

CPMSJA007 – Processus de commande de transfert dans la SGPE

But

La majorité des outils et équipement d'essai spécialisés (OEES) nécessitent des services d'étalonnage. Les concepts et processus opérationnels de Division de l'entretien (DE) et de Gestion du matériel (GM) intégrés au Système d'information de la gestion des ressources de la défense (SIGRD) permettent à la communauté opérationnelle de maintenir une visibilité en ce qui concerne les OEES et d'effectuer le suivi de l'historique de chaque OEES. Pour effectuer le suivi de l'historique de l'entretien (étalonnage et réparation) et maintenir la visibilité de chaque OEES, ceux-ci sont identifiés au moyen d'une fiche article (FA) et d'une fiche équipement (FE) uniques. Afin de permettre le suivi des mouvements du matériel et de l'historique d'entretien, la FA comporte un profil de numéro de série, et des FE subséquentes sont créées pour chaque numéro de série du fabricant des OEES. Consultez l'aide-mémoire [CPMSJA015](#) – Données de base de la Solution de gestion du programme d'étalonnage.

Les OEES peuvent avoir des appels prédéfinis (avis relatifs à la DE– [CPMSJA010](#)) par l'intermédiaire de plans d'entretien ([CPMSJA006](#)) ou d'avis créés manuellement demandant que l'OEES fasse l'objet d'un service d'étalonnage et que l'OEES soit expédié à un centre d'étalonnage désigné pour l'exécution d'un étalonnage ou d'une réparation. Chaque FE indique le centre d'étalonnage responsable par l'intermédiaire d'un groupe de gestionnaires désigné à l'onglet « **Organization** » de la FE. Veuillez consulter l'aide-mémoire CPMSJA015, page 8.

Lorsque des OEES/FE font l'objet d'un appel pour un étalonnage, les utilisateurs de l'unité, de l'escadron, de la Marine ou de la base (coordonnateurs du Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai) sont informés de l'avis d'appel. Les coordonnateurs doivent trouver, rassembler et préparer chaque OEES faisant l'objet d'un appel pour l'envoi au centre d'étalonnage spécifié. Une fois les préparatifs terminés, les coordonnateurs doivent soumettre les OEES/FE à leur service d'approvisionnement à des fins de traitement d'une commande de transfert et d'expédition de chaque OEES/FE depuis la division ou l'emplacement de stockage où ils sont conservés vers la division ou l'emplacement de stockage du centre d'étalonnage pour matériel non utilisable désigné. Le ministère de la Défense nationale (MDN) compte sept centres d'étalonnage. Des éléments structuraux de la division organisationnelle pour la planification des ressources de fabrication (PRF), des emplacements de stockage et des points d'expédition ont été établis pour chaque centre d'étalonnage. Consultez l'aide mémoire [CPMSJA013](#). À l'heure actuelle, les centres d'étalonnage sont mis en œuvre selon une approche par étapes, il est donc **essentiel** que les utilisateurs et les responsables des activités lisent les **remarques importantes** de l'aide mémoire CPMSJA013.

La Solution de gestion du programme d'étalonnage (SGPE) est un concept de distribution unique qui permet de répondre aux besoins des diverses installations de protection de l'environnement dont les OEES/FE uniques doivent être expédiés aux fins de

services d'étalonnage pour leur être ensuite retournés. Les OEES/FE stockés dans des entrepôts qui ne sont pas physiquement utilisés par un utilisateur final pourraient ne pas faire l'objet d'un appel à des fins d'étalonnage. Toutefois, il est possible que des utilisateurs finaux demandent des OEES/FE se trouvant dans des entrepôts là où les processus de distribution normaux s'appliquent.

Processus

Conformément aux concepts opérationnels et processus de DE et de GM intégrés au SIGRD et à la SGPE, il est **important** que tous comprennent que le processus de GM par commande de transfert est la seule méthode qui **doit** être utilisée pour l'envoi des FA/FE entre les divisions et les emplacements de stockage. Le processus de commande de transfert est le seul processus de GM qui permet de transférer le solde de l'inventaire depuis une division ou un emplacement de stockage à un autre et de mettre à jour les sections « **Maint** », « **Planning Plant** », « **MainWC** » et « **Cost Center** » de la FE, les avis en suspens et les plans d'entretien.

Il convient de noter qu'il peut y avoir des cas lors desquels les données de DE ne sont pas mises à jour correctement lorsqu'on utilise le processus de commande de transfert. Cela peut être causé par le fait que dans la solution Forces de la défense et Sécurité publique (FDSP), les éléments structuraux du code d'identification d'unité (CIU) organisationnel ne sont pas établis correctement et que de l'information est donc manquante, ou par le fait que les rôles et autorisations de l'utilisateur ne permettent pas de disposer d'un accès en arrière-plan pour mettre à jour les données de DE. Cela signifie que dans le SIGRD, pour que les processus opérationnels intégrés fonctionnent correctement, toutes les données de la solution FDSP, de DE, de GM, de comptabilité financière et de contrôle – gestion des coûts doivent être consignées et tenues à jour correctement.

Même si cela ne se rapporte pas uniquement au processus de la SGPE, il est **important** pour les responsables des activités d'approvisionnement de comprendre que les OEES/FA/FE **peuvent** être directement expédiés depuis toute installation de PRF _S ou division/emplacement de stockage _P vers la division ou l'emplacement de stockage de leur centre d'étalonnage désigné et responsable, puis retournés depuis le centre d'étalonnage de la même manière. Comme susmentionné, la SGPE est un concept de distribution unique, ainsi, pour simplifier le déroulement du processus, il est **recommandé** que les responsables des activités d'approvisionnement utilisent ce processus pour s'assurer que les OEES/FE envoyés aux centres d'étalonnage sont retournés à la division ou l'emplacement de stockage original de l'utilisateur.

Remarque : Même si les responsables de la SGPE **recommandent** le processus ci-dessus, ils n'ont pas les pouvoirs nécessaires pour exiger le respect des politiques et processus de première ligne et de deuxième ligne ou accorder une exception par rapport à ceux-ci. Toutefois, il faut clarifier que si les OEES/FA/FE sont expédiés par l'intermédiaire du processus de distribution de deuxième ligne, ce sont les responsables des activités d'approvisionnement de deuxième ligne qui doivent assigner du personnel et coordonner le transport des OEES/FE des utilisateurs finaux vers les centres d'étalonnage désignés et les remettre à l'utilisateur final à leur retour. Les OEES/FA/FE utilisés par des utilisateurs finaux ne doivent pas être placés dans des entrepôts à leur retour des centres d'étalonnage.

Ainsi, peu importe le processus de distribution décrit ci-dessus utilisé, il est **essentiel** que tous les OEES/FE portent une étiquette physique et visible qui indique la FA, la FE et le numéro de série du fabricant, ainsi que la division ou l'emplacement de stockage de l'utilisateur final ayant effectué l'envoi (la description de l'emplacement de stockage est facultative). Normalement, cette information est indiquée sur les étiquettes CF942. Toute la documentation découlant du processus, comme les bordereaux de livraison sortante, les formulaires de transmission et réception de l'équipement d'essai (qui sont parfois encore utilisés) et tout autre document comprenant de l'information sur l'utilisateur final, doit demeurer avec chaque OEES/FE en tout temps. Toutefois, si cela n'est pas fait, à l'onglet « **SerData** » de la FE se trouve une icône « **History** » qui présente tout l'historique d'entretien et les mouvements de matériel pour aider les responsables des activités d'approvisionnement à enquêter et à déterminer la division ou l'emplacement de stockage de l'utilisateur final. Consultez l'aide-mémoire [CPMSJA016](#) – Paramètres de l'historique des numéros de série de la fiche équipement.

Avant que les responsables des activités d'approvisionnement traitent toute commande de transfert, il est **essentiel** que chaque OEES soit vérifié physiquement, identifié correctement et assigné à la division ou l'emplacement de stockage désigné depuis lequel l'OEES/FA/FE doit être expédié. Si une FE n'a pas le bon état système (c.-à-d. FE = AVLB/INST/ASEQ, voir l'aide-mémoire [CPMSJA021](#)), cela empêchera les responsables des activités d'approvisionnement de traiter en entier la commande de transfert.

Remarques importantes

Codes mouvement MIGO – FA et équipement numérotés

1. Le code mouvement MIGO 301 **ne doit** jamais être utilisé pour transférer de l'équipement numéroté (FE) d'une division à une autre.
2. Les codes mouvement MIGO 311/313/315 **doivent seulement être utilisés** pour transférer des FA/FE d'un emplacement de stockage à un autre **à l'intérieur** d'une même structure de CIU organisationnel.
 - a. **Ne doit** jamais être utilisé pour transférer des FA/FE depuis une division ou un emplacement de stockage d'une structure de CIU organisationnel à une autre.
 - b. En ce qui concerne la SGPE : Le processus de commande de transfert **doit seulement** être utilisé pour expédier des OEES/FE aux centres d'étalonnage et les réacheminer depuis ces centres, et ce, peu importe si un OEES/FE est conservé à une division ou un emplacement de stockage qui fait partie de la même structure de CIU organisationnel que le centre d'étalonnage, c.-à-d. Escadron de soutien technique des télécommunications et des moyens aérospatiaux, Installation de maintenance de la Flotte, 1^{er} Escadron de maintenance (Air).
3. Il y a eu trop de cas où les responsables des activités d'approvisionnement ont expédié des FE se trouvant dans leur division ou emplacement de stockage même s'ils ne pouvaient pas traiter un mouvement de matériel pour la FE appropriée. Si les responsables de l'activité d'approvisionnement ne peuvent pas traiter une commande de transfert en raison d'un problème avec la FE ou le numéro de série, ils **doivent** examiner la situation et déterminer la cause du problème. Une fois que le

problème a été résolu, le processus de commande de transfert peut être exécuté, en s'assurant que le bon OEES/FA/FE est envoyé aux fins d'étalonnage. **Réglez** le problème à la source, **n'envoyez jamais** la mauvaise FE et ne transférez jamais le problème aux responsables des activités d'approvisionnement qui recevront l'article.

Conséquences

Si les processus physiques ou les processus transactionnels du SIGRD ne sont pas suivis :

1. Les responsables des activités d'approvisionnement ne pourront pas achever le processus de commande de transfert.
2. L'OEES/FE physique qui est expédié pourrait ne pas correspondre à l'OEES/FE qui a été identifié et traité dans la commande de transfert, ce qui peut faire en sorte que le centre d'étalonnage inverse le processus et renvoie l'OEES/FE à l'expéditeur. Cela pourrait donner lieu à des coûts d'expédition non justifiés et entraîner des retards en ce qui concerne les services d'étalonnage de l'OEES.
3. Les OEES/FE pourraient être assignés à la mauvaise division ou au mauvais emplacement de stockage, ce qui pourrait nuire à la visibilité des OEES/FE. Les responsables des activités d'approvisionnement ne pourront pas achever le processus de commande de transfert.
4. Les données de la FE, de l'avis ou du plan d'entretien pourraient ne pas être mises à jour et refléter correctement l'information de la DE. Cela pourrait faire en sorte que les données doivent être mises à jour manuellement, causer des problèmes relatifs aux rôles et autorisations des utilisateurs puisque les divisions d'entretien et de planification n'ont pas été mises à jour en fonction de la FE, faire en sorte que le poste de travail principal de DE est erroné, etc.
5. Cela pourrait causer un retard général en ce qui concerne les services d'étalonnage.

Remarque : Le processus de commande de transfert ci-dessous porte sur les concepts et processus opérationnels de DE, de GM et de FE intégrés au SIGRD ainsi que sur un nouveau concept ou processus opérationnel pour la SGPE. Pour accéder à d'autres aide-mémoire et organigrammes sur la gestion et le mouvement du matériel, cliquez sur les liens suivants.

