

## **CPMSJA025 – Solution de gestion du programme d'étalonnage –** **Processus de gestion du matériel des centres d'étalonnage**

### **But**

La Solution de gestion du programme d'étalonnage (SGPE) nécessite que les outils et équipement d'essai spécialisés (OEES), les fiches équipement (FE) et les fiches article (FA) soient créés, puis envoyés et reçus entre les utilisateurs et les centres d'étalonnage responsables. Cet aide-mémoire présente les processus de gestion du matériel de base du Système d'information de la gestion des ressources de la défense (SIGRD) requis pour les activités d'approvisionnement des centres d'étalonnage concernés.

Les processus ci-dessous sont présentés à des fins de démonstration seulement. Les données fournies en ce qui concerne les divisions, les emplacements de stockage et les FE n'existent donc pas dans l'environnement de production. Avant de lire le présent aide-mémoire, nous vous **recommandons fortement** de lire et comprendre l'aide-mémoire [CMPSJA013 – Information sur les centres d'étalonnage](#).

Les trois processus de gestion du matériel suivants sont présentés :

[Processus de réception des commandes de transfert](#)

[Processus de transfert MIGO 311](#)

[Processus de délivrance et d'expédition des commandes de transfert](#)

### Processus de réception des commandes de transfert

Les FE d'OEEs feront normalement l'objet d'un appel à des fins d'étalonnage au moyen d'avis C1 générés manuellement ou générés à partir de plans d'entretien ordonnancés. Dans certains cas, il se peut également que des FE d'OEEs soient émises et acheminées à un centre d'étalonnage lorsqu'il n'existe pas déjà d'avis C1. Dans un tel cas, le centre d'étalonnage doit créer manuellement un ordre de travail C001 ou un avis C1.

Dans le SIGRD, pour émettre et acheminer les FE d'OEEs aux centres d'étalonnage responsables, les responsables des activités d'approvisionnement des utilisateurs doivent traiter les commandes de transfert. En ce qui concerne les livraisons sortantes, des bordereaux de livraison sont créés, émis, emballés et joints à chaque envoi. En plus des bordereaux de livraison, la documentation supplémentaire peut comprendre des étiquettes CF942 et des formulaires de transmission et réception de l'équipement d'essai pour chaque FE d'OEEs livré.

**Un élément essentiel au processus** est la vérification physique de la correspondance entre chaque OEEs/numéro de série du fabricant/NIP du Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai émis ou envoyé et les OEEs/FA/FE traités et inscrits dans la commande de transfert ou la livraison sortante ou entrante.

### **Bordereau de livraison sortante/bordereau d'expédition du destinataire**

Pour chaque envoi ou ramassage, les bordereaux de livraison suivants doivent être inclus, et si l'envoi est ramassé par le fournisseur en personne, ceux-ci doivent être signés et inclus dans les OEEs/FE. À chaque OEEs/FE peut également être joint un formulaire de transmission et réception de l'équipement d'essai ou une étiquette CF942.

Dans cet exemple, le 436<sup>e</sup> Escadron, division 2000, emplacement de stockage 000N, a créé la commande de transfert 4700008422 pour transporter six OEEs/FE vers le centre d'étalonnage de l'Escadron de soutien technique des télécommunications et des moyens aérospatiaux, division 2000, emplacement de stockage 002M pour matériel non utilisable.

Commande de transfert 4700008422, article 1. FA 20-A0D4083:NSN – trois FE d'OEEs : 10048788/10049979/10050088

Commande de transfert 4700008422, article 2. FA 21-9010431:NSN – trois FE d'OEEs : 10048810/10048811/10048812

Une fois que la livraison de la commande de transfert a été prévue, une livraison sortante est créée pour permettre aux responsables de l'activité d'approvisionnement d'emballer le matériel (au besoin) et de saisir les détails concernant l'envoi, puis de créer une sortie de marchandises.

Livraison sortante 8000007599

Article 1 : FA 20-A0D4083:NSN – trois FE d'OEEs : 10048788/10049979/10050088

Article 2 : FA 21-9010431:NSN – trois FE d'OEEs : 10048810/10048811/10048812



National Défense  
Defence nationale

436 Squadron Trenton  
Consignee Way Bill / Bordereau d'expédition / Destinataire

Outbound Del Number

03.12.2018

Priority/Priorité  
03 - Routine

Utilizer Shipping Point

Delivery/Livraison : 8000007599

User Id/ID utilisateur  
JTHUNTER  
Hunter Jamie

Cal Center Shipping Point

Ship From / Expéditeur : 2621

436 Squadron Trenton  
436 Squadron  
CFB Trenton  
Trenton, ON  
TRENTON ON K0K 3W0  
CANADA

Originating Utilizer  
Plant/Sloc

Ship To / Livrer à : 2660

ATESS CALIBRATION CENTRE  
CFB Trenton  
TRENTON ON K1A 0K2  
CANADA

Responsible Cal Center  
N/S Plant/Sloc

Plant/Storage Location: 2000 / 000N - Air Force / Test SLOC1

Plant/Storage Location: 2000 / 002M - Air Force / ATESS CAL N/S

Item	STO/Item	Material	Batch	Qty	UoM	HAZMAT	CTAT	IMA	SC	Weight	UoM	Volume	UoM	Unit Price	Extended Cost	Curr
Poste	CT/Poste	Article	Lot	Qté	UQ	HAZMAT	ATTC	IMA	SC	Poids	UQ	Volume	UQ	Prix unitaire	Coût prolongé	Dev.
		Description														

1	4700008422 / 1	20-A0D4083:NSN WRENCH,TORQUE		3	EA	N	A	4L	A	0.00	KG	0.00	M3	367.95	1,103.85	CAD
---	----------------	---------------------------------	--	---	----	---	---	----	---	------	----	------	----	--------	----------	-----

CFR EMR No. Manuf S/N SAP S/N Status Last Call Date Next Call Date

10048788 88888 10048788 CALDUEDATESURPASSED 15.05.2018 13.08.2018



STO Item 1.

STTE  
EMR/ManuF  
SerNo's and  
current  
Calibration  
details.

10049979 PAULTEST123 10049979 CALDUEDATESURPASSED 13.06.2018



10050088 19877726 10050088 FCAL,CALA 15.05.2018 14.08.2018



Issued By / Émis par

Date

Received By / Reçu par

Date

Page 1 / 3



National Défense  
Defence nationale

**436 Squadron Trenton**  
Consignee Way Bill / Bordereau d'expédition / Destinataire

03.12.2018

Priority/Priorité  
03 - Routine

Delivery/Livraison: 8000007599



Outbound Delivery Item 2  
details.

**Ship From / Expéditeur : 2621**

436 Squadron Trenton  
436 Squadron  
CFB Trenton  
Trenton, ON  
TRENTON ON K0K 3W0

**Ship To / Livrer à : 2660**

ATESS CALIBRATION CENTRE  
CFB Trenton  
TRENTON ON K1A 0K2  
CANADA

Responsible Cal Center  
N/S Plant/Sloc

Item	STO/Item	Material	Batch	Qty	UoM	HAZMAT	CTAT	IMA	SC	Weight	UoM	Volume	UoM	Unit Price	Extended Cost	Curr
Poste	CT/Poste	Article	Lot	Qté	UQ	HAZMAT	ATTC	IMA	SC	Poids	UQ	Volume	UQ	Prix unitaire	Coût prolongé	Dev.
		Description														

2	4700008422 / 2	21-9010431:NSN MULTIMETER	3 EA	N	A	4J	A	0.00 KG	0.00 M3	523.46	1,570.38 CAD
---	----------------	------------------------------	------	---	---	----	---	---------	---------	--------	--------------

CFR ----- EMR No. Manuf S/N SAP S/N Status Last Call Date Next Call Date -----

STO Item 2.

STTE  
EMR/ManuF  
SerNo's and  
current  
Calibration  
details.

10048810 55522 10048810 CALDUEDATESURPASSED 27.04.2018



10048811 55533 10048811 CALA 27.09.2018 26.09.2019



10048812 55544 10048812 CALDUEDATESURPASSED 27.04.2018



Issued By / Émis par	Date	Received By / Reçu par	Date	Page 2 / 3
----------------------	------	------------------------	------	------------

**Bordereau de livraison**

<b>DELIVERY NOTE</b>											
<b>Ship From</b> : 2621 436 Squadron Trenton						<b>Ship To</b> : 2000 / 002M Air Force / ATESS CAL N/S					
<b>Goods Issue Date</b> : 03.12.2018						<b>Delivery Number</b> : 8000007599					
<b>User ID</b> : JTHUNTER						<b>Priority</b> : 03					
STO/Item	SLoc	Material	Description	NSN	Qty	UoM	HAZMAT	CTAT	SC	CFSS	UoI
4700008422 / 1	002M	20-A0D4083:NSN	WRENCH,TORQUE	5120-20-A0D4083	3	EA	N	A	A	EA	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span><b>SAP S/N</b></span> <span><b>EMR No.</b></span> <span><b>Manuf S/N</b></span> <span><b>CFR</b></span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <span>10048788</span> <span>10048788</span> <span>88888</span> <span></span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <span>10049979</span> <span>10049979</span> <span>PAULTEST123</span> <span></span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <span>10050088</span> <span>10050088</span> <span>19877726</span> <span></span> </div>											
4700008422 / 2	002M	21-9010431:NSN	MULTIMETER	6625-21-9010431	3	EA	N	A	A	EA	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span><b>SAP S/N</b></span> <span><b>EMR No.</b></span> <span><b>Manuf S/N</b></span> <span><b>CFR</b></span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <span>10048810</span> <span>10048810</span> <span>55522</span> <span></span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <span>10048811</span> <span>10048811</span> <span>55533</span> <span></span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <span>10048812</span> <span>10048812</span> <span>55544</span> <span></span> </div>											
<b>Issued By</b>		<b>Date</b>		<b>Received By</b>		<b>Date</b>		<b>Page 1 / 1</b>			

Lorsque l'envoi arrive au centre d'étalonnage responsable pour la prise des mesures relatives à la réception, l'OEES, la FE et le numéro de série du fabricant sont vérifiés pour s'assurer que les OEES envoyés physiquement correspondent aux OEES/FE consignés dans le bordereau de livraison sortante. Après la confirmation, il est possible de traiter le reçu du SIGRD par rapport à la livraison entrante de la commande de transfert.

