

Solution de gestion du programme d'étalonnage

Aide-mémoire

CPMSJA002 – Afficher une liste de fiches équipement dans la SGPE et chercher ces fiches

But

La transaction « **Equipment List Edit** » permet à un utilisateur de voir une liste des fiches équipement (FE) et d'accéder aux enregistrements individuels pour consulter les données.

Code de transaction

IH08

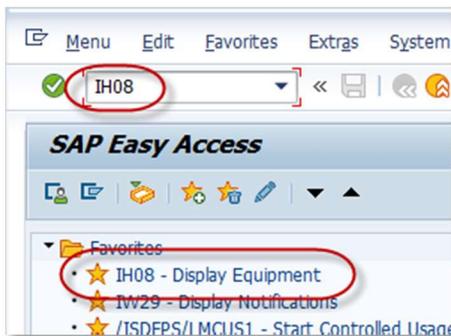
Table des matières

| | | |
|-----|--|----|
| 1. | Exécuter la transaction « Equipment List Edit » | 3 |
| 2. | Utiliser une variante de sélection | 4 |
| 3. | Saisir plus de données de sélection | 6 |
| 4. | Sélectionner des fiches équipement en fonction du numéro d'identification de la pièce dans le Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai | 8 |
| 5. | Sélectionner des fiches équipement au moyen de caractéristiques d'étalonnage | 10 |
| 6. | Enregistrer des critères de sélection pour usage ultérieur | 12 |
| 7. | Exécuter le rapport | 14 |
| 8. | Modifier la mise en page du rapport | 15 |
| 9. | Inclure des données sur les caractéristiques dans le rapport | 18 |
| 10. | Enregistrer le rapport sous forme de feuille de calcul | 20 |
| 11. | Consulter une fiche équipement individuelle | 22 |
| 12. | Trucs et astuces | 29 |

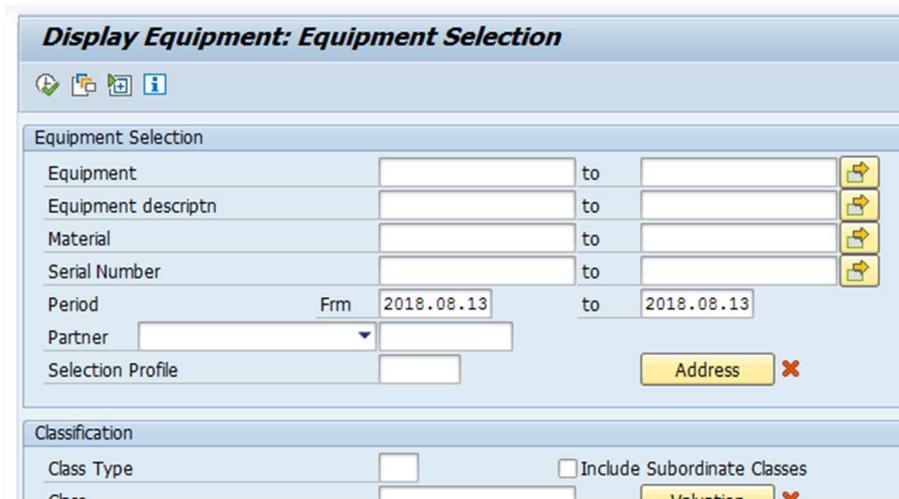
Procédure

1. Exécuter la transaction « Equipment List Edit »

Exécutez la transaction **IH08** en la saisissant dans le champ de commande et en appuyant sur la touche  ou en la sélectionnant dans votre menu « Favorites ».



La fenêtre **Equipment Selection** s'affiche.

A screenshot of the 'Display Equipment: Equipment Selection' window. The window has a title bar with the text 'Display Equipment: Equipment Selection'. Below the title bar, there are several icons. The main area is divided into two sections: 'Equipment Selection' and 'Classification'. The 'Equipment Selection' section contains several input fields: 'Equipment', 'Equipment descriptn', 'Material', 'Serial Number', 'Period' (with 'Frm' and 'to' sub-fields), 'Partner', and 'Selection Profile'. Each of the first four fields has a 'to' field and a search icon. The 'Period' field has 'Frm' and 'to' sub-fields with the date '2018.08.13'. The 'Partner' field has a dropdown menu. The 'Selection Profile' field has an 'Address' button with a red 'X' icon. The 'Classification' section contains a 'Class Type' field, an 'Include Subordinate Classes' checkbox, and a 'Valuation' button with a red 'X' icon.

En remplissant certains des champs de cette fenêtre, il est possible de contrôler quelles FE feront partie de cette liste. Une fois les champs remplis, vous pouvez enregistrer les entrées en tant que variante de sélection.

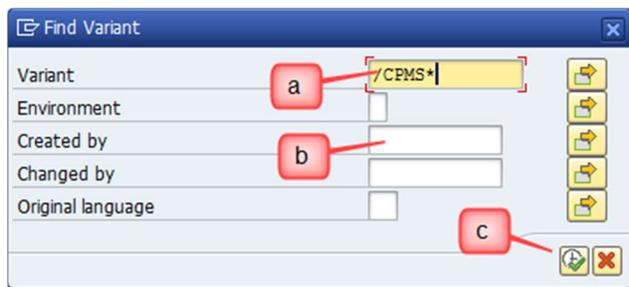
2. Utiliser une variante de sélection

Plusieurs variantes de sélection liées à la Solution de gestion du programme d'étalonnage (SGPE) ont été créées et sont prêtes à être utilisées. Pour sélectionner l'une d'elles, cliquez sur l'icône **Get Variant...** : .

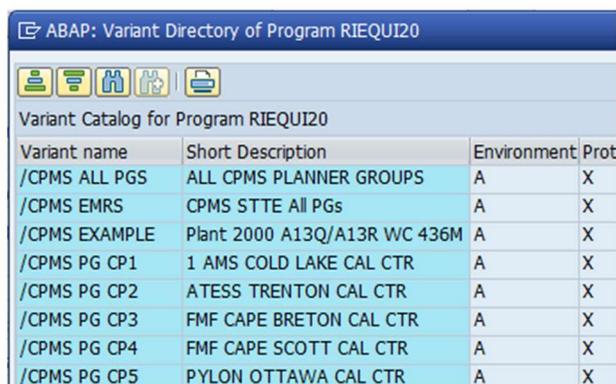


La fenêtre **Find Variant** s'affiche. Pour faire une sélection dans une liste des variantes de la SGPE disponibles, suivez ces étapes :

- Saisissez « **/CPMS*** » dans le champ **Variant**.
- Effacez le contenu du champ **Created by** en supprimant votre identifiant.
- Cliquez sur le bouton **Execute** () ou appuyez sur la touche F8.



- Une liste des variantes est affichée. Les variantes permettent de filtrer l'équipement en fonction du groupe de gestionnaires qui représente le centre d'étalonnage assigné à chaque FE. Cliquez deux fois sur la variante souhaitée dans la liste.



| Variant name | Short Description | Environment | Prot |
|---------------|------------------------------|-------------|------|
| /CPMS ALL PGS | ALL CPMS PLANNER GROUPS | A | X |
| /CPMS EMRS | CPMS STTE All PGs | A | X |
| /CPMS EXAMPLE | Plant 2000 A13Q/A13R WC 436M | A | X |
| /CPMS PG CP1 | 1 AMS COLD LAKE CAL CTR | A | X |
| /CPMS PG CP2 | ATESS TRENTON CAL CTR | A | X |
| /CPMS PG CP3 | FMF CAPE BRETON CAL CTR | A | X |
| /CPMS PG CP4 | FMF CAPE SCOTT CAL CTR | A | X |
| /CPMS PG CP5 | PYLON OTTAWA CAL CTR | A | X |

Lorsque vous avez sélectionné une variante, la fenêtre **Equipment Selection** s'affiche encore une fois, et plusieurs champs comprennent maintenant des données. Vous pouvez les voir en parcourant les champs de sélection.

| Maintenance Data | | | |
|---------------------|----------------------------------|----|--|
| Functional Location | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Superord. Equipment | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Position | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Technical IdentNo. | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Construction type | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Planning plant | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Planner group | <input type="text" value="CP2"/> | to | <input type="text"/>  |
| Main work center | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Catalog profile | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Permit | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |

| Sales/Administrative Data | | | |
|---------------------------|----------------------|----|--|
| Created on | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Created by | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Changed on | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |
| Changed by | <input type="text"/> | to | <input type="text"/>  |

| Others | |
|--------|------------------------------------|
| Layout | <input type="text" value="/CPMS"/> |

