



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -  
TPSGC  
11 Laurier St./ 11, rue Laurier  
Place du Portage, Phase III  
Core 0B2 / Noyau 0B2  
Gatineau, Québec K1A 0S5  
Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address  
Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Clothing and Textiles Division / Division des vêtements  
et des textiles  
L'Esplanade Laurier,  
East Tower 7th Floor  
Tour est 7e étage  
140 O'Connor, rue O'Connor,  
Ottawa  
Ontario  
K1A 0R5

<b>Title - Sujet</b> Sniper Concealment Systems	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W8476-195992/B	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 004
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> 6000454603	<b>Date</b> 2019-11-21
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$\$PR-765-77962	
<b>File No. - N° de dossier</b> pr765.W8476-195992	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2019-12-09</b>	
<b>Time Zone</b> Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Dubé, Jonah	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pr765
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (613) 859-0788 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> ( ) -
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b> See herein	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

**MODIFICATION DE L'INVITATION 004**

.....  
La présente modification à la sollicitation vise à répondre à des questions de l'industrie, et pour apporter des modifications à la Sollicitation.  
.....

**SECTION A - QUESTIONS ET RÉPONSES**

**Question 13**

Pour TATE - 4.10.8 - Pour les spécifications du sac de transport, le matériel MIL-DTL-32439 de type IV, classe 2, est imprimé en Multicam® ou similaire lequel est NON ENDUIT de tissu Cordura de 330 deniers (utilisé pour les vêtements et certains articles de chaussures). Veuillez indiquer s'il est accepté que le sac soit fabriqué à partir de MIL-DTL-32439 de type I, classe 3, qui est en nylon Cordura 1000d avec revêtement en polyuréthane et finition DWR.

**Réponse 13**

L'exigence technique énoncée au paragraphe 4.10.8 n'appelle pas le matériau MIL-DTL-32439 de type IV, classe 2 (dit hydrofuge de 330 deniers) imprimé au format Multicam® ou similaire. L'exigence technique appelle le matériau Mil-DTL-32439 de type II, classe 2 (ou 725 deniers avec hydrofuge) imprimé en Multicam® ou avec un motif similaire. Si l'entrepreneur souhaite livrer un sac fabriqué à l'aide d'un matériau MIL-DTL-32439 de type I, classe 3 (aka 1000 deniers hydrofuge / enduits à l'endos), imprimé en Multicam® ou selon un modèle similaire, cela serait également acceptable.

**Question 14**

Pour EITE - 3.2.3.3 - L'exigence indique que la bordure doit être fabriqué en polyester tressé ou en polyamide, ce qui est en contradiction avec les exigences de 4.4.2.2 et 3.2.3.2 pour le paracorde MIL-C-5040H de type III fabriqué en nylon tressé . S'il vous plaît donnez votre avis.

**Réponse 14**

La paracorde manufacturée en accordance avec le paragraphe 3.3 de la norme MIL-C-5040H stipule que "Le fil de nylon utilisé dans la fabrication de la corde doit être un polyamide brillant, de haute ténacité, résistant à la lumière et résistant à la chaleur." Donc, si vous livrez du paracorde répondant aux exigences de 4.4.2.2, vous répondez aux exigences de 3.2.3.2.

.....  
**SECTION B – CHANGEMENTS À L'INVITATION**

Changement 3

**SUPPRIMER** : l'Appendice 1 à l'annexe E en entier

**INSÉRER** : l'Appendice 1 à l'annexe E, ci joint.

.....  
**TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉS**  
.....

**APPENDICE 1 DE L'ANNEXE E**

**MANUEL D'ÉVALUATION TECHNIQUE**

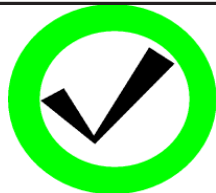
**SYSTÈME DE DISSIMULATION POUR TIREURS  
D'ÉLITE**



Numéro de référence : W8476-195992/B

Préparé par :  
DAPES 9  
Autorité technique/Gestionnaire du cycle  
de vie du matériel  
Quartier général de la Défense nationale  
Édifice Major-général George R. Pearkes  
Ottawa (Ontario)  
K1A 0K2

21-Nov-19



**AVIS**

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne contient aucune disposition visant des marchandises contrôlées.

**NOTICE**

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods.

