

Solution de gestion du programme d’étalonnage

Aide-mémoire

CPMSJA028 – Trouver un plan d’entretien dans la SGPE

But

Cet aide-mémoire présente les étapes à suivre pour vérifier si un plan d’entretien pour l’étalonnage existe pour un outil et équipement d’essai spécialisé (OEES) donné.

Ce plan serait requis dans les cas où, par exemple, un OEES a été reçu à un centre d’étalonnage, mais qu’aucun avis de rappel n’est trouvé dans le système. Si l’on a déterminé que l’OEES doit faire régulièrement l’objet d’un rappel, il est nécessaire de vérifier s’il existe un plan pour cet OEES.

Ce document présente deux méthodes permettant de vérifier s’il existe un plan.

Codes de transaction

IE03

IP18

Déroulement du processus

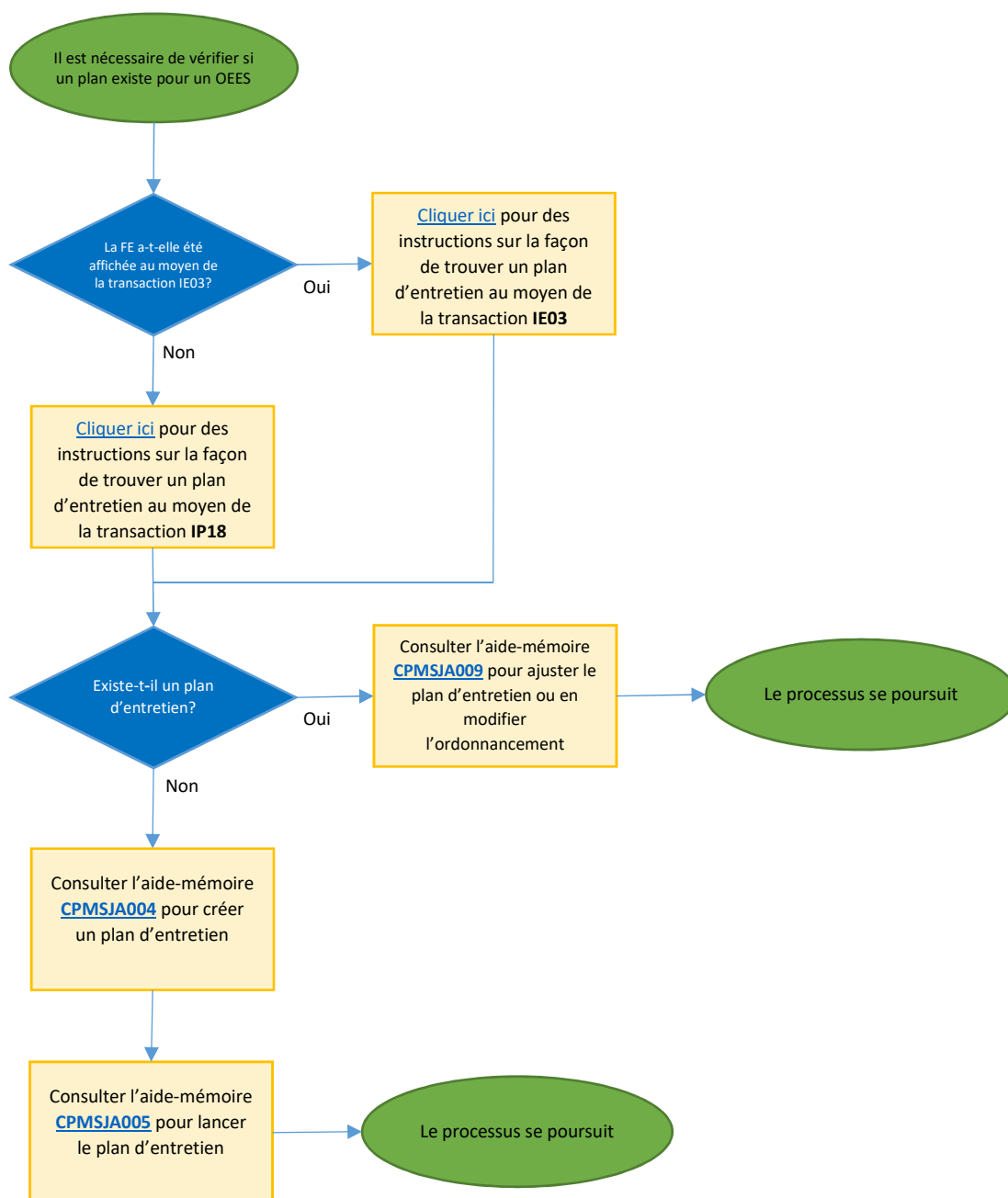



Table des matières

1. Trouver un plan d'entretien à partir de la fiche équipement.....	4
2. Trouver un plan d'entretien au moyen de la transaction IP18.....	8