3. Saisir plus de données de sélection

À cette étape, il est possible de filtrer davantage les données en saisissant manuellement des données de sélection dans d'autres champs. Par exemple, pour voir seulement les FE portant un numéro de fiche article (FA) en particulier, vous pouvez inscrire ce numéro dans le champ **Material**.

| Equipment Selection | | | |
|---------------------|----------------------|----|--------------------------|
| Equipment | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Equipment descriptn | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Material | 21-9207685:NSN | | <input type="checkbox"/> |
| Serial Number | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Period | Frm 2018.08.13 | to | 2018.08.13 |
| Partner | <input type="text"/> | | |

Pour trouver une FE spécifique au moyen du numéro de série du fabricant, saisissez cette valeur dans le champ **ManufSerialNumber**.

| General Data | | | |
|----------------------|----------------------|----|----------------------|
| Technical obj. type | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Equipment category | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| AuthorizGroup | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Vendor | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Acquisition date | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Acquisition Value | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Manufacturer | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Country of manufact. | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Construction year | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Model number | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| ManufSerialNumber | 10137193 | to | <input type="text"/> |
| ManufactPartNo. | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |
| Status included | <input type="text"/> | to | <input type="text"/> |

Pour sélectionner les FE en fonction de l'utilisateur, sélectionnez **ZU** dans le champ « **Partner** » et saisissez le code d'identification d'unité de l'utilisateur.

Display Equipment: Equipment Selection

Equipment Selection

Equipment to

Equipment descriptn to

Material to

Serial Number to

Period From 2018.08.22 to 2018.08.22

Partner **ZU UIC - STTE UTILIZER** 2523

Select **ZG Oper Req Man (ORM)** Address X

Classification

Class T

Class **ZU UIC - STTE UTILIZER** Valuation X

General

Techn

Equipn

Author

Vendor

Pour sélectionner le technicien assigné à la FE, saisissez son nom complet ou une partie de son nom (au moyen du caractère de remplacement « * ») dans le champ **Sort Field** :

Location Data

Maintenance plant to

Location to

Room to

Plant section to

Work center to

ABC indicator to

Sort field **HARRISON*** to

Asset to

Sub-number to

Cost Center to

WBS element to

Standing order to

4. Sélectionner des fiches équipement en fonction du numéro d'identification de la pièce dans le Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai

Pour sélectionner une FE en fonction de l'ancien numéro d'identification de la pièce dans le Système d'information de gestion – Maintenance de l'équipement d'essai (SIGMEE), saisissez d'abord **002** dans le champ « **Class Type** » puis **TEMMIS** dans le champ « **Class** ».

Classification

Class Type: 002 Include Subordinate Classes

Class: TEMMIS Valuation ✕

Cliquez sur le bouton **Valuation**. La fenêtre **Valuation for Class 002 TEMMIS** s'affiche.

Valuation for Class 002 TEMMIS

Char.

General

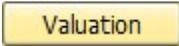
| Characteristic Description | Value | T |
|-----------------------------|-------|---|
| TEMMIS Part Identificatio.. | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Saisissez le numéro d'identification de la pièce du SIGMEE pour la FE recherchée.

General

| Characteristic Description | Value | T |
|-----------------------------|-----------|---|
| TEMMIS Part Identificatio.. | 170532519 | |

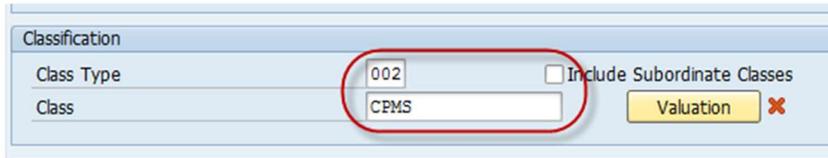
Cliquez sur le bouton  pour accepter la valeur et revenir à la fenêtre de sélection.

Un crochet vert à côté du bouton  indique qu'une sélection de caractéristiques est active.

| Classification | |
|----------------|--|
| Class Type | 002 <input type="checkbox"/> Include Subordinate Classes |
| Class | TEMMIS  |

5. Sélectionner des fiches équipement au moyen de caractéristiques d'étalonnage

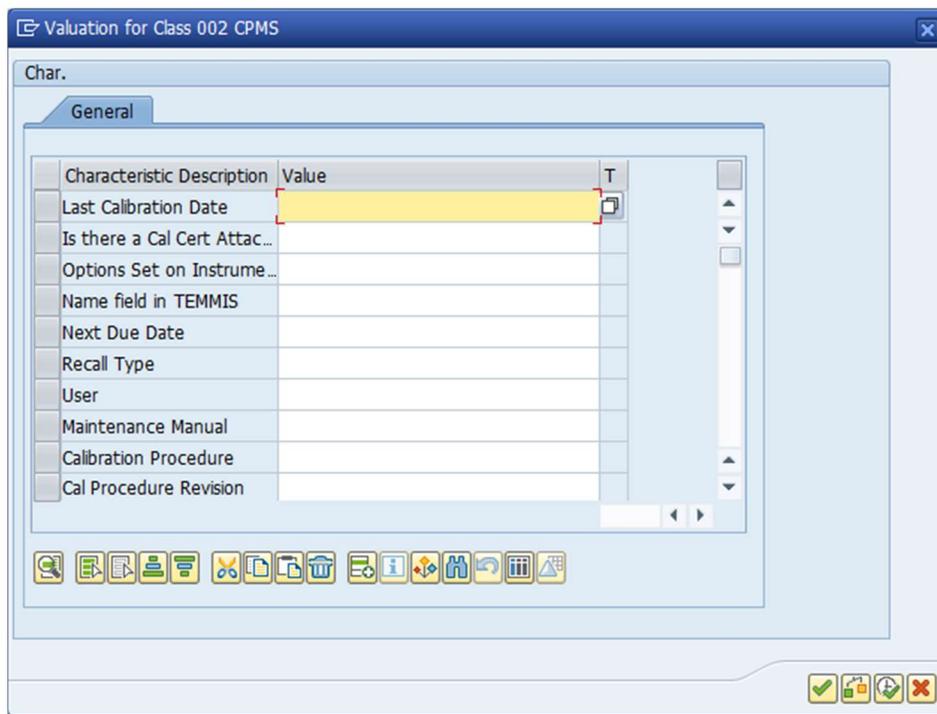
Pour sélectionner des FE en fonction de données et de caractéristiques d'étalonnage, commencez par saisir **002** dans le champ « **Class Type** » et **CPMS** dans le champ « **Class** ».



Classification

| | | |
|------------|------|--|
| Class Type | 002 | <input type="checkbox"/> Include Subordinate Classes |
| Class | CPMS | Valuation X |

Cliquez sur le bouton **Valuation** pour voir la liste de caractéristiques. La fenêtre **Valuation for Class 002 CPMS** s'affiche.



Valuation for Class 002 CPMS

Char.

General

| Characteristic Description | Value | T |
|------------------------------|-------|---|
| Last Calibration Date | | |
| Is there a Cal Cert Attac... | | |
| Options Set on Instrume... | | |
| Name field in TEMMIS | | |
| Next Due Date | | |
| Recall Type | | |
| User | | |
| Maintenance Manual | | |
| Calibration Procedure | | |
| Cal Procedure Revision | | |

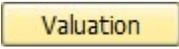
Saisissez des données dans les champs applicables pour filtrer davantage les résultats du rapport. Par exemple, pour voir seulement les FE assignées à la famille S4, saisissez cette valeur dans le champ **Family**.

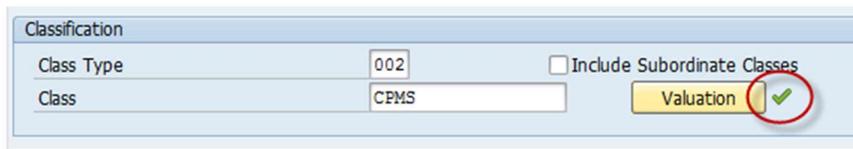


| | |
|---------------|----|
| Rate Category | |
| Family | S4 |

Cliquez sur le bouton  pour accepter la valeur et revenir à la fenêtre de sélection.