### Récapitulatif

Feuilles de calculs	Exigences obligatoires	Évaluées comme étant conformes par le soumissionnaire	Évaluées comme étant conformes par l'évaluateur
Annexe C EITE	19	0	0
Annexe D TATE	52	0	0
Totaux	71	0	0

Date de présentation :	
Numéro d'rd. unique du soumissionnaire :	
Produit :	Ecrans individuels pour tireurs d'élite
Evaluateur :	Arthur Hall AC AC

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon les évaluateurs

Nombre d'exigences obligatoires	19
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon le soumissionnaire

Nombre d'exigences obligatoires	19
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

A REMPLIR PAR LE SOUMISSIONNAIRE							A REMPLIR PAR L'EVALUATEUR		
Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
<b>Annexe C - Spécification pour écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE)</b>									
3.2.1.1	Les EITE doivent avoir 2,4 m ±1 % de longueur sur 1,2 m ±1 % de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si l'EITE à 2,4 m ±1 % de longueur sur 1,2 m ±1 % de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.		
3.2.2.1	L'écran-rideau doit être à motif Multicam®.	Obligatoire	Certificat de conformité				Examiner le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le camouillage utilisé pour l'écran-rideau est Multicam®.		
3.2.2.2.1	Le fillet doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le fillet est de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.		
3.2.2.3.1	La bordure doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Si les couleurs exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités prélabiles et de production. Évaluer comme étant conforme la bordure est de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.		

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Declaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
3.2.3.1	L'écran-rideau doit être en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.	Obligatoire	Certificat de conformité  Si un produit autre que Omega® est utilisé, vous devez fournir une comparaison entre votre matériau proposé et Omega®, confirmant que leurs spécifications sont similaires.				Examiner le Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le Certificat de conformité confirme que l'écran-rideau est en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.		
3.2.3.2	Le fil doit être en paracorde qui respecte toutes les exigences décrites au paragraphe 4.4.1.	Obligatoire	Rapport d'essai  ou  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examiner le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité confirme que le fil est en paracorde de type IIA conforme à la norme MIL-C-5040H.  Pour le Echantillon préalable à l'attribution du contrat, il est acceptable que le fil EITE soit fabriqué avec du paracord en nylon sans fil de type III COM 650.  Examiner le Certificat de conformité pour confirmer que le soumissionnaire a confirmé que la bordure est en polyester tressé ou en polyamide.		
3.2.3.3	La bordure doit être en polyester tressé ou en polyamide.	Obligatoire	Certificat de conformité				Mesurer le fil et évaluer comme étant conforme si le quadrillage maximal est de 3 po x 3 po à 0,25 po. Une certaine latitude est permise pour les zones où la conception globale ou la coupe du matériau de base ne permet pas d'atteindre cette taille de quadrillage.		
4.2.2	Le fil doit être constitué d'un quadrillage de 3 po à 0,25 po de largeur qui couvre l'écran-rideau, comme il est illustré à la figure 1.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Confirmer que le fil est fixé de façon permanente à l'écran-rideau à l'aide de brides d'arrêt exécutées à tous les points d'intersection conformément à la figure 2.		
4.2.3	Le fil doit être fixé sur toute la surface du matériau de base, à l'aide de brides d'arrêt exécutées à chaque point d'intersection de cordon, pour supporter le poids des bandes de toile et de la végétation fixées à l'EITE, comme il est illustré à la figure 2.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si, en tirant sur le fil, il ne se sépare pas du matériau de base.  Évaluer la conformité si un point de rechange est fourni, à condition que le soumissionnaire confirme que les échantillons de production et de pré-production sont conformes aux spécifications		
4.3.1	Les boucles longues et courtes de la bordure doivent être exécutées conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si la bordure est exécutée conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans le long des extrémités longues et courtes.		
4.3.4	Le cordon formant les boucles longues et courtes doit être de couleur vert tels 34202 ou tan 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4c</sup> , ou d'une couleur assortie approuvée par l'ATI afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le cordon formant les boucles longues et courtes est de couleur vert tels 34202 ou tan 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4c</sup> , ou d'une couleur assortie approuvée par l'ATI afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.		
4.3.5	Les boucles longues et courtes doivent permettre de lacer solidement les EITE les uns aux autres, le long des extrémités longues ou courtes, comme il est illustré à la figure 4.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Si les couleurs exigées ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système jugé ou celles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités préalables et de production.  Évaluer comme étant conforme si les écrans peuvent être lacés adéquatement les uns aux autres conformément à la figure 4.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.3.6	Lorsque les EITE sont lacés ensemble, les extrémités lacées doivent reposer bien à plat et il ne doit pas y avoir plus de 0,5 po.40,25 po entre les EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si, lorsque les EITE sont lacés ensemble, les extrémités lacées reposent bien à plat et ne sont pas ondulées en raison d'un problème d'emplacement ou de dimensions au niveau de la bordure et il n'y a pas plus de 0,5 po ± 0,25 po entre les EITE.		
4.3.7	Une bande de bordure doit être utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si une bande de bordure est utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE et leur donner une apparence finie.		
4.3.8	Un cordon supplémentaire de 500 mm ±50 mm de longueur doit être fixé à chacun des quatre coins des EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si un cordon supplémentaire est fixé à chacun des quatre coins des EITE.		
4.3.9	Le cordon supplémentaire doit être fixé assez solidement pour pouvoir attacher les EITE, avec 75 livres en place (2 x ballons de médecine) sous tension entre des arbres, sans endommager les EITE ni la couture de fixation du cordon supplémentaire lorsqu'il est attaché pendant 10 minutes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si seuls et en paire, peuvent être attachés à l'aide de piquets et mis sous tension de façon à être parallèles au sol, sans que cela endommage les EITE ni les points de fixation du cordon supplémentaire quand 75 livres est attaché pendant 10 minutes.		
4.4.2.1	Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit être fabriqué de façon à ce qu'il ne s'affloche pas ni que des brins se séparent.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire est traité de façon à ce qu'il ne s'affloche pas ni que des brins se séparent pendant l'utilisation.		
4.4.2.2	Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL C-3040H pour la paracorde de type III.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examiner le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et le valider comme étant conforme au rapport d'essai ou fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité confirmant que le fil est en paracorde de type III conforme à la norme MIL-C-3040H.		
4.4.3.1	La résistance minimale à la rupture du fil à couture utilisé dans la confection des EITE doit être d'au moins 42 N.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Évaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine confirme que la mesure de la résistance minimale à la rupture du fil à couture est d'au moins 42 N.		

