



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3
Bid Fax: (613) 545-8067

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Adressez toutes les demandes à:
Tammy.Weaver@tpsgc-pwgsc.gc.ca

CE DOCUMENT CONTIENT UNE EXIGENCE
DE SÉCURITÉ

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3

Title - Sujet CNC Router & Vacuum Pump	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3474-202041/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W3474-20-2041	Date 2020-01-09
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$KIN-508-7984	
File No. - N° de dossier KIN-9-52104 (508)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2020-01-20	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Weaver, Tammy	Buyer Id - Id de l'acheteur kin508
Telephone No. - N° de téléphone (613) 484-1809 ()	FAX No. - N° de FAX (613) 545-8067
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

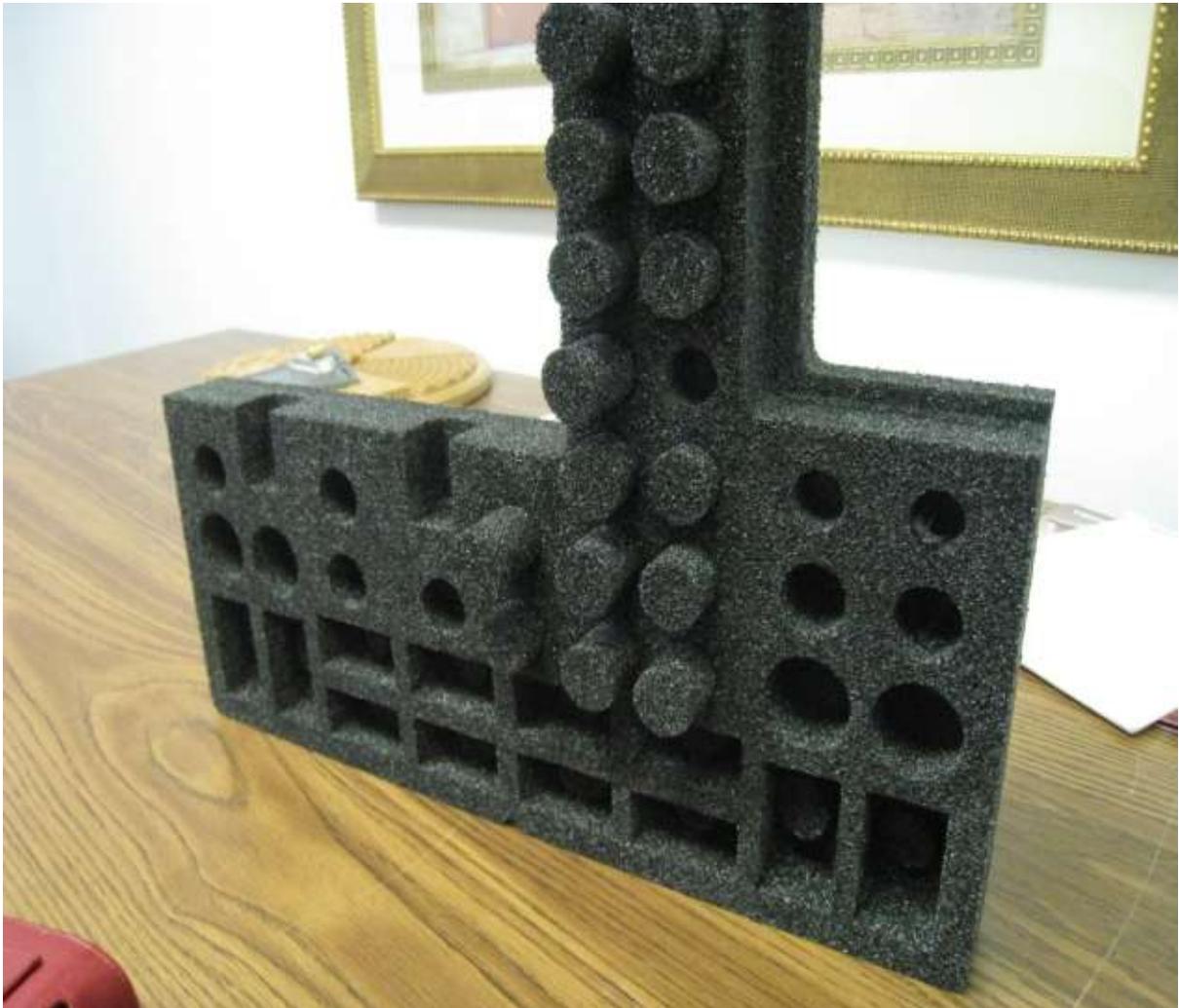
Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