28 Utilisateurs – Approvisionnement – Tous les processus de GM.

Processus d'approvisionnement (organigrammes)

Processus du SIGRD

Avant de présenter les processus transactionnels, voyons un nouveau concept et processus opérationnel ajouté au processus de commande de transfert dans la SGPE :

1. Toutes les FA d'OEEs pour lesquels le champ « **Class Type** » indique « 300 » et la ligne « **SUBCAL** » indique « **Subject to Calibration** » affichent également « **Outbound Delivery EMR Status Check** » à la ligne « **OBDEL_EMR_CHECK** ». **Seules ces FA seront touchées par le processus suivant.**

Display Material 21-9207685: Classification

Object

Material: 21-9207685: NSN WRENCH, TORQUE

Class Type: 300

Assignments

Class	Description	Sta...	Itm
SUBCAL	SUBJECT TO CALIBRATION	<input type="checkbox"/>	10
OBDEL_EMR_CHECK	OUTBOUND DELIVERY EMR STATUS CHECK	<input type="checkbox"/>	20

Entry 1 / 2

Values for Class SUBCAL - Object 21-9207685: NSN

General

Characteristic Description	Value
SUBJ TO CALIBRATION	Yes
OB DELIVERY EMR STATUS	YES

2. Lorsque des OEEs/FE font l'objet d'un appel pour un étalonnage à la DE, les responsables de l'activité d'approvisionnement en cause doivent créer des commandes de transfert pour l'envoi des OEEs/FA/FE aux divers centres d'étalonnage. **Pour les OEEs rappelés et les OEEs retournés depuis les centres d'étalonnage seulement,** la nouvelle étape du processus de commande de transfert est l'ajout de tous les numéros de série des OEEs à la liste des numéros de série du calendrier de

livraison des commandes de transfert (à afficher plus tard). Lorsque la livraison sortante est créée, tous les numéros de série inscrits dans le calendrier de livraison sont transmis à la livraison sortante.

- a. La vérification de la livraison ne permet pas aux responsables des activités d'approvisionnement de modifier un numéro de série pour une livraison sortante si le numéro de série ne correspond pas à un numéro de série relevé dans la liste des numéros de série du calendrier de livraison des commandes de transfert. Lorsque cela se produit, les responsables des activités d'approvisionnement recevront des erreurs récurrentes. Consultez l'aide-mémoire [CPMSJA022](#), qui présente des scénarios de messages d'erreurs relatifs aux numéros de série de livraison, pour corriger toute erreur.
- b. Les responsables des activités d'approvisionnement peuvent se demander pourquoi cette nouvelle étape a été ajoutée.
 - i. Il est **essentiel** pour la SGPE que chaque OEES/FE/numéro de série rappelé soit le même que l'OEES/FE qui est physiquement envoyé au centre d'étalonnage.
 - ii. À ce jour, il y a eu trop de cas lors desquels les responsables des activités d'approvisionnement ont modifié les numéros de série par rapport à ceux des livraisons sortantes en cas de problèmes relatifs à la division, à l'emplacement de stockage ou à la FE, faisant en sorte que les mauvaises FE ont été expédiées aux comptes du matériel réparable ou aux dépôts et autres divisions ou emplacements de stockage.
 - iii. En ce qui concerne la SGPE, cette nouvelle étape a été ajoutée pour offrir une deuxième vérification de la validation afin de permettre aux responsables des activités d'approvisionnement de s'assurer que les FE et les numéros de série dont la livraison était prévue sont les mêmes que ceux qui sont expédiés dans le cadre de la livraison sortante au centre d'étalonnage.
 - iv. Toutefois, il faut comprendre que puisque cette nouvelle étape n'est pas obligatoire, si elle n'est pas appliquée, il n'y aura pas de validation, ce qui pourrait faire en sorte que les problèmes décrits au paragraphe b (ii) surviennent.

Remarques importantes : En raison des anomalies du système GCE, des FE sont assignées aux livraisons sortantes au moyen de la fonction de numérisation des 7^e et 25^e Dépôts d'approvisionnement des Forces canadiennes. Ces deux dépôts sont exclus de cette étape, ainsi, il **ne faut pas** assigner de numéros de série à leur liste de numéro de série du calendrier de livraison des commandes de transfert.

3. Il faut comprendre que les démonstrations, transactions et captures d'écran ci-dessous ne sont que des **exemples** du processus de commande de transfert. Ainsi, même si les divisions et emplacements de stockage des centres d'étalonnage ne sont pas tous représentés, le concept et processus opérationnel est le même.
4. Vous verrez également des captures d'écran, à titre d'information seulement, qui démontrent comment le processus de commande de transfert met à jour les données de DE essentielles.

5. Les processus relatifs aux divisions et emplacements de stockage gérés au moyen de la Gestion d'entrepôt (WM) ne sont pas décrits dans le présent aide mémoire. Si les OEES/FE faisant l'objet d'un appel sont visés par une commande de transfert d'une division ou d'un emplacement de stockage géré au moyen de la WM, il faut suivre les processus normalisés et documentés.




Les deux processus de commande de transfert de bout en bout suivants seront démontrés :

Dans le présent aide-mémoire, lorsqu'il faut déterminer si un envoi utilise ou **non** le **Système national de distribution et mouvement (SNDM)** [transport commercial ou cueillette et livraison par le fournisseur], un point de décision sera identifié au moyen d'hyperliens expliquant comment poursuivre les étapes du processus.

Dans cet exemple, la FE 20971833 a fait l'objet d'un appel pour un étalonnage. Les données de DE sont antérieures au processus de commande de transfert. À titre d'information seulement.









Transaction – IW29

Display Notifications: Selection of Notifications



Notification status
☒ Outstanding ☒ Postponed ☒ In process ☐ Completed Sel.profil Addr.

Notification selection

Notification	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Notification type	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Functional Location	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Equipment	20971833	<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>	
Material	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Serial Number	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Addit. device data	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Order	<input type="text"/>	to	<input type="text"/>	
Notification date	<input type="text"/>	to	31.12.9999	

Un avis s'affiche.

Transaction – IW29

Display PM Notification: Calibration Program

Notification: 23000084 C1 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Notific. Status: OSNO

General Info | Contact info | Location Data | Date Information | Maintenance Plan / Task List

Reference object

Functional loc.:

Equipment: 20971833 TORQUE WRENCH

Assembly:

Start/End Dates

Required Start: 26.01.2019 00:00:00 Priority:

Required End: 26.01.2019 00:00:00 ☐ Breakdown

Revision: 1000

Display PM Notification: Calibration Program

Notification: 23000084 C1 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Notific. Status: OSNO

General Info | **Contact info** | Location Data | Date Information | Maintenance Plan / Task List

Responsibilities

Planner group: CPQ / 1000 QETE / CETQ CALCTR

Main WorkCtr: LWC-2523 / 2000 436 (T) Sqn - Logistical Work Center

UIC - STTE UTIL: 2523 436 (T) Sqn

UTILIZER SUB FE: 171872 AIRCRAFT SERVICING (ASO)

Reported by: IP1020181027 Notif. date: 27.10.2018 10:12:40

Display PM Notification: Calibration Program

Notification: 23000084 C1 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Notific. Status: OSNO

General Info | **Contact info** | **Location Data** | Date Information | Maintenance Plan / Task List

Location data

MaintPlant: 2000 Air Force

Location:

Room:

Plant section:

Work center:

ABC indicator:

Sort field:

Account assignment

Company Code: 0180 Dept Nat Def/Min Def Nat: Ottawa

Asset:

Cost Center: 2523AA 436 SQN CO A

Transaction – IH08 « Display Equipment » pour la FE

Display Equipment : Location

Class overview Measuring points/counters

Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment

Description: TORQUE WRENCH

Status: ESTO OPER CALA

Valid From: 27.10.2018 Valid To:

General Location Organization Structure User/Partner Data PR

Location data

MaintPlant: 2000 Air Force

Location:

Room:

Plant section:

Work center:

ABC indic.:

Sort field:

Display Equipment : Organization

Class overview Measuring points/counters

Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment

Description: TORQUE WRENCH

Status: ESTO OPER CALA

Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C

Responsibilities

Planning plant: 2000 Air Force

Planner group: CPQ QETE / CETQ CALCTR

Main WorkCtr: LWC-2523 / 2000 436 (T) Sqn - Logistical Work Center

Catalog profile: CPMS CALIBRATION PROGRAM NOTIF

Account assignment

Company Code: 0180 Dept Nat Def/Min Def Nat: Ottawa

Asset:

Cost Center: 2523AA / 0180 436 SQN

WBS Element:

Display Equipment : SerNo.Detail

Class overview Measuring points/counters

Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment

Description: TORQUE WRENCH

Status: ESTO OPER CALA

Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C

General

Material: 11066:K7951 TORQUE WRENCH

Serial Number: 20971833

Last SerialNo: 20972160 History

Stock information

Stock type: 01 Unrestricted

Plant: 2000 Air Force

StorageLocation: A138 AC2523 OpenSkies

Stock batch:

Master batch:

Owner of stock:

Date L.GoodMvt: 27.10.2018

Transaction – IP03 « Display Maintenance Plan » pour la FE

Display Maintenance Plan: Single cycle plan 000006063593

Maintenance plan: 0063593 CPMS NDH EMR 20971833

Maint. plan header

Maintenance plan cycle: Maintenance plan scheduling parameters: Maintenance plan additional data: Maintenance plan schedule calls

Cycle/Unit: 91 DAY

Cycle text:

Offset/Unit: 0 DAY

Item: Item location: Customer enhancement item

Maintenance Item: 185750 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Location data

MaintPlant: 2000 Air Force

Location Data from EMR.

Location:

Room:

Plant section:

Work center:

ABC indicator:

Sort field:

Account assignment

Company Code: 0180 Dept Nat Def/Mn Déf Nat: Ottawa

Asset:

Cost Center: 2523AA 436 SQN CO Area: 0180

Reference object

Functional loc.:

Equipment: 20971833 TORQUE WRENCH

Assembly:

Planning data

Planning plant: 2000 Air Force Planner group: CPQ QETE /CETQ CALCTR

Notifcn type: C1 Calibration Program Priority:

Main WorkCtr: LMC-2523 / 2000 436 (T) Sqn - Logistical Work Center

Sales Document:

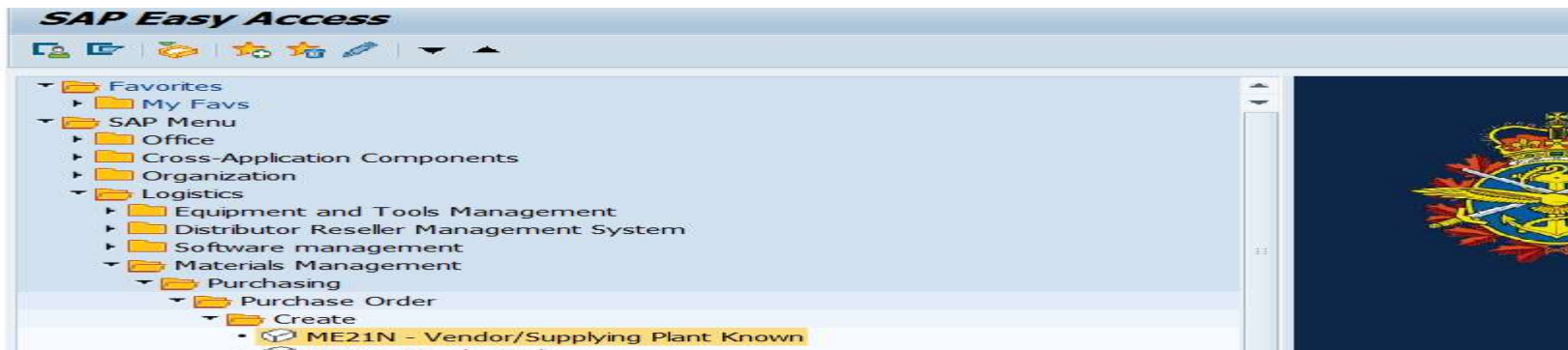
Processus de commande de transfert

- Avant de traiter la commande de transfert, le responsable de l'activité d'approvisionnement doit d'abord déterminer à quel centre d'étalonnage les OEES seront acheminés. Pour déterminer le centre d'étalonnage responsable, le responsable de l'activité d'approvisionnement identifie chaque OEES/FE applicable, puis, au moyen de la transaction IH08 ou IQ09, cherche les FE.
- Après avoir trouvé les FE, à l'onglet « Organization » de chaque FE, cherchez le groupe de gestionnaires identifié. Vous devriez y voir l'un des groupes de gestionnaires de la SGPE suivants :
 - CPQ – QETE/CETQ CALCTR
 - CP1 – 1 AMS CLDLK CALCTR
 - CP2 – ATESS TRTN CALCTR
 - (À l'heure actuelle, l'ARC a déterminé que ce centre d'étalonnage ne sera plus en service. Si cela change, le présent aide-mémoire sera mis à jour.)
 - CP3 – FMFCB CALCTR
 - CP4 – FMFCS CALCTR
 - CP5 – PYLON OTT CALCTR

g. CP6 – PYLON HFX CALCTR

3. La PRF de la division, les emplacements de stockage et les points d'expédition de chaque centre d'étalonnage sont énoncés dans l'aide-mémoire [CPMSJA013 - Information sur les centres d'étalonnage](#).
4. **Remarque** : Si le champ du groupe de gestionnaires de la FE est vide, communiquez avec +TEMMIS@ADM(Mat) QETE@Ottawa-Hull pour signaler qu'il n'y a pas de groupe de gestionnaires dans la FE. La FE sera mise à jour pour refléter le groupe de gestionnaires responsable du centre d'étalonnage.