Date de présentation :	
Numéro d'ID, unique du soumissionnaire :	
Produit :	Trousse d'assemblage pour tireurs d'élite
Evaluateur :	Arthur Hall AC AC

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon les évaluateurs

Nombre d'exigences obligatoires	52
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon le soumissionnaire

Nombre d'exigences obligatoires	52
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Colonne 1 Exigence	À REMPLIR PAR LE SOUMISSIONNAIRE					À REMPLIR PAR L'ÉVALUATEUR			
	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
<b>Annexe D - Trousse d'assemblage pour tireurs d'élites (TATE)</b>									
4.1.1.1	Trois (3) des paquets doivent contenir des brins simples de jute de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat article 1, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si trois (3) paquets de brins simples de jute de couleur havane ont été fournis avec la TATE.  Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.  Évaluer comme étant conforme si quatre (4) paquets de brins simples de jute de couleur vert olive clair ont été fournis avec la TATE.  Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.1.2	Quatre (4) des paquets doivent contenir des brins simples de jute couleur vert olive clair.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat article 2, paragraphe 3.4.1						



Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.1.2.1	Deux (2) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type tresse rasta, à texture perceptible, de couleur havane, plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute (paragraphe 4.1.1).	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 3, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si deux (2) paquets de brins de fibres de type tresse rasta, à texture perceptible, de couleur havane, plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute ont été fournis avec la TATE.  Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.2.2	Une (1) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 4, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si une (1) paquet de brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane ont été fournis avec la TATE.		
4.1.3.1	Le paquet doivent contenir des brins de paille à texture semblable à celle de l'herbe sèche, de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 5, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si une (1) paquets de brins de paille à texture semblable à celle de l'herbe sèche, de couleur havane ont été fournis avec la TATE.  Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.4	Chaque paquet de jute et fibres doit peser 450 g ±50 g.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 1 à 5, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si tous les paquets de jute et fibres pèsent 450 g ± 50 g.		
4.1.5	Chaque paquet doit contenir des brins individuels de 30 po ±2 po de longueur.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 1 à 5, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si chaque paquet contient des brins individuels de 30 po ± 2 po de longueur.		
4.2.1	Les bandes élastiques tressées doivent être en composé de caoutchouc synthétique ou naturel recouvert d'une gaine tressée simple en coton ou en polyester ou en nylon.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni une fiche technique ou des documents techniques qui confirment que l'exigence est respectée.  Évaluez la conformité si 10 élastiques ou plus sont fournis et peuvent être testés par l'évaluateur.		
4.2.6	Les bandes élastiques tressées doivent avoir un diamètre transversal de 1/8 po ou 3/16 po.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni une fiche technique ou des documents techniques qui confirment que l'exigence est respectée.		
4.2.7	Les bandes élastiques tressées, au repos, doivent avoir un diamètre d'au moins 4,5 cm et d'au plus 6,5 cm.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine  Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées ont un diamètre d'au moins 4,5 cm et d'au plus 6,5 cm.		
4.2.10	La résistance à la rupture nominale de la bande élastique tressée doit être d'au moins 15 livres.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEC pour le produit ou un rapport d'essai qui confirme que l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.2.12.1	Les bandes élastiques tressées doivent être de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées sont de couleur havane.  Si le couleur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.2.12.2	Les bandes élastiques tressées doivent être de couleur verte olive.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 7, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées sont de couleur verte olive.  Si le couleur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.3.2.1	Le SCL doit avoir de 200 à 225 mm de longueur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le SCL a de 200 à 225 mm de longueur.		
4.3.2.2	La lame du SCL doit avoir de 30 à 50 mm de longueur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la lame du SCL a de 30 à 50 mm de longueur.		