## Mesure relative à la réception : Transaction VL06IG

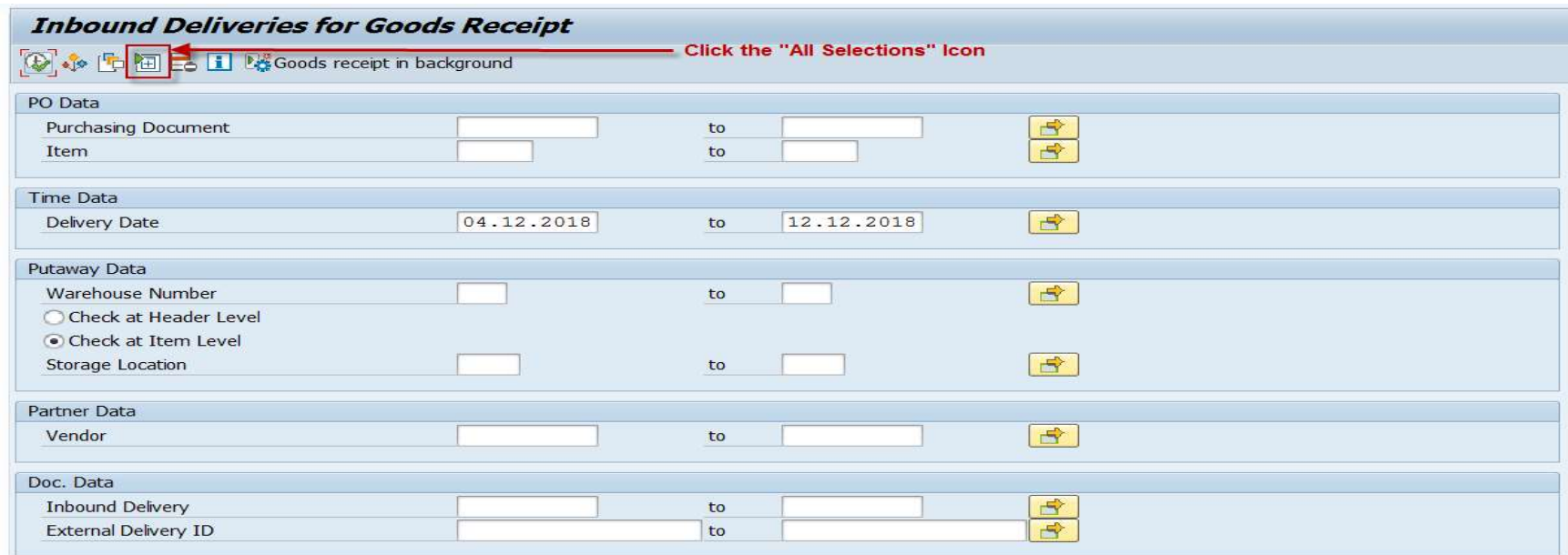
### Étape 1 : Exécuter le code de transaction VL06IG

Dans le champ de commande, saisissez le code de transaction VL06IG ou utilisez le menu des codes de transaction favoris. Cliquez sur le crochet.



### Étape 2 : VL06IG – suite

Lorsque le rapport s'ouvre, cliquez sur l'icône « **All Selections** ».



**Inbound Deliveries for Goods Receipt**

Click the "All Selections" Icon

Goods receipt in background

PO Data			
Purchasing Document		to	
Item		to	

Time Data			
Delivery Date	04.12.2018	to	12.12.2018

Putaway Data			
Warehouse Number		to	
<input type="radio"/> Check at Header Level			
<input checked="" type="radio"/> Check at Item Level			
Storage Location		to	

Partner Data			
Vendor		to	


















Doc. Data			
Inbound Delivery		to	
External Delivery ID		to	

### Étape 3 : VL06IG – suite

Le bordereau de livraison sortante donne toute l'information requise pour réaliser l'étape suivante. Dans le bordereau de livraison sortante présenté ci-dessus :

1. Numéro de livraison sortante : 8000007599, point d'expédition : 2660.
2. Commande de transfert numéro 470008422, articles 1 et 2
  - a. FA et FE d'OEES à recevoir.

Remarque : Sachez que les activités d'approvisionnement de l'utilisateur généreront constamment des commandes de transfert et enverront les OEES/FE/FA désignés, ce qui créera des envois attendus dans chaque centre d'étalonnage; si l'étape suivante est exécutée seulement pour le champ « **Shipping Point** » (champ obligatoire) du centre d'étalonnage, toutes les livraisons entrantes en attente du centre d'étalonnage seront reflétées, et de nombreuses livraisons entrantes seront donc relevées. Le responsable de l'activité d'approvisionnement du centre d'étalonnage devra chercher la bonne livraison entrante physiquement reçue et traiter le reçu par rapport à cette livraison. La prochaine étape démontre donc comment utiliser le rapport pour préciser les critères de recherche en fonction de l'information figurant sur le bordereau de livraison sortante physique reçu.

Inbound Deliveries for Goods Receipt				
      <span>Goods receipt in background</span>				
<b>4</b>				
<b>Organizat. Data</b>				
Shipping Point/Receiving Pt	2660	1	to	
<b>PO Data</b>				
Purchasing Document			to	
Item			to	
<b>Document Editing</b>				
Created By			to	
Created On			to	
<b>Time Data</b>				
Delivery Date			to	2 
<b>Putaway Data</b>				
Warehouse Number			to	
<input type="radio"/> Check at Header Level <input checked="" type="radio"/> Check at Item Level				
Storage Location			to	
<b>Partner Data</b>				
Vendor			to	
<b>Doc. Data</b>				
Inbound Delivery		3	to	
External Delivery ID	8000007599		to	

1. Enter Shipping Point. (Mandatory Field)
2. Remove Delivery Dates.
3. External Delivery ID - Enter Outbound Delivery Number.
4. Click Execute Icon.

#### Étape 4 : VL06IG – suite

**Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted**

Item View Post Goods Receipt

Delivery	Deliv.date	Vendor	Name of vendor	WM
180026375	01.02.2019	PLANT 2000	Air Force	

Required Inbound Delivery to receipt reported.

Click the Item View Icon.

#### Étape 5 : VL06IG – suite

Lorsque vous sélectionnez « **Item View** », le rapport affiche :

1. La livraison entrante et les articles à recevoir.
2. Les FA et la quantité à recevoir.
3. La commande de transfert à laquelle la livraison entrante est liée.

**Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted**

Header View Post Goods Receipt

2







1 Delivery	Item	Material	Delivery quantity	SU	Purch.Doc.	Batch
<input checked="" type="checkbox"/>	180026375	1 20-A0D4083:NSN	3	EA	4700008422	
<input checked="" type="checkbox"/>	180026375	2 21-9010431:NSN	3	EA	4700008422	

By default the following information is provided.

1. If you ready to receipt, check each Inbound Delivery Item.
2. Click Post Goods Receipt Icon.

À titre d'information seulement.

## Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted

Header View | Post Goods Receipt |      

Delivery	Item	Material	Delivery quantity	SU	Purch.Doc.	Batch
<input type="checkbox"/> 180026375	1	20-A0D4083:NSN	3	EA	4700008422	
<input type="checkbox"/> 180026375	2	21-9010431:NSN	3	EA	4700008422	

By default the following information is provided. If you wish to see the Outbound Delivery as well, click the Change Layout Icon.

Change Layout: Receive deliveries - Item

Line 1 | Line 2 | Line 3

Line 1

Column content	Pos.	Length
Delivery	1	10
Item	2	6
Material	3	18
Delivery quantity	4	17
Sales Unit	5	3
Purchasing Document	6	10
Batch	7	10

Find and select/hi-lite the External Delivery ID.

Hidden fields

Content	Length
Location of additional partner	35
Sales Organization	5
Distribution Channel	4
Division	2
Sales Group	4
External Delivery ID	35
Created By	12
Handling Unit	20
Means-of-Trans. Type	4
Means of Trans. ID	20
Putaway status	7
WM activity status	6

Change Layout: Receive deliveries - Item

Line 1 | Line 2 | Line 3

Line 1

Column content	Pos.	Length
Delivery	1	10
Item	2	6
Material	3	18
Delivery quantity	4	17
Sales Unit	5	3
Purchasing Document	6	10
Batch	7	10
External Delivery ID	8	35







Note External Delivery ID moved to Column Content. Click Copy icon.

Line width: 120  
List Width: 120

Copy

La livraison sortante est maintenant identifiée.

## Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted

Header View | Post Goods Receipt |      



Delivery	Item	Material	Delivery quantity	SU	Purch.Doc.	Batch	External Delivery ID
<input type="checkbox"/> 180026375	1	20-A0D4083:NSN	3	EA	4700008422		8000007599
<input type="checkbox"/> 180026375	2	21-9010431:NSN	3	EA	4700008422		8000007599

Étape 6 : VL06IG – suite







**Exécutez le code de transaction MMBE pour chaque FA que vous venez de recevoir ainsi que pour votre division ou emplacement de stockage.**

**Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch**

Database selections

Material	 20-A0D4083:NSN	to	<input type="text"/>	
Plant	2000	to	<input type="text"/>	
Storage location	002M	to	<input type="text"/>	
Batch	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	

Enter applicable Data.

