

## Solution de gestion du programme d'étalonnage

### Aide-mémoire

#### CPMSJA011 – Modifier un avis dans la SGPE

##### But

Les avis dans la Solution de gestion du programme d'étalonnage (SGPE) pour les rappels d'étalonnage (type **C1**) sont créés automatiquement à partir des plans d'entretien. Si des données d'un avis doivent être modifiées, cela peut être effectué en suivant les instructions du présent aide-mémoire.

Par exemple, chaque avis comprend une date de début et une date de fin requises qui sont établies selon le calendrier du plan. Si l'avis doit être reporté, peu importe la raison (p. ex., afin de respecter les exigences d'une mission en particulier), les valeurs de ces dates peuvent être modifiées manuellement.

Veuillez noter que le fait de modifier un avis ne modifie en rien le plan d'entretien prévoyant les rappels. Les rappels futurs continueront d'être générés selon le cycle figurant dans le plan. Pour ajuster ou désactiver le plan, veuillez consulter l'aide-mémoire [CPMSJA009](#).

##### Code de transaction

IW22


## Table des matières

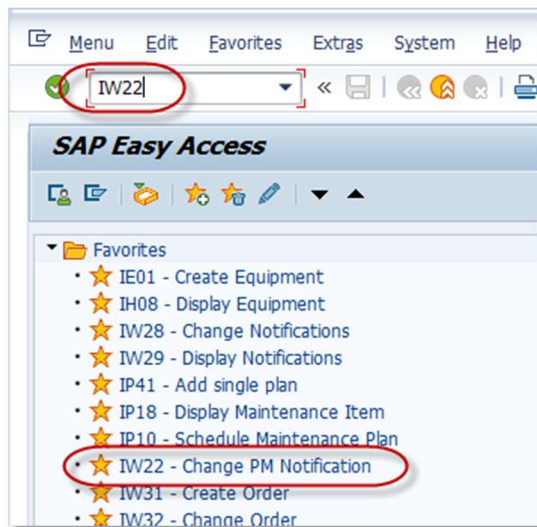
---

1. Ouvrir l'avis .....	3
2. Modifier l'ordre de travail.....	5
3. Modifier l'avis .....	7

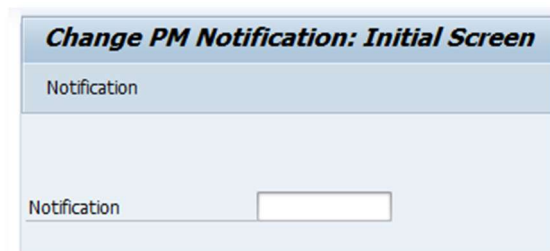
## Procédure


### 1. Ouvrir l'avis

Exécutez la transaction **IW22** en saisissant celle-ci dans le champ de commande et en appuyant sur la touche  ou en la sélectionnant dans votre menu « **Favorites** ».

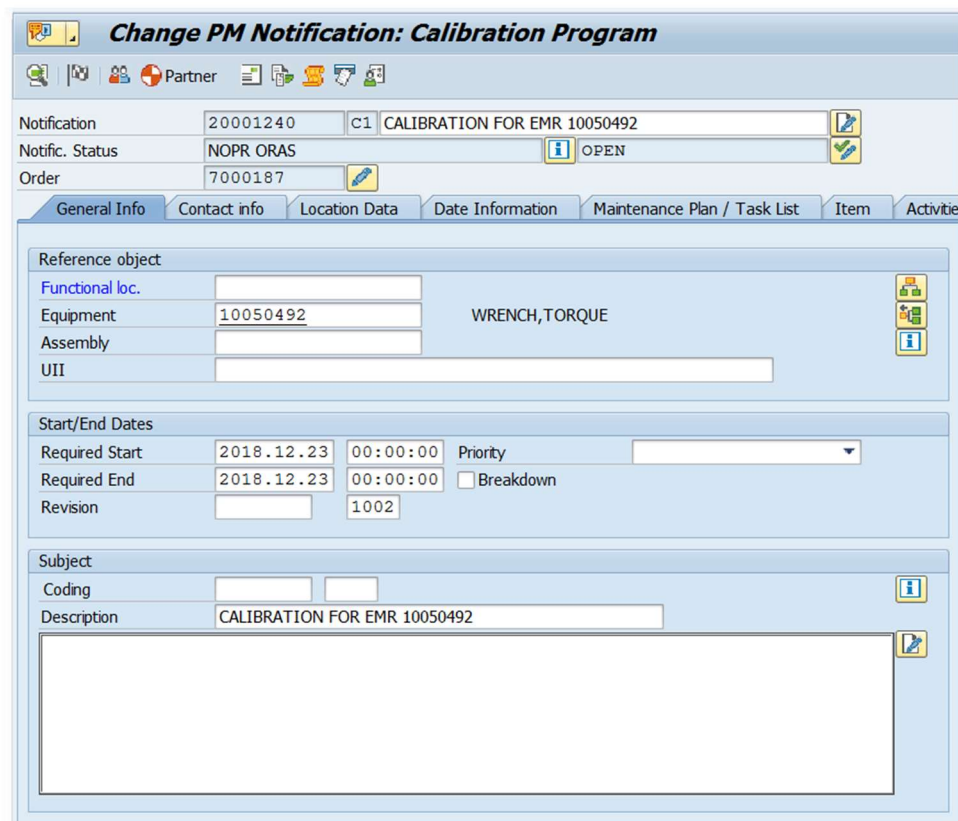


La fenêtre **Change PM Notification: Initial Screen** s'affiche.



