



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada

1713 Bedford Row

Halifax, N.S./Halifax, (N.É.)

Halifax

Nova Scotia

B3J 1T3

Bid Fax: (902) 496-5016

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Atlantic Region Acquisitions/Région de l'Atlantique
Acquisitions

1713 Bedford Row

Halifax, N.S./Halifax, (N.É.)

Halifax

Nova Scot

B3J 1T3

Title - Sujet Galvanized Steel Towers	
Solicitation No. - N° de l'invitation F6839-195236/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client F6839-19-5236	Date 2019-12-06
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-SHAL-502-10813	
File No. - N° de dossier HAL-9-83134 (502)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-12-19	Time Zone Fuseau horaire Atlantic Standard Time AST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Parsons, Richard	Buyer Id - Id de l'acheteur hal502
Telephone No. - N° de téléphone (902) 399-8427 ()	FAX No. - N° de FAX (902) 496-5016
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Amendment 3 vise à répondre aux questions suivantes du soumissionnaire :

Question 1 : Est-ce que ce projet nécessite le sceau d'un ingénieur pour la conception des pièces d'assemblage dans le cadre du processus de certification général? La demande de propositions n'en fait pas mention.

Réponse 1 : Le sceau d'un ingénieur pour la conception des pièces d'assemblage n'est pas nécessaire, à condition que les exigences 1.3, 1.4, 1.6 et surtout 1.9 de l'annexe A soient respectées.

Question 2 : Les tours de 32 pi et plus de hauteur nécessitent des épissures de coin aux pieds. Devons-nous utiliser la même référence pour les contreventements et l'échelle?

Réponse 2 : Les épissures des échelles doivent être à la même hauteur que les épissures de coin de la tour, entre deux barreaux. Il faut positionner l'épissure et les boulons de manière à ce que les barreaux de l'échelle n'interfèrent pas. La plaque d'assemblage de l'échelle doit être un plat en acier de 2 ½ po x 3/8 po x 10 po. Il doit y avoir un jeu de ½ po entre les deux sections jointes de l'échelle. L'entrepreneur doit fournir des boulons de ½ po en acier inoxydable 316 avec rondelles de blocage, rondelles plates et écrous. Voir le dessin conceptuel de l'épissure de l'échelle ci-joint. La plaque d'assemblage de l'échelle doit être galvanisée par immersion à chaud.

Les contreventements en cornière seront installés en quatre pièces séparées, après fixation des plaques d'assemblage des épissures de coin. Quatre goussets seront soudés à la section « inférieure » de la tour, et quatre à la section « supérieure ». Les contreventements en cornière seront boulonnés aux goussets après la pose de la section supérieure pour faciliter l'installation. L'entrepreneur doit fournir des boulons de ¾ po en acier inoxydable 316, avec rondelles de blocage, rondelles plates et écrous. Voir le dessin de détail conceptuel de l'assemblage du contreventement en cornière ci-joint. Les quatre contreventements en cornière doivent être galvanisés par immersion à chaud.

Toute la quincaillerie, y compris celle de la plaque d'assemblage de l'épissure de coin, doit être en acier inoxydable 316.

Les dessins conceptuels sont fournis à titre de référence seulement. Toutes les mesures et l'ajustement adéquat doivent être confirmés par l'entrepreneur. Toute modification doit être examinée et acceptée par le représentant du ministère de la Garde côtière canadienne (GCC).

(Les dessins conceptuels joint séparément à l'annexe G)

Question 3 : Est-ce que les boulons d'ancrage sont compris dans le prix? Dans l'affirmative, avez-vous les spécifications?

Réponse 3 : Se reporter au point 3.1 de l'appendice A.

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6839-195236
Client Ref. No. - N° de réf. du client

Amd. No. - N° de la modif.
003
File No. - N° du dossier

Buyer ID - Id de l'acheteur
Hal502
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Question 4 : Est-ce que les cornières et les pièces d'assemblage des marques de jour sont fournies par des tiers? Dans l'affirmative, devons-nous percer des trous supplémentaires sur les « pieds des marques de jour » pour fixer les pièces d'assemblage?

Réponse 4 : Les marques de jour et les pièces d'assemblage connexes seront fournies par des tiers. Les « pieds des marques de jour » sont les pieds de la tour, qui doivent avoir des trous prépercés. Voir les notes sur les trous sur chaque dessin.