Transaction – ME21N



Étape 1 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO »

Le processus suivant démontre l'envoi d'un seul OEES/FA/FE. Si de multiples OEES/FA/FE doivent être envoyés à la même division ou au même emplacement de stockage :

1. Les OEES/FE sont identifiés par la même FA. La valeur de ligne de la commande de transfert pour la quantité de la FA est augmentée.
2. Les OEES/FE sont identifiés par des FA différentes, une ligne est ajoutée à la commande de transfert pour chaque FA différente et indique la quantité applicable à expédier.

Remarque : Lorsque vous expédiez plus d'un OEES/FA/FE, chaque FE/numéro de série doit être correctement inscrit. Par exemple, si la quantité est « 5 », 5 FE/numéros de série doivent être inscrits.

Create Purchase Order

Document Overview On | Hold | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO 1 | Supplying Plant 2000 2 | Doc. date 27.10.2018

Delivery/Invoice | Texts | Address | Communication | Partners | Additional Data | Org. Data | Status | Customer Data

Purch. Org. 1000 DND
Purch. Group LOC 3
Company Code 0180 Dept Nat Def/Min Déf Nat

Enter applicable data.
1. HUB DFPS Replen STO
2. Supplying Plant = Issuing Plant
3. Purch.Group = SMC for MMR
4. Materiel Number
5. Qty
6. Destination Plant
7. Destination Plant Sloc.
Press Enter on keyboard.

S.	Itm	A	I	Material	Short Text	PO Quantity	OU	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt	Stor. Location
				11066:K7951 4		5 5	1				1000 6	01EN 7

Étape 2 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Create Purchase Order

Document Overview On Hold Print Preview Messages Personal Setting

HUB DFPS Replen STO Supplying Plant 2000 Air Force Doc. date 27.10.2018

Header

S..	Itm	Short Text	PO Quantity	OU	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt	Stor. Location	Issuing Stor. Loc.	Bal
	1	TORQUE WRENCH		1EA	D	26.11.2018	5975	1000	01EN	A13R	

Once enter is keyed. The STO fields are updated and the Issuing Sloc is displayed. **Enter the Sloc.**
 Note: My STO set up is to display the Issuing Sloc beside the "To Sloc". Most users will have to scroll all the way to the right to find this field.
Press enter on keyboard.

Étape 3 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Create Purchase Order

Document Overview On | Hold | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant: 2000 Air Force | Doc. date: 27.10.2018

S..	Itm	Material	Short Text	PO Quantity	OUn	C	Delv. Date	Matl Group	Plnt	Stor. Location	Issuing Stor. Loc
1		11066:K7951	TORQUE WRENCH		1 EA	D	26.11.2018	5975	1000	01EN	A13R

Click the **Delivery Schedule Tab**.
Note there is a committed qty. Meaning there is available stock in the Issuing Sloc. This also means that an OB Delivery can be created.
Click, **Serial Number Icon**.

Item: 1 [1] 11066:K7951, TORQUE WRENCH

Material Data | Quantities/Weights | **Delivery Schedule** | Delivery | Invoice | Account Assignment | Texts | Delivery Address | Confirmations | Shipping | Condition Control | Retail | Customer...

S..	C	Delivery Date	Sched. Qty	Time	Stat.	Del. Dte	S..	Committed ...	Committed Quantity	Delivered	Issued	GR Qty	Purchase Req.	Requ...	N...
1	D	26.11.2018	1			26.11.2018	1	26.10.2018	1						

Étape 4 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Maintain Serial Numbers

Purchasing Doc.: Itm 1

Material: 11066:K7951 | Plant: 1000

No. serial no: 0 / 1

Serial Number	E..
20971833	<input checked="" type="checkbox"/>

This where the called EMR's Internal SAP Serial number is entered.
Click the **checkmark**.

✓ | [Icon] | [Icon] | [Icon] | [Icon] | [Icon] | [Icon] | [Icon]

Étape 5 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Create Purchase Order

Document Overview On | Hold | Print Preview | Messages | Personal Setting

HUB DFPS Replen STO | Supplying Plant: 2000 Air Force | Doc. date: 27.10.2018

S..	Itm	Material	Short Text	PO Quantity	OUn	C	Deliv. Date	Matl Group	Plnt
	1	11066:K7951	TORQUE WRENCH		1 EA	D	26.11.2018	5975	1000

Once all the data is entered.
Click the Check Icon.

Étape 6 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Messages

Typ	Message text	LText
Item 1	Pls ensure clauses exist for Serialized, Batch and Shelf Life Items	

Yellow warning. Not required here.
Click the checkmark.

☒ Edit
 ☐ ?
 ☐ Technical Information
 ☐ Current display variant
 ☐ Print
 ☐ Help
 ☐

Étape 7 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Purchase Order Edit Goto Environment System Help

« Save Undo Redo Print Preview Messages Personal Setting

Create Purchase Order Click, Save Icon.

Document Overview On Hold Print Preview Messages Personal Setting

HUB DFPS Replen STO Supplying Plant 2000 Air Force Doc. c

S..	Itm	Material	Short Text	PO Quantity
1		11066:K7951	TORQUE WRENCH	

Étape 8 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

Save Document

System messages issued

Do you want to save document or process data?

Click Save.

Save Edit Cancel

Étape 9 – Processus de commande de transfert « HUB DFPS Replen STO » – suite

✓ DFPS Replen STO created under the number 4702818431 STO ceated. Keep note of number.

À titre d'information seulement. Une fois que la commande de transfert a été créée, la FE et le numéro de série assignés à la commande de transfert sont mis à jour et consignés dans la FE à l'onglet « **SerData** » sous « **History** ».

Transaction – IE03

Serial Number History

Document Version Change Configuration Comparison Split Detail Action Log

Material	11066:K7951	Material Description	TORQUE WRENCH
Serial Number	20971833	Equipment description	TORQUE WRENCH
27.10.2018	101 182947373	27.10.2018	
27.10.2018	1000 641 4928604844	2018	
27.10.2018	2000 00FQ 641 4928604844	2018	CFSUOQETE
27.10.2018	641 8003000086	27.10.2018	
27.10.2018	2000 00FQ 101 5005956973	2018	
27.10.2018	101 182947372	27.10.2018	
27.10.2018	2000 A13R 641 4928604843	2018	ATESSSPS2
27.10.2018	2000 641 4928604843	2018	
27.10.2018	641 8003000085	27.10.2018	
27.10.2018	2000 A13R 101 5005956972	2018	
27.10.2018	101 182947371	27.10.2018	
27.10.2018	2000 641 4928604842	2018	
27.10.2018	2000 00FQ 641 4928604842	2018	TRTNSCA
27.10.2018	641 8003000084	27.10.2018	
27.10.2018	2000 00FQ 101 5005956971	2018	
27.10.2018	101 182947370	27.10.2018	
27.10.2018	2000 641 4928604841	2018	
27.10.2018	2000 A13R 641 4928604841	2018	ATESSSPS2
27.10.2018	641 8003000083	27.10.2018	
27.10.2018	LWC-2523 23000084		20971833 0180 6063593 185750
27.10.2018	1000 4702818429 00001 HUB	7 1	
27.10.2018	2000 4702818427 00001 HUB	7 1	
27.10.2018	2000 4702818428 00001 HUB	7 1	
27.10.2018	2000 4702818430 00001 HUB	7 1	
27.10.2018	2000 4702818426 00001 HUB	7 1	
27.10.2018	1000 4702818431 00001 HUB	7 1	
31.07.2018	LWC-2523 23000055		20971833 0180 6063593 185750
31.07.2018	2000 A13R 501 4928604813	2018	
31.07.2018	LWC-3233 23000034		20971833 0180 6063593 185750

Remember an EMR tracks all PM and MM Data Cradle to Grave. Understandably, the more processes conducted against the EMR, more history. Since, I have done a few transactions against the EMR today, the history is sorted in this format. However, I can still find the latest information I require.

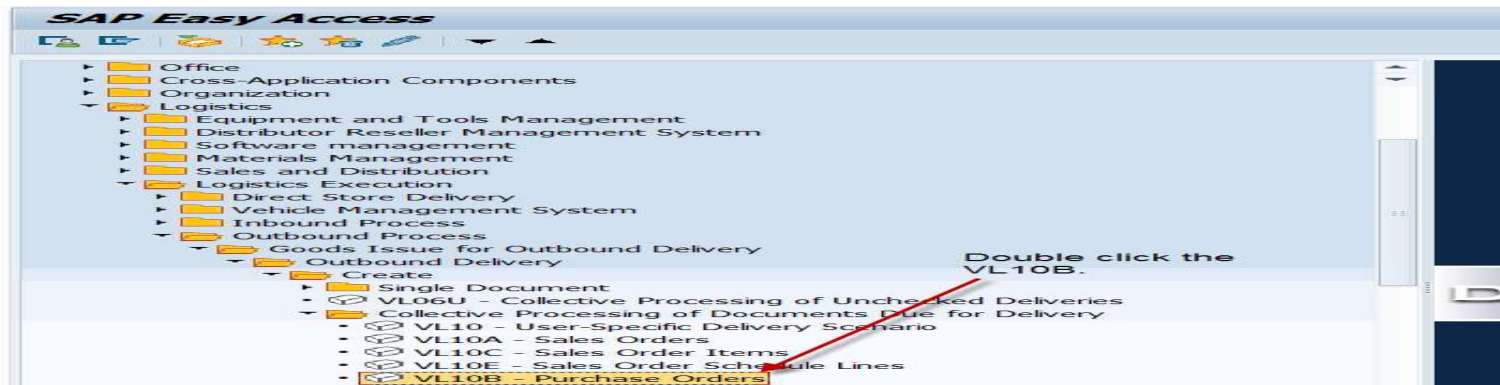
The last call notification. Identified in the Job Aid.

The STO just created in the Job Aid.

Étape 10 – Création accélérée d'une livraison sortante pour une commande de transfert

Transaction – VL10B

Dans cet exemple, je ne veux pas attendre que le système crée la livraison sortante; ainsi, pour accélérer le processus, je la crée manuellement.



Étape 11 – Création accélérée d'une livraison sortante pour une commande de transfert – suite

MASIS PO Deliveries >30days Foreground

Collective Processing Logs

Shipping Point/Receiving Pt. to
Deliv. Creation Date to 31.12.9999

CalcRuleDeftDlvCrDt

General Data **Purchase Orders 1** Material User Role

Add. Criteria - Stock Transport Order

Purchasing Document	4702818431 2	to		
Supplying Plant		to		
Relocation		to		
Relocation Step		to		
Equipment Package		to		

1. Click the Purchase Orders Tab.
2. Enter the STO you just created.
3. Click the Execute Icon.

Étape 12 – Création accélérée d'une livraison sortante pour une commande de transfert – suite

Activities Due for Shipping "MASIS PO Deliveries >30days Foreground"

Background

Light	Desc.	Material	Order qty	GI Date	DPrio	Item	Created	Ship-to party	zDeliv.qty	Address	Route	SLoc	OriginDoc.	SLNo	SLoc	ShPt	MvT	Item
					3			CFSUOQETE			100080		4702818431			260S		

Click, background icon.