Saisissez le numéro de l'avis en cause et appuyez sur la touche .

L'avis s'ouvre en mode de modification.



**Change PM Notification: Calibration Program**

Notification: 20001240 C1 CALIBRATION FOR EMR 10050492  
Notific. Status: NOPR ORAS OPEN  
Order: 7000187

General Info | Contact info | Location Data | Date Information | Maintenance Plan / Task List | Item | Activite

Reference object

Functional loc.:  
Equipment: 10050492 WRENCH,TORQUE  
Assembly:  
UII:

Start/End Dates

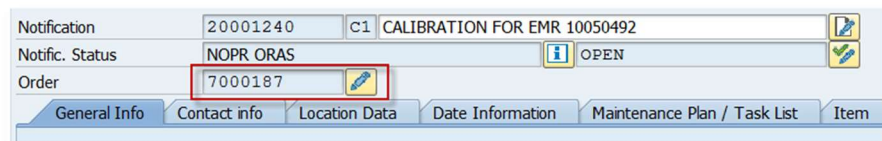
Required Start: 2018.12.23 00:00:00 Priority:  
Required End: 2018.12.23 00:00:00 ☐ Breakdown  
Revision: 1002

Subject

Coding:  
Description: CALIBRATION FOR EMR 10050492

Toutes les données requises peuvent maintenant être modifiées.

Si vous souhaitez modifier les dates de début et de fin de l'avis, veuillez noter que ces dates ne sont pas automatiquement modifiées dans l'ordre de travail connexe si un tel ordre existe. Pour déterminer si un ordre de travail a été créé pour l'avis, vérifiez si un numéro d'ordre s'affiche dans la partie supérieure de la fenêtre :




Notification: 20001240 C1 CALIBRATION FOR EMR 10050492  
Notific. Status: NOPR ORAS OPEN  
Order: 7000187


General Info | Contact info | Location Data | Date Information | Maintenance Plan / Task List | Item

Dans le cas présent, les dates doivent d'abord être modifiées dans l'ordre de travail et ensuite dans l'avis.

Si un ordre existe, passez à [l'étape 2](#). Si ce n'est pas le cas, passez à [l'étape 3](#).

## 2. Modifier l'ordre de travail

Dans l'avis, cliquez sur le bouton  à côté du numéro de l'ordre de travail pour modifier celui-ci.

Notification	20001240	C1	CALIBRATION F
Notific. Status	NOPR ORAS		
Order	7000187		

L'ordre de travail s'ouvre en mode de modification.

**Change Calibration Program Work Order 7000187: Central Header**

Complete (business)

Order: C001 7000187 CALIBRATION FOR EMR 10050492

Sys.Status: REL NMAT PRC SETC

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning

Person responsible

PlannerGrp: CP3 / 1002 FMFCB CAL CTR

Mn.wk.ctr: CPMSATES / 2000 1 CDN AIR DIV ATES...

Notifctn: 20001240

Costs: 0.00 CAD

PMActType: C01 DND Cal Center

SystCond.:

Address:

Dates

Bsc start: 2019.01.08 Priority:

Basic fin.: 2019.01.08 Revision:

Reference object

Func. Loc.:

Equipment: 10050492 WRENCH,TORQUE

Assembly:

Les dates de début et de fin peuvent maintenant être modifiées.

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects

Person responsible

PlannerGrp: CP3 / 1002 FMFCB CAL CTR

Mn.wk.ctr: CPMSATES / 2000 1 CDN AIR DIV ATES...

Dates

Bsc start: 2019.03.08 Priority:

Basic fin.: 2019.03.08 Revision:

Reference object

Func. Loc.:

Equipment: 10050492 WRENCH,TORQUE

Assembly:

Veillez noter que les dates ne doivent jamais se situer dans le passé et que la date de début doit toujours être antérieure à la date de fin.

Le format des dates dépend de vos paramètres d'utilisateur par défaut.

Vous pouvez utiliser le menu déroulant de chaque champ pour sélectionner la date dans un calendrier.

