

Solution de gestion du programme d'étalonnage

Aide-mémoire

CPMSJA026 – Annuler un avis dans la SGPE

But

Les avis dans la Solution de gestion du programme d'étalonnage (SGPE) pour les rappels d'étalonnage (type C1) sont créés automatiquement à partir des plans d'entretien. S'il a été déterminé que le rappel n'est pas valide et qu'il ne devrait pas être traité, l'avis peut être annulé en le désignant comme étant supprimé.

Par exemple, lorsqu'un avis est créé automatiquement pour un outil et équipement d'essai spécialisé (OEES), car celui-ci fait partie d'une famille, mais qu'un type de rappel « N » y est associé, l'avis sera toujours annulé au moment où l'OEES fait l'objet d'un appel.

Veillez noter que le fait d'annuler un avis marque celui-ci comme étant fermé, mais ne modifie en rien le plan d'entretien prévoyant les rappels. Les rappels futurs continueront d'être générés. Pour ajuster ou désactiver le plan, veuillez consulter l'aide-mémoire [CPMSJA009](#).

Code de transaction

IW22

Déroulement du processus

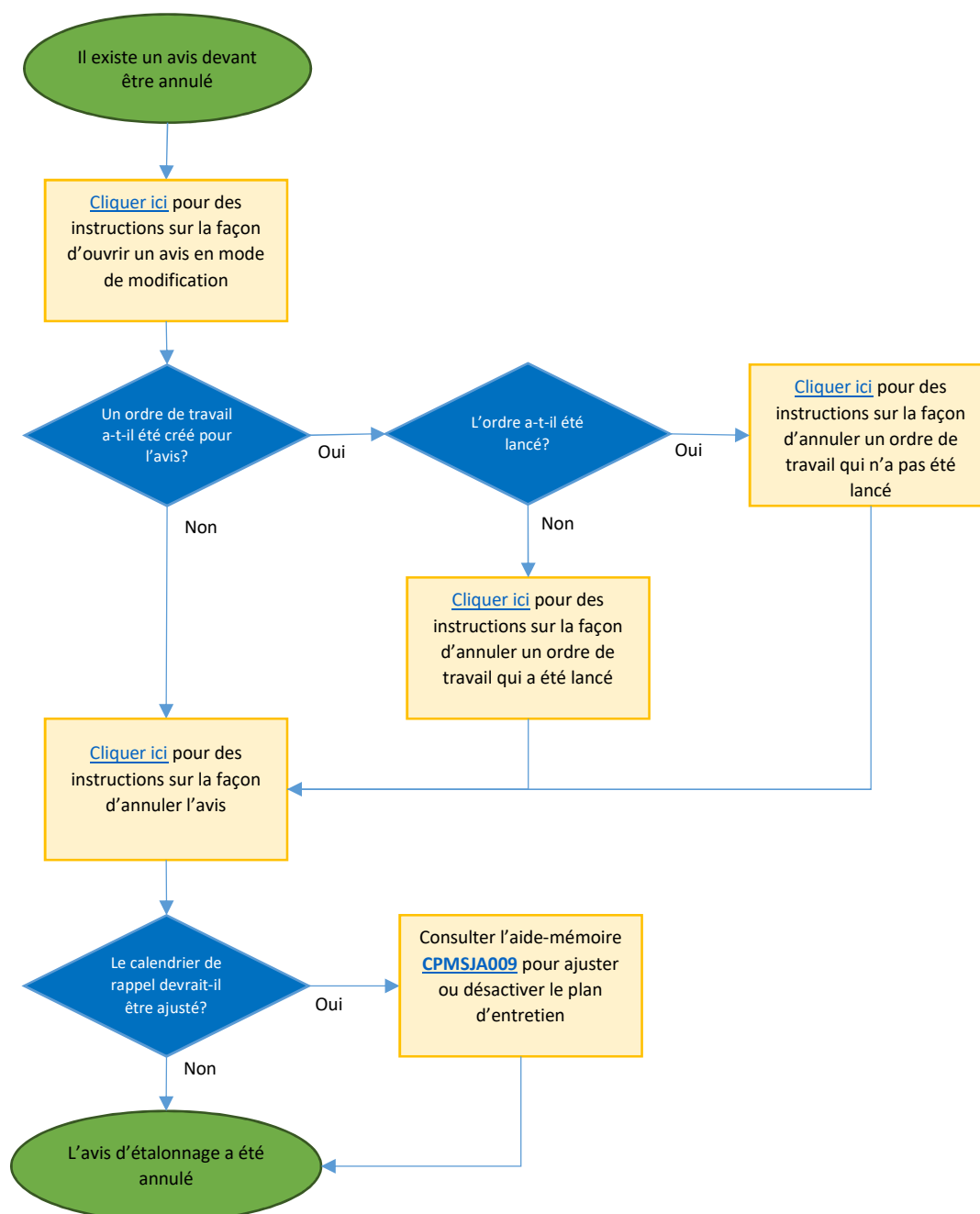



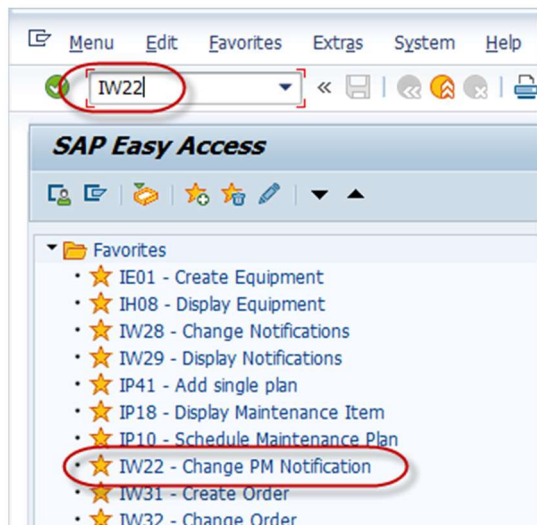
Table des matières

1. Ouvrir l'avis	4
2. Annuler l'ordre de travail	6
3. Annuler l'avis	9

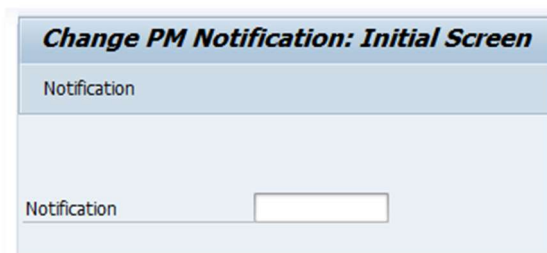
Procédure


1. Ouvrir l'avis

Pour annuler un avis, saisissez la transaction **IW22** dans le champ de commande et en appuyant sur la touche  ou en la sélectionnant dans votre menu « **Favorites** ».

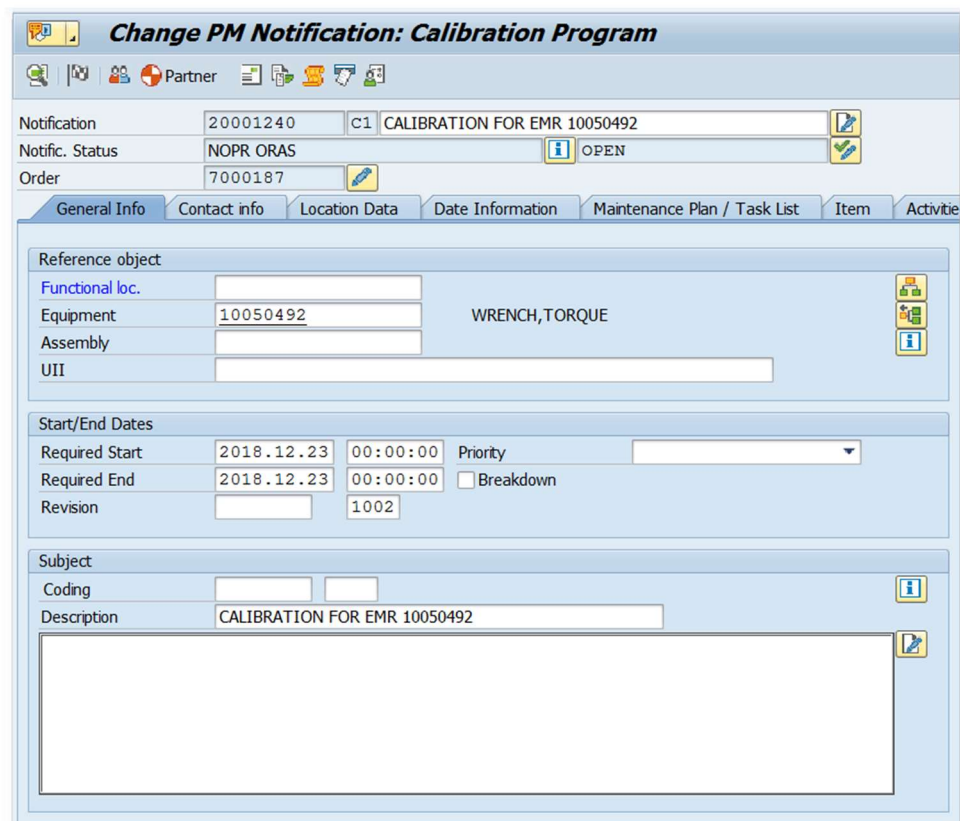


La fenêtre **Change PM Notification: Initial Screen** s'affiche.



