



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau

Québec

K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Industrial Vehicles & Machinery Products Division

LEFTD - HS Division

140, O'Connor Street/

140, rue O'Connor,

East Tower, 4th Floor/

Tour Est, 4e étage

Ottawa

Ontario

K1A 0S5

Title - Sujet BARRES DE BALLASTES EN PLOMB	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8482-195824/B	Amendment No. - N° modif. 008
Client Reference No. - N° de référence du client W8482-195824	Date 2019-11-04
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HS-649-77756	
File No. - N° de dossier hs649.W8482-195824	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-11-12	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Fong, Hong	Buyer Id - Id de l'acheteur hs649
Telephone No. - N° de téléphone (613) 296-1855 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification 008

Cette modification est effectuée afin de publier une question et une réponse. Et modifier la demande de proposition comme suit :

Question 15 :

Comment peut-on faire pour acheminer nos soumissions par voie électronique?

Réponse 15 :

2.2 de la demande de proposition est modifié comme suit :

2.2 Présentation des soumissions

Les soumissions doivent être présentées uniquement à l'Unité de réception des soumissions de Travaux publics et Services gouvernementaux Canada (TPSGC) au plus tard à la date, à l'heure et à l'endroit indiqués sur page un de la demande de soumissions.

Remarque : Pour les soumissionnaires qui choisissent de présenter leurs soumissions en utilisant Connexion postel pour la clôture des soumissions à l'Unité de réception des soumissions dans la région de la capitale nationale, l'adresse de courriel est la suivante :

tpsgc.dgareceptiondessoumissions-abbidreceiving.pwgsc@tpsgc-pwgsc.gc.ca

Remarque : Les soumissions ne seront pas acceptées si elles sont envoyées directement à cette adresse de courriel. Cette adresse de courriel doit être utilisée pour ouvrir une conversation Connexion postel, tel qu'indiqué dans les instructions uniformisées [2003](#) ou pour envoyer des soumissions au moyen d'un message Connexion postel si le soumissionnaire utilise sa propre licence d'utilisateur du service Connexion postel.

Question 16 :

En ce qui concerne l'inspection et l'acceptation, combien d'inspections seraient exigées de la «NACE»? Nous aimerions vous informer que cela se ferait à l'endroit où les barres seront peinturées.

Réponse 16 :

NOTA#9 de la liste des plans et dessins (DL-28-453-000-000) datée 2008-01-18 est modifié comme Suit :

9. UNE INSPECTION DES BARRES DE PLOMB ET DE L'APPLICATION DU REVETEMENT DOIT ETRE EFFECTUEE. UN INSPECTEUR CERTIFIE CIP NACE DOIT VERIFIER LA PREPARATION DE LA SURFACE DES BARRES DE PLOMB ET L'APPLICATION DU REVETEMENT. L'INSPECTEUR CERTIFIE CIP NACE DOIT VÉRIFIER QUE 10% DES BARRES SONT FABRIQUÉES ET REVÊTUES CONFORMÉMENT À CETTE LISTE DES PLANS ET DESSINS, TEL QUE MODIFIÉE. SI LA FABRICATION DES BARRES EST EFFECTUÉE À UN ENDOIT ET QUE LE REVÊTEMENT EST FAIT À UN AUTRE ENDROIT, LES MESURES ET LE POIDS DES BARRES PEUVENT ÊTRE VÉRIFIÉS SUR LE SITE DE FABRICATION ET LE REVÊTEMENT À L'EMPLACEMENT DU REVÊTEMENT, OU TOUTES LES INSPCTIONS PEUVENT ÊTRE EFFECTUÉES À L'EMPLACEMENT DU REVÊTEMENT.

Tous les autres termes et conditions demeurent inchangés.