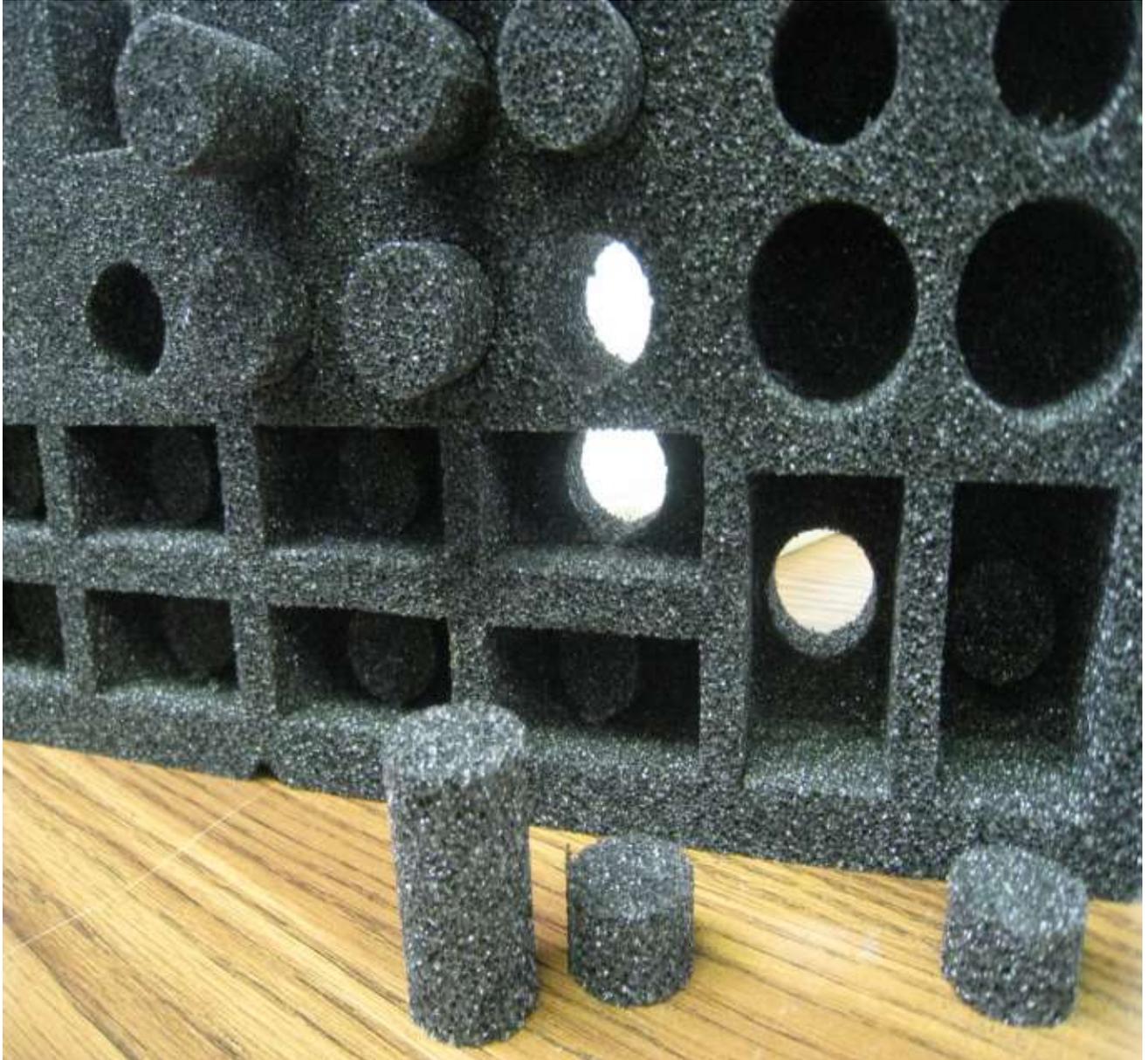
La question suivante a été soumise pour examen.

Il a été constaté que la meilleure façon d'obtenir la meilleure découpe de la mousse est d'utiliser un couteau oscillant pour couper le périmètre d'une forme, puis d'utiliser le fer du routeur pour fraiser la forme.

Cela vous permet de couper des bandes très minces entre les formes et ne provoque pas la déformation des bandes comme ce qui se produirait avec le simple routage des formes. Cela améliore également la qualité des bords des formes.

Les deux images montrent une combinaison de coupe au couteau des bords et de routage pour fraiser les formes. La coupe au couteau peut être contrôlée à une certaine profondeur et n'a pas besoin passer à travers si elle n'est pas nécessaire. Les couteaux permettent également de couper des angles vifs.





Votre demande de proposition ne mentionne rien sur les couteaux. Pouvez-vous préciser s'ils sont intéressés par un couteau oscillant pour améliorer la qualité des bords des formes ou si un routeur est tout ce dont ils ont besoin?

En outre, ont-ils besoin d'un changement d'outil automatique pour modifier automatiquement la taille du fer du routeur?

Réponse

Le couteau oscillant et le changement d'outil automatique ne sont pas nécessaires.