CPMSJA002 – Afficher une liste de fiches équipement dans la SGPE et chercher ces fiches
Solution de gestion du programme d'étalonnage

Un crochet vert à côté du bouton  indique qu'une sélection de caractéristiques est active.

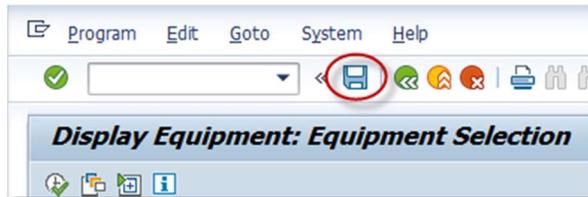


The screenshot shows a dialog box titled "Classification" with the following fields and controls:

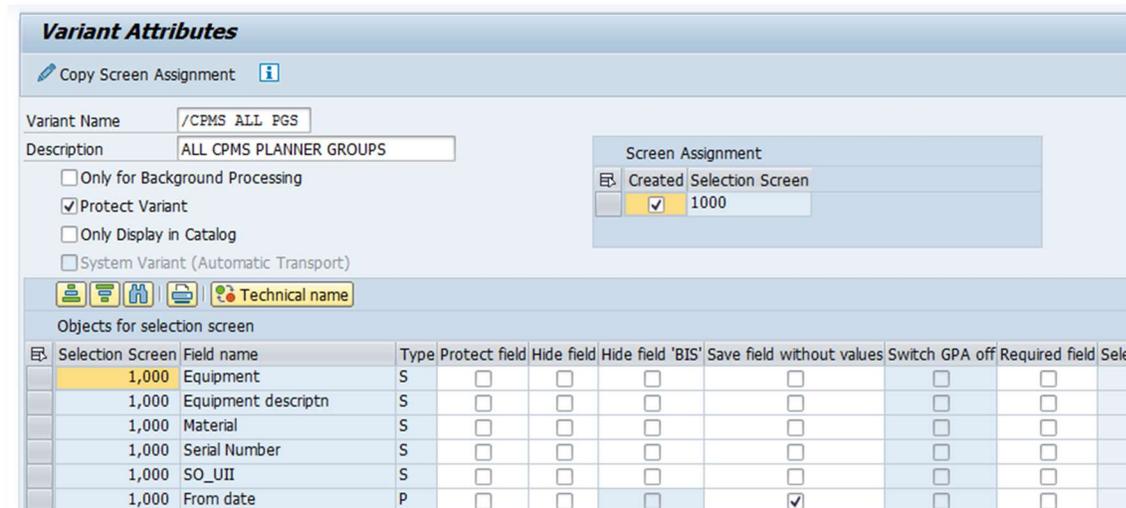
| | | |
|------------|------|--|
| Class Type | 002 | <input type="checkbox"/> Include Subordinate Classes |
| Class | CPMS | <input type="button" value="Valuation"/>  |

6. Enregistrer des critères de sélection pour usage ultérieur

Pour enregistrer les données actuelles en tant que *variante de sélection*, cliquez sur le bouton .



La fenêtre **Variant Attributes** s'affiche.

A screenshot of the SAP 'Variant Attributes' screen. The title bar says 'Variant Attributes'. Below the title bar are buttons for 'Copy Screen Assignment' and an information icon. The 'Variant Name' field contains '/CPMS ALL PGS' and the 'Description' field contains 'ALL CPMS PLANNER GROUPS'. There are several checkboxes: 'Only for Background Processing' (unchecked), 'Protect Variant' (checked), 'Only Display in Catalog' (unchecked), and 'System Variant (Automatic Transport)' (unchecked). To the right is a 'Screen Assignment' table with columns 'Created' and 'Selection Screen'. The 'Created' column has a checkbox checked, and the 'Selection Screen' column has the value '1000'. Below this is a 'Technical name' button and a table titled 'Objects for selection screen'.

| Selection Screen | Field name | Type | Protect field | Hide field | Hide field 'BIS' | Save field without values | Switch GPA off | Required field | Sele |
|------------------|---------------------|------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| 1,000 | Equipment | S | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 1,000 | Equipment descriptn | S | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 1,000 | Material | S | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 1,000 | Serial Number | S | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 1,000 | SO_UII | S | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 1,000 | From date | P | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

- a) Supprimez le texte qui se trouve dans le champ **Variant Name** et saisissez un nom pour votre variante.

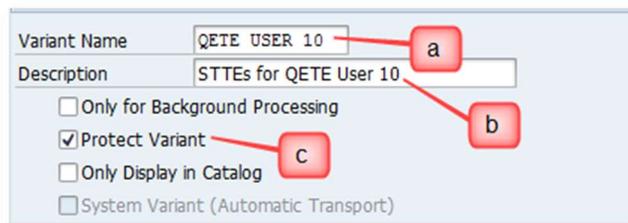


Nommez votre variante « U_ » suivi de votre identifiant SAP pour en faire votre variante par défaut pour la transaction.

Exemple : U_JSMITH

- b) Saisissez une description pour la variante (maximum de 30 caractères).
c) Sélectionnez l'option **Protect Variant** pour empêcher que quelqu'un d'autre modifie votre variante.

CPMSJA002 – Afficher une liste de fiches équipement dans la SGPE et chercher ces fiches
Solution de gestion du programme d'étalonnage



The image shows a dialog box for configuring a variant. It contains the following fields and options:

- Variant Name:** QETE USER 10 (Callout 'a' points to this field)
- Description:** STTEs for QETE User 10 (Callout 'b' points to this field)
- Only for Background Processing
- Protect Variant (Callout 'c' points to this checkbox)
- Only Display in Catalog
- System Variant (Automatic Transport)

Cliquez encore une fois sur le bouton  pour enregistrer la variante. Vous pourrez ensuite vous en servir lorsque vous exécuterez la transaction.

7. Exécuter le rapport

Cliquez sur le bouton  pour exécuter le rapport.



Si les données saisies dans la fenêtre de sélection permettent de trouver une seule FE (ce sera le cas si vous avez saisi un numéro de série de fabricant, comme nous l'avons vu précédemment dans le document), une seule FE apparaîtra immédiatement; consultez la section [Consulter une fiche équipement individuelle](#) pour connaître les détails d'une FE.

Sinon, une liste d'équipement sera générée.

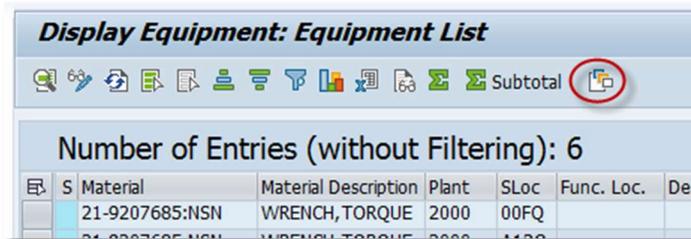
Number of Entries (without Filtering): 6

| S | Material | Material Description | Plant | Sloc | Func. Loc. | Description | SuperEq. | Serial No. | PG | Equipment | Description | SysStatus | User Status | Cost Ctr | Plnt | PPI | Mn.wk.ctr | Mfr | ManParNo | SerNo. | Object type | C | Sort fld | ERN | #Count. |
|---|----------------|----------------------|-------|------|------------|-------------|----------|------------|-----|-----------|---------------|-----------|----------------|----------|------|------|-----------|-------|----------|-----------|-------------|---|----------|-----|---------|
| | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | 00FQ | | | | 20971742 | CP2 | 20971742 | WRENCH,TORQUE | ESTO | OPER CALA NCAL | 3474AA | 2000 | 2000 | CPMSATES | 37523 | MFR250HD | 915505211 | EQ0001 | Q | | | |
| | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971746 | CP2 | 20971746 | WRENCH,TORQUE | ESTO | OPER CALA FCAL | 2523AA | 2000 | 2000 | LWC-2523 | 37523 | MFR250HD | 915505212 | EQ0001 | Q | | | |
| | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971747 | CP2 | 20971747 | WRENCH,TORQUE | ESTO | OPER CALA FCAL | 2523AA | 2000 | 2000 | LWC-2523 | 37523 | MFR250HD | 915505213 | EQ0001 | Q | | | |
| | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971748 | CP2 | 20971748 | WRENCH,TORQUE | ESTO | OPER CALA FCAL | 2523AA | 2000 | 2000 | LWC-2523 | 37523 | MFR250HD | 915505214 | EQ0001 | Q | | | |
| | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971749 | CP2 | 20971749 | WRENCH,TORQUE | ESTO | OPER CALA FCAL | 2523AA | 2000 | 2000 | LWC-2523 | 37523 | MFR250HD | 915505215 | EQ0001 | Q | | | |
| | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971752 | CP2 | 20971752 | WRENCH,TORQUE | ESTO | OPER CALA FCAL | 2523AA | 2000 | 2000 | LWC-2523 | 37523 | MFR250HD | 915505216 | EQ0001 | Q | | | |

