



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -  
TPSGC

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**

Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

**Issuing Office - Bureau de distribution**

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements  
et des textiles

L'Esplanade Laurier,

East Tower 7th Floor

Tour est 7e étage

140 O'Connor, rue O'Connor,

Ottawa

Ontario

K1A 0R5

<b>Title - Sujet</b> Sniper Concealment Systems	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W8476-195992/B	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 006
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> 6000454603	<b>Date</b> 2019-12-10
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$\$\$PR-765-77962	
<b>File No. - N° de dossier</b> pr765.W8476-195992	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2020-01-06</b>	<b>Time Zone</b> <b>Fuseau horaire</b> Eastern Standard Time EST
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Dubé, Jonah	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pr765
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (613) 859-0788 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> ( ) -
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b> See herein	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

## MODIFICATION DE L'INVITATION 006

La présente modification à la sollicitation vise à répondre à une question de l'industrie, et pour apporter des modifications à la Sollicitation.

### SECTION A - QUESTIONS ET RÉPONSES

#### Question 16

Pour le EITE, 3.2.1.1 - Nous demandons que les mesures tendues tirées de 2,4 m +/- 5% et 1,2 m +/- 5% soient acceptées tant que chaque couverture fournie est dans une variation de 1-2% dans la mesure.

#### Réponse 16

Le Canada modifiera la mesure globale du EITE à 2,4 m ± 2% de longueur sur 1,2 m ± 2% de largeur.

### SECTION B – CHANGEMENTS À L'INVITATION

#### Changement 5

**SUPPRIMER** : l'Appendice 1 à l'annexe E en entier

**INSÉRER** : l'Appendice 1 à l'annexe E, ci joint.

#### Changement 6

**SUPPRIMER** : l'Annexe C en entier

**INSÉRER** : l'Annexe C, ci joint.

TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉS

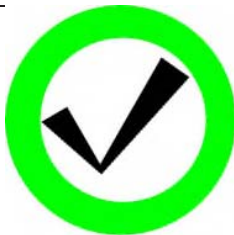
ANNEXE C  
SPÉCIFICATION  
POUR  
ÉCRANS INDIVIDUELS POUR TIREURS D'ÉLITE  
(EITE)



Numéro de référence : W8476-195992/B

Préparé par :  
DAPES 9  
Autorité technique/Gestionnaire du cycle de vie du matériel  
Quartier général de la Défense nationale  
Édifice Major-général George R. Pearkes  
Ottawa (Ontario)  
K1A 0K2

10 décembre 2019



**AVIS**

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne contient aucune disposition visant des marchandises contrôlées.

**NOTICE**

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods.

## TABLE DES MATIÈRES

1.0	PORTÉE.....	3
1.1	Objectif.....	3
1.2	Contexte.....	3
1.3	Utilisation prévue.....	3
1.4	Acronymes .....	3
2.0	DOCUMENTS PERTINENTS.....	3
2.1	Applicabilité .....	3
2.2	Normes et documents.....	4
3.0	CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME.....	4
3.1	Conception.....	4
3.2	Caractéristiques physiques .....	4
4.0	EXIGENCES TECHNIQUES .....	5
4.1	Écran-rideau .....	5
4.2	Filet .....	5
4.3	Bordure .....	7
4.4	Caractéristiques de rendement des matériaux de l'écran-rideau .....	8

### ANNEXES connexes :

ANNEXE B	Énoncé des travaux pour système de dissimulation pour tireurs d'élite (SDTE)
ANNEXE C	Spécification pour écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE)
ANNEXE D	Spécification pour trousse d'assemblage pour tireurs d'élite (TATE)

## **1.0 PORTÉE**

### **1.1 Objectif**

- 1.1.1 La présente spécification vise à décrire les exigences techniques relatives aux écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE) à l'intention du personnel des Forces armées canadiennes (FAC).

### **1.2 Contexte**

- 1.2.1 Les FAC ont besoin d'EITE conçus pour les tireurs d'élite afin de réduire leur détectabilité dans les spectres visuel et infrarouge.

### **1.3 Utilisation prévue**

- 1.3.1 Les EITE serviront à améliorer la dissimulation des tireurs d'élite des FAC et de leur équipement.
- 1.3.2 Les EITE serviront à :
  - 1.3.2.1 établir un poste d'observation;
  - 1.3.2.2 construire une cache ou une tente;
  - 1.3.2.3 couvrir le corps;
  - 1.3.2.4 dissimuler de l'équipement.
- 1.3.3 Les EITE seront utilisés dans différents environnements.