In this case MMR 20-A0D4083:NSN was Outbound Delivery 8000007599 Item 1.


Click Execute.

Stock Type Selection

☒ Also Select Special Stocks

☒ Also Select Stock Commitments

List Display

Special Stock Indicator	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Display version	1			
Display Unit of Measure	<input type="text"/>			
<input type="checkbox"/> No Zero Stock Lines				
<input type="checkbox"/> Decimal Place as per Unit				
<input type="checkbox"/> Aggregated Stock				

**La transaction MMBE reflète les stocks actuels. Avant la réception, la division 2000, emplacement de stockage 002M, contenait un article. Une fois le traitement de la réception de trois articles effectué, la division 2000, emplacement de stockage 002M, comprend maintenant quatre articles.**

**Stock Overview: Basic List**

Selection  
Material: 20-A0D4083: NSN  
Material Type: ZSTC  
Unit of Measure: EA  
WRENCH, TORQUE  
Subject to Cataloguing  
Base Unit of Measure

Stock Overview

Client/Company Code/Plant/Storage Location/Batch/Special Stock

Full  
0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat  
2000 Air Force  
Receiving Valuated Stock in Tr  
Without MRP Area  
10006280 P ATESS CALIBRATION CENTRE 10006280 P  
002M ATESS CAL N/S

Unrestricted us

5.00  
5.00  
5.00  
4.00  
4.000

Equipment/Serial Number

Right click on Sloc 002M or the qty to the right, in the pop up up select and click Equipment/Serial Number.

List Edit Goto Structure Environment Settings System Help

**Stock Overview: Serial Number List**

The three EMRs assigned to STO 470008422/1 Outbound Delivery 8000007599 Item 1 are now assigned/linked to Plant 2000 Sloc 002M.

Material	Material Description	SysStatus	Plant	SLoc	Serial Number	Equipment	TEMMIS Part Id...	Manufacturer	ManufactPartNo.	ManufSerialNo.	EquipCategory	User Status
20-A0D4083: NSN	WRENCH, TORQUE	ESTO NP...	2000	002M	10048788	10048788	911111111	QD3R250	09698	88888	Q	OPER CALA FCAL CP...
20-A0D4083: NSN	WRENCH, TORQUE	ESTO NP...	2000	002M	10049979	10049979	811111111	QD3R250	09698	PAULTEST123	Q	OPER CALA FCAL CP...
20-A0D4083: NSN	WRENCH, TORQUE	ESTO NP...	2000	002M	10050088	10050088	855555555	QD3R250	09698	19877726	Q	OPER CALA FCAL CP...
20-A0D4083: NSN	WRENCH, TORQUE	ESTO NP...	2000	002M	10050492	10050492	711111111	QD3R250	09698	JULY2018DGO...	Q	OPER CALA FCAL CP...

Si vous le souhaitez, vous pouvez suivre les étapes ci-dessus et comparer vos stocks à la deuxième ligne d'article et à la FA et aux FE reçues.

À titre d'information : Une fois que vous avez traité la réception, la commande de transfert 470008422 est pleinement reçue. Commande de transfert 470008422, article 1, FA 20-A0D4083:NSN, article 1 de la livraison sortante

**DFPS Replen STO 470008422 Created by Hunter Jamie**

Document Overview On | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO 470008422 Supplying Plant 2000 Air Force Doc. date 03.12.2018

Ep.	S.	Itm	A	I	Material	Short Text	PO Quantity	OUUn	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt	Stor. Location	Issuing S
1	U				20-A0D4083:NSN	WRENCH,TORQUE	3	EA	D	01.02.2019	Nonedged Han	Air Force	ATESS CAL N/S	Test SLO
2	U				21-9010431:NSN	MULTIMETER	3	EA	D	01.02.2019	Electric Prop-M	Air Force	ATESS CAL N/S	Test SLO

Item 1 [ 1 ] 20-A0D4083:NSN , WRENCH,TORQUE

Sh. Text	MyT	Material	Document	Item	Posting Date	Quantity	Delivery cost	quantity	OUUn	EA	Amt in loc. cur.	L. cur	Qty in OPUn	DelCostQty (OPUn)	Order Price Unit	Amount	Crcy	Reference
GR	101	5000038768			1 04.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
Tr./Ev. Goods receipt					1 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
GI	641	4900047477			1 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
Tr./Ev. Goods issue					1 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
DInt		8000007599			1 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
Tr./Ev. Delivery note					1 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599

Commande de transfert 470008422, article 2, article 2 de la livraison sortante

**DFPS Replen STO 470008422 Created by Hunter Jamie**

Document Overview On | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO 470008422 Supplying Plant 2000 Air Force Doc. date 03.12.2018

Ep.	S.	Itm	A	I	Material	Short Text	PO Quantity	OUUn	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt	Stor. Location	Issuing S
1	U				20-A0D4083:NSN	WRENCH,TORQUE	3	EA	D	01.02.2019	Nonedged Han	Air Force	ATESS CAL N/S	Test SLO
2	U				21-9010431:NSN	MULTIMETER	3	EA	D	01.02.2019	Electric Prop-M	Air Force	ATESS CAL N/S	Test SLO

Item 2 [ 2 ] 21-9010431:NSN , MULTIMETER

Sh. Text	MyT	Material	Document	Item	Posting Date	Quantity	Delivery cost	quantity	OUUn	EA	Amt in loc. cur.	L. cur	Qty in OPUn	DelCostQty (OPUn)	Order Price Unit	Amount	Crcy	Reference
GR	101	5000038768			2 04.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
Tr./Ev. Goods receipt					3 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
GI	641	4900047477			3 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
Tr./Ev. Goods issue					3 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
DInt		8000007599			3 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599
Tr./Ev. Delivery note					3 03.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD	0.00		3	0	EA	0.00	CAD	8000007599

## Processus de transfert MIGO 311

Une fois que les OEES ont fait l'objet d'un étalonnage au moyen de l'activité de Division de l'entretien (DE) du centre d'étalonnage responsable par l'intermédiaire d'un avis C1 ou d'un ordre de travail C001, le responsable de l'activité de DE du centre d'étalonnage responsable, avant de retourner l'OEES au responsable de l'activité d'approvisionnement du centre d'étalonnage, **doit s'assurer** que l'ordre de travail et l'avis de la SGPE pour l'OEES/FE sont clôturés techniquement.

Les OEES/FE/FA originaux ont fait l'objet d'une commande de transfert et ont été reçus à la division ou à l'emplacement de stockage pour matériel non utilisable du centre d'étalonnage; ils doivent maintenant être transférés depuis l'emplacement de stockage pour matériel non utilisable du centre d'étalonnage vers son emplacement de stockage pour matériel utilisable. Pourquoi? Il faut comprendre qu'il est important de signaler la visibilité et l'état de fonctionnement du matériel et de l'équipement du ministère de la Défense nationale (MDN). Ainsi, le matériel ou l'équipement conservé dans des emplacements de stockage pour matériel non utilisable est effectivement considéré comme inutilisable. Ces articles doivent donc être transférés à un emplacement de stockage pour matériel utilisable une fois qu'ils ont fait l'objet d'un étalonnage et sont utilisables.

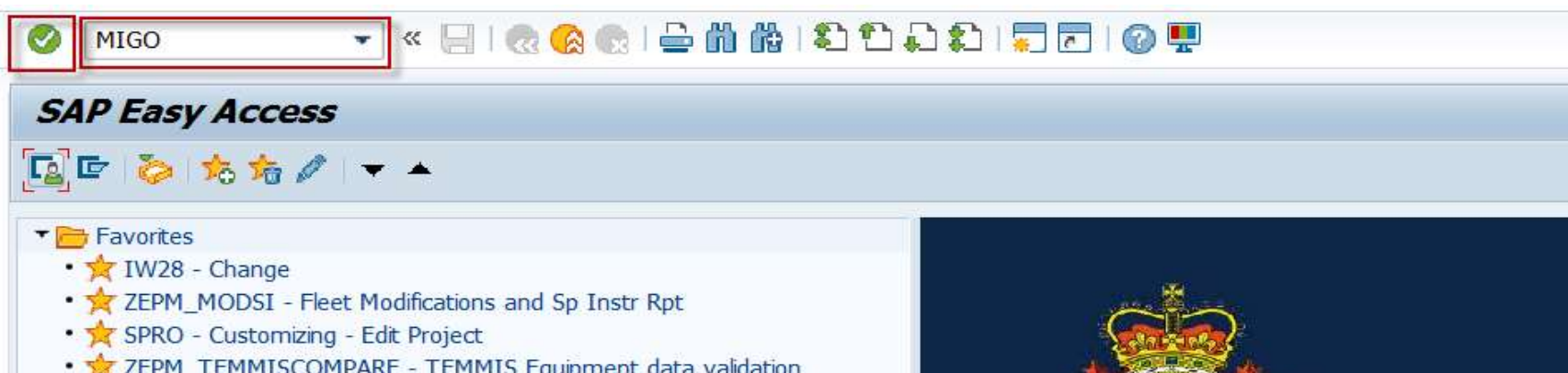
### **Étape 1 : Processus MIGO 311**

Nous utiliserons les mêmes OEES/FA/FE que ceux reçus pour la commande de transfert 470008422, article 2.