Saisissez le numéro de l'avis en cause et appuyez sur la touche .

L'avis s'ouvre en mode de modification.



Change PM Notification: Calibration Program

Notification: 20001240 C1 CALIBRATION FOR EMR 10050492
Notific. Status: NOPR ORAS OPEN
Order: 7000187

General Info | Contact info | Location Data | Date Information | Maintenance Plan / Task List | Item | Activite

Reference object

Functional loc.:
Equipment: 10050492 WRENCH,TORQUE
Assembly:
UII:

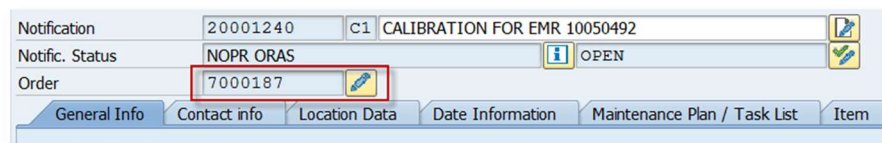
Start/End Dates

Required Start: 2018.12.23 00:00:00 Priority:
Required End: 2018.12.23 00:00:00 ☐ Breakdown
Revision: 1002

Subject

Coding:
Description: CALIBRATION FOR EMR 10050492

Si un ordre de travail a été créé pour l'avis, le numéro de celui-ci est affiché dans la partie supérieure de la fenêtre :




Notification: 20001240 C1 CALIBRATION FOR EMR 10050492
Notific. Status: NOPR ORAS OPEN
Order: 7000187

General Info | Contact info | Location Data | Date Information | Maintenance Plan / Task List | Item

Si un ordre existe, passez à [l'étape 2](#). Si ce n'est pas le cas, passez à [l'étape 3](#).

2. Annuler l'ordre de travail

Dans l'avis, cliquez sur le bouton  à côté du numéro de l'ordre pour modifier celui-ci.

Notification	20001240	C1	CALIBRATION F
Notific. Status	NOPR ORAS		
Order	7000187		

L'ordre de travail s'ouvre en mode de modification.

Change Calibration Program Work Order 7000187: Central Header

Complete (business)

Order: C001 7000187 CALIBRATION FOR EMR 10050492

Sys.Status: REL NMAT PRC SETC

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning

Person responsible

PlannerGrp: CP3 / 1002 FMFCB CAL CTR

Mn.wk.ctr: CPMSATES / 2000 1 CDN AIR DIV ATES.

Notifctn: 20001240

Costs: 0.00 CAD

PMActType: C01 DND Cal Center

SystCond.:

Address:

Dates

Bsc start: 2019.01.08

Basic fn.: 2019.01.08

Priority:

Revision:

Reference object

Func. Loc.:


Equipment: 10050492 WRENCH, TORQUE

Assembly:


Vérifiez l'état de l'ordre indiqué dans la partie supérieure de la fenêtre. Cela vous indique si l'ordre a été lancé (état « **REL** ») ou s'il est encore à l'état de création (état « **CTRD** ») :