4.3.2.3	Le SCL doit être conçu pour couper des branches et de la végétation d'au moins 19 mm de diamètre.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEC qui confirme que le SCL est conçu pour couper des branches de 19 mm de diamètre. Si la fiche technique ne confirme pas explicitement cette exigence, l'évaluateur doit vérifier que cette exigence peut être remplie.		
4.3.2.5	La lame du SCL doit être faite d'acier trempé ou à haute teneur en carbone.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEC pour le SCL qui confirme cette que l'exigence est respectée.		
4.3.2.8	Le SCL doit être utilisable par des personnes droitrières et gauchères sans modification.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai  Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les lames du SCL peuvent être verrouillées en position fermée.		
4.3.2.11	Le SCL doit être muni d'un mécanisme de verrouillage qui permet de fixer les lames en position fermée lorsqu'il n'est pas utilisé.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la lame de rechange du SCL permet une utilisation par des personnes droitrières et gauchères.		
4.3.3.1	La lame de rechange pour SCL doit être identique à celle livrée avec le SCL.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la lame de rechange du SCL peut être posée sur le SCL.		
4.3.4.1	L'ensemble d'affûtage pour SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur grossier d'une taille de grain non inférieure à 40 microns et supérieure à 55 microns.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1  Certificat de conformité				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni un certificat de conformité.		
4.3.4.2	L'ensemble d'affûtage SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur fin avec une taille de grain d'au moins 6 microns et d'au plus 10 microns.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1  Certificat de conformité				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni un certificat de conformité.		
4.3.4.3	La pierre d'affûtage ne doivent pas avoir plus de 110 mm de longueur, 30 mm de largeur et 15 mm d'épaisseur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluez comme conforme si les mesures sont conformes aux spécifications.		
4.3.4.4	La surface d'affûtage des affûteurs doit être à diamant continu ou carbure de silicium.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité.				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique ou Certificat de conformité pour l'ensemble d'affûtage qui confirme que l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.3.4.5	Deux pierres à affiler SCL doivent être fournies.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si deux pierres sont fournies.		
4.4.2	Les ciseaux pour textiles doivent avoir une longueur hors tout d'au moins 175 mm et d'au plus 220 mm.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les ciseaux pour textiles qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.4.3	Les ciseaux pour textiles doivent avoir des lames en acier inoxydable entaillé de titane conçues pour résister à l'usure et à la corrosion et couper avec précision.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les ciseaux pour textiles qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.4.4	Les ciseaux pour textiles doivent avoir une poignée asymétrique avec un anneau plus grand d'un côté pour pouvoir y insérer plus d'un doigt.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.4.5	Les ciseaux pour textiles doivent être utilisables par des personnes droitrières et gauchères sans modification.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la conception des ciseaux pour textiles permet une utilisation par des personnes droitrières et gauchères.		
4.4.6.1	Essai de chute : Les ciseaux pour textiles doivent être laissés tomber quatre (4) fois d'une hauteur de 2 mètres sur un plancher de béton. Par la suite, les ciseaux doivent respecter les exigences de l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si, après l'essai de chute, il est possible d'utiliser les ciseaux pour textiles pour effectuer l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.		
4.5.1.1	Les attaches de câble doivent être autobloquantes au moyen d'un mécanisme à cliquet.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.5.1.2	Les attaches de câble doivent être en nylon 6/6.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.1.3	Les attaches de câble doivent être noires.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les attaches de câble sont noires.  Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.5.1.4	Les attaches de câble doivent être résistantes aux intempéries et cotes pour une utilisation à l'extérieur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.2.1	Les attaches de câble doivent avoir 140 mm à 195 mm de longueur.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.5.3.2	Les attaches de câble doivent pouvoir être utilisées jusqu'à une température -20 °C.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.4.1	Le matériel des attaches de câble doit avoir une résistance à la traction d'au moins 40 lb (livre force) après installation des attaches.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.6.1	La TATE doit comprendre un rouleau de paracorde de couleur havane et un rouleau de paracorde de couleur vert olive, la couleur finale étant approuvée par l'AT.	Obligatoire	Echantillons préables à l'attribution du contrat, articles 11 et 12, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les rouleaux de paracorde sont conformes à la couleur approuvée par l'AT.  Si les couleurs et la longueur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système Jige qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées dans la longueur correcte pour les quantités avant et pendant la production.		
