

Solution de gestion du programme d'étalonnage

Aide-mémoire

CPMSJA030 – Valider une fiche équipement dans la SGPE

But

Lorsqu'un centre d'étalonnage reçoit un outil et équipement d'essai spécialisé (OEES), les données du Système d'information de la gestion des ressources de la défense (SIGRD) doivent être vérifiées afin d'assurer leur validité. Le présent aide-mémoire documente les éléments qui doivent être vérifiés dans le cadre de ce processus de validation. Si des données sont inexactes, il est nécessaire de communiquer avec le gestionnaire des données centrales concerné afin de corriger la fiche équipement (FE).

Cliquez [ici](#) pour accéder au diagramme du déroulement du processus ou [ici](#) pour consulter les instructions étape par étape pour la vérification des données de la FE.

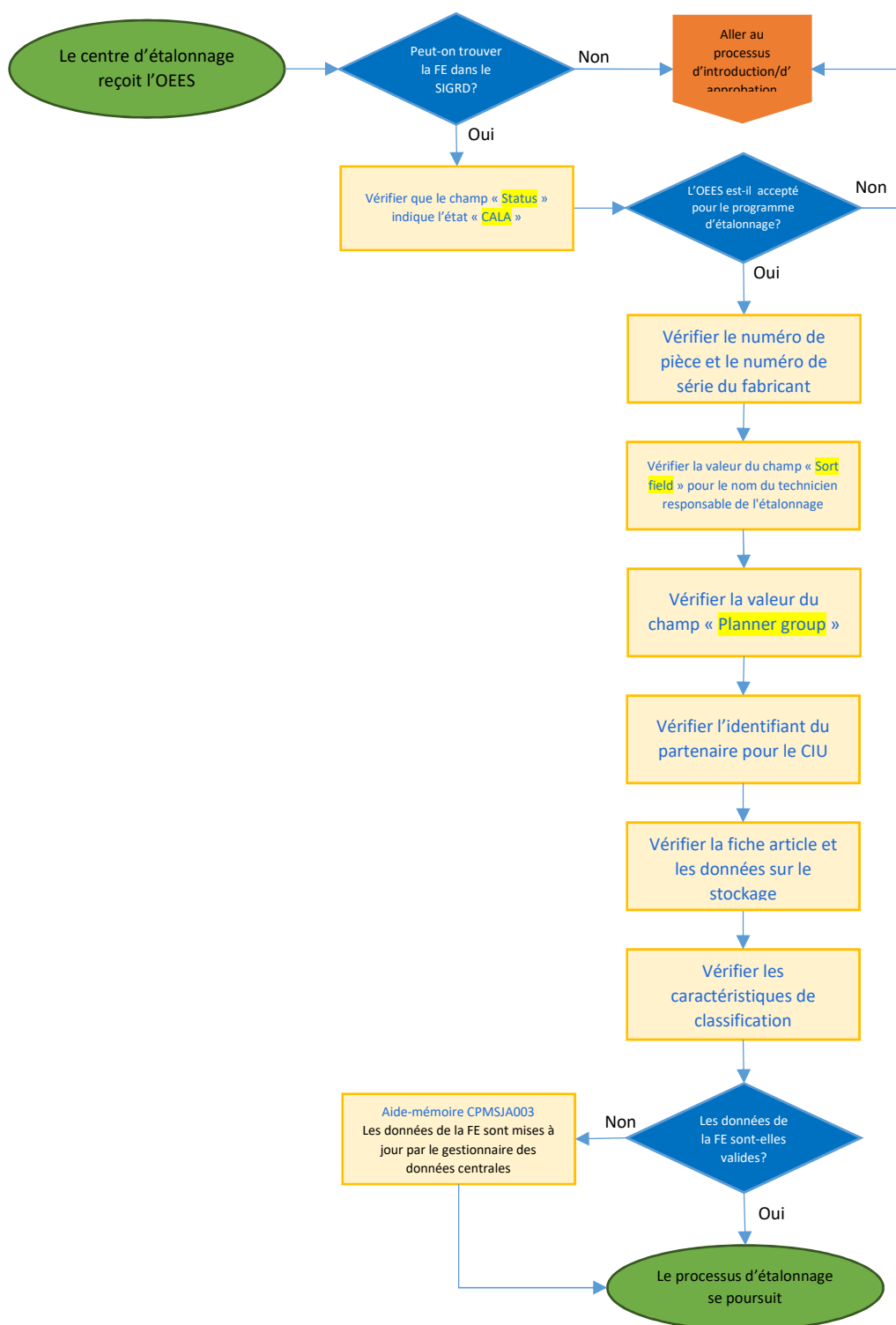
Code de transaction

IE03

Table des matières


1. Vérifier que le champ « Status » indique l'état « CALA »	4
2. Vérifier le numéro de pièce et le numéro de série du fabricant.....	6
3. Vérifier la valeur du champ « Sort field »	7
4. Vérifier la valeur du champ « Planner group »	8
5. Vérifier l'identifiant du partenaire pour le code d'identification d'unité.....	9
6. Vérifier le numéro de la fiche article et les données sur le stockage.....	10
7. Vérifier les caractéristiques de classification	11