Commande de transfert 470008422, article 2. FA 21-9010431:NSN – trois FE d'OEES : 10048810/10048811/10048812

Les OEES ci-dessus ont fait l'objet d'un étalonnage et ont été renvoyés à l'activité d'approvisionnement du centre d'étalonnage. Avant de traiter une commande de transfert pour renvoyer des OEES à la division ou l'emplacement de stockage de l'utilisateur responsable, les OEES doivent être transférés depuis l'emplacement de stockage pour matériel non utilisable à l'emplacement de stockage pour matériel utilisable du centre d'étalonnage.

Au moyen de la barre de commandes ou de vos favoris, exécutez le code de transaction MIGO. Cliquez sur le crochet.



## Étape 2 : Processus MIGO – suite

**Transfer Posting Other - Hunter Jamie**

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A08 Transfer Posting | R10 Other | TF tfr. within plant 311

1 2 3

General

Document Date 04.12.2018 | Material Slip |  
Posting Date 04.12.2018 | Doc.Header Text |  
2 Individual Slip with Ins... | GR/GI Slip No. |

4 - After following steps 1-3 above, press enter on keyboard.

Transfer Posting | Material | Quantity | Where

From	Dest
Material 5 21-9010431:NSN	
Plant 6 2000	
Stor. Loc. 7 002M	002 8
Spec.Stock	

Qty in UnE 9 3

Line 1

1. Select A08 Transfer Posting.  
2. Select R10 Other.  
3. Select Mvt Type 311.  
4. Press Enter on keyboard.  
5. Enter applicable MMR.  
6. Enter applicable Plant.  
7. Enter applicable N/S Sloc  
8. Enter applicable Serviceable Sloc.  
9. Enter applicable Qty.  
10. Press Enter on keyboard.

10 - After following steps 5-9 press enter on keyboard.

### Étape 3 : Processus MIGO – suite

**Transfer Posting Other - Hunter Jamie**

Show Overview | Hold | Check | Post | Help

A08 Transfer Posting | R10 Other | TF tfr. within plant 311

**General**

Document Date 04.12.2018 | Material Slip |  
 Posting Date 04.12.2018 | Doc.Header Text |  
☒ 2 Individual Slip with Ins... | GR/GI Slip No. |

**Transfer Posting** | Material | Quantity | Where | Partner | **Serial Numbers** | DMS Attachment List

From | Dest

Material MULTIMETER | MULTIMETER  
 21-9010431:NSN | 21-9010431:NSN  
 Plant Air Force 2000 | Air Force 2000  
 Stor. Loc. ATESS CAL N/S 002M | ATESS CAL 002J

Spec.Stock ☐

Qty in UnE 3 EA

☒ Item OK | Line 1

Line	Mat. Short Text	V OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Batch	Valuation Type	M...	D	Stock Type
1	MULTIMETER	<input checked="" type="checkbox"/>	3	EA	ATESS CAL N/S			311	-	

Upon pressing enter from the previous step note the data is validated and updated.

Click the Serial Numbers Tab.

## Étape 4 : Processus MIGO – suite

**Transfer Posting Other - Hunter Jamie**

Show Overview | Hold | **Check** | Post | Help

A08 Transfer Posting | R10 Other | TF tfr. within plant 311

General

Document Date 04.12.2018 | Material Slip  
 Posting Date 04.12.2018 | Doc.Header Text  
☒ 2 Individual Slip with Ins... | GR/GI Slip No.

Transfer Posting | Material | Quantity | Where | Partner | Serial Numbers | DMS Attachment List

Serial Number | Unique Item Identifier

10048810  
 10048811  
 10048812

**Enter the applicable Serial Numbers.**  
**Click the Check Icon.**

☒ Item OK | Line 1

Line	Mat. Short Text	V	OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Batch	Valuation Type	M...	D	Stock Type	P
1	MULTIMETER		<input checked="" type="checkbox"/>	3	EA	ATESS CAL N/S			311	-		A

## Étape 5 : Processus MIGO – suite

**Transfer Posting Other - Hunter Jamie**

Show Overview | Hold | Check | **Post** | Help

A08 Transfer Posting | R10 Other | TF tfr. within plant 311

General

Document Date 04.12.2018 | Material Slip  
 Posting Date 04.12.2018 | Doc.Header Text  
☒ 2 Individual Slip with Ins... | GR/GI Slip No.

Transfer Posting | Material | Quantity | Where | Partner | Serial Numbers | DMS Attachment List

Serial Number | Unique Item Identifier

10048810  
 10048811  
 10048812

**If all data was entered correctly you should receive a green status and message Document Ok.**  
**Click the Post Icon.**

☒ Item OK | Line 1

Line	Sta...	Mat. Short Text	V	OK	Qty in UnE	EUn	SLoc	Batch	Valuation Type	M...	D	S
1	<input checked="" type="checkbox"/>	MULTIMETER		<input checked="" type="checkbox"/>	3	EA	ATESS CAL N/S			311	-	

☒ Document is O.K.

SAP

**Étape 6 : Étape finale.** Au bas de la fenêtre, vous devriez voir un message indiquant le numéro du document article ayant été enregistré.

✓ Material document 4900047490 posted

**À titre d'information seulement : Code de transaction MMBE**

**Stock Overview: Basic List**

Selection  
 Material: 21-9010431:NSN  
 Material Type: ZSTC  
 Unit of Measure: EA  
 MULTIMETER  
 Subject to Cataloguing  
 Base Unit of Measure

Stock Overview

Client/Company Code/Plant/Storage Location/Batch/Special Stock

Full

0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat

2000 Air Force

Receiving Valuated Stock in Tr

00002523\_P 436 Squadron Spare Parts 00002523\_P

000N Test SLOC1

10005289\_P 417 Sqn Maintenance Spares 10005289\_P

001A 417 Sqn Maint

001B 417 Sqn MaintN/S

MRP Sloc

10006280\_P ATESS CALIBRATION CENTRE 10006280\_P

002J ATESS CAL

002M ATESS CAL N/S

Unrestricted use

7.00

7.00

7.00

4.00

4.00

3.00

3.00

Find  
 Help  
 Back  
 New Selection  
 Refresh  
 Allowed Units of Measure  
 Display Material  
 Purchase Orders  
 Stock/Requirements List  
 Reservations  
 Material Movements  
 Production Orders  
 Equipment/Serial Number  
 Handling Unit  
 WM Stocks  
 Display Batch  
 Batch Classification

When the MMBE opens find your applicable MRP/Plant/Slocs.

Right click on the qty. In the pop up up select and click Equipment/Serial Number.

**OEES/FE/FA contenus dans l'emplacement de stockage pour matériel utilisable ou assignés ou liés à celui-ci**

**Stock Overview: Serial Number List**

Equipment	Material	Material Description	SysStatus	Plant	Sloc	Serial Number	Stock batch	Manufacturer	ManufactPartNo.	ManufSerialNo.	EquipCategory	User Status
10048810	21-9010431:NSN	MULTIMETER	ESTO	2000	002J	10048810		89536	27 Y	55522	Q	OPER CALA FCAL
10048811	21-9010431:NSN	MULTIMETER	ESTO	2000	002J	10048811		89536	27 Y	55533	Q	OPER CALA FCAL
10048812	21-9010431:NSN	MULTIMETER	ESTO	2000	002J	10048812		89536	27 Y	55544	Q	OPER CALA FCAL

Maintenant que les OEES/FA/FE se trouvent dans la division ou l'emplacement de stockage pour matériel utilisable du centre d'étalonnage, ils peuvent être retournés à la division ou l'emplacement de stockage de l'utilisateur qui les a envoyés au moyen d'une commande de transfert.

### Processus de délivrance et d'expédition des commandes de transfert

Maintenant que les OEES/FA/FE ont été transférés à l'emplacement de stockage pour matériel utilisable du centre d'étalonnage, ils peuvent être retournés à la division ou l'emplacement de stockage de l'utilisateur qui les a envoyés au moyen d'une commande de transfert. Toutefois, avant de procéder, nous devons savoir d'où proviennent les OEES/FE. Il existe quelques méthodes permettant de trouver cette information :

1. Idéalement, chaque OEES a été envoyé avec une étiquette CF942 ou un formulaire de transmission et réception de l'équipement d'essai sur lequel figure l'information concernant l'utilisateur, notamment :
  - a. Division/emplacement de stockage.
  - b. Nom de l'emplacement de stockage (p. ex., compte de distribution ou compte d'unités mobiles). Si vous connaissez ce renseignement sur le compte, vous pouvez trouver la division ou l'emplacement de stockage associé au nom du compte.
  - c. Le bordereau de livraison sortante original qui a été utilisé pour recevoir l'OEES envoyé par l'utilisateur.
  - d. Enfin, en dernier recours, la FE unique de chaque OEES indiquera la division ou l'emplacement de stockage d'origine ainsi que la dernière division ou le dernier emplacement de stockage à partir desquels l'OEES/FE a fait l'objet d'une commande de transfert. Ainsi, si l'information mentionnée aux points a, b, ou c n'est pas disponible, suivez ces étapes, en comprenant que chaque utilisateur devra préparer ses champs d'historique du numéro de série de la FE pour trouver l'information requise. Consultez l'aide-mémoire [CPMSJA016 – Paramètres de l'historique des numéros de série de la fiche équipement](#).

**Utiliser l'historique des numéros de série de la FE pour déterminer la dernière division ou le dernier emplacement de stockage de l'utilisateur ou la division ou l'emplacement de stockage d'origine**

**Code de transaction IH08** – Nous utiliserons les OEEs/FE que nous avons transférés à l'emplacement de stockage pour matériel utilisable du centre d'étalonnage à l'étape précédente.

**Display Equipment: Equipment Selection**

When IH08 opens enter the applicable EMRs.

Click the arrow to the right of Equipment to enter more than one EMR.