### **1.4 Acronymes**

ASTM	American Standard Test Method
AT	Autorité technique
EITE	Écrans individuels pour tireurs d'élite
FAC	Forces armées canadiennes
SDTE	Système de dissimulation pour tireurs d'élite
TATE	Trousse d'assemblage pour tireurs d'élite

## **2.0 DOCUMENTS PERTINENTS**

### **2.1 Applicabilité**

- 2.1.1 Les documents énumérés à la section 2.2 portent sur les normes obligatoires qui visent la présente spécification et qui en font partie. L'entrepreneur doit s'assurer de disposer de leur version la plus récente. La version en vigueur au moment de la réalisation du contrat des documents ci-après s'applique à la présente spécification et en fait partie. Tout autre document indiqué comme référence doit être uniquement considéré comme une source d'information supplémentaire. L'entrepreneur doit signaler à l'autorité contractante (AC) toute différence entre le contenu de la spécification et celui des documents mentionnés comme références. En cas de divergence entre le contenu de la présente spécification et celui des documents

mentionnés comme références, le contenu de la présente spécification a préséance.

## **2.2 Normes et documents**

### **2.2.1 Normes et documents fournis par le gouvernement**

- 2.2.1.1 AMS-STD-595<sup>MC</sup> Colours Used In Government Procurement
- 2.2.1.2 ASTM D2256 Standard Test Method for Tensile Properties of Yarns by the Single-Strand Method
- 2.2.1.3 MIL-C-5040H Military Specification Cord, Fibrous, Nylon

## **3.0 CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME**

### **3.1 Conception**

- 3.1.1 Les EITE sont des écrans déployables et personnalisables qui doivent permettre aux tireurs d'élite des FAC de réduire leur détectabilité dans les spectres visible et infrarouge.
- 3.1.2 Les EITE peuvent être déployés individuellement ou fixés à d'autres EITE pour accroître la zone de dissimulation.
- 3.1.3 Les EITE doivent être constitués de trois épaisseurs fixées de façon permanente l'une à l'autre : un écran-rideau, un filet et une bordure qui augmente la résistance mécanique des EITE et permet à l'utilisateur de fixer des écrans les uns aux autres le long des extrémités longues et courtes.
- 3.1.4 Les EITE doivent porter une étiquette conforme au paragraphe 5.1 de l'annexe B.

### **3.2 Caractéristiques physiques**

#### **3.2.1 Taille**

- 3.2.1.1 Les EITE doivent avoir 2,4 m  $\pm 2\%$  de longueur sur 1,2 m  $\pm 2\%$  de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.

#### **3.2.2 Couleur**

##### **3.2.2.1 Écran-rideau**

- 3.2.2.1.1 L'écran-rideau doit être à motif Multicam<sup>®</sup>.

##### **3.2.2.2 Filet**

- 3.2.2.2.1 Le filet doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595<sup>MC</sup>, ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.

### 3.2.2.3 Bordure

- 3.2.2.3.1 La bordure doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595<sup>MC</sup>, ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.

### 3.2.3 Matériaux

- 3.2.3.1 L'écran-rideau doit être en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.
- 3.2.3.2 Le filet doit être en paracorde qui respecte toutes les exigences décrites au paragraphe 4.4.1.
- 3.2.3.3 La bordure doit être en polyester tressé ou en polyamide.