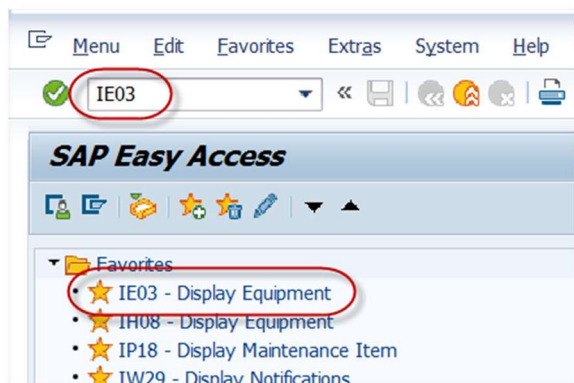
Déroulement du processus



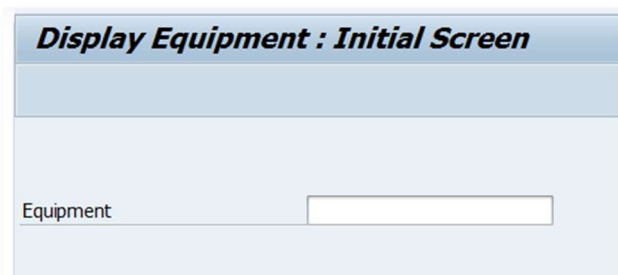
Procédure

1. Vérifier que le champ « Status » indique l'état « CALA »

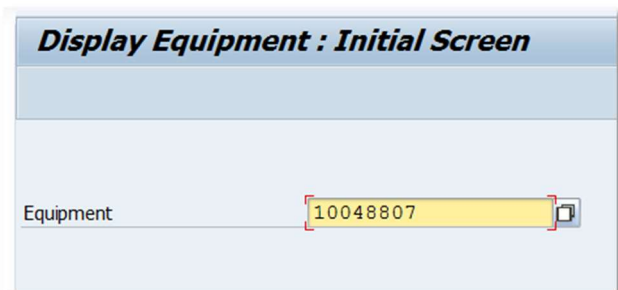
Exécutez la transaction **IE03** en la saisissant dans le champ de commande et en appuyant sur la touche  ou en la sélectionnant dans votre menu « Favorites ».



La fenêtre **Display Equipment: Initial Screen** s'affiche.



Saisissez le numéro de la FE que vous souhaitez afficher.



Cliquez sur le bouton  ou appuyez sur la touche  pour continuer.

Le système doit valider l'entrée. Si le numéro est valide, le système affiche la FE.

Dans la partie supérieure de la fenêtre, vérifiez les données mises en évidence ci-dessous.

Display Equipment : General Data

Class overview Measuring points/counters

Equipment	10048807	Categ	Test/measurement equipment
Description	WRENCH, TORQUE		
Status	ESTO OPER CALA FCAL CPNS		
Valid From	2018.11.20	Valid To	9999.12.31



Le contenu du champ « **Status** » de la FE doit inclure la valeur « **CALA** » (**CPMS approved**).

Passez à l'onglet **General** pour continuer.

2. Vérifier le numéro de pièce et le numéro de série du fabricant

Dans l'onglet **General**, vérifiez les données mises en évidence ci-dessous.

Display Equipment : General Data

Class overview Measuring points/counters

Equipment: 10048807 Category: Test/measurement equipment

Description: WRENCH, TORQUE

Status: ESTO OPER CALA FCAL CPNS

Valid From: 2018.11.20 Valid To: 9999.12.31

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C.

General data

Class: CPMS Calibration Program Management Solution

Object type: EQ0001 Test/Measure Default

AuthorizGroup:

Weight: 0.000 Size/dimension: Start-up date:

Reference data

AcquistnValue: 0.00 Acquisition date:

Manufacturer data

Manufacturer: QD3R250 ManufCountry:

Model number: Constr.yr/mth: /

ManufPartNo.: 09698

ManufSerialNo.: 99111

a

Le numéro de pièce du fabricant

b

Le numéro de série du fabricant

Sélectionnez l'onglet **Location** pour continuer.

3. Vérifier la valeur du champ « Sort field »

Dans l'onglet **Location**, vérifiez les données mises en évidence ci-dessous.

The screenshot shows a software window with several tabs: General, Location, Organization, Structure, User/Partner Data, PRT data, SerData, and C. The 'Location' tab is active. Below the tabs is a section titled 'Location data'. It contains several input fields: 'MaintPlant' (value: 1001), 'Location', 'Room', 'Plant section', 'Work center', 'ABC indic.', and 'Sort field'. The 'Sort field' is highlighted with a red rectangular box. A red callout bubble with the letter 'a' points to this box. The text 'CFB Esquimalt FMF-CB' is visible to the right of the input fields.