Equipment				
Object Description		to		
Material		to		
Serial Number		to		
Unique Item Identifier		to		
Period	Frm	04.12.2018	to	04.12.2018
Partner				

Multiple Selection for Equipment

Select Single Values | Select Ranges | Exclude Single Values | Exclude Ranges

O.. Single value

10048810
10048811
10048812

Enter applicable EMRs and click execute.

Multiple selection..

## Display Equipment: Equipment Selection



Click Execute.

### Equipment Selection

Equipment	10048810			
Object Description		to		
Material		to		
Serial Number		to		
Unique Item Identifier		to		
Period		From	04.12.2018	to 04.12.2018

## Display Equipment: Equipment List



Note, this is the EMR's Internal SAP Serial Number that is utilized by MM for all material movements against the EMR.

Material	Material Description	Serial No.	Equipment	Location	SysStatus	User Status	C	SerNo.	Sort field	PG	Plnt	Mn.wk.ctr	Plnt	Plant	SLoc	Func. Loc.	SuperEq.
21-9010431:NSN	MULTIMETER	10048810	10048810		ESTO	OPER CALA F	Q	55522	555222	CP2	20	CPMSATES	2000	2000	002J		
	MULTIMETER	10048811	10048811		ESTO	OPER CALA F	Q	55533	555333	CP2	20	CPMSATES	2000	2000	002J		
	MULTIMETER	10048812	10048812		ESTO	OPER CALA F	Q	55544	555444	CP2	20	CPMSATES	2000	2000	002J		

When the report opens double click one on one of the Equipemnt Numbers (EMR).

Note depeding on the variant you use your layout may be different from above?

**Display Equipment : General Data**

Class overview Measuring points/counters

Equipment  Category

Description

Status

Valid From  Valid To

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data **SerData**

General data

Class  Calibration Program Management Solution

Object type  Test/Measure Default

AuthorizGroup

Weight  Size/dimension

Start-up date

Reference data

**Display Equipment : SerNo.Detail**

Class overview Measuring points/counters

Equipment  Category

Description

Status

Valid From  Valid To

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data **SerData**

General

Material  MULTIMETER

Serial Number

UII

Resp. Plant UII

Last SerialNo

Stock information

Stock type  Unrestricted

Plant  Air Force

StorageLocation  ATESS CAL

**History**

Click the History Icon.

**Display Equipment : General Data**

Class overview Measuring points/counters

Equipment  Category

Description

Status

Valid From  Valid To

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data **SerData**

General data

Class  Calibration Program Management Solution

Object type  Test/Measure Default

AuthorizGroup

Weight  Size/dimension

Start-up date

Reference data

**Display Equipment : SerNo.Detail**

Class overview Measuring points/counters

Equipment  Category

Description

Status

Valid From  Valid To

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data **SerData**

General

Material  MULTIMETER

Serial Number

UII

Resp. Plant UII

Last SerialNo

Stock information

Stock type  Unrestricted

Plant  Air Force

StorageLocation  ATESS CAL

**History**

Click the History Icon.

## Serial Number History

Document Version Change Configuration Comparison Split Detail Action Log

Material 21-9010431:NSN  
 Material Description MULTIMETER  
 Serial Number 10048812  
 Equipment 10048812 Object Description WRENCH,TORQUE  
 UII

▼ Maintenance item:

• 14485

▼ Serial Number History

• 04.12.2018 311 16:46:58 4900047490 2018 WA 2000 002M  
 • 04.12.2018 311 16:46:58 4900047490 2018 WA 2000 002J  
 • 04.12.2018 20001231  
 • 04.12.2018 7000173 CPMSATES Calibration MP for EMR 10048812  
 • 04.12.2018 101 13:47:56 5000038768 2018 WE 2000 002M  
 • 03.12.2018 101 18:00:26 375 000002  
 • 03.12.2018 641 15:34:55 4900047477 2018 WL 2000 000N  
 • 03.12.2018 641 15:34:55 4900047477 2018 WL 2000  
 • 03.12.2018 641 8000007599 000002  
 • 03.12.2018 309 14:25:03 4900047475 2018 WA 2000 000N  
 • 03.12.2018 309 14:25:03 4900047475 2018 WA 2000 000N  
 • 03.12.2018 4700008422 00002 HUB 2000  
 • 17.04.2018 20000065  
 • 16.04.2018 100003064 001 2019 2000 000N 1 16.04.2018

← MIGO 311 Transfer from NS Sloc 002M to Serviceable Sloc 002J.

10048812 0180

← Receipt processed against Cal Center Plant 2000

10048812

← The last STO/Outbound Delivery for this EMR was issued/shipped from Plant 2000 Sloc 000N.

10048812

0180 7000173

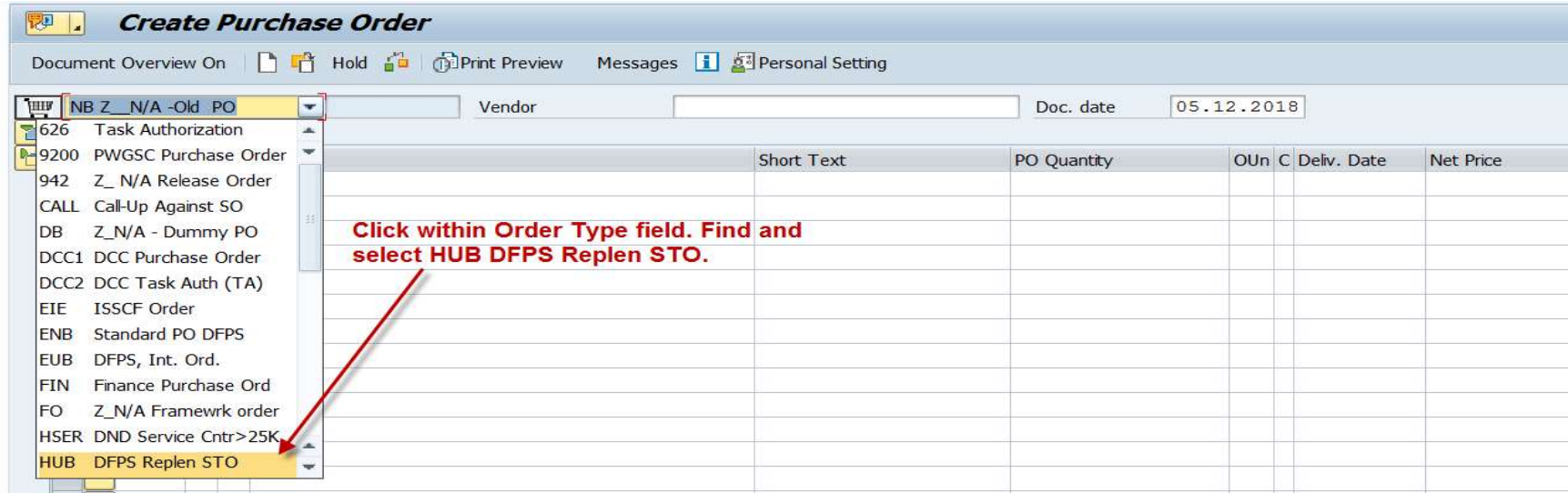
## **Étape 1 : Code de transaction ME21N – Création d'une commande de transfert**

Pour cette démonstration, je sais déjà que les autres FE ont aussi été émises et expédiées depuis la division 2000, emplacement de stockage 000N. J'ai donc maintenant l'information requise pour traiter la commande de transfert et retourner les OEES/FA/FE à leur division ou emplacement de stockage d'origine.

**Remarque : Lorsque vous créez une commande de transfert pour plusieurs OEES/FA/FE, ils doivent tous avoir pour destination la même division ou le même emplacement de stockage.**



## Étape 2 : Transaction ME21N – suite



### Étape 3 : Transaction ME21N – suite

**Create Purchase Order**

Document Overview On | Hold | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant 2000 | Doc. date 05.12.2018

Delivery/Invoice | Texts | Address | Communication | Partners | Additional Data | Org. Data | Status | Customer Data

Purch. Org. 2 1000  
Purch. Group 3 LOC  
Company Code 4 0180

1. Supply Plant = Cal Center's Issuing Plant
2. Purch. Org = 1000
3. Purch. Group = The SMC identified under the MMR's Supply Tab. When multiple line items are STO'd only one PG can be identified.
4. Company Code = 0180
5. Material = MMR to be issued/shipped.
6. PO Quantity = Applicable Qty.
7. Plnt = Destination Plant.
8. Stor. Location = The destination Sloc linked to the Dest Plant.
9. Press Enter on keyboard.

Display Material 21-9010431:N

Material 21-9010431:NSN

CFSS  
CFSS UOI EA / 1  
MASIS UOM EA  
Stock Class A  
UN Transport Cd  
SMC  
Stock Type  
Tracking indicator  
Entitlement Checking

MM03 for MMR.

S..	Itm	A	I	Material	Short Text	PO Quantity	OU	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt	Stor. Location	Batc
				21-9010431:NSN		6		3		7	2000	000N	

9 - Press enter on keyboard.

### Étape 4 : Transaction ME21N – suite

**Create Purchase Order**

Document Overview On | Hold | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant 2000 Air Force | Doc. date 05.12.2018

Delivery/Invoice | Texts | Address | Communication | Partners | Additional Data | Org. Data | Status | Customer Data

Purch. Org. 1000 DND  
Purch. Group LOC LOC MANAGED ITEMS  
Company Code 0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat

Upon pressing enter from the previous step the data is verified and updated.

Utilizing the scroll bar, scroll to the right until you find the Issuing Stor. Loc. field. Here you enter the Cal Center's issuing Sloc (Sloc holding the inventory and associated with the Supplying Plant)

Press enter on keyboard.

