



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Bid Receiving Public Works and Government  
Services Canada/Réception des soumissions Travaux  
publics et Services gouvernementaux Canada  
1713 Bedford Row  
Halifax, N.S./Halifax, (N.É.)  
Halifax  
Nova Scotia  
B3J 1T3  
Bid Fax: (902) 496-5016

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise  
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation  
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,  
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
**Raison sociale et adresse du**  
**fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Atlantic Region Acquisitions/Région de l'Atlantique  
Acquisitions  
1713 Bedford Row  
Halifax, N.S./Halifax, (N.É.)  
Halifax  
Nova Scot  
B3J 1T3

<b>Title - Sujet</b> Galvanized Steel Towers	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> F6839-195236/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 003
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> F6839-19-5236	<b>Date</b> 2019-12-06
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$HAL-502-10813	
<b>File No. - N° de dossier</b> HAL-9-83134 (502)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2019-12-19</b>	
<b>Time Zone</b> Fuseau horaire Atlantic Standard Time AST	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Parsons, Richard	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> hal502
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (902) 399-8427 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (902) 496-5016
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

**Amendment 3 vise à répondre aux questions suivantes du soumissionnaire :**

**Question 1 :** Est-ce que ce projet nécessite le sceau d'un ingénieur pour la conception des pièces d'assemblage dans le cadre du processus de certification général? La demande de propositions n'en fait pas mention.

**Réponse 1 :** Le sceau d'un ingénieur pour la conception des pièces d'assemblage n'est pas nécessaire, à condition que les exigences 1.3, 1.4, 1.6 et surtout 1.9 de l'annexe A soient respectées.

**Question 2 :** Les tours de 32 pi et plus de hauteur nécessitent des épissures de coin aux pieds. Devons-nous utiliser la même référence pour les contreventements et l'échelle?

**Réponse 2 :** Les épissures des échelles doivent être à la même hauteur que les épissures de coin de la tour, entre deux barreaux. Il faut positionner l'épissure et les boulons de manière à ce que les barreaux de l'échelle n'interfèrent pas. La plaque d'assemblage de l'échelle doit être un plat en acier de 2 ½ po x 3/8 po x 10 po. Il doit y avoir un jeu de ½ po entre les deux sections jointes de l'échelle. L'entrepreneur doit fournir des boulons de ½ po en acier inoxydable 316 avec rondelles de blocage, rondelles plates et écrous. Voir le dessin conceptuel de l'épissure de l'échelle ci-joint. La plaque d'assemblage de l'échelle doit être galvanisée par immersion à chaud.

Les contreventements en cornière seront installés en quatre pièces séparées, après fixation des plaques d'assemblage des épissures de coin. Quatre goussets seront soudés à la section « inférieure » de la tour, et quatre à la section « supérieure ». Les contreventements en cornière seront boulonnés aux goussets après la pose de la section supérieure pour faciliter l'installation. L'entrepreneur doit fournir des boulons de ¾ po en acier inoxydable 316, avec rondelles de blocage, rondelles plates et écrous. Voir le dessin de détail conceptuel de l'assemblage du contreventement en cornière ci-joint. Les quatre contreventements en cornière doivent être galvanisés par immersion à chaud.

Toute la quincaillerie, y compris celle de la plaque d'assemblage de l'épissure de coin, doit être en acier inoxydable 316.

Les dessins conceptuels sont fournis à titre de référence seulement. Toutes les mesures et l'ajustement adéquat doivent être confirmés par l'entrepreneur. Toute modification doit être examinée et acceptée par le représentant du ministère de la Garde côtière canadienne (GCC).

**(Les dessins conceptuels joint séparément à l'annexe G)**

**Question 3 :** Est-ce que les boulons d'ancrage sont compris dans le prix? Dans l'affirmative, avez-vous les spécifications?

**Réponse 3 :** Se reporter au point 3.1 de l'appendice A.

Solicitation No. - N° de l'invitation  
F6839-195236  
Client Ref. No. - N° de réf. du client

Amd. No. - N° de la modif.  
003  
File No. - N° du dossier

Buyer ID - Id de l'acheteur  
Hal502  
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

**Question 4** : Est-ce que les cornières et les pièces d'assemblage des marques de jour sont fournies par des tiers? Dans l'affirmative, devons-nous percer des trous supplémentaires sur les « pieds des marques de jour » pour fixer les pièces d'assemblage?

**Réponse 4** : Les marques de jour et les pièces d'assemblage connexes seront fournies par des tiers. Les « pieds des marques de jour » sont les pieds de la tour, qui doivent avoir des trous prépercés. Voir les notes sur les trous sur chaque dessin.