Location data	
MaintPlant	1001
Location	
Room	
Plant section	
Work center	
ABC indic.	
Sort field	HARRISON FORD



Le champ « **Sort field** » indique le nom du technicien qui est responsable de l'étalonnage.

Sélectionnez l'onglet **Organization** pour continuer.

4. Vérifier la valeur du champ « Planner group »

Dans l'onglet **Organization**, vérifiez les données mises en évidence ci-dessous.

The screenshot shows the 'Organization' tab of a software interface. Under the 'Responsibilities' section, the 'Planner group' field is highlighted with a red box and a red callout labeled 'a'. The value in this field is 'CP3'. Other fields in the 'Responsibilities' section include 'Planning plant' (1001), 'Main WorkCtr' (FMF-CB / 1001), and 'Catalog profile'. The 'Account assignment' section below shows 'Company Code' (0180), 'Asset' (blank), 'Cost Center' (3555AA / 0180), and 'WBS Element' (blank).

a La valeur du champ « **Planner group** » indique le centre d'étalonnage responsable.

La valeur du champ « **Planner group** » détermine de quelle façon un étalonnage non planifié est traité :

- Si le champ « **Planner group** » indique votre centre d'étalonnage, vous devez traiter l'ordre de travail et l'avis.
- Si le champ « **Planner group** » indique un autre centre d'étalonnage pour lequel le SIGRD a été déployé et que vous effectuez l'étalonnage, vous devez uniquement traiter l'ordre de travail et le centre d'étalonnage de la FE doit traiter l'avis.
- Si le champ « **Planner group** » indique un autre centre d'étalonnage pour lequel le SIGRD n'a pas encore été déployé, l'étalonnage ne doit être traité que dans le Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai.

Sélectionnez l'onglet **User/Partner Data** pour continuer.

5. Vérifier l'identifiant du partenaire pour le code d'identification d'unité

Dans l'onglet **User/Partner Data**, vérifiez les éléments mis en évidence ci-dessous.

The screenshot shows the 'User/Partner Data' tab. The 'User data' section has the following fields:

- EAC: []
- ERN: [] - [] - []
- ERNLOC: []
- NSN: 5120 - 20 - A0D - 4083
- Frame Id: []
- Compartment: []

Below these fields is a 'Go To' button and four radio buttons: 'Nowhere' (selected), 'Document Linking', 'Safety Registers', and 'Engineering BOM'.

The 'Partners' section contains a table with the following data:

Funct	Partner	Name	Address
ZU UIC - STE UTI.	10003553	VAN - Electrical	VANELEC, , ,

a

Validez l'identifiant du partenaire qui représente l'utilisateur de l'OEES.

Sélectionnez l'onglet **SerData** pour continuer.

6. Vérifier le numéro de la fiche article et les données sur le stockage

Dans l'onglet **SerData**, vérifiez les données mises en évidence ci-dessous.

The screenshot shows the 'SerData' tab of a software application. The 'General' section contains fields for Material (20-A0D4083:NSN), Serial Number (10048807), UII, Resp. Plant UII, and Last SerialNo (10050882). A red box labeled 'a' highlights the Material field. The 'Stock information' section contains fields for Stock type (01), Plant (1001), StorageLocation (0003), Stock batch, Master batch, Date L.GoodsMvt (2018.11.20), and Owner of stock. A red box labeled 'b' highlights the Plant and StorageLocation fields.

General	
Material	20-A0D4083:NSN
Serial Number	10048807
UII	
Resp. Plant UII	
Last SerialNo	10050882

Stock information	
Stock type	01 Unrestricted
Plant	1001 CFB Esquimalt FMF-CB
StorageLocation	0003 FMF CB CAL N/S
Stock batch	
Master batch	
Date L.GoodsMvt	2018.11.20
Owner of stock	

- a** Le numéro de la fiche article, qui comprend le numéro de nomenclature de l'OTAN (NNO)/ numéro permanent de contrôle de système (NPCS) et le code OTAN d'organisme commercial ou gouvernemental (NCAGE) [le cas échéant].
- b** Les valeurs des champs « **Plant** » et « **StorageLocation** » indiquent à quel endroit la FE a été reçue.

Sélectionnez l'onglet **Classification** pour continuer.


7. Vérifier les caractéristiques de classification


Dans l'onglet **Classification**, vérifiez les données mises en évidence ci-dessous.

a

Vérifiez toutes les données de caractéristiques applicables.



Assurez-vous d'utiliser les boutons  pour parcourir les données afin de voir toutes les caractéristiques.

Lorsque vous avez terminé, cliquez sur le bouton  pour quitter la FE.

Pour obtenir de l'aide au sujet de ce processus ou de tout autre processus de la Solution de gestion du programme d'étalonnage, veuillez communiquer avec votre centre d'étalonnage régional.

Registre des modifications

Date d'enregistrement du fichier PDF	Modifications
28 février 2019	Nouveau
17 juillet 2019	Ajout de la table des matières et de la section sur la vérification de la valeur du champ « Planner group »