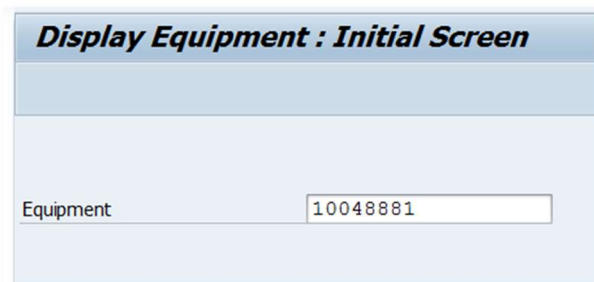
Procédure

1. Trouver un plan d'entretien à partir de la fiche équipement

Si vous n'êtes pas déjà en train de consulter une fiche équipement (FE), saisissez la transaction **IE03** dans le champ de commande et appuyez sur la touche  ou sélectionnez-la dans votre menu « **Favorites** ».

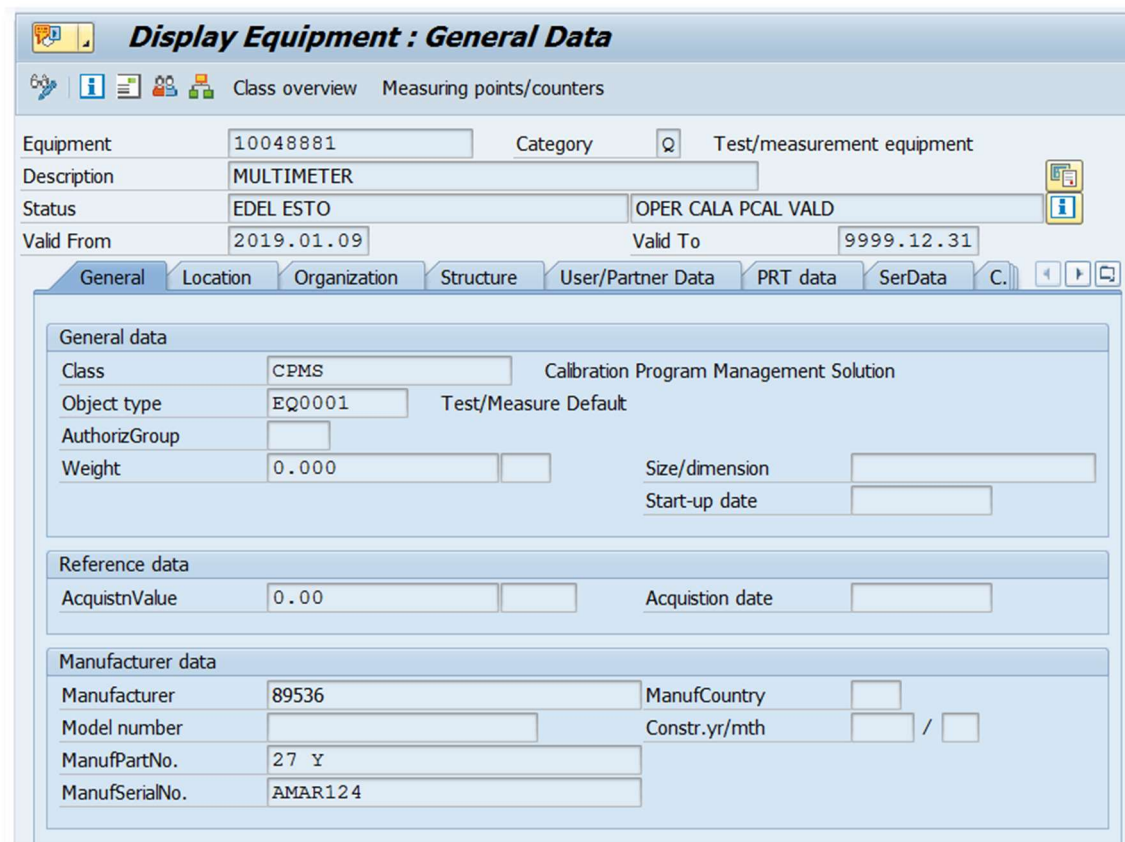


La fenêtre **Display Equipment: Initial Screen** s'affiche.



Saisissez le numéro d'équipement souhaité et appuyez sur la touche .

La FE s'ouvre en mode d'affichage.



Display Equipment : General Data

Class overview Measuring points/counters

Equipment: 10048881 Category: Test/measurement equipment

Description: MULTIMETER

Status: EDEL ESTO OPER CALA PCAL VALD

Valid From: 2019.01.09 Valid To: 9999.12.31

Tabs: General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C.