8. Modifier la mise en page du rapport

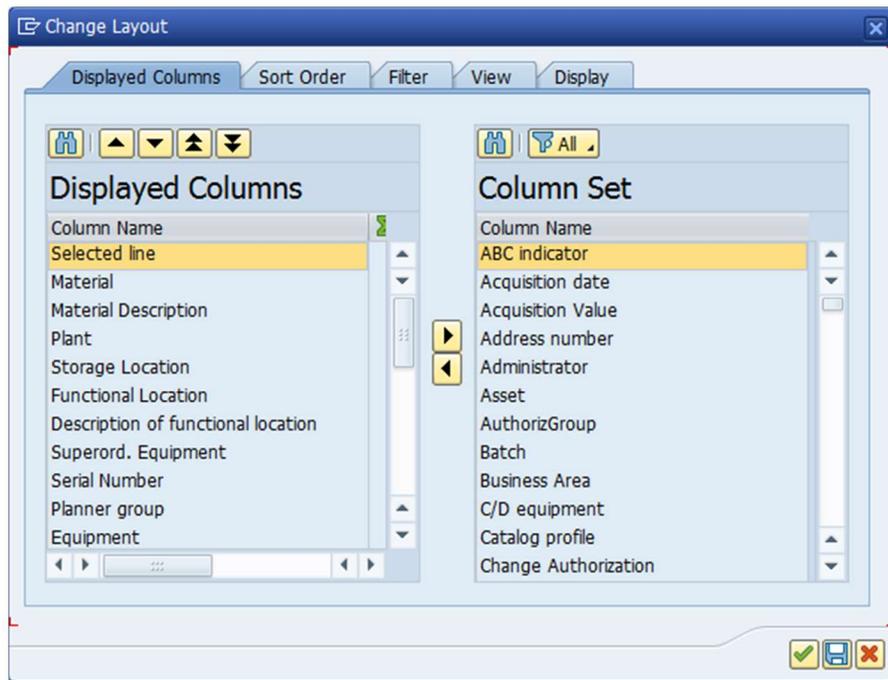
Les champs compris dans le rapport sont présentés selon une *mise en page* par défaut qui a été assignée automatiquement en fonction de la *variante de sélection* choisie précédemment.

Pour modifier la mise en page, cliquez sur l'icône « **Current...** » : .



| S Material | Material Description | Plant | SLoc | Func. Loc. | Des |
|----------------|----------------------|-------|------|------------|-----|
| 21-9207685:NSN | WRENCH, TORQUE | 2000 | 00FQ | | |

La fenêtre **Change Layout** s'affiche.

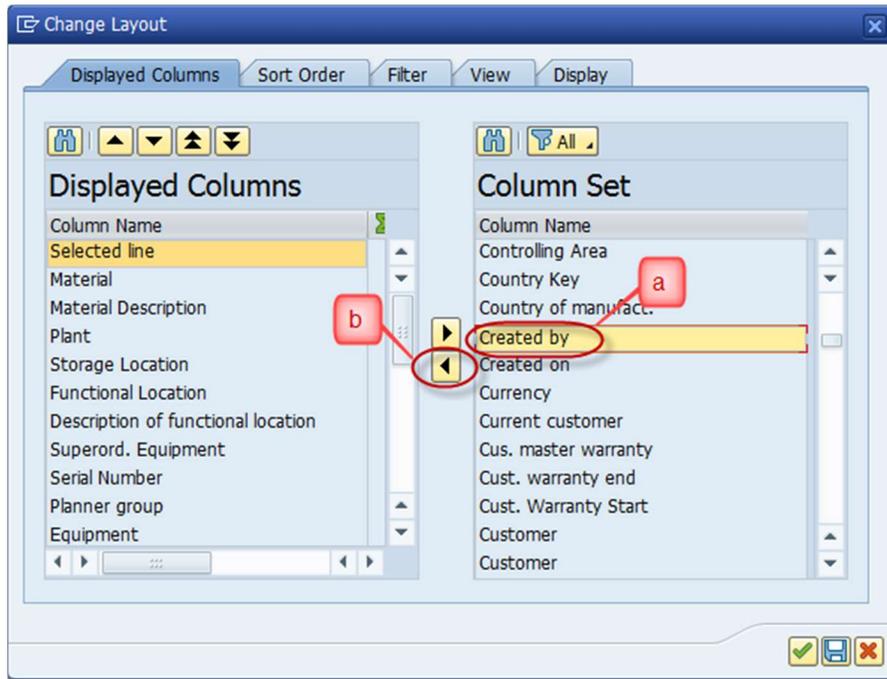


La fenêtre **Displayed Columns**, à gauche, montre les champs qui sont actuellement compris dans le rapport.

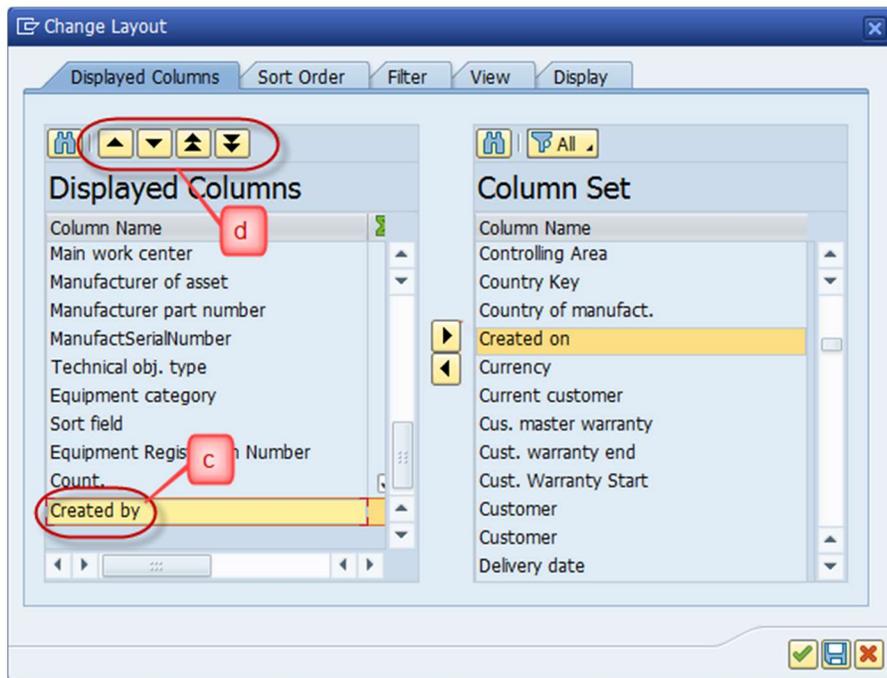
La fenêtre **Column Set**, à droite, montre les champs qui peuvent être ajoutés à la mise en page actuelle.