Étape 13 – Création accélérée d'une livraison sortante pour une commande de transfert – suite

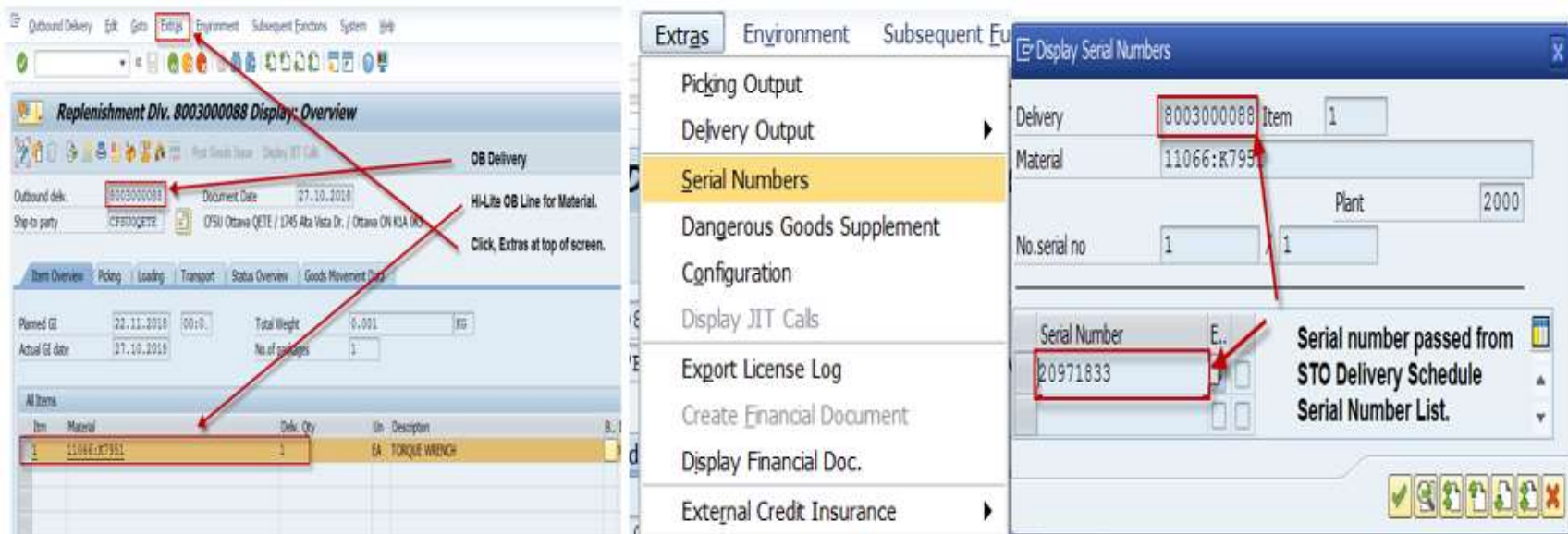
Activities Due for Shipping "MASIS PO Deliveries >30days Foreground"

Background

Light	GI Da...	DPrio	Ship-to	Route	OriginDoc.	Gross	WUn	Volume	VUn	Sales Document
	22.11...	3	CFSUOQE	100080	4702818431	0	KG			8003000088
			CFSUOQE	100080	4702818431					

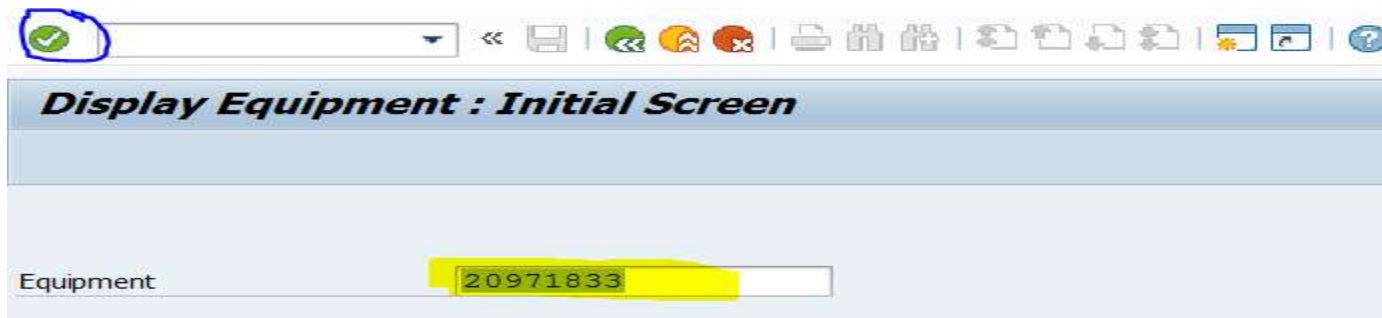
After execution a second line will appear in green identifying that an OB Delivery has been created. By clicking the Show/Hide Delivery Icon. The OB Delivery will be displayed.

À titre d'information seulement. Une fois que la livraison sortante a été créée, le numéro de série assigné au calendrier de livraison de la commande de transfert original est transmis à la livraison sortante.



À titre d'information seulement. À la DE, la FE touchée est mise à jour.

Transaction – IE03, FE 20971833



Transaction – IE03, FE 20971833 – suite

Display Equipment : General Data

EMR's System Status changes to EDEL ESTO.
Assigned to Delivery Note.

Equipment: 20971833 Category: Q Test/measurement equipment

Description: TORQUE WRENCH

Status: **EDEL ESTO** OPER CALA

Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C.

General data

Class: CPMS Calibration Program Management Solution

Object type:

AuthorizGroup:

Weight: 0.000 Size/dimension: Start-up date:

Reference data

AcquistnValue: 0.00 Acquisition date:

Manufacturer data

Manufacturer: K7951 ManufCountry:

Model number: SL1 Constr.yr/mth: /

ManufPartNo.: 11066

ManufSerialNo.: 2003/443654

Serial Number History

Document Version Change Configuration Comparison Split Detail Action Log

Material: 11066:K7951

Material Description: TORQUE WRENCH

Serial Number: **20971833**

Equipment: **20971833** Equipment descriptn: TORQUE WRENCH

Serial Number History

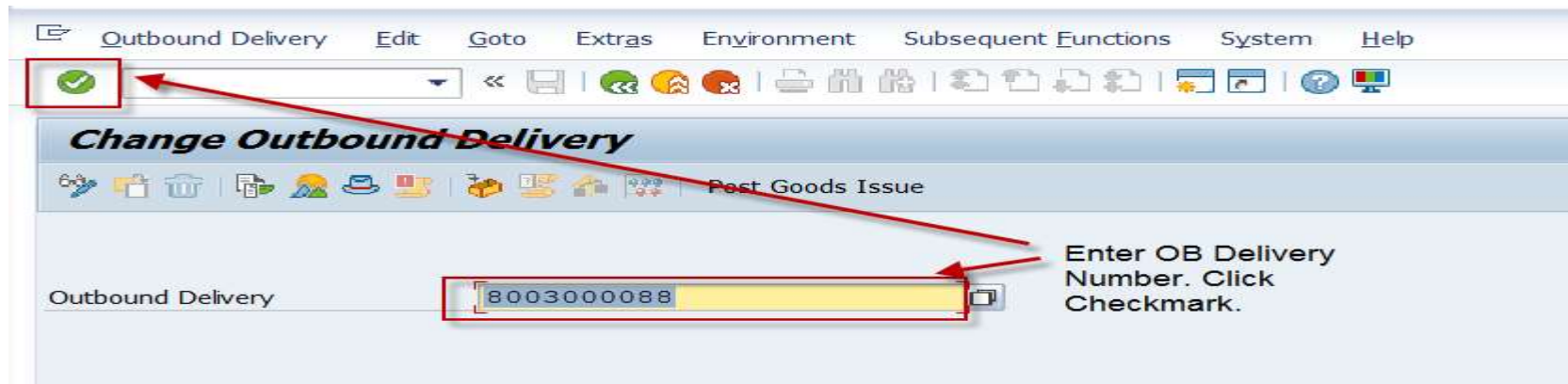
27.10.2018	641 8003000088	27.10.2018
27.10.2018	2000 A13R 101 5005956975	2018
27.10.2018	101 182947374	27.10.2018
27.10.2018	1000 01EN 641 4928604845	2018 TRTNCSA
27.10.2018	2000 641 4928604845	2018
27.10.2018	641 8003000087	27.10.2018
27.10.2018	1000 01EN 101 5005956974	2018

The EMR's Serial Number history is updated with the OB Delivery Number.

Étape 14 – Assigner un indicateur de traitement spécial à la livraison sortante

Transaction – VL02N

Il y a diverses méthodes permettant d'ouvrir la livraison sortante en mode de modification, toutefois, dans tous les cas, la transaction VL02N est la transaction qui est exécutée.

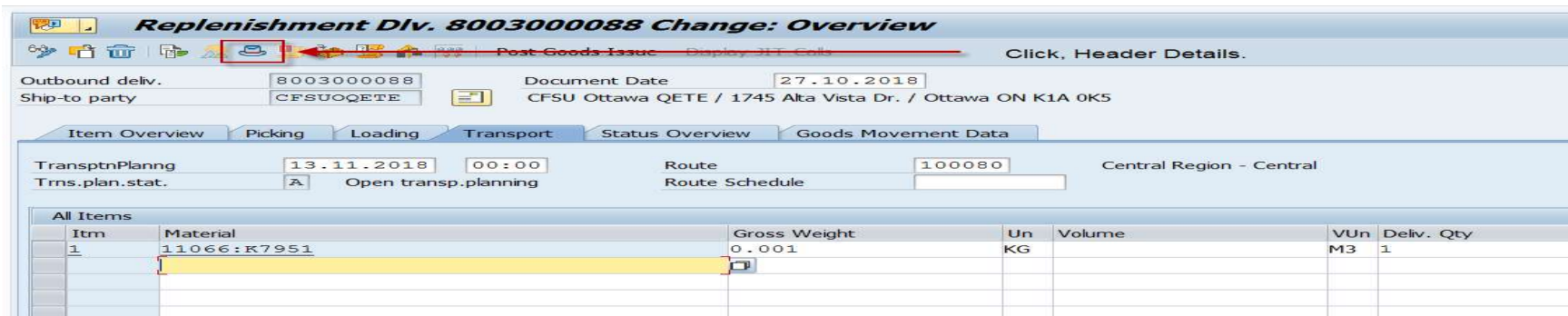


Outbound Delivery

8003000088

Enter OB Delivery Number. Click Checkmark.

Étape 15 – Assigner un indicateur de traitement spécial à la livraison sortante – suite



Replenishment Div. 8003000088 Change: Overview

Outbound deliv. 8003000088 Document Date 27.10.2018

Ship-to party CFSUOQETE CFSU Ottawa QETE / 1745 Alta Vista Dr. / Ottawa ON K1A 0K5

TransptnPlanng 13.11.2018 00:00 Route 100080 Central Region - Central

Trns.plan.stat. A Open transp.planning Route Schedule

Itm	Material	Gross Weight	Un	Volume	VUn	Deliv. Qty
1	11066:K7951	0.001	KG		M3	1

Point de décision

Remarque : Les utilisateurs décentralisés ne doivent pas suivre les étapes ci-dessous. Ces utilisateurs doivent continuer d'appliquer leurs processus de commande de transfert actuels et documentés.

- 1. Si le SNDM n'est pas utilisé (transport commercial ou cueillette et livraison par le fournisseur), passez à l'étape 16a.**
- 2. Si le SNDM est utilisé, passez à l'étape 16b.**

Étape 16a – Le SNDM n'est pas utilisé (transport commercial ou cueillette et livraison par le fournisseur).

Assigner un indicateur de traitement spécial à la livraison sortante.

Ce processus est utilisé seulement lorsque du matériel est expédié autrement que par les méthodes de transport internes du MDN, c'est-à-dire :

1. Les sections internes sur le trafic et le transport du MDN ne sont pas utilisées. Ainsi, le SNDM n'est pas utilisé.
2. L'activité d'approvisionnement utilise du financement approuvé pour les services de transport commerciaux, p. ex., FedEx, UPS.
3. Un contrat a été conclu et financé, et en vertu de ce contrat, le fournisseur doit envoyer du matériel par services de transport commerciaux à l'utilisateur final du MDN ou le livrer lui-même. Par exemple, pour les services d'étalonnage d'OEES, le fournisseur Pylon est payé, dans le cadre d'un contrat avec le MDN, pour venir chercher les OEES auprès des utilisateurs finaux du MDN et pour les retourner à ces utilisateurs.

Indiquez si la livraison sortante n'utilisant pas le SNDM est effectuée par service de transport commercial ou si elle est ramassée et retournée par le fournisseur.