General data

Class: CPMS Calibration Program Management Solution

Object type: EQ0001 Test/Measure Default

AuthorizGroup:

Weight: 0.000 Size/dimension: Start-up date:

Reference data

AcquistnValue: 0.00 Acquisition date:

Manufacturer data

Manufacturer: 89536 ManufCountry:

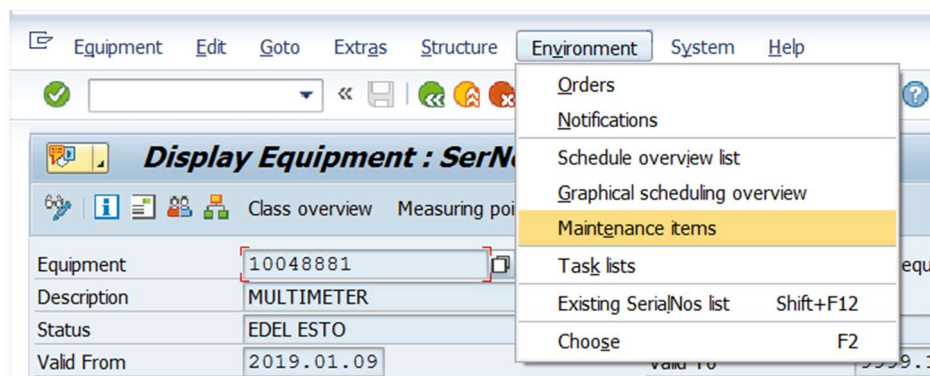
Model number: Constr.yr/mth: /

ManufPartNo.: 27 Y

ManufSerialNo.: AMAR124

Suivez ce chemin de menu :

Environment → Maintenance items



La fenêtre **Display Maintenance Item: Selection Criteria** s'affiche :

Display Maintenance Item: Selection Criteria

Maintenance item selection

Maint. plan cat.	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Maintenance Plan	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Maintenance item	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Maintenance strategy	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Maint. item text	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Functional Location	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Equipment	10048881	to	<input type="text"/>	
Assembly	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Material	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Serial Number	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	

☐ Maintenance plan active

Settlement rule ☒ with or without ☐ with ☐ without

MaintPlan assignment ☒ with or without ☐ with ☐ without

☐ With object list

Do Not Rel.Immediately ☒ with or without ☐ with ☐ without

Le numéro de votre FE s'inscrit dans le champ **Equipment**.

Saisissez « **C1** » dans le champ **Maint. plan cat.** :

Display Maintenance Item: Selection Criteria

Maintenance item selection

Maint. plan cat.	C1			
Maintenance Plan	<input type="text"/>			
Maintenance item	<input type="text"/>			

Cliquez sur le bouton pour exécuter le rapport.

Si le système trouve un plan pour la FE, il est inclus dans le rapport :

Display Maintenance Item: Maintenance Item List

Maintenance item Maintenance plans Cost estimate

MPlan cat.	MntPlan	MaintItem	Maint. item text	Equipment	Mn.wk.ctr	Plnt	PG	MntPlant	Descri
C1	1000418	14635	CALIBRATION FOR EMR ...	10050488	CPMSFM...	1002		1002	WREN

À partir d’ici, vous pouvez afficher le plan en cliquant deux fois sur son numéro :

MPlan cat.	MntPlan	MaintItem	Maint. item te
C1	10000418	14635	CALIBRATIO

Display Maintenance Plan: Single cycle plan 000010000418

Maintenance plan: 10000418 CALIBRATION FOR EMR 10050488

Maint. plan header

Maintenance plan cycle Maintenance plan scheduling parameters Maintenance plan additional data Maintenance plan schedule calls


Cycle/Unit: 10 DAY
Cycle text: 10 day
Offset/Unit: 0 DAY

Item Item location Customer enhancement item


Maintenance Item: 14635 CALIBRATION FOR EMR 10050488

Reference object

Functional loc.:
Equipment: 10050488 WRENCH,TORQUE-testDG
Assembly:
UII:


Cliquez sur le bouton  trois fois pour quitter la transaction.