Pour ajouter un nouveau champ à la mise en page actuelle :

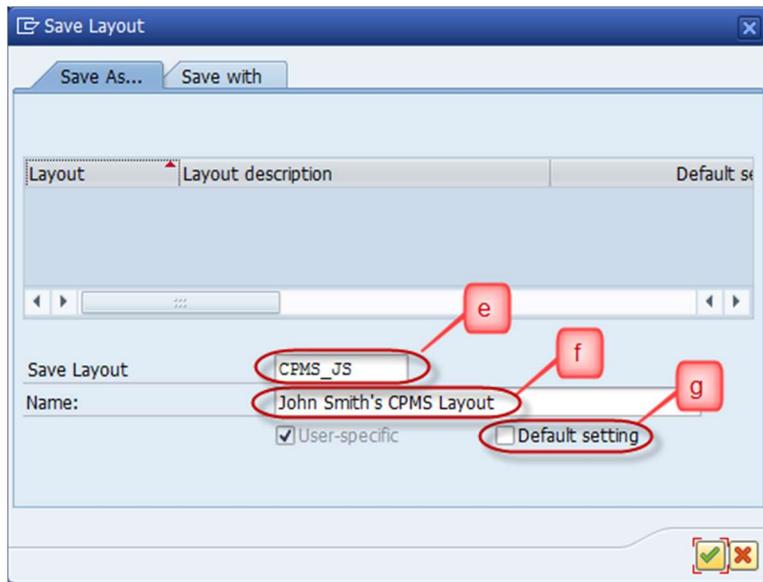
- Sélectionnez-le dans la liste **Column Set**.
- Lorsque le champ souhaité est sélectionné, cliquez sur le bouton .



- c) Pour modifier l'emplacement du champ, sélectionnez-le dans la liste **Displayed Columns**.
- d) Utilisez les flèches se trouvant en haut de la liste pour déplacer le champ à l'endroit souhaité dans la liste.



- e) Lorsque vous avez terminé, cliquez sur le bouton  pour revenir au rapport ou sur le bouton  pour enregistrer la mise en page pour vous en servir plus tard. La fenêtre **Save Layout** s'affiche. Saisissez un identifiant pour la nouvelle mise en page. **Assurez-vous que l'identifiant commence par une lettre et non par une barre oblique (« / »).**
- f) Saisissez un nom descriptif pour la mise en page.
- g) Cochez la case **Default setting** pour que cette mise en page soit toujours proposée lorsque vous exécutez la transaction **IH08**.



Cliquez sur le bouton  pour enregistrer la mise en page.

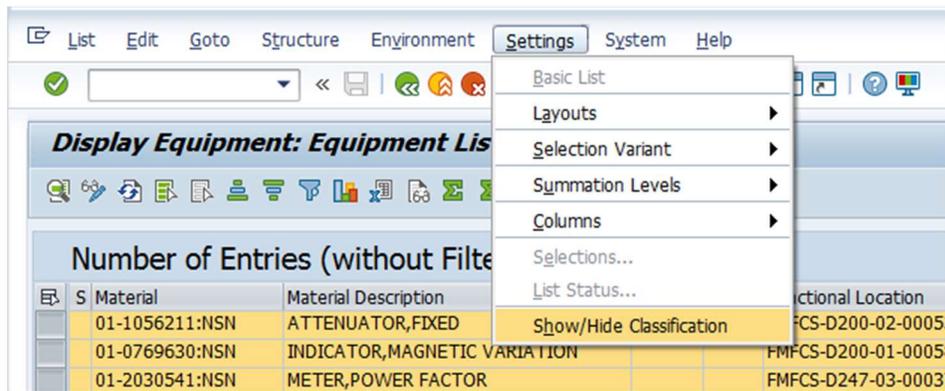
9. Inclure des données sur les caractéristiques dans le rapport

Pour inclure des données sur les caractéristiques dans le rapport, sélectionnez toutes les lignes affichées en cliquant d'abord sur le bouton  dans la barre de menu supérieure...

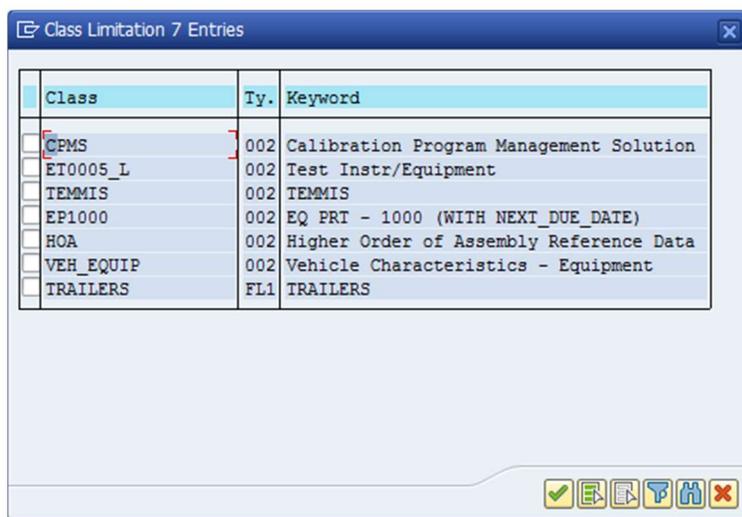


... puis suivez ce chemin de menu :

Settings → Show/Hide Classification



Si aucune classification n'a été spécifiée dans la fenêtre de sélection, une liste de classifications s'affiche :



Sélectionnez les classifications voulues en cochant les cases correspondantes et cliquez sur le bouton  lorsque vous avez terminé.

| <input type="checkbox"/> | Class | Ty. | Key |
|-------------------------------------|----------|-----|--------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | CPMS | 002 | Cal. |
| <input type="checkbox"/> | ET0005_L | 002 | Test |
| <input checked="" type="checkbox"/> | TEMMIS | 002 | TEMMIS |
| <input type="checkbox"/> | EP1000 | 002 | EQ |
| <input type="checkbox"/> | BOA | 002 | Recall |

Le système ajoute les champs de classification à la fin de la mise en page.

| Quant. | Last Calibration Date | Name field in TEMMIS | Next Due Date | Recall Type | User | Maintenance Manual | Calibration Procedure | Rate Category | Family |
|----------|-----------------------|---------------------------|---------------|-------------|------|--------------------|-----------------------|---------------|--------|
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD -100 OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD-1K OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD - 100K OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD - 10M OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD - 10K OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD - 1 OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD - 10 OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | X | S4 |
| | 2018.09.17 | RESISTANCE STD - 1M OHM | 2019.09.16 | BASE RECALL | 01 | MFG MANUAL | CCSI 125 | | S4 |
| 8 | | | | | | | | | |

Vous pouvez glisser ces champs de caractéristiques vers la gauche et les déplacer en cliquant sur l'en-tête de la colonne, en maintenant le bouton de la souris enfoncé et en glissant jusqu'à l'endroit voulu, puis en relâchant le bouton pour placer le champ.

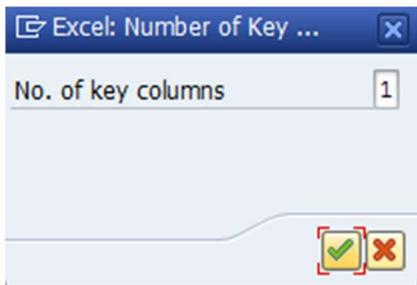
Malheureusement, les champs de caractéristiques ne conservent pas leur position lorsque vous enregistrez la mise en page.

10. Enregistrer le rapport sous forme de feuille de calcul

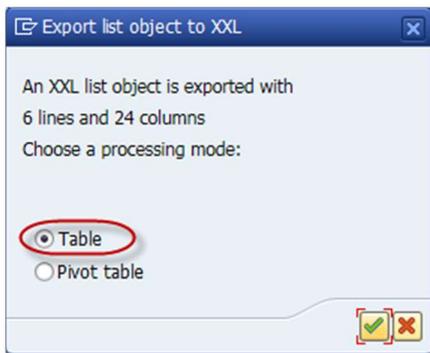
Pour enregistrer le rapport sous forme de feuille de calcul, cliquez sur le bouton  dans la barre d'outils.



Le système demande le nombre de colonnes clés. Acceptez la valeur par défaut « 1 ». Cliquez sur le bouton  pour continuer.