The screenshot shows the 'Dates' section of the CPMSJA011 form. The 'Bsc start' field is highlighted with a red box and a red circle around its dropdown arrow. A calendar pop-up is displayed, showing the date 2019.03.08. The calendar has columns for days of the week (WN, MO, TU, WE, TH, FR, SA, SU) and rows for weeks. The date 2019.03.08 is highlighted in red. The 'Basic fin.' field is also visible, showing the date 2019.03.08. Other fields include 'Reference object', 'Func. Loc.', 'Equipment' (10050492), 'Assembly', 'Malfnctn data', 'Damage', 'Notif', 'Malfnctn start' (2019.01.08), 'Malfnctn end' (00:00), 'First operation' (CALIBRATION), 'WkCtr/Plnt' (CPMSPYOT / 100), 'Work durtn' (HR), and 'Person no'.

Après avoir modifié les données, cliquez sur le bouton  pour revenir à l'avis.

### 3. Modifier l'avis

Les dates de début et de fin peuvent maintenant être modifiées dans l'avis.

General Info | Contact info | Location Data | Date Information | Maintenance P

Reference object

Functional loc.

Equipment 10054205 TQ352B MM01 ANALYST

Assembly

UII

Start/End Dates

Required Start 2015.07.10 00:00:00 Priority

Required End 2015.07.10 00:00:00 ☐ Breakdown

Revision  1001

Subject

Coding

Veuillez noter que les dates ne doivent jamais se situer dans le passé et que la date de début doit toujours être antérieure à la date de fin.

Le format des dates dépend de vos paramètres d'utilisateur par défaut.

Vous pouvez utiliser le menu déroulant de chaque champ pour sélectionner la date dans un calendrier.

Start/End Dates

Required Start 2015.07.10 00:00:00 Priority

Required End 2015.07.10 00:00:00 ☐ Breakdown

Revision  1001

Subject

Coding

Description EMR 10054205 PIN = F

Item

Object part

Damage

Text

Cause

Calendar

2015.07.10

	WN	MO	TU	WE	TH	FR	SA	SU
23	1	2	3	4	5	6	7	
24	8	9	10	11	12	13	14	
25	15	16	17	18	19	20	21	
26	22	23	24	25	26	27	28	
27	29	30	1	2	3	4	5	
28	6	7	8	9	10	11	12	
29	13	14	15	16	17	18	19	
30	20	21	22	23	24	25	26	
31	27	28	29	30	31	1	2	
32	3	4	5	6	7	8	9	
33	10	11	12	13	14	15	16	
34	17	18	19	20	21	22	23	

Après avoir modifié les dates, veuillez saisir un texte explicatif dans la zone de texte long de l'avis :

Start/End Dates			
Required Start	2019.06.17	00:00:00	Priority <input type="text"/>
Required End	2019.07.10	00:00:00	<input type="checkbox"/> Breakdown
Revision	<input type="text"/>	1001	

Subject	
Coding	<input type="text"/> <input type="text"/>
Description	EMR 10054205 PIN = FEB700031 CP3
<div style="border: 1px solid red; padding: 2px;">STTE not available until June, 2019.</div>	

Le texte saisi dans cette zone est verrouillé et ne peut pas être modifié une fois l'avis enregistré. Toutefois, il est toujours possible d'ajouter du nouveau texte. Chaque entrée est horodatée à des fins de référence.

Pour accéder à la saisie de texte en mode plein écran, cliquez sur le bouton .



**Change Long text on PM notification: 000020001124 Language EN**

File

SAP


Cut Copy Paste Advanced Find Replace Select Undo Redo Reset Paragraph Format Reset Character Formatting Styles ABC Spelling & Grammar Research Translate Thesaurus Set Proofing Language Word Count Print Layout Draft View

2019.04.02 16:50:49 UTC PAUL WHITE (PDWHITE)  
Text can be entered manually or copied-and-pasted from another application.

Lorsque vous avez saisi tout le texte, cliquez sur le bouton  pour revenir à l'avis.

**Remarque :** Le texte saisi ici est inclus dans le rapport de données hors tolérance. Il peut être souhaitable d'inscrire le numéro d'identification de la pièce du Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai (SIGMEE) consigné dans la fiche équipement pour qu'il soit inclus dans le rapport. Vous pouvez l'ajouter selon le format suivant :

Subject	
Coding	<input type="text"/> <input type="text"/>
Description	CALIBRATION FOR EMR 10050159
<div>TEMMIS PIN = 870001955</div>	

Enregistrez l'avis en cliquant sur le bouton .

L'avis et l'ordre de travail (si un ordre de travail existe) sont enregistrés simultanément.

Pour obtenir de l'aide au sujet de ce processus ou de tout autre processus de la SGPE, veuillez communiquer avec votre centre d'étalonnage régional.

## Registre des modifications

<b>Date d'enregistrement du fichier PDF</b>	<b>Modifications</b>
8 mars 2019	Nouveau
27 mars 2019	Ajout d'instructions pour la saisie dans la zone de texte long après la modification des dates
26 juin 2019	Ajout d'instructions pour la saisie du numéro d'identification de la pièce du SIGMEE dans la zone de texte long de l'avis aux fins d'inclusion dans le rapport de données hors tolérance