Si aucun plan n’est trouvé pour la FE, le message suivant s’affiche au bas de la fenêtre :

 No objects were selected

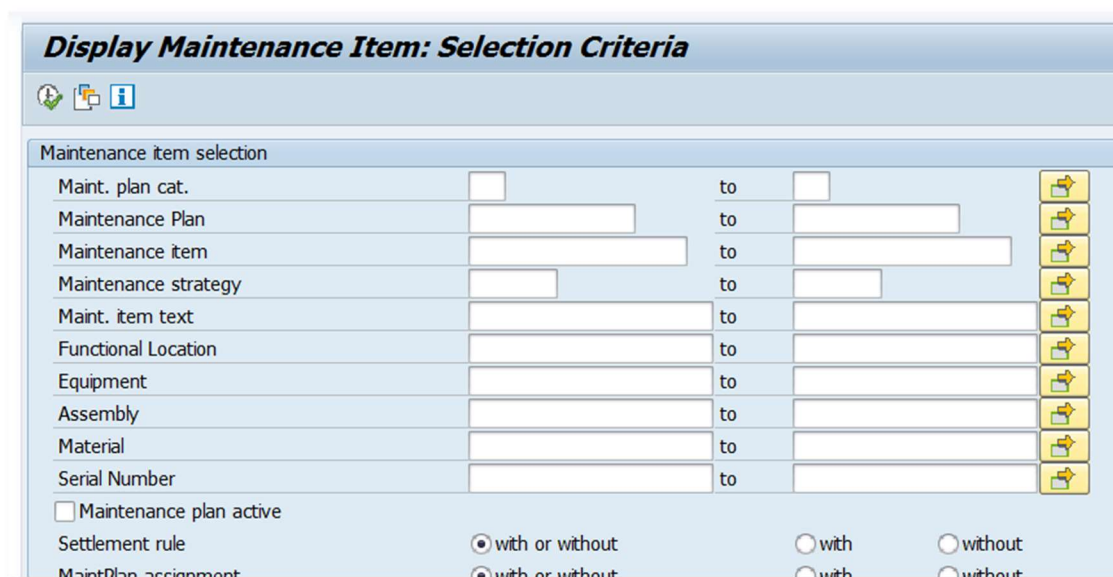
Cliquez sur le bouton  pour revenir en arrière et quitter la transaction.

2. Trouver un plan d'entretien au moyen de la transaction IP18

Saisissez la transaction **IP18** dans le champ de commande et appuyez sur la touche  ou sélectionnez-la dans votre menu « **Favorites** ».



La fenêtre **Display Maintenance Item: Selection Criteria** s'affiche.



Maintenance item selection			
Maint. plan cat.		to	
Maintenance Plan		to	
Maintenance item		to	
Maintenance strategy		to	
Maint. item text		to	
Functional Location		to	
Equipment		to	
Assembly		to	
Material		to	
Serial Number		to	
<input type="checkbox"/> Maintenance plan active			
Settlement rule		<input checked="" type="radio"/> with or without <input type="radio"/> with <input type="radio"/> without	
MaintPlan assignment		<input checked="" type="radio"/> with or without <input type="radio"/> with <input type="radio"/> without	

Saisissez ce qui suit :

- **Maint. plan cat.** = **C1**
- **Equipment** = le numéro de votre FE

Cliquez sur le bouton  pour exécuter le rapport.

Si le système trouve un plan pour la FE, il est compris dans le rapport :

Display Maintenance Item: Maintenance Item List									
Maintenance item Maintenance plans Cost estimate									
MPlan cat.	MntPlan	MaintItem	Maint. item text	Equipment	Mn.wk.ctr	Plnt	PG	MntPlant	Descri
C1	10000418	14635	CALIBRATION FOR EMR ...	10050488	CPMSFM...	1002		1002	WREN

À partir d'ici, vous pouvez afficher le plan en cliquant deux fois sur son numéro :

MPlan cat.	MntPlan	MaintItem	Maint. item text
C1	10000418	14635	CALIBRATION

Display Maintenance Plan: Single cycle plan 000010000418

Maintenance plan 10000418 CALIBRATION FOR EMR 10050488

Maint. plan header

Maintenance plan cycle Maintenance plan scheduling parameters Maintenance plan additional data Maintenance plan schedule calls

Cycle/Unit 10 DAY

Cycle text 10 day

Offset/Unit 0 DAY

Item Item location Customer enhancement item

Maintenance Item 14635 CALIBRATION FOR EMR 10050488


Reference object

Functional loc.

Equipment 10050488 WRENCH,TORQUE-testDG

Assembly

UII

Cliquez sur le bouton  trois fois pour quitter la transaction.

Si aucun plan n'est trouvé, le message suivant s'affiche au bas de la fenêtre :

☒ No objects were selected

Cliquez sur le bouton  pour revenir en arrière et quitter la transaction.

Pour obtenir de l’aide au sujet de ce processus ou de tout autre processus de la Solution de gestion du programme d’étalonnage, veuillez communiquer avec votre centre d’étalonnage régional.

Registre des modifications

Date d’enregistrement du fichier PDF	Modifications
24 janvier 2019	Nouveau
29 mars 2019	Ajout d’hyperliens vers d’autres aide-mémoire