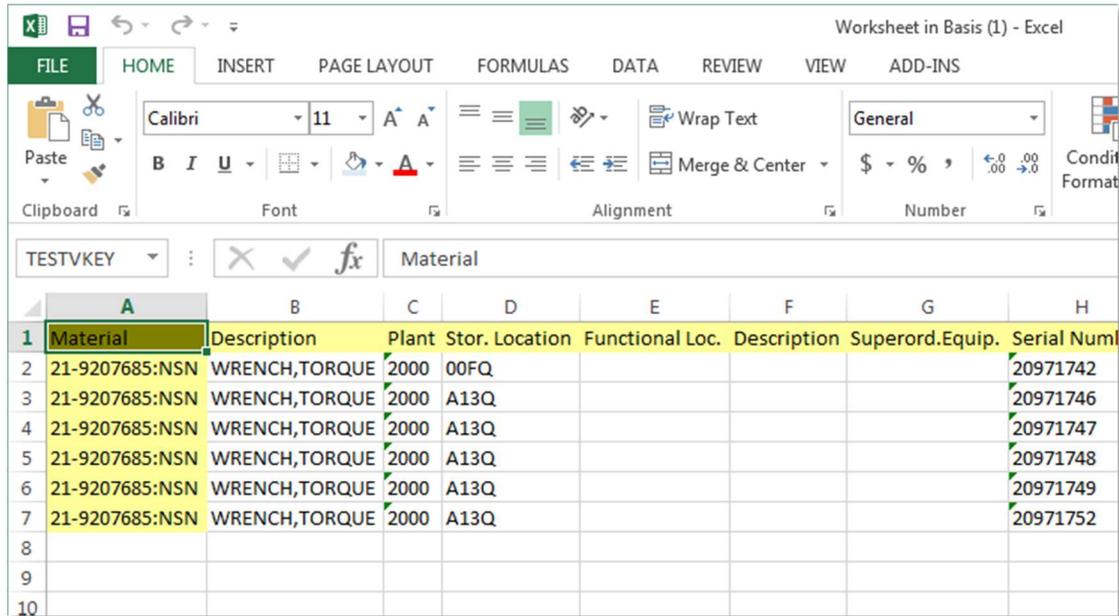
Le système demande un mode de traitement. Sélectionnez « **Table** ». Cliquez sur le bouton  pour continuer.



Cliquez encore une fois pour confirmer l'application (Excel).



Une feuille de calcul est créée et ouverte avec Excel.



The screenshot shows the Microsoft Excel interface with a worksheet titled 'Worksheet in Basis (1) - Excel'. The ribbon includes FILE, HOME, INSERT, PAGE LAYOUT, FORMULAS, DATA, REVIEW, VIEW, and ADD-INS. The HOME ribbon is active, showing options for Font, Alignment, and Number. The formula bar contains 'Material'. The worksheet contains a table with the following data:

| | A | B | C | D | E | F | G | H |
|----|----------------|---------------|-------|----------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|
| 1 | Material | Description | Plant | Stor. Location | Functional Loc. | Description | Superord.Equip. | Serial Numl |
| 2 | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | 00FQ | | | | 20971742 |
| 3 | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971746 |
| 4 | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971747 |
| 5 | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971748 |
| 6 | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971749 |
| 7 | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971752 |
| 8 | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | |

Assurez-vous d'avoir enregistré la feuille de calcul sur votre lecteur avant de revenir au Système d'information de la gestion des ressources de la défense.

11. Consulter une fiche équipement individuelle

Pour consulter une FE individuelle de la liste, sélectionnez la ligne souhaitée en cliquant dans la colonne se trouvant à l'extrémité gauche.

Display Equipment: Equipment List

Number of Entries (without Filtering): 6

| | S | Material | Material Description | Plant | SLoc | Func. Loc. | Descriptn | SuperEq. | Serial No. | PG | Equipmen |
|-------------------------------------|---|----------------|----------------------|-------|------|------------|-----------|----------|------------|-----|----------|
| <input type="checkbox"/> | | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | 00FQ | | | | 20971742 | CP2 | 2097174 |
| <input type="checkbox"/> | | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971746 | CP2 | 2097174 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971747 | CP2 | 2097174 |
| <input type="checkbox"/> | | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971748 | CP2 | 2097174 |
| <input type="checkbox"/> | | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971749 | CP2 | 2097174 |
| <input type="checkbox"/> | | 21-9207685:NSN | WRENCH,TORQUE | 2000 | A13Q | | | | 20971752 | CP2 | 2097175 |

Cliquez sur le bouton  pour voir la FE.

Display Equipment : General Data

Class overview Measuring points/counters

Equipment: 20971747 Category: Test/measurement equipment
 Description: WRENCH,TORQUE
 Status: ESTO OPER CALA FCAL
 Valid From: 2018.07.31 Valid To: 9999.12.31

General Location Organization Structure User/Partner Data PRT...

General data

Class: CPMS Calibration Program Management Solution
 Object type: EQ0001 Test/Measure Default
 AuthorizGroup:
 Weight: 0.000 Size/dimension:
 Start-up date:

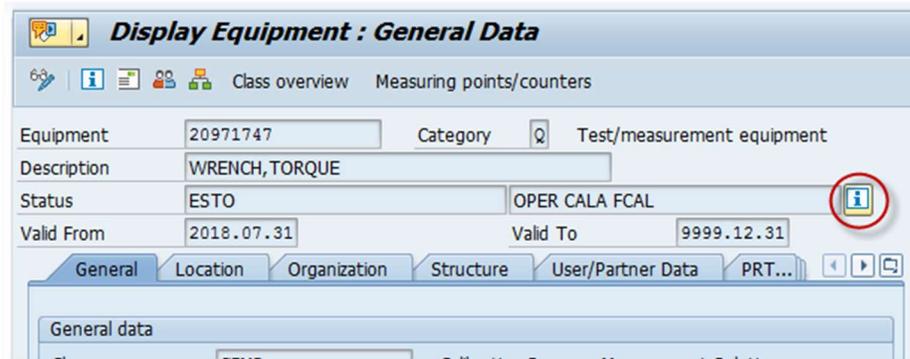
Reference data

AcquistnValue: 0.00 Acquisition date:

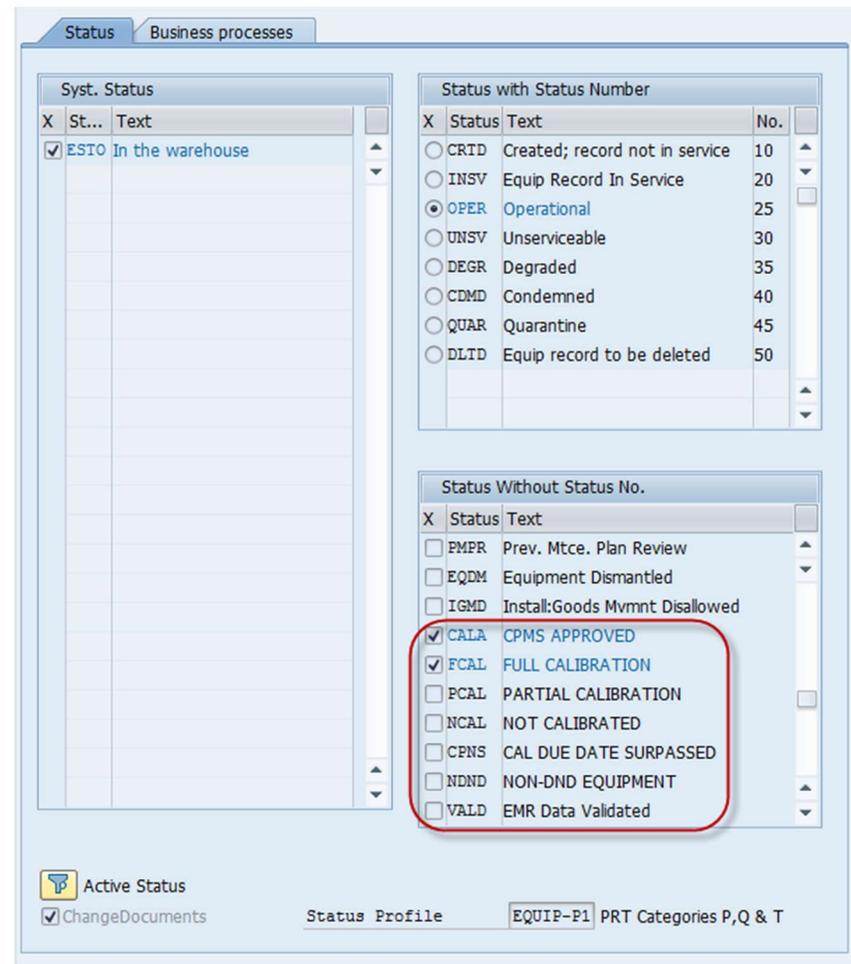
Manufacturer data

Manufacturer: 37523 ManufCountry:
 Model number: MFR250HD Constr.yr/mth: /
 ManufPartNo.: MFR250HD
 ManufSerialNo.: 915505213

Pour voir l'information sur l'état de la FE, cliquez sur le bouton  à côté du champ « **Status** » dans la partie supérieure de la fenêtre.