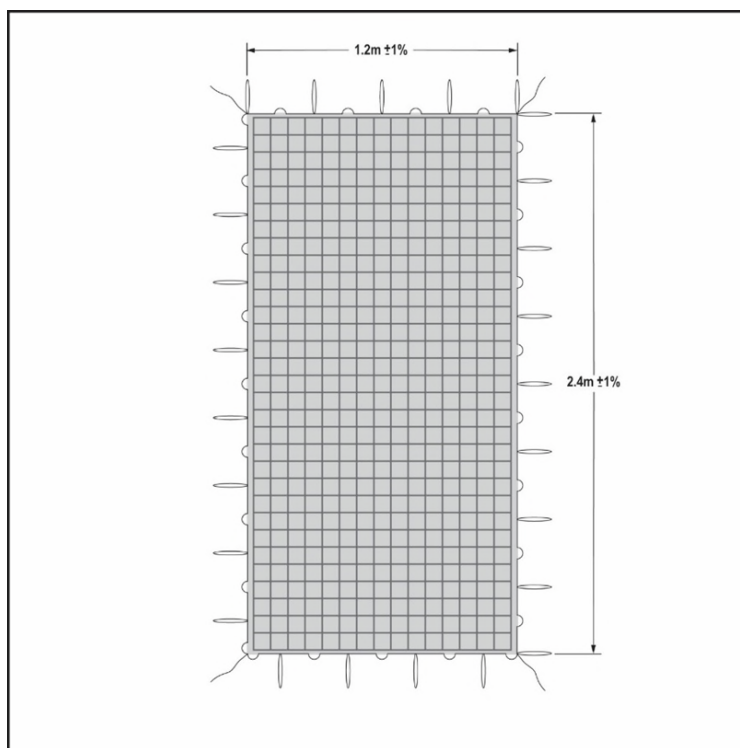
## 4.0 EXIGENCES TECHNIQUES

### 4.1 Écran-rideau

- 4.1.1 L'écran-rideau doit comporter des œillets en laiton au fini mat non réfléchissant de couleur foncée partout où il y a des trous non tissés dans le tissu afin de prévenir les déchirures.

### 4.2 Filet

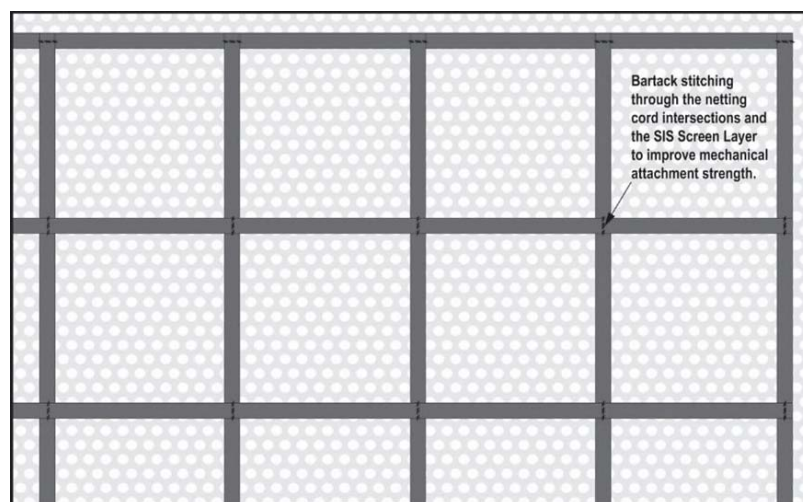
- 4.2.1 Le filet doit être fixé de façon permanente à l'écran-rideau.
- 4.2.2 Le filet doit être constitué d'un quadrillage de 3 po  $\pm$  0,25 po de largeur qui couvre l'écran-rideau, comme il est illustré à la figure 1.



**Figure 1** : Schéma d'un EITE de 2,4 m sur 1,2 m

EN	FR
1.2m ±1%	1,2 m ±1 %
2.4m ±1%	2,4 m ±1 %

- 4.2.3 Le filet doit être fixé sur toute la surface du matériau de base, à l'aide de brides d'arrêt exécutées à chaque point d'intersection de cordon, pour supporter le poids des bandes de toile et de la végétation fixées à l'EITE, comme il est illustré à la figure 2.



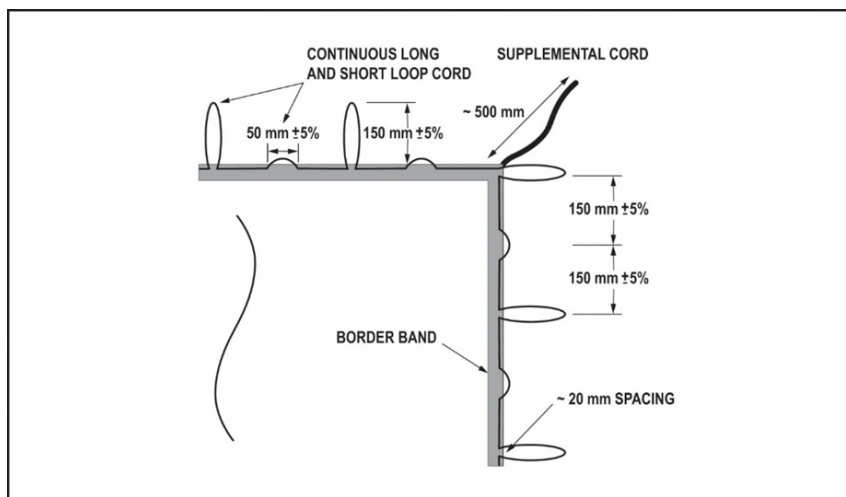
**Figure 2** : Gros plan du filet (dimensions du quadrillage 3 po x 3 po)



EN	FR
Barlack stitching through the netting cord intersections and the SIS Screen Layer to improve mechanical attachment strength	Brides d'arrêt exécutées à chaque point d'intersection de cordon, sur l'écran-rideau, pour améliorer la résistance mécanique.