Order	C001 7000187	CALIBRATION FOR EMR 10050492
Sys.Status	REL NMAT PRC SETC	

Order	C001 7000137	CALIBRATION FOR EMR 10050487
Sys.Status	CTRD MANC NMAT PRC	

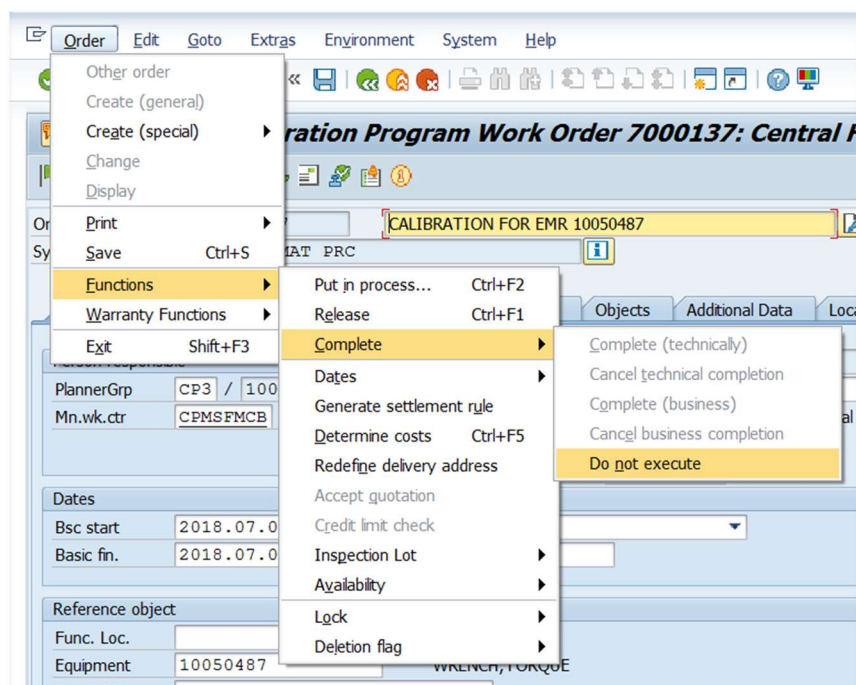
Si l'ordre a été lancé (état « **REL** »), cliquez sur le bouton  pour fermer techniquement l'ordre.

La fenêtre contextuelle **Complete** s'affiche.

Laissez toutes les valeurs par défaut indiquées dans les champs. Cliquez sur le bouton  pour continuer.

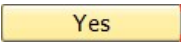
Si l'ordre est en cours de création (état « **CRTD** »), suivez ce chemin de menu :

Order → Functions → Complete → Do not execute




Une fenêtre contextuelle demande de confirmer l'action.



Cliquez sur le bouton  à l'invite de confirmation.

L'ordre et l'avis sont fermés.

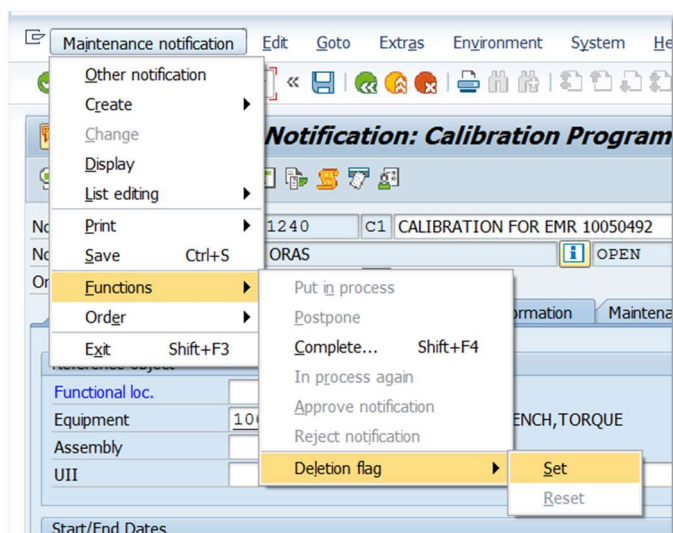
Appuyez sur la touche  pour revenir à l'avis en mode de modification.

3. Annuler l'avis

Dans la grande zone de texte de la section **Subject** de l'onglet **General Info**, saisissez un texte explicatif à propos de l'annulation.


Suivez ce chemin de menu :

Maintenance notification → Functions → Deletion flag → Set



L'avis passe en mode d'affichage (tous les champs seront ombragés), et les états suivants sont activés pour l'avis :

- **DLFL** – Indicateur de suppression
- **NOCO** – Avis fermé

Pour confirmer la suppression de l'avis, enregistrez-le en cliquant sur le bouton .

L'avis est maintenant annulé.

Remarque : Si l'avis a été créé à partir d'un plan d'entretien (c.-à-d pour un OEES qui fait l'objet d'un rappel de base), vous pourriez modifier l'ordonnancement du plan en fonction de la raison justifiant l'annulation de l'avis. Veuillez consulter l'aide-mémoire [CPMSJA009](#) pour de plus amples renseignements sur la façon de modifier l'ordonnancement d'un plan.

Pour obtenir de l'aide au sujet de ce processus ou de tout autre processus de la SGPE, veuillez communiquer avec votre centre d'étalonnage régional.

Registre des modifications

Date d'enregistrement du fichier PDF	Modifications
22 octobre 2018	Nouveau
22 janvier 2019	Ajout d'organigrammes et d'instructions pour fermer un ordre de travail
27 mars 2019	Ajout d'hyperliens vers d'autres aide-mémoire
27 juin 2019	Modification de la mise en forme de la table des matières
3 juillet 2019	Ajout d'une remarque à propos de la modification de l'ordonnancement d'un plan d'entretien