Faites défiler la liste de la fenêtre **Status Without Status No.** pour voir les états propres à l'étalonnage.



Cliquez sur le bouton  pour quitter l'affichage des états.

Pour voir les données relatives aux partenaires, cliquez sur le bouton  dans la barre d'outils supérieure.



Display Equipment : General Data

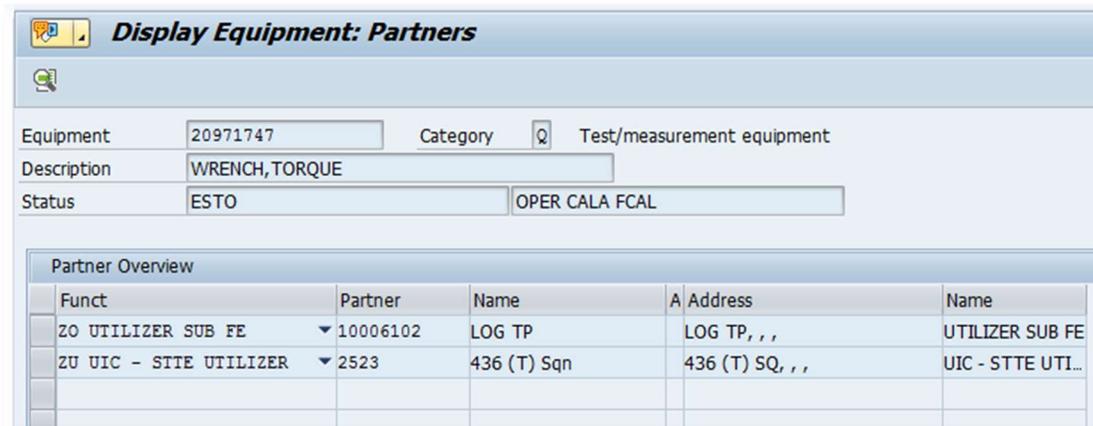
63 |  |  |  |  | Measuring points/counters

Class overview

Equipment: 20971747 Category: Q Test/

Description: WRENCH, TORQUE

Status: ESTO OPER CALA F



Display Equipment: Partners

63 | 

Equipment: 20971747 Category: Q Test/measurement equipment

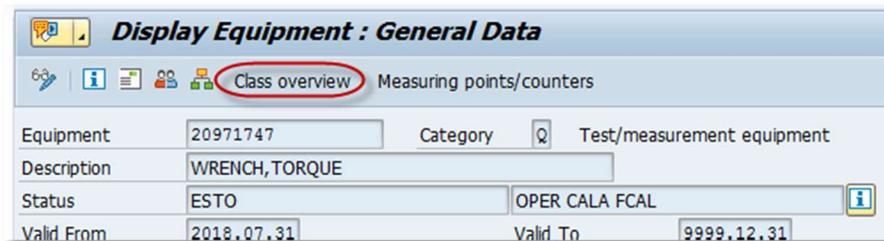
Description: WRENCH, TORQUE

Status: ESTO OPER CALA FCAL

| Partner Overview | | | | | |
|------------------------|----------|-------------|---|-----------------|-------------------|
| Funct | Partner | Name | A | Address | Name |
| ZO UTILIZER SUB FE | 10006102 | LOG TP | | LOG TP, , , | UTILIZER SUB FE |
| ZU UIC - STTE UTILIZER | 2523 | 436 (T) Sqn | | 436 (T) SQ, , , | UIC - STTE UTI... |

Cliquez sur le bouton  pour quitter l'affichage des données relatives aux partenaires.

Pour voir les données sur les caractéristiques, cliquez sur le bouton **Class overview** dans la barre d'outils supérieure.



Display Equipment : General Data

63 |  |  |  |  | Measuring points/counters

Class overview

Equipment: 20971747 Category: Q Test/measurement equipment

Description: WRENCH, TORQUE

Status: ESTO OPER CALA FCAL 

Valid From: 2018.07.31 Valid To: 9999.12.31

CPMSJA002 – Afficher une liste de fiches équipement dans la SGPE et chercher ces fiches
Solution de gestion du programme d'étalonnage

Display Equipment : Classification

Object

Equipment: 20971747 WRENCH,TORQUE
Class Type: 002 Equipment class

Assignments

| Class | Description | St... | S.. | I... | Itm |
|--------|---|--------------------------|-----|------|-----|
| TEMMIS | TEMMS PIN | <input type="checkbox"/> | 1 | ✓ | 10 |
| CPMS | Calibration Program Management Solution | <input type="checkbox"/> | 1 | ✓ | 20 |

Entry 1 / 2

Values for Class TEMMIS - Object 20971747

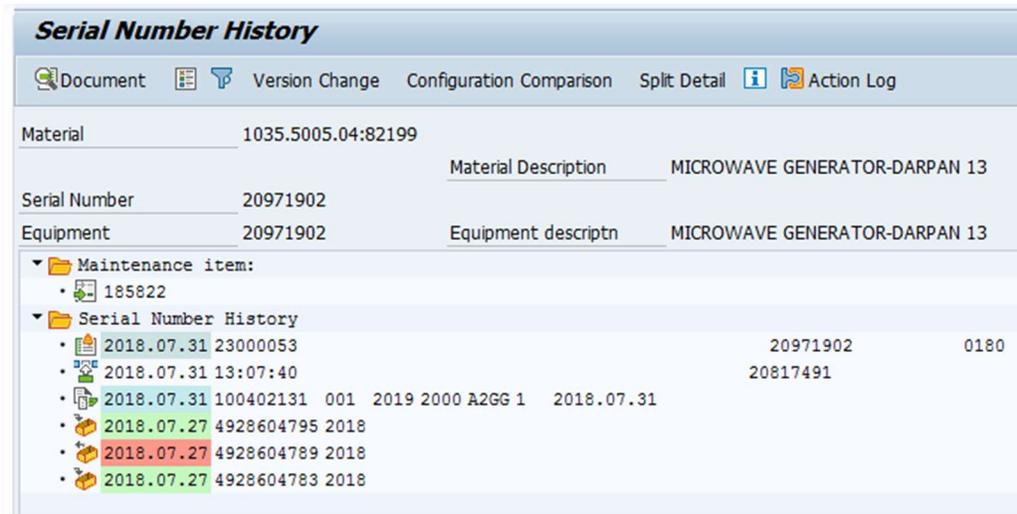
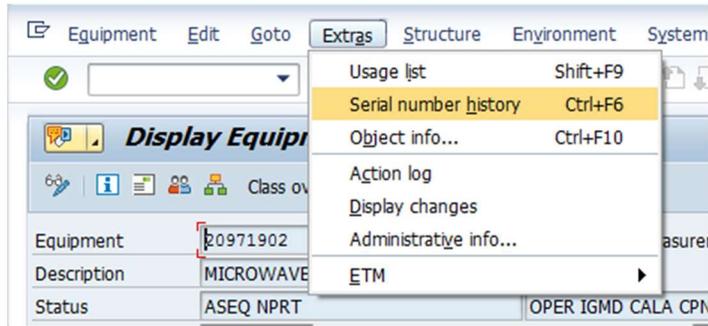
General

| Characteristic Description | Value |
|------------------------------|----------------|
| TEMMIS Part Identificatio.. | 200085065 |
| Last Calibration Date | 2018.04.26 |
| Is there a Cal Cert Attac... | |
| Options Set on Instrume... | |
| Name field in TEMMIS | TORQUE WRENCH |
| Next Due Date | 2019.01.17 |
| Recall Type | SLIDING RECALL |
| User | 10 |
| Maintenance Manual | MFG MANUAL |
| Calibration Procedure | 33K6-4-2193-1 |

Inconsistent

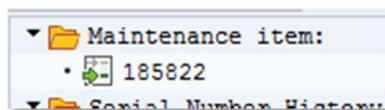
Faites défiler vers le bas pour voir toutes les données sur les caractéristiques. Cliquez sur le bouton  pour quitter cet affichage.

Pour voir l'historique du numéro de série de la FE, suivez le chemin de menu **Extras** → **Serial number history**, ou appuyez sur Ctrl-F6, ou sélectionnez l'onglet **SerData** et cliquez sur le bouton  History.