### 4.3 Bordure

- 4.3.1 Les boucles longues et courtes de la bordure doivent être exécutés conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans.



**Figure 3 : Détail de la bordure (un coin)**

EN	FR
CONTINUOUS LONG AND SHORT LOOP CORD	CORDON CONTINU AVEC BOUCLES LONGUES ET COURTES
SUPPLEMENTAL CORD	CORDON SUPPLÉMENTAIRE
50 mm ±5%	50 mm ±5 %
150 mm ±5%	150 mm ±5 %
~500 mm	~500 mm
150 mm ±5%	150 mm ±5 %
150 mm ±5%	150 mm ±5 %
BORDER BAND	BANDE DE BORDURE
~20 mm SPACING	~20 mm D'ESPACEMENT

- 4.3.2 Une série de boucles longues et courtes doit être fixée sur le pourtour de la bordure.
- 4.3.3 Les dimensions et les tolérances de ces boucles longues et courtes doivent être conformes à la figure 3.
- 4.3.4 Le cordon formant les boucles longues et courtes doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595<sup>MC</sup>, ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.

- 4.3.5 Les boucles longues et courtes doivent permettre de lacer solidement les EITE les uns aux autres, le long des extrémités longues ou courtes, comme il est illustré à la figure 4.

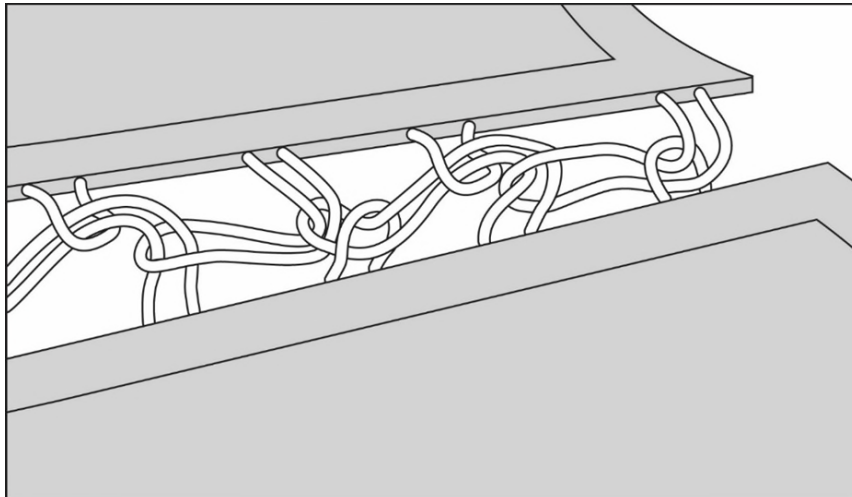


Figure 4 : Processus de laçage des EITE

- 4.3.6 Lorsque les EITE sont lacés ensemble, les extrémités lacées doivent reposer bien à plat et il ne doit pas y avoir plus de 0,5 po  $\pm$  0,25 po entre les EITE.
- 4.3.7 Une bande de bordure doit être utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE.
- 4.3.8 Un cordon supplémentaire de 500 mm  $\pm$  50 mm de longueur doit être fixé à chacun des quatre coins des EITE.
- 4.3.9 Le cordon supplémentaire doit être fixé assez solidement pour pouvoir attacher les EITE, avec 75 livres en place (2 x ballons de médecine) sous tension entre des arbres, sans endommager les EITE ni la couture de fixation du cordon supplémentaire lorsqu'il est attaché pendant 10 minutes.
- 4.3.10 La couleur du cordon supplémentaire doit être la même que celle du cordon formant les boucles longues et courtes, conformément au paragraphe 4.3.4.
- 4.4 Caractéristiques de rendement des matériaux de l'écran-rideau**
- 4.4.1 Caractéristiques de rendement des matériaux du filet
- 4.4.1.1 Le matériau du filet doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL-C-5040H pour la paracorde de type IIA.
- 4.4.2 Caractéristiques du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire

- 4.4.2.1 Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit être fabriqué de façon à ce qu'il ne s'effiloche pas ni que des brins se séparent.
- 4.4.2.2 Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL-C-5040H pour la paracorde de type III.
- 4.4.3 Caractéristiques du fil à coudre
  - 4.4.3.1 La résistance minimale à la rupture du fil à coudre utilisé dans la confection des EITE doit être d'au moins 42 N.
    - 4.4.3.1.1 La détermination de la résistance minimale à la rupture du fil à coudre doit se faire conformément à la norme ASTM D2256, configuration A, condition 1.