Étape 16a – Transaction – VL02N – Suite

Replenishment Div. 8003000088 Change: Header Details

Post Goods Issue Display JIT Calls

Ship-to party CFSUOQETE CFSU Ottawa QETE / 1745 Alta Vista Dr. / Ottawa ON K1A 0K5

Processing Picking Loading **Shipment** Foreign Trade/Customs Financial Processing Administration

Dates

TransptnPlanng	14.11.2018	00:00
Loading	23.11.2018	00:00
Planned GI	23.11.2018	00:00

Goods to be loaded

☐ ContainsDG
 DGMgmtProf
 Trans. Grp 1001 Maj. Equip. by Truck

Ship-to party

Delivery Date 27.11.2018 00:00
 Tuesday 00:00 - 00:00 and 00:00 - 00:00

Unloading Point

Ship-to party
 Delivery Date
 Unloading Point

Shipment
 ShippingPt 2AP
 Route 100
 RouteSched
 Incoterms
 BblOfLad.
 GR/GI Slip
 MnsTransTy
 TrnsIDCode
 Mns of tr.

Means of Transport Type (1) 8 Entries ...

PkMti	Description
108	108*88 inch Pallet
125	125*108 inch Pallet
ACB	Aircrew Bag
CPMS	Calibration Program

Entries found

Shp.Cond. 01 As Soon As Possible
 Shp.type
 SpecProcId NS_N No - NMDS Transportat...

Under the OB Delivery Shipment Tab.

Enter SpecProcId = NS_N No to NMDS...

MnsTransTy - Click the drop down

Select and click CPMS - Calibration Program.

Press enter on keyboard.

Étape 16a – Transaction – VL02N – Suite

Shipment			
ShippingPt	2APM	Publications Depot	TrnsPlnSta A Open transp.planning
Route	100040	Central Region - Atl	ShpmtBlRsn
RouteSched			
Incoterms			
BillOfLad.			
GR/GI Slip			
MnsTransTy	CPMS	Calibration Program	Shp.Cond. 01 As Soon As Possible
TrnsIDCode	Picked by Vendor		Ship.type
Mns of tr.			SpecProcId NS_N No - NMDS Transportat...

Weight and volume		
Total Weight	0.002	KG
Net weight		
Volume		

In the TrnsIDCode, text can be entered to identify a Commercial Shipment or Waybill number or simply Picked Up or Returned by Vendor.

Max Characters for this field is 20.

Étape 16a – Transaction – VL02N – Suite

Replenishment Div. 8003000088 **Change: Header Details**

!Ship-to party CFSUOQETE CFSU Ottawa QETE / 1745 Alta Vista Dr. / Ottawa ON K1A 0K5

Processing Picking Loading **Shipment** Foreign Trade/Customs Financial Processing Administration

Dates		Goods to be loaded	
TransptnPlanng	14.11.2018 00:00	<input type="checkbox"/> ContainsDG	
Loading	23.11.2018 00:00	DGMgmtProf	
Planned GI	23.11.2018 00:00	Trans. Grp	1001 Maj. Equip. by Truck

Ship-to party	
Delivery Date	27.11.2018 00:00
	Tuesday 00:00 - 00:00 and 00:00 - 00:00
Unloading Point	

✓ Replenishment Dlv. 8003000088 has been saved

Une fois la livraison sortante enregistrée, le responsable de l'activité d'approvisionnement effectuera le processus de suivi de la livraison sortante pour la commande de transfert. Lorsque le responsable de l'activité d'approvisionnement destinataire aura reçu la livraison et le matériel, l'entrée de marchandises sera traitée en conséquence.

Passez à l'étape 26 – La livraison sortante est prête pour la sortie de marchandises.

Étape 16b – SNDM – Assigner l'indicateur de traitement spécial à la livraison sortante

Replenishment Dlv. 8003000088 Change: Header Details

Post Goods Issue Display JIT Calls

Ship-to party CFSUOQETE CFSU Ottawa QETE / 1745 Alta Vista Dr. / Ottawa ON K1A 0K5

Processing Picking Loading **Shipment** Foreign Trade/Customs Financial Processing Administration

Dates

TransptnPlanng	13.11.2018	00:00
Loading	22.11.2018	00:00
Planned GI	22.11.2018	00:00

Goods to be loaded

☐ ContainsDG

DGMgmtProf

Trans. Grp 1001 Maj. Equip. by Truck

Ship-to party

Delivery Date 26.11.2018 00:00

Monday 00:00 - 00:00 and 00:00 - 00:00

Unloading Point

Shipment

ShippingPt	260S	CFB Trenton - Major Eqpt_S	TrnsPlnSta	A	Open transp.planning
Route	100080	Central Region - Cen	ShpmtBIRsn		
RouteSched					
Incoterms					
BillOfLad.					
GR/GI Slip					
MnsTransTy					
TrnsIDCode					
Mns of tr.					

Shpg Cond. 01 As Soon As Possible

Ship.type

SpecProcId NS_Y

Under the Shipment Tab, select NS_Y as the SpecProcId. Press enter on keyboard.

Étape 17 – Emballer les articles dans une unité de manutention

Replenishment Div. 8003000088 Change: Header Details

Post Goods Issue Display JIT Calls

Ship-to party: CFSUOQETE CFSU Ottawa QETE / 1745 Alta Vista Dr. / Ottawa ON K1A 0K5

Processing Picking Loading Shipment Foreign Trade/Customs Financial Processing Administration

Dates

TransptnPlng	13.11.2018	00:00
Loading	22.11.2018	00:00
Planned GI	22.11.2018	00:00

Goods to be loaded

☐ ContainsDG

DGMgmtProf

Trans. Grp: 1001 Maj. Equip. by Truck

Ship-to party

Delivery Date: 26.11.2018 00:00

Monday 00:00 - 00:00 and 00:00 - 00:00

Unloading Point

Shipment

ShippingPt: 2608 CFB Trenton - Major Eqpt_S TrnsPlnSta: A Open transp.planning

Route: 100080 Central Region - Cen ShpmtBIRsn

RouteSched

Incoterms

BillOfLad.

GR/GI Slip

MnsTransTy

TrnsIDCode

Mns of tr.

Shpg Cond.: 01 As Soon As Possible

Ship.type

SpecProcId: NS_Y Yes - NMDS Transportati

Upon enter from the previous step, the system updates SpecProcId description. While still in the VL02N, we will pack the OB Delivery into a Handling Unit. This is required for all NMDS Shipments.

Click the Pack Icon.

Étape 18 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8003000088

Pack material Pack HUs Pack.proposal Single entry Ttl content Gen.header data

All existing HUs (available for packing)

Handling Unit	I. Packaging Materials	Total Weight	Loading weight	All. Loading Wt

Click the Packaging Materials drop down menu.

per part. qty per x HUs if full W/Vol APM gen.

Material to Be Packed

Material	Partial qty	Total quantity	U...	Plant	Sto...	W...	S	De...	Document n...	Item	Description
11066:K7951	1	1	EA	2000	A13R				8003000088	1	TORQUE

Étape 19 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Materials Available for Packing (1)

Sales material by description Material by Material Type

Material Type

Material description

Language Key

Material

Maximum No. of Hits

Enter Material Type VERP.
Click the checkmark.

Étape 20 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Material Type: VERP

Material description	Language	Material	Version
1/2 TRI WALL	EN	NMDS:DTW	
1/4 TRIWALL	EN	NMDS:QTW	
108 * 88 INCH PALLET	EN	NMDS:108	
125 * 108 INCH PALLET	EN	NMDS:125	
40*48 INCH PALLET	EN	NMDS:SKD	
AIR SHIPMENT CONTAINER	EN	NMDS:ASC	
AIR SHIPMENT CONTAINER	EN	NMDS:LD3	
AIR SHIPMENT CONTAINER	EN	NMDS:LD9	
AIRCREW BAG	EN	NMDS:ACB	
BAG	EN	NMDS:BAG	
BALE	EN	NMDS:BAL	
BARRACK BOX	EN	NMDS:BBX	
BARREL	EN	NMDS:BRL	
BOX WOODEN	EN	NMDS:BOX	
BUNDLE	EN	NMDS:BDL	
BUNDLE	EN	NMDS:BUN	
CAGE	EN	NMDS:CGE	
CARTON	EN	NMDS:CTN	
CASE	EN	NMDS:CSE	
CONTAINER	EN	NMDS:CTR	
CRATE	EN	NMDS:CRT	
CYLINDER	EN	NMDS:CYL	

Select and double click a suitable packaging material.

Étape 21 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8003000088

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | Ttl content | Gen.header data

All existing HUs (available for packing)

Handling Unit	I. Packaging Materials	Total Weight	Loading weight	All. Loading Wt
1	NMDS:CTR			

Note the Packaging Materials is updated with your selection.
 1. Hi-lite the Handling Unit field at the top.
 2. Hi-lite the Material to be Packed at the bottom.
 3. Click the Pack Icon.

per part. qty | per x HUs | if full | W/Vol | APM | gen.

Material to Be Packed

Material	Partial qty	Total quantity	U...	Plant	Sto...	W...	S	De...	Document n...	Item	Descriptio
2 11066:K7951		1	EA	2000	A13R				8003000088	1	TORQUE

Étape 22 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8003000088

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | Ttl content | Gen.header data

All existing HUs (available for packing)

Handling Unit	I. Packaging Materials	Total Weight	Loading weight	All. Loading Wt
306886920016622223	C NMDS:CTR	0.001	0.001	

HU number is created.
Click the Ttl content Tab

Étape 23 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8003000088

Pack material Pack HUs Pack.proposal Single entry **Ttl content** Gen.header data

General overview of all HUs with hierarchy levels

Hierarchy level	Line identification	Material/Packaging Material	Packed quantity	S...	S	Batch	Descri
0	306886920016622223	NMDS:CTR			<input type="checkbox"/>		Contain
1	8003000088 000001	11066:K7951	1	EA	<input type="checkbox"/>		TORQ

1. Hi-Lite the Hierarchy Line 1 field.
2. Click on the Serial number Icon

2 Serial Nos. W/Vol APM Genl Item

Remarques

1. Si la quantité est supérieure à 1, aux étapes suivantes, un numéro de série est requis pour chaque OEES/FE.
2. Si la commande de transfert a été créée avec plusieurs articles, la livraison sortante comportera de multiples articles à emballer. Dans ces cas, un OEES/FE/numéro de série doit être indiqué pour chaque article figurant dans la FA, selon la quantité à emballer.

Étape 24 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Handling Unit: 306886920016622223 Item: 1
 Material: 11066:K7951 Plant: 2000
 No. serial no: 0 / 1

Serial Number: 20971833

E..

Click the checkmark.

You must enter the same Serial Number that was originally assigned to the STO's Delivery Schedule and passed to the OB Delivery.

Click, the checkmark.

Étape 25 – Emballer les articles dans une unité de manutention – suite

Processing of Handling Units for Outbound Delivery 8003000088

Pack material | Pack HUs | Pack.proposal | Single entry | Ttl content | Gen.header data

General overview of all HUs with hierarchy levels

Hierarchy level	Line identification	Material/Packaging Material	Packed quantity	S...	S	Batch	Description
0	306886920016622223	NMDS:CTR					Container
1	8003000088 000001	11066:K7951	1	EA			TORQUE WRENCH


Click the Save Icon. This will now fully pack the OB Delivery.



Lorsque vous enregistrez : Replenishment Dlv. 8003000088 has been saved


À titre d'information seulement. L'unité de manutention est également assignée à la FE.


IE03 – Onglet « SerData », section « History » de la FE



Serial Number History

 Document

  Version Change

 Configuration Comparison

 Split Detail

  Action Log

Material

11066:K7951

Material Description

TORQUE WRENCH

Serial Number


20971833


Equipment


20971833

Equipment descriptn

TORQUE WRENCH

 Serial Number History

 27.10.2018 306886920016622223 000001

 27.10.2018 641 8003000088 27.10.2018

← 1

HU assigned to EMR.

Maintenant que la commande de transfert et la livraison sortante sont assignées au SNDM et emballées, elles sont prêtes pour la sortie de marchandises.

Étape 26 – La livraison sortante est prête pour la sortie de marchandises.

Remarque : Les utilisateurs ont diverses façons de traiter leurs sorties de marchandises. Je démontrerai le processus de la transaction VL06.

Transaction – VL06G

Outbound Deliveries for Goods Issue

There various ways to utilize the VL06G. In this scenario, click the **All Selections** Icon.