Pour en savoir plus au sujet de l'affichage « **Serial Number History** », consultez l'aide mémoire [Paramètres de l'historique des numéros de série de la fiche équipement](#).

Pour voir les postes d'entretien pour la FE, regardez en haut de l'affichage « **Serial Number History** ».



Cliquez deux fois sur le numéro du poste d'entretien pour voir le fichier principal.

Display Maintenance Item: Maintenance item 000000000185822

Maintenance item: 185822 [EMR 20971902 PIN = 120369145 CP2]
Maint. plan cat.: C1 CPMS - Calibration

Item | Item location | Customer enhancement item

Reference object
Functional loc.:
Equipment: 20971902 MICROWAVE GENERATOR-DARPAN 13
Assembly:

Planning data
Planning plant: 2000 Air Force Planner group: CP2 ATESS TRTN CALCTR
Notifictn type: C1 Calibration Program Priority:
Main WorkCtr: 436M / 2000 436 Sqn-Aircraft Maintenance Office
Sales Document: /

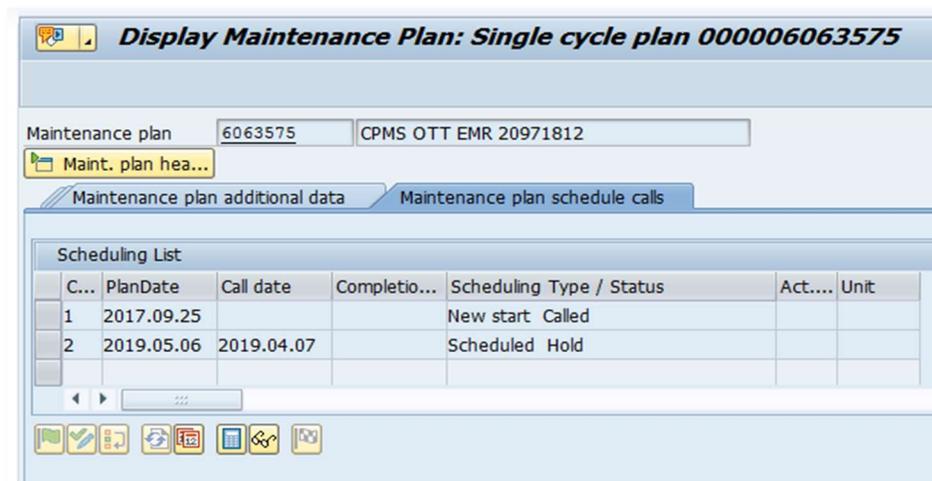
Determine tasks

Task list
Cat: TL group: GrpCr: Description:
A / 24629 / 1 Task list for CPMSATES

Assigned maintenance plan
MaintenancePlan: 6063660 CPMS DAR EMR 20971902

Le rapport généré devrait contenir une seule ligne d'article. Cliquez deux fois sur le numéro du plan d'entretien (au bas de la fenêtre) pour voir le plan.

Assigned maintenance plan
MaintenancePlan: 6063660 CPMS DAR EMR 20971902



Cliquez trois fois sur le bouton  pour revenir à la FE.

Cliquez encore une fois sur le bouton  pour quitter la FE et revenir à la liste.

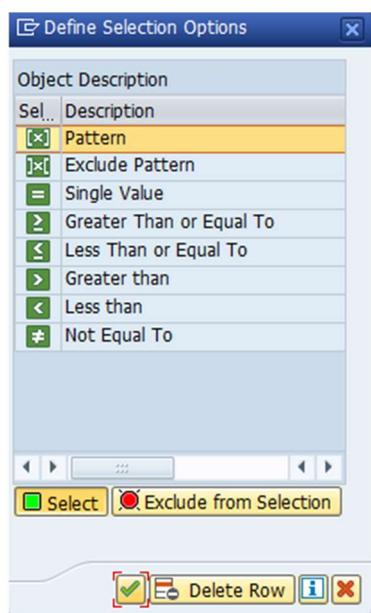
Cliquez sur le bouton  une autre fois pour quitter la liste.

12. Trucs et astuces

- Pour ne voir que les FE approuvées pour l'intégration au programme d'étalonnage, saisissez l'état « CALA » dans le champ **Status included** dans la fenêtre de sélection.
Remarque : tous les états doivent être saisis en majuscules.
- Utilisez le caractère de remplacement « * » et le symbole « + » pour élargir les options de sélection. Les exemples suivants concernent des saisies dans le champ **Object Description** dans la fenêtre de sélection **IH08** :

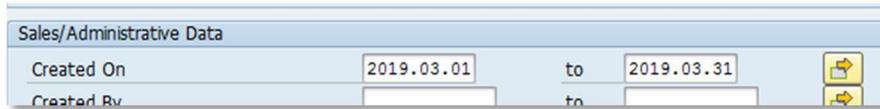
| Saisie dans le champ « Object Description » | Résultats |
|---|--|
| WRENCH* | Toutes les FE comportant le mot « WRENCH » ou « wrench » ou « Wrench » au début du champ « Description ». |
| *WRENCH | Toutes les FE comportant le mot « WRENCH » ou « wrench » ou « Wrench » à la fin du champ « Description ». |
| *WRENCH* | Toutes les FE comportant le mot « WRENCH » ou « wrench » ou « Wrench » n'importe où dans le champ « Description ». |
| WRENCH*TORQUE | Toutes les FE dont la description commence par « WRENCH » et se termine par « TORQUE ». |
| +A* | Toutes les FE dans lesquelles la lettre « A » se trouve en deuxième position dans le champ « Description », peu importe la suite. |
| ++HV | Toutes les FE dans lesquelles les lettres « HV » sont en troisième et quatrième position dans le champ « Description », suivies de rien. |

- Cliquez deux fois sur la plupart des champs de sélection pour afficher la fenêtre contextuelle « Define Selection Options » :



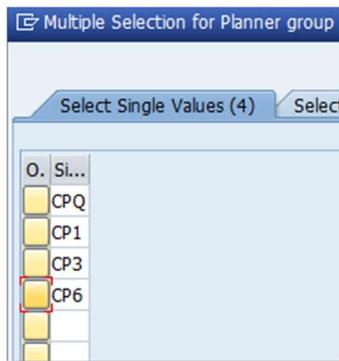
Par exemple, en sélectionnant **Not Equal To**, vous pouvez trouver toutes les FE qui *ne correspondent pas* à la valeur saisie dans le champ.

- La plupart des champs permettent la saisie d'une plage de données sous la forme « De » et « À ». Par exemple, si vous saisissez la plage de données suivante...



... vous verrez une liste de FE créées entre le 1^{er} et le 31 mars 2019.

- Cliquer sur le bouton  se trouvant à côté d'un champ vous permet de saisir plusieurs valeurs pour ce champ. Par exemple, si vous utilisez cette option et saisissez ce qui suit dans le champ « **Planner group** »...



... vous verrez toutes les FE dont la valeur du groupe de gestionnaires est « **CPQ** », « **CP1** », « **CP3** » ou « **CP6** ».

Pour obtenir de l'aide au sujet de ce processus ou de tout autre processus de la SGPE, veuillez communiquer avec votre centre d'étalonnage régional.

Registre des modifications

| Date d'enregistrement du fichier PDF | Modifications |
|--------------------------------------|---|
| 13 août 2018 | Nouveau |
| 28 août 2018 | Ajout d'une logique pour consulter le plan d'entretien à partir de la FE |
| 25 octobre 2018 | Ajout d'une logique pour trouver la FE à partir du numéro d'identification de la pièce du SIGMEE |
| 26 octobre 2018 | Ajout d'instructions pour l'historique du numéro de série; modification du processus permettant de consulter le poste d'entretien |
| 29 octobre 2018 | Ajout d'information concernant l'enregistrement de caractéristiques dans une mise en page |
| 1 ^{er} novembre 2018 | Retrait d'information concernant l'enregistrement de caractéristiques dans une mise en page |
| 21 novembre 2018 | Modification de la mise en forme; ajout d'une table des matières |
| 27 février 2019 | Ajout de l'option de sélectionner des FE selon la valeur du champ « Sort Field » |
| 2 juillet 2019 | Ajout d'un hyperlien vers un aide-mémoire externe; ajout de la section « Trucs et astuces » |