**APPENDICE 1 DE L'ANNEXE E**

**MANUEL D'ÉVALUATION TECHNIQUE**

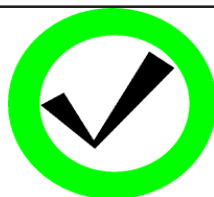
**SYSTÈME DE DISSIMULATION POUR TIREURS  
D'ÉLITE**



Numéro de référence : W8476-195992/B

Préparé par :  
DAPES 9  
Autorité technique/Gestionnaire du cycle  
de vie du matériel  
Quartier général de la Défense nationale  
Édifice Major-général George R. Pearkes  
Ottawa (Ontario)  
K1A 0K2

10-Dec-19



**AVIS**

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne contient aucune disposition visant des marchandises contrôlées.

**NOTICE**

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods.

### **Récapitulatif**

Feuilles de calculs	Exigences obligatoires	Évaluées comme étant conformes par le soumissionnaire	Évaluées comme étant conformes par l'évaluateur
Annexe C EITE	19	0	0
Annexe D TATE	52	0	0
Totaux	71	0	0

Date de présentation :	
Numéro d'id. unique du soumissionnaire :	
Produit :	Ecrans individuels pour tireurs d'élite
Evaluateur :	Arthur Hall AC AC

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon les autorités

Nombre d'exigences obligatoires	19
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon le soumissionnaire

Nombre d'exigences obligatoires	19
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	A REMPLIR PAR LE SOUMISSIONNAIRE		A REMPLIR PAR L'ÉVALUATEUR		
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvoi au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
							Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
<b>Annexe C - Spécification pour écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE)</b>									
3.2.1.1	Les EITE doivent avoir 2,4 m ± 2 % de longueur sur 1,2 m ± 2 % de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Evaluer comme étant conforme si l'EITE à 2,4 m ± 2 % de longueur sur 1,2 m ± 2 % de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.		
3.2.2.1.1	L'écran-rideau doit être à motif Multicam®.	Obligatoire	Certificat de conformité				Examiner le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire peut prouver que le motif de camouflage utilisé pour l'écran-rideau est Multicam®.		
3.2.2.2.1	Le fillet doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> , ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Evaluer comme étant conforme si le fillet est de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> , ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.		
3.2.2.3.1	La bordure doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> , ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Si les couleurs exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités préétablies et de production.  Evaluer comme étant conforme si la bordure est de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 <sup>4C</sup> , ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.		
3.2.3.1	L'écran rideau doit être en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.	Obligatoire	Certificat de conformité  Si un produit autre que Omega® est utilisé, vous devez fournir une comparaison entre votre matériau proposé et Omega®, confirmant que leurs spécifications sont similaires.				Examiner le Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le Certificat de conformité confirme que l'écran-rideau est en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
3.2.3.2	Le fillet doit être en paracorde qui respecte toutes les exigences décrites au paragraphe 4.4.1.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examiner le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité confirme que le fillet est en paracorde de type IIA conforme à la norme MIL-C-5040H.  Pour le Échantillon préalable à l'attribution du contrat, il est acceptable que le fillet EITE soit fabriqué avec du paracord en nylon sans fil de type III COM 650.		
3.2.3.3	La bordure doit être en polyester tressé ou en polyamide.	Obligatoire	Certificat de conformité				Examiner le Certificat de conformité pour confirmer que le soumissionnaire a confirmé que la bordure est en polyester tressé ou en polyamide.		
4.2.2	Le fillet doit être constitué d'un quadrillage de 3 po ±0,25 po de largeur qui couvre l'écran-rideau, comme il est illustré à la figure 1.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Mesurer le fillet et évaluer comme étant conforme si le quadrillage maximal est de 3 po x 3 po ±0,25 po. Une certaine latitude est permise pour les zones où la conception globale ou la coupe du matériau de base ne permet pas d'atteindre cette taille de quadrillage.		
4.2.3	Le fillet doit être fixé sur toute la surface du matériau de base, à l'aide de brides d'arrêt exécutées à chaque point d'intersection de la toile et de la végétation fixées à l'EITE, comme il est illustré à la figure 2.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Confirmer que le fillet est fixé de façon permanente à l'écran-rideau à l'aide de brides d'arrêt exécutées à tous les points d'intersection conformément à la figure 2.  Évaluer comme étant conforme si, en tirant sur le fillet, il ne se sépare pas du matériau de base.  Évaluer la conformité si un point de rechange est fourni, à condition que le soumissionnaire confirme que les échantillons de production et de pré-production sont conformes aux spécifications.  Évaluer comme étant conforme si la bordure est exécutée conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans le long des extrémités longues et courtes.		
4.3.1	Les boudes longues et courtes de la bordure doivent être exécutées conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le cordon formant les boudes longues et courtes est de couleur vert pâle 34202 ou Vert 30269 conformément à la norme AMS-STD-595", ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.		
4.3.4	Le cordon formant les boudes longues et courtes doit être de couleur vert pâle 34202 ou Vert 30269 conformément à la norme AMS-STD-595", ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le cordon formant les boudes longues et courtes est de couleur vert pâle 34202 ou Vert 30269 conformément à la norme AMS-STD-595", ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.  Si les couleurs exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités préétablies et de production.		
4.3.5	Les boudes longues et courtes doivent permettre de lier solidement les EITE les uns aux autres, le long des extrémités longues ou courtes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si les écrans peuvent être liés adéquatement les uns aux autres conformément à la figure 4.		
4.3.6	Lorsque les EITE sont liés ensemble, les extrémités liées doivent reposer bien à plat et il ne doit pas y avoir plus de 0,5 po ±0,25 po entre les EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si, lorsque les EITE sont liés ensemble, les extrémités liées reposent bien à plat et ne sont pas ondulées en raison d'un problème d'emplacement ou de dimensions au niveau de la bordure et il n'y a pas plus de 0,5 po ± 0,25 po entre les EITE.		