Organizat. Data

Shipping Point/Receiving Pt to

Time Data

Plant Gds Mvmnt Date to

Doc. Data

Group to

Material Data

Batch to


Production Supply

Prodn Supply Area to

Étape 27 – Sortie de marchandises de la livraison sortante – VL06G – suite

Remarque : En ce qui concerne les points d'expédition : La plupart des responsables d'activités d'approvisionnement connaissent leur point d'expédition. Pour les divisions, la PRF et les emplacements de stockage des sept nouveaux centres d'étalonnage, consultez le document [CPMSJA013](#) – Information sur les centres d'étalonnage, qui indique le point d'expédition de chaque centre d'étalonnage.

Outbound Deliveries for Goods Issue

 Goods issue in background

Organizat. Data			
Sales Organization		to	
Distribution Channel		to	
Division		to	
Shipping Point/Receiving Pt	260S	to	

Document Editing			
Created by		to	
Created on		to	

Time Data			
Picking Date		to	
Loading Date		to	
Transp'n Plng Date		to	
Pland Gds Mvmnt Date		to	
Act. Gds Mvmnt Date		to	
Delivery Date		to	

Picking Data			
Warehouse Number		to	
<input type="checkbox"/> Exclude Existing Groups in WM			
Storage Location		to	
Door for Whse No.		to	

Doc. Data			
Delivery	8003000088	to	
Delivery Type		to	
Group		to	

The appearance of the report slightly changes.

1. Enter the applicable Shipping Point **Mandatory Field**.
2. Delete the Plndd Gds Mvmnt Dates. I.E. Fields are left Blank.
3. In my scenario I only to display the OB Delivery created. Enter the OB Delivery number.
4. Click execute.

Note: If the Supply Activity wishes to display all their pending OB Deliveries against their ShpPt, just remove the Pland Gds Mvmnt Dates and run the report against their ShpPt only.

Étape 28 – Sortie de marchandises de la livraison sortante – VL06G – suite

Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted

Item View | Post Goods Issue

Delivery	Dlv.Prior.	Item	Description	Material	DlvTy	Deliv.date	Delivery quantity	Pu
8003000088	3		Click the Item View Icon		NL	26.11.2018		
*								

Étape 29 – Sortie de marchandises de la livraison sortante – VL06G – suite

Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted

Header View | Post Goods Issue

Delivery	ShPt	DPri	Typ	Deliv.date	Ref.doc.	Item	Material	S	Dlv.	Dlv.	Bin	Description	Name ship-to party
<input checked="" type="checkbox"/> 8003000088	260S	3		26.11.2018	4702818431	1	11066:K7951		1	1		TORQUE WRENCH	CFSU Ottawa QETE

Note the STO linked to the OB Delivery is displayed. Check the box beside the OB Delivery Number. Click Post Goods Issue.

Étape 30 – Sortie de marchandises de la livraison sortante – VL06G – suite

Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted

Header View | Post Goods Issue

Delivery	ShPt	DPri	Typ	Deliv.date	Ref.doc.	Item	Material
<input checked="" type="checkbox"/> 8003000088	260S	3		26.11.2018	4702818431	1	11066:K7951

Pop up appears. Click checkmark.

Specify Actual Goods Issue Date



Act. Gds Mvmnt Date: 27.10.2018

✓ ✗

Étape 31 – Sortie de marchandises de la livraison sortante – VL06G – suite

La ligne de la sortie de marchandises devient verte.

✓ 1 successful and 0 incorrect goods movements

Goods Issue for Outbound Deliveries to be Posted											
											
Delivery	ShPt	DPri	Typ	Deliv.date	Ref.doc.	Item	Material	S	Dlv.	Dlv.	Bi
 8003000088	260S	3		26.11.2018	4702818431	1	11066:K7951		1	1	

Le traitement physique comprend l'emballage, l'étiquetage et la remise du matériel/de l'OEES emballé au Service central de transport du matériel à des fins d'envoi.

À titre d'information seulement. Maintenant que la sortie de marchandises a été saisie, certaines mises à jour surviennent dans la DE en raison du numéro de série assigné et de la sortie de marchandises dont le code mouvement est 641 pour la livraison sortante.

Transaction – IE03, FE 20971833, numéro de série 20971833

Display Equipment : Location
 Class overview Measuring points/counters
 Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment
 Description: TORQUE WRENCH
 Status: EDEL ESTO OPER CALA
 Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999
 General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C

Location data
 MaintPlant: 1000 ADM (Mat)
 Location:
 Room:
 Plant section:
 Work center:
 ABC indic.:
 Sort field:

Display Equipment : Organization
 Class overview Measuring points/counters
 Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment
 Description: TORQUE WRENCH
 Status: EDEL ESTO OPER CALA
 Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999
 General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C

Responsibilities
 Planning plant: 2000 Air Force
 Planner group: QETE / CETQ CALCTR
 Main WorkCtr: CPMSCQETE / 1000 QETE OTTAWA CALIBRATION CENTRE
 Catalog profile: CPMS CALIBRATION PROGRAM NOTIF
 Account assignment
 Company Code: 0180 Dept Nat Def/Min Diff Nat: Ottawa
 Asset:
 Cost Center: 2689AA / 0180 QETE 1
 WBS Element:

Critical Integration Point for PM.
MainWorkCtr passes from the RCAF Plant 2000 WC to the QETE Cal Center WC.
The responsible CC is also passed to QETE.

Display Equipment : SerNo.Detail
 Class overview Measuring points/counters
 Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment
 Description: TORQUE WRENCH
 Status: EDEL ESTO OPER CALA
 Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999
 General Location Organization Structure User/Partner Data PRT data SerData C

General
 Material: 11066:K7951 TORQUE WRENCH
 Serial Number: 20971833
 Last SerialNo: 20972160
 History

Stock information
 Stock type: 06 Trans
 Plant: 1000 ADM (Mat)
 StorageLocation:
 Stock batch:
 Owner of stock:

Receiving Sloc: 01EN QETE Supply NS
 Master batch:
 Date L.GoodsMvt: 27.10.2018

Stock information updates.
Stock Type 01 changes to Stock Type 06 Transit.
Plant changes to receiving Plant
Receiving Sloc is displayed.

Serial Number History
 Document Version Change Configuration Comparison Split Detail Action Log

Material	11066:K7951	Material Description	TORQUE WRENCH
Serial Number	20971833	Equipment description	TORQUE WRENCH

Serial Number History
 27.10.2018 101 182947375 27.10.2018
 27.10.2018 1000 641 4928604846 2018
 27.10.2018 2000 A13R 641 4928604846 2018 CFSUOQETE
 27.10.2018 641 8003000088 27.10.2018
 27.10.2018 30688692001662223 000001 1
 27.10.2018 2000 A13R 101 5005956975 2018
 27.10.2018 101 182947374 27.10.2018
 27.10.2018 2000 641 4928604845 2018
 27.10.2018 1000 01EN 641 4928604845 2018 TRTNSCA
 27.10.2018 641 8003000087 27.10.2018
 27.10.2018 1000 01EN 101 5005956974 2018
 27.10.2018 101 182947373 27.10.2018
 27.10.2018 1000 641 4928604844 2018
 27.10.2018 2000 00FQ 641 4928604844 2018 CFSUOQETE
 27.10.2018 641 8003000086 27.10.2018
 27.10.2018 2000 00FQ 101 5005956973 2018
 27.10.2018 101 182947372 27.10.2018
 27.10.2018 2000 641 4928604843 2018
 27.10.2018 2000 A13R 641 4928604843 2018 ATESSSP2
 27.10.2018 641 8003000085 27.10.2018
 27.10.2018 2000 A13R 101 5005956972 2018

EMR Serial Number History updated with Mvt Type 641 Goods Issue Material Documents.

Inb Delivery is identified.

Transaction – IW23 – Avis

Display PM Notification: Calibration Program

Notification: 23000084 C1 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Notific. Status: OSNO OPEN

General Info Contact info Location Data Date Information Maintenance Plan / Task List

Responsibilities

Planner group	CPQ / 1000	QETE / CETQ CALCTR
Main WorkCtr	CPMSQETE / 1000	QETE OTTAWA CALIBRATION CENTRE
UIC - STTE UTIL	2523	436 (T) Sqn
UTILIZER SUB FE	171872	AIRCRAFT SERVICING (ASO)
Reported by	IP1020181027	Notif. date: 27.10.2018 10:12:40

Linked Documents

Ty.	Document	DPr	Vr	Description

Call Notification is updated to reflect the responsible QETE Cal Center MainWC.

Display PM Notification: Calibration Program

Notification: 23000084 C1 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Notific. Status: OSNO OPEN

General Info Contact info Location Data Date Information Maintenance Plan / Task List

Location data

MaintPlant	1000	ADM (Mat)
Location		
Room		
Plant section		
Work center		
ABC indicator		
Sort field		

Account assignment

Company Code	0180	Dept Nat Def/Mn Def Nat	Ottawa
Asset			
Cost Center	2689AA	QETE 1	CO Area: 0180
WBS Element			
Standing order			

Location Data from the EMR updated on Notification.

Transaction – IP03 – Plan d'entretien

Display Maintenance Plan: Single cycle plan 000006063593

Maintenance plan: 6063593 CPMS NDH EMR 20971833

Maint. plan header Maintenance plan cycle Maintenance plan scheduling parameters Maintenance plan additional data Maintenance plan schedule calls

Cycle/Unit: 91 DAY

Cycle text:

Offset/Unit: 0 DAY

Item Item location Customer enhancement item

Maintenance Item: 185750 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Reference object

Functional loc.		
Equipment	20971833	TORQUE WRENCH
Assembly		

Planning data

Planning plant	2000	Air Force	Planner group	CPQ	QETE / CETQ CALCTR
Notifctn type	C1	Calibration Program	Priority		
Main WorkCtr	CPMSQETE / 1000	QETE OTTAWA CALIBRATION CENTRE			
Sales Document					

Maintenance Plan Updated.

Display Maintenance Plan: Single cycle plan 000006063593

Maint. plan header Maintenance plan cycle Maintenance plan scheduling parameters Maintenance plan additional data Maintenance plan schedule calls

Cycle/Unit: 91 DAY

Cycle text:

Offset/Unit: 0 DAY

Item Item location Customer enhancement item

Maintenance Item: 185750 EMR 20971833 PIN = 220001393 CP2

Location data

MaintPlant	1000	ADM (Mat)
Location		
Room		
Plant section		
Work center		
ABC indicator		
Sort field		

Account assignment

Company Code	0180	Dept Nat Def/Mn Def Nat	Ottawa
Asset			
Cost Center	2689AA	QETE 1	CO Area: 0180
WBS Element			

Updated from EMR.

Processus de commande de transfert final. Le responsable de l'activité d'approvisionnement destinataire reçoit l'envoi physique.

À titre d'information seulement – Lorsque nécessaire, vous pouvez afficher une livraison entrante au moyen de la transaction VL33N et trouver ou confirmer les numéros de série transférés depuis la livraison sortante.

The image consists of two screenshots from the SAP VL33N transaction. The left screenshot shows the 'Shipping Notification' overview with the 'Extras' menu open and 'Serial Numbers' selected. Red arrows point from the 'Serial Numbers' menu item to the 'Inb Delivery' field (182947375) and from the 'Line Item' field (1) to the 'Display Serial Numbers' dialog box. The right screenshot shows the 'Display Serial Numbers' dialog box with the 'Delivery' field (182947375) and 'Item' (1) selected. A red arrow points from the 'Material' field (11066:K7951) to the 'Serial Number' field (20971833). A text box on the right states 'Serial Number assigned to Inb Delivery.' with an arrow pointing to the 'Serial Number' field.

Shipping Notification Overview

Inbound delv. 182947375 Document Date 27.10.2018
Vendor AIR FORCE AIR FORCE / Ottawa ON KIA UK2

Line Item

Click, Extras. Select/Click Serial Numbers.

Item Overview

Item	Material	Delivery quantity	SL	Detail	Description
1	11066:K7951	1	EA		TORQUE WRENCH

Display Serial Numbers

Delivery 182947375 Item 1
Material 11066:K7951 Plant 1000
No. serial no 1 / 1

Serial Number 20971833

Serial Number assigned to Inb Delivery.

Étape 33 – Transaction – VL06IG – Réception de marchandises et livraison entrante

Inbound Deliveries for Goods Receipt

Click the All Selections icon.

