



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving -
PWGSC

1550, Avenue d'Estimauville

1550, D'Estimauville Avenue

Québec

Québec

G1J 0C7

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

TPSGC/PWGSC

601-1550, Avenue d'Estimauville

Québec

Québec

G1J 0C7

Title - Sujet Plateforme de visée à cardan	
Solicitation No. - N° de l'invitation W7701-196989/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W7701-196989	Date 2019-11-12
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCL-052-17782	
File No. - N° de dossier QCL-8-41169 (052)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-11-21	Time Zone Fuseau horaire Heure Normale du l'Est HNE
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Proulx, Jean-R.	Buyer Id - Id de l'acheteur qcl052
Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2774 ()	FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

N° de l'invitation - Sollicitation No.

N° de la modif - Amd. No.

Id de l'acheteur - Buyer ID

W7701-196989/A

001

QCL052

N° de réf. du client - Client Ref. No.

File No. - N° du dossier

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

W7701-196989

QCL-8-41169

Demande de renseignements - en période d'invitation - Clause n° 2.3

Afin d'assurer l'uniformité et la qualité de l'information fournie aux soumissionnaires, les demandes de renseignements importantes reçues, ainsi que les réponses à ces demandes, seront fournies simultanément à tous les soumissionnaires qui auront reçu la demande de soumissions, sans que le nom de l'auteur des demandes de renseignements soit mentionné.

Voici les questions que nous avons reçues jusqu'à maintenant :

Question 1 : Pouvez-vous fournir des informations additionnelles sur les profils d'opérations et d'accélération?

Réponse 1 : **Puisque la plateforme de pointage sera utilisée pour différents projets d'évaluation, il n'est pas possible de définir des profils précis de déplacement. Cependant, elle ne sera pas utilisée dans des applications industrielles lourdes (charges lourdes déplacées constamment durant de longues périodes chaque jour). Quelques applications typiques pourraient être :**

- a. **Un grand déplacement (ex. 40 degrés) à haut taux de balayage suivi par une poursuite lente (< 5 degrés/seconde) pour 30 secondes.**
- b. **Un balayage à 10 degrés/seconde sur une plage de 90 degrés durant 60 secondes.**
- c. **Simulation de fortes vibrations (au quart de l'accélération maximale spécifiée de la plateforme) sur une plage de 2 à 4 degrés durant moins de 30 secondes.**

Le même test (ex. test a.) pourrait être continuellement répété durant une heure avec des pauses de 1 à 2 minutes entre les répétitions. Un exemple de test plus prolongé serait :

- a. **Déplacement continu du point de visée sur un tracé prédéfini (ex. un ovale de 90 degrés en azimut et 15 degrés en élévation) à vitesse lente (< 10 degrés/seconde) durant 20 minutes.**

Le temps total d'opérations (déplacement actif) durant une journée est prévu d'être moins que 4 heures.

N° de l'invitation - Sollicitation No.

N° de la modif - Amd. No.

Id de l'acheteur - Buyer ID

W7701-196989/A

001

QCL052

N° de réf. du client - Client Ref. No.

File No. - N° du dossier

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

W7701-196989

QCL-8-41169

Question 2 : Pouvons-nous dépasser la limite de hauteur de 800mm ?

Réponse 2 : **L'augmentation de la dimension de la plateforme pourrait compliquer son intégration dans notre montage de test. Cependant spécifiquement pour le critère de la hauteur totale, la spécification pourrait être étendue par un ou deux centimètres sans impact significatif. La hauteur maximale pourrait donc être augmentée jusqu'à 82 centimètres.**

Question 3 : Où peut-on placer le contrepoids de l'axe d'élévation et quel espace sous l'axe d'élévation peut-on utiliser pour y placer le contrepoids ?

Réponse 3 : **La configuration basée sur localisation interne du contrepoids présente des avantages évidents et elle est définitivement pertinente. Pour cette demande, nous avons décidé d'accepter les deux types de configurations (interne et externe) pour permettre une flexibilité maximale pour le design du système de contrepoids qui pourrait fournir certains avantages inattendus.**

Tout l'espace sous l'axe d'élévation est disponible pour le contrepoids pourvu qu'il n'interfère pas avec l'opération de la plateforme pour respecter les caractéristiques spécifiées dans la demande telle que :

- a. Champ de vue en azimut : minimum de 135 degrés**
 - b. Plage de visée en azimut : ± 90 degrés**
 - c. Plage de visée en élévation : entre -20 et +60 degrés**
-

Toutes les autres conditions de la Demande de proposition demeurent inchangées.