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
4.3.7	Une bande de bordure doit être utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Evaluer comme étant conforme si une bande de bordure est utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE et leur donner une apparence fine.		
4.3.8	Un cordon supplémentaire de 500 mm ±50 mm de longueur doit être fixé à chacun des quatre coins des EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Evaluer comme étant conforme si un cordon supplémentaire est fixé à chacun des quatre coins des EITE.		
4.3.9	Le cordon supplémentaire doit être fixé assez près du pourtour des EITE, avec 75 livres en place (2 x ballons de médecine) sous tension entre des arbres, sans endommager les EITE ni la couture de fixation du cordon supplémentaire lorsqu'il est attaché pendant 10 minutes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Evaluer comme étant conforme si seule et en paire, les boucles sont attachées à l'aide de câbles sous tension de façon à être parallèles au sol, sans que cela endommage les EITE ni les points de fixation du cordon supplémentaire quand 75 livres est attaché pendant 10 minutes.		
4.4.2.1	Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit être fabriqué de façon à ce qu'il ne s'effiloche pas ni que des brins de séparent.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Evaluer comme étant conforme si le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire est traité de façon à ce qu'il ne s'effiloche pas ni que des brins de séparent pendant l'utilisation.		
4.4.2.2	Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL C 5040H pour la paracorde de type III.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examiner le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité confirme que le fillet en paracorde de type III conforme à la norme MIL-C-5040H.		
4.4.3.1	La résistance minimale à la rupture du fil à coudre utilisé dans la confection des EITE doit être d'au moins 42 N.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Evaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine confirme que la mesure de la résistance minimale à la rupture du fil à coudre est d'au moins 42 N.		



Date de présentation :	
Numéro d'id. unique du soumissionnaire :	Trousse d'assemblage pour tireurs d'élite
Produit :	
Evaluateur :	Arthur Hall
	AC
	AC

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon les Auto-évaluation

Nombre d'exigences obligatoires	52
Nombre d'exigences obligatoires	0
RESPECTÉES	

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon le soumissionnaire

Nombre d'exigences obligatoires	52
Nombre d'exigences obligatoires	0
RESPECTÉES	

Colonne 1		Colonne 2		Colonne 3		Colonne 4		A REMPLIR PAR LE SOUMISSIONNAIRE		A REMPLIR PAR L'ÉVALUATEUR	
Exigence		Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10	
Annexe D - Trousse d'assemblage pour tireurs d'élites (TATE)											
4.1.1.1		Trois (3) des paquets doivent contenir des brins simples de jute de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 1, paragraphe 3.4.1							
4.1.1.2		Quatre (4) des paquets doivent contenir des brins simples de jute couleur vert olive clair.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 2, paragraphe 3.4.1							
4.1.2.1		Deux (2) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type tresse rasta, à texture perceptible, de couleur havane, plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute (paragraphe 4.1.1).	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 3, paragraphe 3.4.1							