S..	Itm	Γ..	Purch. Req.	Requ...	Outline agre...	Cont...	RFQ	Item	Purchasing D...	Item	Iss. St...	Issuing Stor. Loc.	High...	S	I...	F..
	1										0001	002J				

## Étape 5 : Transaction ME21N – suite

**Create Purchase Order**

Document Overview On | Hold | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant 2000 Air Force | Doc. date 05.12.2018

Delivery/Invoice | Texts | Address | Communication | Partners | Additional Data | Org. Data | Status | Customer Data

Purch. Org. 1000 DND  
Purch. Group ILOC LOC MANAGED ITEMS  
Company Code 0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat

S..	Itm	Stor. Location	Batch	RU	RP	Reqmt No.	Requisitioner	T	IM
1		Test SLOC1		3	3				21-

1. Click the Delivery Schedule Tab

Item 1 [ 1 ] 21-9010431: NSN, MULTIMETER

Material Data | Quantities/Weights | **Delivery Schedule** | Delivery | Invoice | Account Assignment

S..	C	Delivery Date	Sched. Qty	Time	Stat. Del. Dte	S..	Committed d...	Committed Quantity	Delivered	Issued	GR qty	Purch. Req.	Requ...	N
1	D	04.02.2019		3	04.02.2019	1	06.12.2018							
	D	04.02.2019			04.02.2019		06.12.2018		3					

2. Click Serial Number Icon.

**Maintain Serial Numbers**

Purchasing Doc. Itm 1  
Material 21-9010431: NSN  
Plant 2000  
No. serial no 0 / 3

3. Upon clicking the Serial Number Icon, A pop up will appear to enter serial numbers.

Serial Number	Unique Item Identifier
10048810	
10048811	
10048812	


Enter the applicable STTE EMR Internal SAP Serial Numbers.

Click the checkmark,

FYI. Note there is a committed Qty of 3. This means the issuing Plant Sloc has enough inventory to satisfy the STO's requirement.

## Étape 6 : Transaction ME21N – suite

**Create Purchase Order**

Document Overview On | Hold |  | Print Preview | Messages | Personal Setting



HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant: 2000 Air Force | Doc. date: 05.12.2018

Delivery/Invoice | Texts | Address | Communication | Partners | Additional Data | Org. Data | Status | Customer Data



Purch. Org.: 1000 DND  
Purch. Group: LOC LOC MANAGED ITEMS  
Company Code: 0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat

**Click the Check Icon.**  
**You should receive a warning pop up message. Within the pop up, click the checkmark.**

**Messages**







Typ	Message text	LText
	Item 1 Pls ensure clauses exist for Serialized, Batch and Shelf Life Items	

S... Itm Stor. Location Batch RU  
1 Test SLOC1 3


 Edit  Technical Information | Navigation icons | Current display variant | Print | Help

## Étape 7 : Transaction ME21N – suite

Purchase Order | Edit | Goto | Environment | System | Help

 <<     

**Create Purchase Order** **If all is good, click the Save Icon.**

Document Overview On | Hold |  | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant: 2000 Air Force | Doc. date: 05.12.2018

Delivery/Invoice | Texts | Address | Communication | Partners | Additional Data | Org. Data | Status | Customer Data

Purch. Org.: 1000 DND  
Purch. Group: LOC LOC MANAGED ITEMS  
Company Code: 0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat

### Étape 8 : Transaction ME21N – suite



**Étape 9 : Transaction ME21N – suite** Au bas de la fenêtre, vous devriez voir un message identifiant la commande de transfert que vous venez de créer.

☒ DFPS Replen STO created under the number 4700008425

Prenez en note ce numéro de commande de transfert, puisque vous en aurez besoin aux étapes suivantes.




### Étape 10 : Code de transaction VL10B – Création d'une livraison sortante

Il est important de comprendre que l'objectif de la création d'une commande de transfert est de prévoir l'expédition du matériel ou de l'équipement. Cela signifie que l'on n'émet pas une commande de transfert; la commande de transfert nécessite un numéro de livraison sortante pour que le matériel ou l'équipement soit envoyé. Normalement, lors de la création de la commande de transfert, si la division ou l'emplacement de stockage en question compte un stock suffisant et que ce stock est consacré à la commande de transfert, une livraison sortante sera générée par le système au début de la prochaine heure. Toutefois, pour accélérer la création de la livraison sortante, vous pouvez suivre les étapes ci-dessous.



## Étape 11 : Transaction VL10B – suite






**MASIS PO Deliveries >30days Foreground**




 Collective Processing Logs

Shipping Point/Receiving Pt  to   
 Deliv. Creation Date  to  31.12.9999  
 CalcRuleDefltDlvCrDt

General Data **Purchase Orders** Material User Role



Add. Criteria - Stock Transport Order


Purchasing Document	<b>2</b> <input type="text"/> 4700008425	to	<input type="text"/>	
Supplying Plant	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Relocation	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Relocation Step	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Equipment Package	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	

1. When the TC opens, click the Purchase Orders Tab  
 2. Enter the applicable STO Number.  
 3. Click the execute icon.

## Étape 12 : Transaction VL10B – suite

**Activities Due for Shipping "MASIS PO Deliveries >30days Foreground"**




























 Background



Light	GI	Date	DPrio	Ship-To Party	Route	OriginDoc.	Gross	WUn	Volume	WUn
			3	TRENTON	100080	4700008425				

With the line hi-lited click Background Icon.

### Étape 13 : Transaction VL10B – suite

**Activities Due for Shipping "MASIS PO Deliveries >30days Foreground"**

Background                         

Light	GI Da...	DPrio	Ship-To Party	Route	OriginDoc.	Gro...	WUn	Volu...	VUn
			TRENTON		4700008425				
		3	TRENTON	100080	4700008425				

Upon clicking Background from the last step a Print Screen will appear to print a picking Slip.

A second line will also appear with a green light identifying the creation of a Outbound Delivery was created.

If you click the Show/Hide Delivery (TruckS) Icon, the Outbound Delivery will be displayed.

Print

Printer

Name:  Properties...

Status: Ready

Type: Xerox Phaser 3610 PCL6

Where: Woodline 1st Floor near cubicle 145

Comment: Xerox Phaser 3610

☐ Print to file

Print range

☒ All

☐ Pages from:  to:

☐ Selection


























Copies



Number of copies:

☒ Collate

OK Cancel

**Activities Due for Shipping "MASIS PO Deliveries >30days Foreground"**

Background                         

Light	Goods Issue	DPrio	Ship-To Party	Route	OriginDoc.	Gross	WUn	Volume	VUn	Document
	31.01.2019	3	TRENTON	100080	4700008425	0 KG				8000007605
			TRENTON	100080	4700008425					

**Étape 14 : Transaction VL10B – étape finale.** Après avoir créé la livraison sortante, cliquez sur le bouton de retour pour revenir au menu principal. Nous pouvons maintenant préparer la livraison sortante aux fins d'expédition et de sortie de marchandises.

**À titre d'information seulement.** La transaction ME23N permet d'examiner la commande de transfert avec livraison sortante. Saisissez le code de transaction ME23N dans la barre de commandes et cliquez sur le crochet.

ME23N

**DFPS Replen STO 4700008425 Created by Hunter Jamie**

Document Overview On | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO 4700008425 Supplying Plant 2000 Air Force Doc. date 05.12.2018

Header

S..	Itm	A	I	Material	Short Text	PO Quantity	OU n	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt
	1		U	21-9010431:NSN	MULTIMETER		3 EA	D	04.02.2019	Electric Prop-M...	Air Force

If we display the STO we created earlier and select the Purchase Order History Tab, we can see the Outbound Delivery linked to the STO.

Add Planning

Item 1 [ 1 ] 21-9010431:NSN , MULTIMETER

Material Data | Quantities/Weights | Delivery Schedule | Delivery | Invoice | Account Assignment | **Purchase Order History** | Texts | Delivery Address | Confirmations

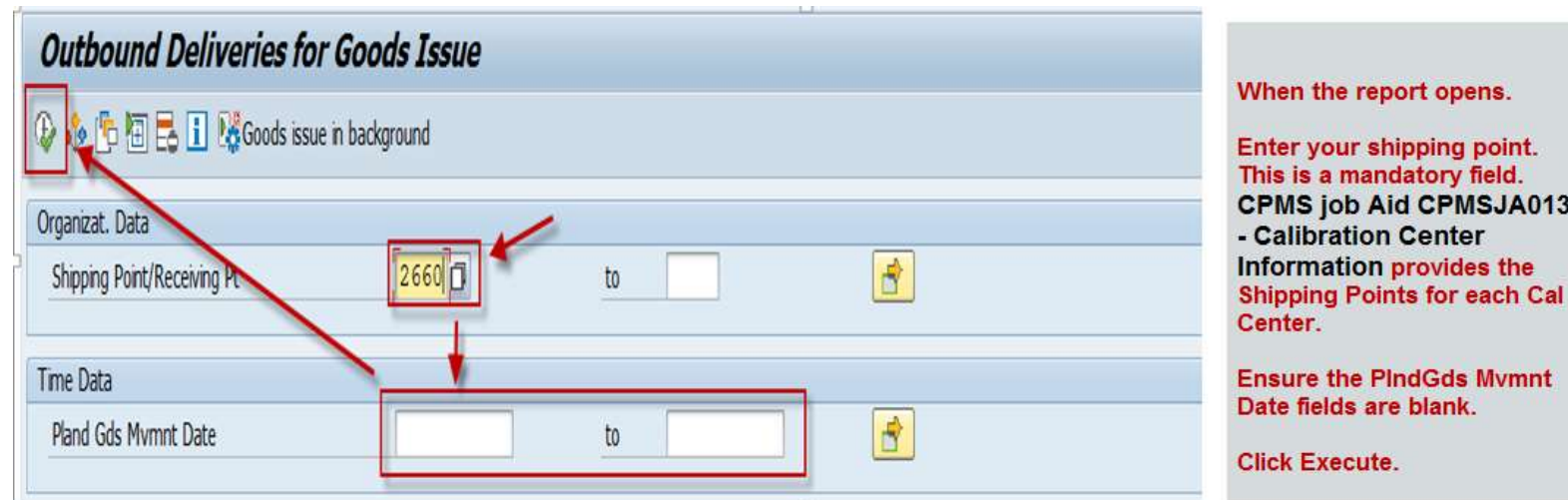
Sh. Text	MvT	Material Document	Item	Posting Date	Quantity	Delivery cost quantity	OU n	Amount in loc. cur.	L. cur	Qty in OPUn	DelCostQty (OPUn)	Order Price Unit	Amount	Crcy	Reference
DInt		8000007605	1	05.12.2018	3	0	EA	0.00	CAD						
<b>Tr./Ev. Delivery note</b>					<b>3</b>		<b>EA</b>	<b>0.00</b>	<b>CAD</b>						

