de l'encre doit être au minimum 85%
- Etalement de l'encre sur le texte blanc au bas doit être minime.
- Le designer de la PCH doit approuver les couleurs avant l'impression

DURABILITY:
Les procédés d'impression et les matériaux utilisés doivent permettre une utilisation continuelle de 6 mois à l'extérieur et soutenir des conditions de grands vents, de pluie et soleil, et ce sans se détériorer de façon notable.

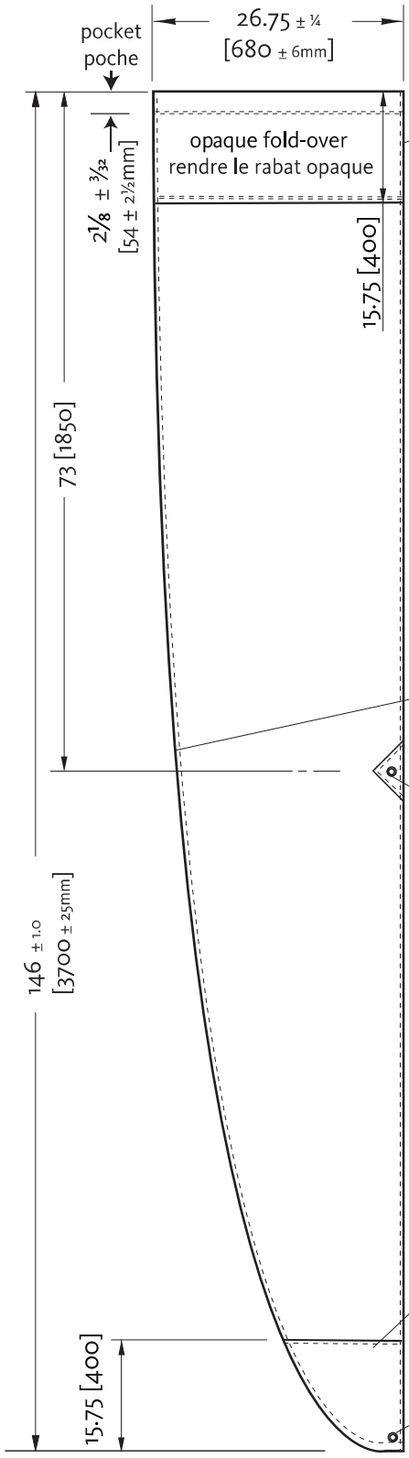
Confederation Boulevard Banner / Boulevard de la Confédération bannière

drawing / dessin **Banner Fabrication / bannière fabrication**	designed by / concept. par J. McDougall date 1992	Departement / Dèpartement: Capital Experience
CB.02 sheet no. 1 of 1	updated by / mise-à jour par PCH date 2019 scale / échelle NTS	Canada

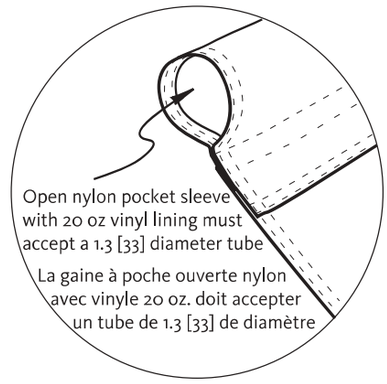
Long banner specifications
Spécification relatives à la bannière longue

Other banner of the pair is the mirrored image / La deuxième bannière de la paire est l'image miroir.

APPENDIX
APPENDICE



DETAIL A

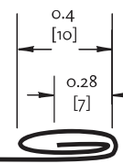


Top and bottom details
20 oz. 1000 deniers reinforced vinyl for double sided and black-out situations, sewn in to completely line the interior of the sleeve and extend inside the length of the fold-over to make it opaque.

Au haut et bas de la bannière
Vinyle renforcé de 20 onces, 1000 deniers permettant l'impression opaque des deux côtés de la bannière. Coudre une pochette ouverte et cousue de façon à ce que l'excédent de tissu soit rallongé pour rendre le rabat de la bannière opaque.

DETAIL B this hem / cet ourlet

Fold edge of fabric over once 0.28 [7] and sew then fold twice 0.4 [10] and double sew.
Sew with U.V. resistant nylon thread at 6-8 stitches per inch [3-4 per cm]



Plier l'extrémité du tissu à 0.28 [7] et coudre, puis plier deux fois 0.4 [10] et coudre en double.
Coudre avec du fil nylon résistant aux rayons UV à 6-8 points par pouce [3-4 par cm]

***NOTE**: SEW ALL OTHER HEMS AT 8-10 STITCHES PER INCH [2½-3 PER CM]*

***REMARQUE:** COUSEZ TOUS LES AUTRES OURLETS À 8-10 POINTS PAR POUCE [2½-3 PAR CM]*

Spur grommet size 3, or ID 1/2 [13] marine type

Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 [13]

DETAIL C

Corner made of 2 layers of nylon material (printed artwork) with inner vinyl blocker material over a layer of seat belt webbing to reinforce the corner around the grommet.

Coin fabriqué de 2 couches de nylon (artwork imprimer), avec couche de vinyle opaque et renforcé d'une couche d'une bande de ceinture de sécurité pour renforcer le pourtour de l'oeillet .

Spur grommet size 3, or ID 1/2 [13] marine type

Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 [13]

* Some dimensions may vary by design
* Certaines dimensions peuvent varier selon la conception

DIMENSIONS

inches [mm] pouces [mm]

MATERIAL:
- Banner main: high tenacity 210D nylon, type 6-6 with UV inhibitors
- Reinforced with vinyl 20 oz. 1000D
- Spur grommets size 3, or ID 1/2 inch marine type

GRAPHIC APPLICATION:
- UV resistant acid dye either digital or screen print
- Graphic file will be supplied as well as graphic specs
- Ink penetration is to be 85% minimum
- Bleed on white lettering to be minimum
- PCH designer must approve colour match prior to production

DURABILITY:
All graphic reproduction methods and materials used must sustain use for at least 6 months of use during the spring, summer and fall in high winds condition, rain and full sun exposure, without noticeable changes.

MATÉRIAU :
- Bannière: nylon 210 deniers haute ténacité, type 6-6 avec inhibiteurs UV
- Renforts: en vinyle 20 oz. 1000 deniers
- Oeillets avec crampons calibre marin, taille 3, ou diamètre int. de 1/2 pouce

GRAPHIC APPLICATION:
- UV colorant résistant à l'acide soit numérique ou impression d'écran
- Fichier d'impression sera fourni avec un devis graphique séparé
- La traversée de l'encre doit être au minimum 85%
- Etalement de l'encre sur le texte blanc au bas doit être minime.
- Le designer de la PCH doit approuver les couleurs avant l'impression

DURABILITY:
Les procédés d'impression et les matériaux utilisés doivent permettre une utilisation continuelle de 6 mois à l'extérieur et soutenir des conditions de grands vents, de pluie et soleil, et ce sans se détériorer de façon notable.

Confederation Boulevard Banner / Boulevard de la Confédération bannière

drawing / dessin
Long Banner Fabrication / fabrication à la bannière longue

CB.03

sheet no. 1 of 1

designed by / concept. par	J. McDougall
date	1992
updated by / mise-à jour par	PCH
date	2019
scale / échelle	NTS

Departement / Dèpartement:
Capital Experience

Canada