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.1.2.2	Une (1) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 4, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si une (1) paquet de brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane ont été fournis avec la TATE.		
4.1.3.1	Le paquet doivent contenir des brins de paille à texture semblable à celle de l'herbe sèche, de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 5, paragraphe 3.4.1				Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.4	Chaque paquet de lute et fibres doit peser 450 g ±50 g.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 1 à 5, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si tous les paquets de lute et fibres présentent 450 g ± 50 g.		
4.1.5	Chaque paquet doit contenir des brins individuels de 30 po à 22 po de longueur.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 1 à 5, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si chaque paquet contient des brins individuels de 30 po à 22 po de longueur.		
4.2.1	Les bandes élastiques tressées doivent être en composé de caoutchouc synthétique ou naturel recouvert d'une gaine tressée simple en coton ou en polyester ou en nylon.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni une fiche technique ou des documents techniques qui confirment que l'exigence est respectée.		
4.2.6	Les bandes élastiques tressées doivent avoir un diamètre transversal de 1/8 po ou 3/16 po.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni une fiche technique ou des documents techniques qui confirment que l'exigence est respectée.		
4.2.7	Les bandes élastiques tressées, au repos, doivent avoir un diamètre d'au moins 4,5 cm et 5,5 cm.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées ont un diamètre d'au moins 4,5 cm.		
4.2.10	La résistance à la rupture normale de la bande élastique tressée doit être d'au moins 15 livres.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour le produit ou un rapport d'essai qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.2.12.1	Les bandes élastiques tressées doivent être de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées sont de couleur havane.		
4.2.12.2	Les bandes élastiques tressées doivent être de couleur verte olive.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 7, paragraphe 3.4.1				Si le couleur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
4.3.2.1	Le SCL doit avoir de 200 à 225 mm de longueur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si le SCL a de 200 à 225 mm de longueur.		
4.3.2.2	La lame du SCL doit avoir de 30 à 50 mm de longueur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si la lame du SCL a de 30 à 50 mm de longueur.		
4.3.2.3	Le SCL doit être conçu pour couper des branches et de la végétation d'au moins 19 mm de diamètre.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO qui confirme que le SCL est conçu pour couper des tranches de 19 mm de diamètre. Si la fiche technique ne confirme pas le diamètre requis, l'évaluateur doit vérifier que cette exigence peut être remplie.		
4.3.2.5	La lame du SCL doit être faite d'acier trempé ou à haute teneur en carbone.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour le SCL qui confirme cette que l'exigence est respectée.		
4.3.2.8	Le SCL doit être utilisable par des personnes droitières et gauchières sans modification.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si la conception du SCL permet une utilisation par des personnes droitières et gauchières.		
4.3.2.11	Le SCL doit être muni d'un mécanisme de verrouillage qui permet de fixer les lames en position fermée lorsqu'il n'est pas utilisé.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si les lames du SCL peuvent être verrouillées en position fermée.		
4.3.3.1	La lame de rechange pour SCL doit être identique à celle livrée avec le SCL.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si la lame de rechange du SCL peut être posée sur le SCL.		
4.3.4.1	L'ensemble d'attelage pour SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur grossier d'une taille de grain non inférieure à 40 microns et supérieure à 55 microns.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1 Certificat de conformité				Evaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni un certificat de conformité.		
4.3.4.2	L'ensemble d'attelage SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur fin avec une taille de grain d'au moins 6 microns et d'au plus 10 microns.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1 Certificat de conformité				Evaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni un certificat de conformité.		
4.3.4.3	La pierre d'attelage ne doivent pas avoir plus de 10 mm d'épaisseur, 30 mm de largeur et 15 mm d'ovalisation.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme conforme si les mesures sont conformes aux spécifications.		
4.3.4.4	La surface d'attelage des affûteurs doit être à diamant continu ou carbure de silicium.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité.				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique ou Certificat de conformité pour l'ensemble d'attelage qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.3.4.5	Deux pierres à affûter SCL doivent être fournies.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si deux pierres sont fournies.		
4.4.2	Les ciseaux pour textiles doivent avoir une longueur hors tout d'au moins 175 mm et d'au plus 220 mm.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour les ciseaux pour textiles qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.4.3	Les ciseaux pour textiles doivent avoir des lames en acier inoxydable enrobées à la dure et à la corrosion et couper avec précision.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour les ciseaux pour textiles qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.4.4	Les ciseaux pour textiles doivent avoir une poignée asymétrique avec un anneau plus grand d'un côté pour pouvoir y insérer plus d'un	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.4.5	Les ciseaux pour textiles doivent être utilisables par des personnes droitières et gauchières sans modification.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si la conception des ciseaux pour textiles permet une utilisation par des personnes droitières et gauchières.		