4.6.2	La paracorde doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL-C-5040H pour la paracorde de type IIA.	Obligatoire	Echantillons préables à l'attribution du contrat, articles 11 et 12, paragraphes 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examinez le rapport de test ou la fiche technique ou le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et déterminez si le rapport de test ou la fiche technique ou le certificat de conformité indique que le paracorde est de type IIA paracorde conformément à MIL-C-5040H.		
4.7.2	La corde élastique doit respecter toutes les exigences énoncées dans la norme MIL-C-5651D pour la corde de type III.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 13, paragraphe 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examinez le rapport de test ou la fiche de spécifications ou le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et déterminez si le rapport de test ou la fiche de spécifications ou le certificat de conformité indique que le bungee est fabriqué à partir de cordon bingle de type III conforme à la norme MIL-C-5651D.		
4.8.1	Les couvertures à mailles doivent être en polyester.	Obligatoire	Echantillons préables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1  Certificat de conformité				Si le couleur et la longueur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système Jige qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées dans la longueur correcte pour les quantités avant et pendant la production.		
4.8.2	Les couvertures à mailles doivent être constituées comme un mailles comporter des ouvertures inférieures à 20 mm.	Obligatoire	Echantillons préables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni le certificat de conformité.		
4.8.3	Les couvertures à mailles doivent avoir 80 po ± 5 %, de longueur sur 48 po ± 5 % de largeur.	Obligatoire	Echantillons préables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Si les couleurs et les dimensions exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système Jige qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées aux dimensions correctes pour les quantités avant et pendant la production.		
4.8.4	Les couvertures à mailles ne doivent pas peser plus de 160 grammes.	Obligatoire	Echantillons préables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.9.1.1	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Show, n° de pièce 19701.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 17, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Snow, n° de pièce 19701.		
4.9.1.2	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Desert Digital, n° de pièce 19413.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 18, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Desert Digital, n° de pièce 19413.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.9.1.3	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Woodland Digital, n° de pièce 19412.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 19, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Woodland Digital, n° de pièce 19412.		
4.9.1.4	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Mossy Oak Shadowgrass® Blades®, n° de pièce 19502.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 20, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Mossy Oak Shadowgrass® Blades®, n° de pièce 19502.		
4.10.1	Le sac de transport doit avoir un volume suffisant pour contenir tous les composants de la TATE indiqués au paragraphe 3.4.1, plus 20 %.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Après avoir placé tous les composants de la TATE dans le sac de transport sans les comprimer, confirmer qu'il reste plus de 20 % d'espace libre.		
4.10.6	Le sac de transport doit être muni d'une fermeture à glissière robuste qui fait toute la longueur du haut du sac afin d'améliorer l'accès aux composants.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.10.7	Le sac de transport doit pouvoir transporter une charge allant jusqu'à 40 lb sans dommage.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme conforme si vous pouvez transporter le TATE complet dans le sac de transport sans endommager la poignée.		
4.10.8	Le sac de transport doit être confectionné en matériau de type II, classe 2, conforme à la norme MIL-DTL-32439. Imprimé au motif de camouflage Multicam® ou une motif similaire.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni la fiche de spécifications du fabricant d'origine ou le certificat de conformité du matériau du sac de transport TATE.  Évaluez également la conformité si le soumissionnaire fournit des tissus plus durables tels que MIL-DTL-32439 de type I, classe 2 ou 3, avec les fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité.		