PO Data

Purchasing Document		to	
Item		to	

Time Data

Delivery Date	27.10.2018	to	04.11.2018
---------------	------------	----	------------

Étape 33 – Transaction – VL06IG – Réception de marchandises et livraison entrante – suite

Il y a diverses façons d'exécuter le rapport de livraison entrante. En voici un exemple.

La plupart des responsables d'activités d'approvisionnement connaissent déjà leur point d'expédition. Pour les divisions, la PRF et les emplacements de stockage des sept nouveaux centres d'étalonnage, consultez l'aide mémoire [CPMSJA013](#) – Information sur les centres d'étalonnage, qui indique le point d'expédition de chaque centre d'étalonnage.

Inbound Deliveries for Goods Receipt

Goods receipt in background

Organizational Data

Shipping Point/Receiving Pt	2A0Z	to	
-----------------------------	------	----	--

PO Data

Purchasing Document		to	
Item		to	

Document Editing

Created by		to	
Created on		to	

Time Data

Delivery Date		to	
---------------	--	----	--

Putaway Data

Warehouse Number		to	
<input type="radio"/> Check at Header Level			
<input checked="" type="radio"/> Check at Item Level			
Storage Location		to	

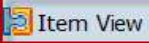


Partner Data

Vendor		to	
--------	--	----	--

In this example;
The Shipping Point is entered.
Mandatory.
Delete the Delivery Dates. I.E.
Blank them out.
Click Execute Icon.

Étape 34 – VL06IG – Réception de marchandises et livraison entrante – suite

Le rapport affiche toutes les réceptions en attente pour le point d'expédition de l'activité d'approvisionnement.

Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted										
 Item View  Post Goods Receipt 										
Delivery	Deliv.date	Ship Point	DlvT	DPri	Typ	Vendor	GoodsMvt	No. Items	Created by	Locat
<input type="checkbox"/> 181954162	08.09.2015	2A0Z	EL	1		AIR FORCE	A	1	AMGAGNON	
<input type="checkbox"/> 182066304	27.11.2015	2A0Z	EL	1		VCDS	A	2	RRHBROWN	
<input type="checkbox"/> 182734960	01.05.2017	2A0Z	EL	1		AIR FORCE	A	1	RJPOINT	
<input type="checkbox"/> 182944678	02.08.2017	2A0Z	EL	1		PLANT 3201	A	1	JPIETRACUPA	
<input type="checkbox"/> 181771792	08.05.2015	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	SFDBLANC	
<input type="checkbox"/> 182535862	26.10.2016	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	RRHBROWN	
<input type="checkbox"/> 182572404	21.11.2016	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	RRHBROWN	
<input type="checkbox"/> 182663866	26.01.2017	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	MWCRETES	
<input type="checkbox"/> 182703322	16.02.2017	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	DFHAYES	
<input type="checkbox"/> 182705408	16.02.2017	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	DFHAYES	
<input type="checkbox"/> 182708093	23.02.2017	2A0Z	EL	2		AIR FORCE	A	1	CBERGERONBER	
<input type="checkbox"/> 182778897	06.04.2017	2A0Z	EL	2		VCDS	A	1	DFHAYES	
<input type="checkbox"/> 181036296	07.02.2014	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	1	CJCGOSSELIN	
<input type="checkbox"/> 181230185	05.05.2014	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	2	CJCGOSSELIN	
<input type="checkbox"/> 181245038	13.05.2014	2A0Z	EL	3		PLANT 3201	A	1	ACNEAMTU	
<input type="checkbox"/> 181599124	17.03.2015	2A0Z	EL	3		ARMY	A	1	MELEE	
<input type="checkbox"/> 181822136	10.06.2015	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	1	P3GAUTHIER	
<input type="checkbox"/> 182035546	12.11.2015	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	3	P3GAUTHIER	
<input type="checkbox"/> 182456045	06.09.2016	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	1	EJABOUCHARD	
<input type="checkbox"/> 182592364	16.01.2017	2A0Z	EL	3		ARMY	A	1	MJ2MORRIS	
<input type="checkbox"/> 182613444	30.01.2017	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	1	MDLVAILLANCO	
<input type="checkbox"/> 182645764	13.02.2017	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	1	VLHEMPHILL	
<input type="checkbox"/> 182659667	24.01.2017	2A0Z	EL	3		VCDS	A	1	MCRABBE	
<input type="checkbox"/> 182765864	06.05.2013	2A0Z	EL	3		PLANT 4000	A	1	DLEGER	
<input type="checkbox"/> 182765869	21.05.2013	2A0Z	EL	3		PLANT 4000	A	1	DLEGER	
<input type="checkbox"/> 182765870	21.05.2013	2A0Z	EL	3		PLANT 4000	A	1	DLEGER	
<input type="checkbox"/> 182780287	15.04.2017	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	1	P3GAUTHIER	
<input type="checkbox"/> 182788871	18.04.2017	2A0Z	EL	3		AIR FORCE	A	2	P3GAUTHIER	

Click the Item View Icon.

Étape 35 – VL06IG – Réception de marchandises et livraison entrante – suite

Utilisez les documents reçus avec l'envoi et effectuez une vérification physique des marchandises reçues, y compris des OEES/FE/numéros de série, p. ex., les notes d'expédition et les étiquettes des OEES.

Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted											
Header View Post Goods Receipt											
Delivery	Item	Purch.Doc.	SLoc	Dlv.	ExtDeliv.	Material	Description	In Plnt	Batch	Deliv.date	Storage Bin
<input checked="" type="checkbox"/> 182947375	1	4702818431	01EN	1	8003000088	11066:K7951	TORQUE WRENCH	X		26.11.2018	
<input type="checkbox"/> 181036236	1	4700948713	01EP	1	8000992276	00-5437220:NSN	LUBRICATING OIL,MOLYBDENUM DISULFIDE	X	0000135631	07.02.2014	
<input type="checkbox"/> 181230185	1	4701136933	01EP	1	8001202058	21-8656598:NSN	LUBRICATING OIL,ENGINE	X	0000135648	05.05.2014	
<input type="checkbox"/> 181230185	2	4701136933	01EP	1	8001202058	21-8992413:NSN	BRAKE FLUID,AUTOMOTIVE	X	0000116621	05.05.2014	
<input type="checkbox"/> 181245038	1	4701146476	01EP	30	8001214913	21-9047732:NSN	SIGN			13.05.2014	
<input type="checkbox"/> 181317550	1	4701220631	01EP	1	8001293850	01-1336464:NSN	TRANSMITTER,PRESSURE			30.06.2014	
<input type="checkbox"/> 181599124	1	4701494121	01EP	1	8001600800	11581614:1NUW7	TUBE,CANNON	X		17.03.2015	
<input type="checkbox"/> 181771792	1	4701634277	01EP	160	8001783333	21-9056830:NSN	FOLDER,FILE	X		08.05.2015	
<input type="checkbox"/> 181822136	1	4701715009	01EP	2	8001836927	00-2526383:NSN	HYDRAULIC FLUID,PETROLEUM BASE	X	SEL050113	10.06.2015	
<input type="checkbox"/> 181954160	1	4701847165	01EP	1	8001977518	01-5601168:NSN	VALVE,REGULATING,FLUID PRESSURE	X		08.09.2015	
<input type="checkbox"/> 181954162	1	4701847168	01EP	1	8001977520	01-4999969:NSN	MANIFOLD,HYDRAULIC SYSTEM ACCESSORIES	X		08.09.2015	
<input type="checkbox"/> 182035546	1	4701927074	01EP	1	8002065997	01-3367868:NSN	LUBRICATING OIL,AIRCRAFT TURBINE ENGINE,	X	CT1501192	12.11.2015	
<input type="checkbox"/> 182035546	2	4701927074	01EP	1	8002065997	01-4761074:NSN	LUBRICATING OIL,AIRCRAFT TURBINE ENGINE,	X	CT1500588	12.11.2015	
<input type="checkbox"/> 182035546	3	4701927074	01EP	1	8002065997	01-3367868:NSN	LUBRICATING OIL,AIRCRAFT TURBINE ENGINE,	X	CT1501190	12.11.2015	
<input type="checkbox"/> 182066304	1	4701945662	01EP	2	8002091008	01-2676621:NSN	CONNECTOR,RECEPTACLE,ELECTRICAL	X		27.11.2015	
<input type="checkbox"/> 182066304	2	4701945662	01EP	1	8002091008	21-9130122:NSN	CABLE ASSEMBLY,POWER,ELECTRICAL	X		27.11.2015	
<input type="checkbox"/> 182456045	1	4702348497	01EP	4	8002504005	00-1497431:NSN	HYDRAULIC FLUID,FIRE RESISTANT	X	PLANT_2000	06.09.2016	
<input type="checkbox"/> 182613444	1	4702502577	01EP	1	8002664322	00-2575360:NSN	GREASE,PLUG VALVE	X	0151	30.01.2017	
<input type="checkbox"/> 182734960	1	4702623592	01EP	1	8002793409	20-0082027:NSN	WHEEL,LANDING GEAR	X		01.05.2017	
<input type="checkbox"/> 182765864	1	4700509403	01EP	1	8000627017	20-0022494:NSN	SUPPRESSOR,FLASH	X		06.05.2013	
<input type="checkbox"/> 182765869	1	4700523690	01EP	1	8000642685	20-0022494:NSN	SUPPRESSOR,FLASH	X		21.05.2013	
<input type="checkbox"/> 182765870	1	4700523691	01EP	1	8000642686	20-0022494:NSN	SUPPRESSOR,FLASH	X		21.05.2013	
<input type="checkbox"/> 182780287	1	4702662762	01EP	1	8002832546	00-2234004:NSN	GREASE,MOLYBDENUM DISULFIDE	X	CT1402258	15.04.2017	
<input type="checkbox"/> 182788871	1	4702671200	01EP	1	8002840542	01-3367174:NSN	FLUID,COOLANT	X	SEL1508031	18.04.2017	
<input type="checkbox"/> 182788871	2	4702671200	01EP	1	8002840542	01-2566433:NSN	HYDRAULIC FLUID,FIRE RESISTANT	X	SEL1508271	18.04.2017	
<input type="checkbox"/> 182811853	1	4702683022	01EP	1	8002856118	12-1385040:NSN	SCREW,MACHINE			08.05.2017	
<input type="checkbox"/> 182834362	1	4702715519	01EP	2	8002886805	00-1497431:NSN	HYDRAULIC FLUID,FIRE RESISTANT	X	0000210746	04.07.2017	
<input type="checkbox"/> 182933577	1	4702804748	01EP	16	8002986812	21-9217240:NSN	WEIGHT,DIVERS	X		03.08.2017	
<input type="checkbox"/> 182944479	1	4702807499	01EP	10	8002994285	20-0045626:NSN	LASER SHIELD,BALLISTIC EYEWEAR			31.07.2017	
<input type="checkbox"/> 182944678	1	4702813953	01EP	2	8002997919	20-0027385:NSN	TARGET DESIGNATOR SET,ELECTRO-OPTICAL			02.08.2017	
<input type="checkbox"/> 182645764	1	4702528676	A0A5	2	8002697140	01-5933193:NSN	COUNTER,PARTICLE	X		13.02.2017	
<input type="checkbox"/> 182708093	1	4702586001	A0AZ	3	8002758148	01-1663384:NSN	POINT,ARRESTING HOO	X		23.02.2017	
<input type="checkbox"/> 182915785	1	4702789462	A0B1	10	8002969463	20-0001053:NSN	HARNESS,PERSONNEL PARACHUTE,CHEST	X		10.07.2017	
<input type="checkbox"/> 182535862	1	4702415122	A0DJ	5	8002584769	20-0038421:NSN	CABLE ASSEMBLY,SPECIAL PURPOSE,ELECTRICAL	X		26.10.2016	
<input type="checkbox"/> 182572404	1	4702440148	A0DJ	1	8002621426	21-9043804:NSN	ENVELOPE,MAILING	X		21.11.2016	
<input type="checkbox"/> 182663866	1	4702519312	A0DJ	12	8002714048	21-9209465:NSN	BOOT PASTE	X		26.01.2017	

Find the Inb Delivery matching the shipment and paperwork.
Critical Note: Only select and check the box beside each Inb Delivery physically received.
 Once verified each correct Inb Delivery is correct and checked.
 Click the Post Goods Receipt Icon.