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
4.4.6.1	Essai de chute: Lesoiseaux pour textiles doivent être laissés tomber quatre (4) fois d'une hauteur de 2 mètres sur un plancher de béton. Par la suite, lesoiseaux doivent respecter les exigences de l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si, après l'essai de chute, il est possible d'utiliser lesoiseaux pour textiles pour effectuer l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.		
4.5.1.1	Les attaches de câble doivent être autobloquantes au moyen d'un mécanisme à vis.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.5.1.2	Les attaches de câble doivent être en nylon 6/6.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.1.3	Les attaches de câble doivent être noires.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si les attaches de câble sont noires.  Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.5.1.4	Les attaches de câble doivent être résistantes aux intempéries et codées pour une utilisation à l'extérieur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.2.1	Les attaches de câble doivent avoir 140 mm à 195 mm de longueur.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.5.3.2	Les attaches de câble doivent pouvoir être utilisées jusqu'à une température -20 °C.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.4.1	Le matériau des attaches de câble doit avoir une résistance à la traction d'au moins 40 kN (livre force) après installation des attaches.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.6.1	La TATE doit comprendre un rouleau de paracorde de couleur havane et un rouleau de paracorde de couleur vert olive, la couleur finale étant approuvée par l'AT.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 11 et 12, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si les rouleaux de paracorde sont conformes à la couleur approuvée par l'AT.  Si les couleurs et la longueur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées dans la longueur correcte pour les quantités avant et pendant la production.		
4.6.2	La paracorde doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL-C-5040H pour la paracorde de type IIA.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 11 et 12, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examinez le rapport de test ou la fiche technique ou le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et comparez-le aux exigences de la norme MIL-C-5040H. Le certificat de conformité doit indiquer que le paracorde est de type IIA paracord conformément à MIL-C-5040H.		

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
4.7.2	La corde élastique doit respecter toutes les exigences énoncées dans la norme MIL-C-5651D pour la corde de type III.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 13, paragraphe 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examinez le rapport de test ou la fiche de spécifications ou le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et déterminez si le rapport de test ou la fiche de spécifications ou le certificat de conformité indique que le bingie est fabriqué à partir de cordon bingie de type III conforme à la norme MIL-C-5651D.  Si le couteur et la longueur avide ne sont pas conformes à l'évaluation PAS, le système Jde qu'elles sont conformes car la soumission sera tenu de fournir les couleurs demandées dans la longueur correcte pour les quantités avant et pendant la production.		
4.8.1	Les couvertures à mailles doivent être en polyester.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1  Certificat de conformité				Evaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni le certificat de conformité.		
4.8.2	Les couvertures à mailles doivent être construites comme un mailles comporter des ouvertures inférieures à 20 mm.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Si les couleurs et les dimensions exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système Jde qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées aux dimensions correctes pour les quantités avant et pendant la production.		
4.8.3	Les couvertures à mailles doivent avoir 80 po ± 5 % de longueur sur 48 po ± 5 % de largeur.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.8.4	Les couvertures à mailles ne doivent pas peser plus de 160 grammes.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.9.1.1	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Snow, n° de pièce	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 17, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Snow, n° de pièce 19701.		
4.9.1.2	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Desert Digital, n° de pièce 19413.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 18, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Desert Digital, n° de pièce 19413.		
4.9.1.3	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Woodland Digital, n° de pièce 19412.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 19, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Woodland Digital, n° de pièce 19412.		
4.9.1.4	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Mossy Oak Shadowgrass® Blades <sup>SM</sup> , n° de pièce 19502.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 20, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Mossy Oak Shadowgrass® Blades <sup>SM</sup> , n° de pièce 19502.		
4.10.1	Le sac de transport doit avoir un volume suffisant pour contenir tous les composants de la TATE indiqués au paragraphe 3.4.1, plus 20 % d'espace libre.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Après avoir placé tous les composants de la TATE dans le sac de transport sans les comprimer, confirmer qu'il reste plus de 20 % d'espace libre.		
4.10.6	Le sac de transport doit être muni d'une fermeture à glissière robuste qui fait toute la longueur du haut du sac afin d'améliorer l'accès aux composants.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Evaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.10.7	Le sac de transport doit pouvoir transporter une charge allant jusqu'à 40 lb sans dommage.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Évaluez comme conforme si vous pouvez transporter le TATE complet dans le sac de transport sans endommager la poignée.		
4.10.8	Le sac de transport doit être confectionné en matériau de type II, classe 2, conforme à la norme MIL-DTL-32439, imprimé au motif de camouflage Multicam® ou une motif similaire.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1  Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Évaluez la conformité si le soumissionnaire a fourni la fiche de spécifications du fabricant d'origine ou le certificat de conformité du matériau du sac de transport TATE.  Évaluez également la conformité si le soumissionnaire fournit des preuves de la conformité MIL-DTL-32439 de type I, classe 2 ou 3, avec les fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité.		