



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau

Québec

K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Industrial Vehicles & Machinery Products Division

LEFTD - HS Division

140, O'Connor Street/

140, rue O'Connor,

East Tower, 4th Floor/

Tour Est, 4e étage

Ottawa

Ontario

K1A 0S5

Title - Sujet BARRES DE BALLASTES EN PLOMB	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8482-195824/B	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client W8482-195824	Date 2019-10-24
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HS-649-77756	
File No. - N° de dossier hs649.W8482-195824	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-11-05	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Fong, Hong	Buyer Id - Id de l'acheteur hs649
Telephone No. - N° de téléphone (613) 296-1855 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification 003

Cette modification est effectuée afin de modifier la demande de proposition, la liste des plans et dessin, et publier des questions et des réponses comme suit :

1) 3.1.7 Meilleure date de livraison – soumission

Enlever : Année 1 – au plus tard le 31 janvier 2020 pour les articles 1 et 2.

Insérer : Année 1 – au plus tard le 28 février 2020 pour les articles 1 et 2.

2) La première page de la demande de proposition

Enlever : les informations sur le fuseau horaire dans son intégralité

Insérer : heure normale de l'Est HNE

3) NOTA#6, la liste des plans et dessins (DL-28-453-000-000) datée 2008-01-18

Enlever : dans son intégralité

Insérer :

6. LES SPECIFICATIONS RELATIVES AU REVETEMENT DES BARRES DE BALLAST SONT LES SUIVANTES: LES BARRES DE PLOMB DOIVENT ETRE ENTIEREMENT ENCAPSULEES AVEC: SPC-SP-1386. L'ÉPAISSEUR DE LA PELLICULE SÈCHÉE DOIT ÊTRE DE 1250 A 1500 MICRONS. LE REVETEMENT DOIT ÊTRE APPLIQUÉ SELON LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT. LA COULEUR CHOISIE DOIT ÊTRE BLANCHE, BLANC CASSE OU D'UNE AUTRE COULEUR TRÈS PALE.

Question 2 :

La tolérance du poids est-elle le maximum et le minimum?

Réponse 2 :

NOTA#2 de la liste des plans et dessins (DL-28-453-000-000) datée 2008-01-18 est modifié comme suit;

2. BALLAST LEAD BARS DIMENSION SPECIFICATION: BARS ARE TO BE 75 MM HIGH, 75 MM WIDE AND 460 MM LONG AS PER ABOVE DRAWING AVEC LA TOLERANCE DE LA LONGUEUR: 460 +/- 2MM, HAUTEUR 75 +/- 0.8 MM, LARGEUR 75 +/- 0.8MM.

Question 3 :

La tolérance du poids est-elle le maximum et le minimum?

Réponse 3 :

NOTA#4 de la liste des plans et dessins (DL-28-453-000-000) datée 2008-01-18 est modifié comme suit;

4. LES SPECIFICATIONS RELATIVES AU POIDS DES BARRES DE BALLAST SONT LES SUIVANTES: ETANT DONNE LA DENSITE DU PLOMB PUR DE 11340 KG/M ET LES EXIGENCES RELATIVES AUX DIMENSIONS DES BARRES DE BALLAST, CHAQUE BARRE SANS REVETEMENT DOIT AVOIR UNE POIDS DE 29.3 KG +/- 0.8 KG.

Question 4 :

Le pré enduit au plomb avec SSPC-SP 10 n'est pas applicable, car SSPC SP 10 est destiné à une application sur acier, car le plomb convient principalement à une application non ferreuse telle que SSPC -SP 16.

Réponse 4 :

NOTA#5 de la liste des plans et dessins (DL-28-453-000-000) datée 2008-01-18 est modifié comme suit;

5. L'ENTREPRENEUR DOIT EXECUTER TOUTES LES TACHES DE PREPARATIONS REQUISES AVANT D'APPLIQUER LE REVETEMENT, Y COMPRIS LE DEGRAISSAGE ET LE GRENAILLAGE (CONFORMEMENT A LA NORME SSP-SP-17) POUR OBTENIR UN PROFIL ANGULAIRE REQUIS DE 75 A 100 MICRONS ET ELIMINER TOUTE SAILLIE OU TOUT ANGLE TRANCHANTS.

Question 5:

Pouvez-vous s'il vous plaît m'informer le processus pour approuver un revêtement équivalent?

Réponse 5:

Aucun revêtement équivalent ne sera accepté, conformément à l'article 3 de la présente modification (003).

Question 6:

Pourrait-on envisager une barre de plomb revêtu d'une autre taille, si celle-ci provient d'une situation à contrôle de qualité fournissant un produit uniforme et assurant un service requis par la partie destinataire?

Réponse 6 :

Non.

Tous les autres termes et conditions demeurent inchangés.