Étape 36 – VL06IG – Réception de marchandises et livraison entrante – suite

Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted

Header View | Post Goods Receipt

Delivery	Item	Purch.Doc.	SLoc	Dlv.	ExtDeliv.	Material	
<input checked="" type="checkbox"/>	182947375	1	4702818431	01EN	1	8003000088	11066:K7951
<input type="checkbox"/>	181036296	1	4700948713	01EP	1	8000992276	00-5437220:NSN
<input type="checkbox"/>	181230185	1	4701136933	01EP	1	8001202058	21-8656598:NSN
<input type="checkbox"/>	181230185	2	4701136933	01EP	1	8001202058	21-8992413:NSN
<input type="checkbox"/>	181245038	1	4701146476	01EP	30	8001214913	21-9047732:NSN
<input type="checkbox"/>	181317550	1	4701220631	01EP	1	8001293850	01-1336464:NSN
<input type="checkbox"/>	181599124	1	4701494121	01EP	1	8001600800	11581614:1NUW7
<input type="checkbox"/>	181771792	1	4701634277	01EP	160	8001783333	21-9056830:NSN
<input type="checkbox"/>	181822136	1	4701715009	01EP	2	8001836927	00-2526383:NSN
<input type="checkbox"/>	181954160	1	4701847165	01EP	1	8001977518	01-5601168:NSN
<input type="checkbox"/>	181954162	1	4701847168	01EP	1	8001977520	01-4999969:NSN
<input type="checkbox"/>	182035546	1	4701927074	01EP	1	8002065997	01-3367868:NSN
<input type="checkbox"/>	182035546	2	4701927074	01EP	1	8002065997	01-4761074:NSN
<input type="checkbox"/>	182035546	3	4701927074	01EP	1	8002065997	01-3367868:NSN
<input type="checkbox"/>	182066304	1	4701945662	01EP	2	8002091008	01-2676621:NSN
<input type="checkbox"/>	182066304	2	4701945662	01EP	1	8002091008	21-9130122:NSN
<input type="checkbox"/>	182456045	1	4702348497	01EP	4	8002504005	00-1497431:NSN
<input type="checkbox"/>	182613444	1	4702502577	01EP	1	8002664322	00-2575360:NSN
<input type="checkbox"/>	1827334960	1	4702623592	01EP	1	8002793409	00-0082027:NSN
<input type="checkbox"/>	182765864	1	4700509403	01EP	1	8000627017	20-0022494:NSN
<input type="checkbox"/>	182765869	1	4700523690	01EP	1	8000642685	20-0022494:NSN
<input type="checkbox"/>	182765870	1	4700523691	01EP	1	8000642686	20-0022494:NSN
<input type="checkbox"/>	182780287	1	4702662762	01EP	1	8002832546	00-2234004:NSN
<input type="checkbox"/>	182788871	1	4702671200	01EP	1	8002840542	01-3367174:NSN
<input type="checkbox"/>	182788871	2	4702671200	01EP	1	8002840542	01-2566433:NSN
<input type="checkbox"/>	182811853	1	4702683022	01EP	1	8002856118	12-1385040:NSN
<input type="checkbox"/>	182834362	1	4702715519	01EP	2	8002886805	00-1497431:NSN
<input type="checkbox"/>	182933577	1	4702804748	01EP	16	8002986812	21-9217240:NSN

Specify Actual Goods Receipt Date

Actual GR date: 27.10.2018

☐ Post Partial Goods Receipt

Click checkmark.

Étape 37 – VL06IG – Réception de marchandises et livraison entrante – suite

Goods Receipt for Inbound Deliveries to be Posted

Header View | Post Goods Receipt

Note only those Inb Delivery or deliveries checked turn green and are receipted.

Delivery	Item	Purch.Doc.	SLoc	Dlv.	ExtDeliv.	Material	Description	In Plnt	Batch	Deliv.date	Storage
<input checked="" type="checkbox"/>	182947375	1	4702818431	01EN	1	8003000088	11066:K7951	X		26.11.2018	
<input type="checkbox"/>	181036296	1	4700948713	01EP	1	8000992276	00-5437220:NSN	X	0000135631	07.02.2014	
<input type="checkbox"/>	181230185	1	4701136933	01EP	1	8001202058	21-8656598:NSN	X	0000135648	05.05.2014	
<input type="checkbox"/>	181230185	2	4701136933	01EP	1	8001202058	21-8992413:NSN	X	0000116621	05.05.2014	
<input type="checkbox"/>	181245038	1	4701146476	01EP	30	8001214913	21-9047732:NSN	X		13.05.2014	
<input type="checkbox"/>	181317550	1	4701220631	01EP	1	8001293850	01-1336464:NSN	X		30.06.2014	
<input type="checkbox"/>	181599124	1	4701494121	01EP	1	8001600800	11581614:1NUW7	X		17.03.2015	
<input type="checkbox"/>	181771792	1	4701634277	01EP	160	8001783333	21-9056830:NSN	X		08.05.2015	
<input type="checkbox"/>	181822136	1	4701715009	01EP	2	8001836927	00-2526383:NSN	X		10.06.2015	
<input type="checkbox"/>	181954160	1	4701847165	01EP	1	8001977518	01-5601168:NSN	X	SEL050113	08.09.2015	
<input type="checkbox"/>	181954162	1	4701847168	01EP	1	8001977520	01-4999969:NSN	X		08.09.2015	
<input type="checkbox"/>	182035546	1	4701927074	01EP	1	8002065997	01-3367868:NSN	X	CT1501192	12.11.2015	
<input type="checkbox"/>	182035546	2	4701927074	01EP	1	8002065997	01-4761074:NSN	X	CT1500588	12.11.2015	
<input type="checkbox"/>	182035546	3	4701927074	01EP	1	8002065997	01-3367868:NSN	X	CT1501190	12.11.2015	
<input type="checkbox"/>	182066304	1	4701945662	01EP	2	8002091008	01-2676621:NSN	X		27.11.2015	
<input type="checkbox"/>	182066304	2	4701945662	01EP	1	8002091008	21-9130122:NSN	X		27.11.2015	
<input type="checkbox"/>	182456045	1	4702348497	01EP	4	8002504005	00-1497431:NSN	X	PLANT_2000	06.09.2016	
<input type="checkbox"/>	182613444	1	4702502577	01EP	1	8002664322	00-2575360:NSN	X	0151	30.01.2017	
<input type="checkbox"/>	1827334960	1	4702623592	01EP	1	8002793409	00-0082027:NSN	X		01.05.2017	
<input type="checkbox"/>	182765864	1	4700509403	01EP	1	8000627017	20-0022494:NSN	X		06.05.2013	
<input type="checkbox"/>	182765869	1	4700523690	01EP	1	8000642685	20-0022494:NSN	X		21.05.2013	
<input type="checkbox"/>	182765870	1	4700523691	01EP	1	8000642686	20-0022494:NSN	X		21.05.2013	
<input type="checkbox"/>	182780287	1	4702662762	01EP	1	8002832546	00-2234004:NSN	X	CT1402258	15.04.2017	
<input type="checkbox"/>	182788871	1	4702671200	01EP	1	8002840542	01-3367174:NSN	X	SEL1508031	18.04.2017	
<input type="checkbox"/>	182788871	2	4702671200	01EP	1	8002840542	01-2566433:NSN	X	SEL1508271	18.04.2017	
<input type="checkbox"/>	182811853	1	4702683022	01EP	1	8002856118	12-1385040:NSN	X		08.05.2017	
<input type="checkbox"/>	182834362	1	4702715519	01EP	2	8002886805	00-1497431:NSN	X	0000210746	04.07.2017	
<input type="checkbox"/>	182933577	1	4702804748	01EP	16	8002986812	21-9217240:NSN	X		03.08.2017	

À titre d'information seulement. Après la réception, le champ « **Planning Plant** » de la FE est modifié pour afficher la division destinataire.

Display Equipment : Organization

Equipment: 20971833 Category: Test/measurement equipment
 Description: TORQUE WRENCH
 Status: ESTO OPER CALA
 Valid From: 27.10.2018 Valid To: 31.12.9999

Responsibilities:

Planning plant	1000	ADM (Mat)
Planner group	CPQ	QETE /CETQ CALCTR
Main WorkCtr	CPMSQETE / 1000	QETE OTTAWA CALIBRATION CENTRE
Catalog profile	CPMS	CALIBRATION PROGRAM NOTIF

Account assignment:

Company Code	0180	Dept Nat Def/Min Déf Nat	Ottawa
Asset		/	
Cost Center	2689AA	/ 0180	QETE 1
WBS Element			

Serial Number History

Material	Serial Number	Equipment	Equipment description
11066:K7951	20971833	20971833	TORQUE WRENCH

Serial Number History

Date	Material	Serial Number	Equipment	Equipment description
27.10.2018	1000 01EN	101 5005956976	2018	
27.10.2018	101 182947375	27.10.2018		
27.10.2018	1000	641 4928604846	2018	
27.10.2018	2000 A13R	641 4928604846	2018	CFSUQETE
27.10.2018	641 8003000088	27.10.2018		
27.10.2018	306886920016622223	000001	1	
27.10.2018	2000 A13R	101 5005956975	2018	
27.10.2018	101 182947374	27.10.2018		
27.10.2018	2000	641 4928604845	2018	
27.10.2018	1000 01EN	641 4928604845	2018	TRTNSCA
27.10.2018	641 8003000087	27.10.2018		
27.10.2018	1000 01EN	101 5005956974	2018	

Planning Plant updated, upon 101 Goods Receipt.

GR Mat Doc Mvt Type 101 updated to EMR Serial Number History.

À titre d'information seulement. Voici comment vérifier le numéro de série assigné à la livraison sortante.

Replenishment DV: 8003000089 Change: Overview

Outbound deliv: 8003000089 Document Date: 28.10.2015
 Ship-to party: 8003000089 / 8 / ASTRA ON KOK 300

To identify the serial number assigned to the OB Delivery, click Extras at top of screen.

Item Overview: Picking Loading Transport Status Overview Goods Movement Data

Planned GE: 28.10.2015 00:00 Total Weight: 0.001 kg
 Actual GE date: No. of packages: 1

All Items:

Item	Material	Deliv Qty	Un	Description
1	11066:K7951	1	EA	TORQUE WRENCH

Extras Environment Subsequent Functions

- Picking Output
- Delivery Output
- Serial Numbers**
- Dangerous Goods Supplement
- Configuration
- Display JIT Calls
- Export License Log
- Create Financial Document
- Display Financial Doc.
- External Credit Insurance

Select and click Serial Numbers.

Maintain Serial Numbers

Delivery: 8003000089 Item: 1
 Material: 11066:K7951 Plant: 1000
 No. serial no: 1 / 1

Serial Number: 20971833

Serial Number assigned to Delivery.

Lorsque tous les processus de commande de transfert sont achevés, que la livraison sortante est expédiée ou que la livraison entrante est reçue, la commande de transfert reflète le processus complété.

DFPS Replen STO 4702818431 Created by Jamie Hunter

Document: Overview On Print Preview Messages Personal Setting

HUB DFPS Replen STO 4702818431 Supplying Plant 2000 Air Force Doc. date 27.10.2018

Header

S..	Itm	A	I	Material	Short Text	PO Quantity	OUn	C	Deliv. Date	Matl Group	PInt	Stor. Location	Issuing S
	1		U	11066:K7951	TORQUE WRENCH		1 EA	D	26.11.2018	5975	1000	01EN	A13R

Item 1 [1] 11066:K7951, TORQUE WRENCH

Material Data Quantities/Weights Delivery Schedule Delivery Invoice Account Assignment Purchase Order History Texts Delivery Address Confirmations Shipping Condition Con...

Σ	GR blocked stck.OPUn	MvT	Tr./Ev.	Material Docu...	Item Posting Date	Σ	Quantity	OUn	Σ	Amount in LC	L.cur	Σ	Qty in O...	Ord	Reference	Batch	Σ	Amount	Crcy
0	101		Goods receipt	5005956976	1 27.10.2018		1	EA		0.00	CAD		1	EA	8003000088			0.00	CAD
0			Goods receipt				1	EA		0.00	CAD		1	EA				0.00	CAD
641			Goods issue	4928604846	1 27.10.2018		1	EA		0.00	CAD				8003000088				
			Goods issue				1	EA		0.00	CAD								
			Delivery note	8003000088	1 27.10.2018		1	EA		0.00	CAD								
			Delivery note				1	EA		0.00	CAD								

Fin de l'aide-mémoire