Il y a diverses façons de préparer la livraison sortante en mode de modification aux fins de l'envoi. Saisissez le code de transaction VL06G ou VL02N ou, comme le montre la capture d'écran ci-dessus, cliquez deux fois sur la livraison sortante; la livraison sortante s'affichera et vous pourrez cliquer pour passer au mode de modification. Peu importe le processus que vous utilisez, le résultat sera le même. Je démontrerai la méthode du code de transaction VL06G.

#### **Étape 15 : Code de transaction VL06G – Livraison sortante pour la sortie de marchandises**



#### **Étape 16 : Code de transaction VL06G – suite**



## Étape 17 : Code de transaction VL06G – suite

### Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted

Item View Post Goods Issue

Delivery	GI Date	Route	Ship-To	Name of the ship-to party	Sold-To Pt	Name of sold-to party
8000007605	31.01.2019	100080	TRENTON	436 Squadron		

When the report opens all pending Outbound Deliveries against the Shipping Point will be displayed. In this example there is only one, however, to understand as more Outbound Deliveries are created there will be many more, where the Supply Activity will need to find the applicable Outbound Delivery to select.

If you click the Item view, more information is displayed. See Below.

### Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted

Header View Post Goods Issue

Delivery	Item	GI Date	Material	Route	Ship-To	Name of the ship-to party
8000007605	1	31.01.2019	21-9010431:NSN	100080	TRENTON	436 Squadron

### Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted

Header View Post Goods Issue

Delivery	Item	GI Date	Material	Route	Ship-To	Name of the ship-to party
8000007605	1	31.01.2019	21-9010431:NSN	100080	TRENTON	436 Squadron


Double on the Outbound Delivery number.

Avant l'enregistrement de la sortie de marchandises, le responsable de l'activité d'approvisionnement doit déterminer comment la livraison sortante doit être envoyée et si la livraison doit être emballée dans une unité de manutention.













1. Transport commercial ou livraison par le fournisseur du matériel directement à l'utilisateur. **Passez à l'étape 17a.**

2. Envoi par le MDN? Flotte verte utilisant le Système national de distribution et mouvement (SNDM) [Service central de transport du matériel]. **Passez à l'étape 17b.**
3. Pas d'envoi requis puisque la livraison du matériel se fait entre deux activités d'approvisionnement se trouvant à la même base ou à proximité. Aucun envoi ni emballage n'est requis. **Passez à l'étape 18.**


### **Étape 17a : Transport commercial ou livraison physique**



## Replenishment Dlv. 8000007605 Change: Overview

Post Goods Issue    Display JIT Calls

Outbound deliv.     Document Date   
Ship-To Party      436 Squadron / Trenton ON K0K 3W0

Item Overview

Picking

Loading




Transport

Status Overview

Goods Movement Data

Planned GI      Total Weight  KG  
Actual GI date     No.of packages

All Items

Itm	Material	Deliv. Qty	Un	Description	B..
<u>1</u>	21-9010431:NSN	3	EA	MULTIMETER	
					
					

When the Outbound Delivery is displayed it will be in display mode.

Click the Glasses/Pencil Icon to put the Out Del in change mode.

Click, the Hat Icon.

## Étape 17a : Transport commercial ou livraison physique – suite

5

**Replenishment Div. 8000007605 Change: Header Details**

Post Goods Issue Display JIT Calls

Ship-To Party: TRENTON 436 Squadron / Trenton ON K0K 3W0

1

Processing Picking Loading **Shipment** Foreign Trade/Customs Financial Processing Administration Partner Texts Conditions

**Dates**

TransptnPlanng	22.01.2019	00:00
Loading	31.01.2019	00:00
Planned GI	31.01.2019	00:00...

**Goods to be loaded**

☐ ContainsDG

DGMgmtProf

Trans. Grp: 0001 DFPS

**Ship-to party**

Delivery Date: 04.02.2019 00:00  
Monday 00:00 - 00:00 and 00:00 - 00:00

Unloading Point

**Shipment**


ShippingPt	2660	ATESS CALIBRATION CENTR...	TrnsPlnSta	A	Open transp.planning
Route	100080	Central Region - Cen	ShpmtBIRsn		
RouteSched					
Incoterms					
BillOfLad.					
GR/GI Slip					
MnsTransTy	3	CPMS Calibration Program	Shp.Cond.	01	As Soon As Possible
TrnsIDCode	4	DELIVERED BY VENDOR	Shp.type		
Mns of tr.			SpecProcId	2	NS_N No - NMDS Transportat..

**In the Header Details.**











1. Click the Shipment Tab.
2. In the SpecProcId field enter NS\_N. (NMDS Transportation Not Involved)
3. In the MnsTransTy enter CPMS.
4. In the TrnsIDCode. Enter text briefly describing the means of shipment. I.E.  
a: Delivered by Vendor  
b. If commercially shipped (I.E. FEDEX/UPS) a Shipping Number can be entered.
5. Click Save Icon.

Après avoir enregistré, passez à l'étape 18 : Enregistrement de la sortie de marchandises.

**Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM**



## Replenishment Dlv. 8000007605 Change: Overview

Post Goods Issue    Display JIT Calls

Outbound deliv. 8000007605    Document Date 05.12.2018

Ship-To Party TRENTON    436 Squadron / Trenton ON KOK 3W0

Click the Glasses/Pencil Icon to put the Out Del in change mode.

Item Overview    Picking    Loading    Transport    Status Overview    Goods Movement Data

Planned GI 31.01.2019 00:0...    Total Weight 0.003 KG

Actual GI date    No.of packages

Click, the Hat Icon.

All Items

Itm	Material	Deliv. Qty	Un	Description	B..
1	21-9010431:NSN	3	EA	MULTIMETER	

## Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite

**Replenishment Div. 8000007605 Change: Header Details**

Post Goods Issue Display JIT Calls

Ship-To Party **4** TRENTON 436 Squadron / Trenton ON K0K 3W0

**1**

Processing Picking Loading **Shipment** Foreign Trade/Customs Financial Processing Administration Partner

Dates			Goods to be loaded	
TransptnPlanng	22.01.2019	00:00	<input type="checkbox"/> ContainsDG	
Loading	31.01.2019	00:00	DGMgmtProf	
Planned GI	31.01.2019	00:00	Trans. Grp	0001 DFPS

Ship-to party

Delivery Date 04.02.2019 00:00  
Monday 00:00 - 00:00 and 00:00 - 00:00

Unloading Point

Shipment

ShippingPt	2660	ATESS CALIBRATION CENTR...	TrnsPlnSta	A	Open transp.planning
Route	100080	Central Region - Cen	ShpmtBIRsn		
RouteSched					
Incoterms					
BillOfLad.					
GR/GI Slip					
MnsTransTy	<b>3</b> NMDS	NMDS Shipment	Shp.Cond.	01	As Soon As Possible
TrnsIDCode			Ship.type		
Mns of tr.			SpecProcId	<b>2</b> NS_Y	Yes - NMDS Transport..

In the Header Details.

1. Click the Shipment Tab.

2. In the SpecProcId field enter NS\_Y. (Yes NMDS Transport NMDS Involved)

3. In the MnsTransTy enter NMDS.

4. Click the Pack Icon.

Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – emballage dans une unité de manutention

**Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8000007605**

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | Ttl content | Gen.header data

All existing HUs (available for packing)

Handling Unit	I. Packaging Materials
	There will be a drop down menu here. Click it.

per part. qty | per x HUs | if full | W/Vol

Material to Be Packed

Material	Partial qty
21-9010431:NSN	3

**Materials Available for Packing (1)**

T: Material by Material Type | V: Material by supply area

Material Type:   **Enter Material Type VERP**

Material description:  **Click Checkmark.**

Language Key:

Material:

Maximum No. of Hits:

☒ ☐ ☐ ☐

**Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – emballage dans une unité de manutention**

Materials Available for Packing (1) 15 Entries found

T: Material by Material Type V: Material by supply area

Material Type: VERP

Material description	Language	Material	Version
BALE	EN	NMDS:BALE	
BARREL	EN	NMDS:CSE	
BOX	EN	NMDS:BDL	
BOX	EN	NMDS:BOX	
BOX	EN	ZEMM:CTR	
CARDBOARD BOX	EN	434	
CARTON/BOX	EN	CARTON1:BOX1	
CONTAINER	EN	NMDS:CTR	
CRATE	EN	NMDS:CRT	
DFPS MM DUMMY PACKAGING MAT	EN	DUMMY_PACK_01	
DFPS MM DUMMY PACKAGING MAT	EN	DUMMY_PACK_02	
LARGE CARTON/BOX	EN	454	
PACKAGING MATERIAL TEST	EN	WOLFGANG	
SEA CONTAINER	EN	NMDS:SCT	
SHIPPING CONTAINER	EN	11650169:19207	

Find applicable packaging materiel and double click.

**Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – emballage dans une unité de manutention**

Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8000007605

Pack material Pack HUs Pack.proposal Single entry Ttl content Gen.header data

All existing HUs (available for packing)

Handling Unit	I. Packaging Materials	Total Weight	Loading weight	All. Loading Wt
	NMDS : CTR			

The Packaging Materials is populated.  
Hi-Lite the Handling Unit Line and the Material to be packed below.  
Click the Pack Icon.

per part. qty per x HUs if full W/Vol APM gen.

Material to Be Packed

Material	Partial qty	Total quantity	U...	Plant	Sto...	W...	S	De...	Document n...	Item	Description
21-9010431: NSN		3	EA	2000	002J				8000007605	1	MULTIME

**Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – emballage dans une unité de manutention**

**Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8000007605**

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | **Ttl content** | Gen.header data

All existing HUs (available for packing)

Handling Unit	I. Packaging Materials	Total Weight	Loading weight	All. Loading Wt
306886920010042027	C NMDS:CTR	0.003	0.003	

Handling Unit is created and material packed.  
Click the Ttl Content Tab.

**Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – emballage dans une unité de manutention**

**Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8000007605**

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | **Ttl content** | Gen.header data


General overview of all HUs with hierarchy levels


Hierar...	Line identification	Material/Packaging Material	Packed quantity	S...	S	Batch	Description
0	306886920010042027	NMDS:CTR					Container
1	8000007605 000001	21-9010431:NSN	3	EA			MULTIMETER

Hi-lite Line 1.  
Click the Serial Nos

Serial Nos. | W/Vol | APM | Genl | Item

Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – **emballage dans une unité de manutention**

 **Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8000007605**



Pack material   Pack HUs   Pack.proposal   Single entry   Ttl content   Gen.header data

General overview of all HUs with hierarchy levels

Hierar...	Line identification	Material/Packaging Material	Packed quantity	S...	S Batch	Descrip
0	30688692001004					Contain
1	8000007605 0000					MULTIN

**Maintain Serial Numbers**

Handling Unit: 306886920010042027   Item: 1








Material: 21-9010431: NSN

Plant: 2000

No. serial no: 0 / 3

Serial Number	Unique Item Identifier	E..
10048810		<input checked="" type="checkbox"/>
10048811		<input checked="" type="checkbox"/>
10048812		<input checked="" type="checkbox"/>

**Enter Serial Numbers and click Checkmark**

### Étape 17b : Envoi par le MDN au moyen de la flotte verte et du SNDM – suite – emballage dans une unité de manutention

**Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8000007605**

**Click Save.**

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | Ttl content | Gen.header data

General overview of all HUs with hierarchy levels

Hierar...	Line identification	Material/Packaging Material	Packed quantity	S...	S	Batch	Description
0	306886920010042027	NMDS:CTR			<input type="checkbox"/>		Container
1	8000007605 000001	21-9010431:NSN	3	EA	<input type="checkbox"/>		MULTIMETER

Lorsque vous enregistrez, vous devriez recevoir le message suivant : Replenishment Div. 8000007605 has been saved

Passez à l'étape 18.

### Étape 18 : Code de transaction VL06G – Livraison sortante pour la sortie de marchandises

**Outbound Deliveries for Goods Issue**

Goods issue in background

Organizat. Data

Shipping Point/Receiving Pt: 2660

Time Data

Pland Gds Mvmnt Date:

**When the report opens.**

**Enter your shipping point. This is a mandatory field.**  
**CPMS job Aid CPMSJA013 - Calibration Center**  
**Information provides the Shipping Points for each Cal Center.**

**Ensure the PIndGds Mvmnt Date fields are blank.**

**Click Execute.**

**Étape 18 : Code de transaction VL06G – Livraison sortante pour la sortie de marchandises – suite**

**Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted**

Item View | **Post Goods Issue**

Delivery	GI Date	Route	Ship-To	Name of the ship-to party
<input checked="" type="checkbox"/> 8000007605	31.01.2019	100080	TRENTON	436 Squadron

Check the OutBound Delivery to be Goods Issued.

Click Post Goods Issue.

**Étape 18 : Code de transaction VL06G – Livraison sortante pour la sortie de marchandises – suite**

**Specify Actual Goods Issue Date**

Act. Gds Mvmnt Date: 05.12.2018

☒ ☐

Print

Printer: \\vmg-wed-p002137\WOD1-145

Status: Ready

Type: Xerox Phaser 3610 PCL6

Where: Woodline 1st Floor near cubicle 145

Comment: Xerox Phaser 3610

Print range: ☒ All ☐ Pages ☐ Selection

Copies: Number of copies: 1

☐ Collate

OK Cancel

**Étape 18 : Code de transaction VL06G – Livraison sortante pour la sortie de marchandises – suite**

**Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted**






Item View | Post Goods Issue

Delivery	GI Date	Route	Ship-To	Name of the ship-to party	Sold-To Pt	Name of sold-to party
<input checked="" type="checkbox"/> 8000007605	31.01.2019	100080	TRENTON	436 Squadron		

Outbound Delivery Line turns green and you should receive message at bottom of screen.

☒ 1 successful and 0 incorrect goods movements

# Livraison sortante – Bordereau d'expédition du destinataire

 <b>National Défense</b> <b>Defence nationale</b>		<b>ATESS CALIBRATION CENTRE</b> Consignee Way Bill / Bordereau d'expédition / Destinataire		<b>05.12.2018</b>												
<b>Priority/Priorité</b> 03 - Routine		<b>Delivery/Livraison : 8000007605</b>  8 0 0 0 0 0 7 6 0 5		<b>User Id/ID utilisateur</b> JTHUNTER Hunter Jamie												
<b>Ship From / Expéditeur : 2660</b> ATESS CALIBRATION CENTRE CFB Trenton TRENTON ON K1A 0K2 CANADA		<b>Ship To / Livrer à : 2621</b> 436 Squadron Trenton 436 Squadron CFB Trenton Trenton, ON TRENTON ON K0K 3W0 CANADA														
<b>Plant/Storage Location: 2000 / 002J - Air Force / ATESS CAL</b>		<b>Plant/Storage Location: 2000 / 000N - Air Force / Test SLOC1</b>														
Item	STO/Item	Material	Batch	Qty	UoM	HAZMAT	CTAT	IMA	SC	Weight	UoM	Volume	UoM	Unit Price	Extended Cost	Curr
Poste	CT/Poste	Article	Lot	Qté	UQ	HAZMAT	ATTC	IMA	SC	Poids	UQ	Volume	UQ	Prix unitaire	Coût prolongé	Dev.
		Description														
1	4700008425 / 1	21-9010431:NSN MULTIMETER		3	EA	N	A	4J	A	0.00	KG	0.00	M3	523.46	1,570.38	CAD
CFR		EMR No.	Manuf S/N	SAP S/N		Status		Last Call Date		Next Call Date						
		10048810	55522	10048810		CALA		04.12.2018		29.11.2019						
		 1 0 0 0 4 8 8 1 0														
		10048811	55533	10048811		FCAL,CALA		04.12.2018		03.12.2019						
		 1 0 0 0 4 8 8 1 1														
		10048812	55544	10048812		CALA		04.12.2018		29.11.2019						
		 1 0 0 0 4 8 8 1 2														
Issued By / Émis par		Date		Received By / Reçu par		Date		Page 1 / 2								

Note new  
Call Dates  
for  
STTE/EMRs

## Bordereau de livraison sortante

DELIVERY NOTE																											
Ship From : 2660 ATESS CALIBRATION CENTRE						Ship To : 2000 / 000N Air Force / Test SLOC1																					
Goods Issue Date : 05.12.2018 User ID : JTHUNTER						Delivery Number : 8000007605 Priority : 03																					
STO/Item	SLoc	Material	Description	NSN	Qty	UoM	HAZMAT	CTAT	SC	CFSS	Uol																
4700008425 / 1	000N	21-9010431:NSN	MULTIMETER	6625-21-9010431	3	EA	N	A	A	EA																	
<table><thead><tr><th>SAP S/N</th><th>EMR No.</th><th>Manuf S/N</th><th>CFR</th></tr></thead><tbody><tr><td>10048810</td><td>10048810</td><td>55522</td><td></td></tr><tr><td>10048811</td><td>10048811</td><td>55533</td><td></td></tr><tr><td>10048812</td><td>10048812</td><td>55544</td><td></td></tr></tbody></table>												SAP S/N	EMR No.	Manuf S/N	CFR	10048810	10048810	55522		10048811	10048811	55533		10048812	10048812	55544	
SAP S/N	EMR No.	Manuf S/N	CFR																								
10048810	10048810	55522																									
10048811	10048811	55533																									
10048812	10048812	55544																									
Issued By		Date		Received By		Date		Page 1 / 1																			

### **Dernières étapes**

1. Mettez à jour les étiquettes CF942, les formulaires de transmission et réception de l'équipement d'essai et les étiquettes d'étalonnage de la SGPE pour chaque OEES.
2. Effectuez la préparation physique des OEES/FE pour l'envoi en y joignant toute la documentation requise, notamment :
  - a. Bordereaux de livraison sortante;
  - b. Étiquettes CF942 et formulaires de transmission et réception de l'équipement d'essai (lorsque nécessaire);
  - c. Toute autre documentation requise.

**Fin de l'aide-mémoire**