

Pièce jointe 1 à l'appendice 3 de l'annexe D

ESSAI DE PRÉCISION - FICHE DE CONSIGNATION DE SYSTÈME D'ARME À CALIBRES MULTIPLES POUR TIREUR D'ÉLITE (ACMTE) C21



Numéro de référence : W8476-196090

Date : 7 mai 2019

Préparé par :
DAPES 9
Responsable technique/gestionnaire du cycle de vie du matériel
Quartier général de la Défense nationale
Édifice Major-général G. R. Pearkes
Ottawa (Ontario)
K1A 0K2



AVIS

Le présent document a été examiné par le responsable technique et ne porte pas sur des marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues initialement doivent continuer de s'appliquer.

Soumissionnaire :	
Date :	
Lieu :	
EPS (B) n° de série :	

Objet :

Le Canada utilisera cette fiche de consignation pour noter toutes les mesures prises dans le cadre de l’essai de précision, essai de référence 6 à l’appendice 3 de l’annexe D.

Le Canada déterminera la conformité pour chaque ligne dans la dernière colonne du tableau ci-dessous.

La conformité globale sera déterminée lors de l’essai 6 à l’appendice 3 de l’annexe D.

Instructions :

Remplir les cases blanches dans le tableau ci-dessous. Ne rien inscrire dans les cases ombragées.

Séquence	Essai	Groupe (coups)	Cartouche	Nombre total de coups	Rayon médian (cm)	Point moyen des impacts : x, y (mm)	Distance du groupe 1 (mm)	Référence de conformité	État	Conforme/ non conforme
1	Zérotage	5 coups	GM308M2							
2	Précision	1 (5)	GM308M2							
3	Précision	2 (5)	GM308M2					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
4	Précision	3 (5)	GM308M2					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
5	Précision	4 (5)	GM308M2					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
6	Précision	5 (5)	GM308M2					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
7	Précision				Calculer la moyenne (groupes 1 à 5) :			Essai 5, paragraphe 3.6.5 a	<= 1,2 cm	
8	Changement de canon	6 (5)	GM308M2	35 (GM308M2)			Distance du groupe 5 (mm) :	Essai 5, paragraphe 3.6.5 c	<= 29,1 mm	

Séquence	Essai	Groupe (coups)	Cartouche	Nombre total de coups	Rayon médian (cm)	Point moyen des impacts : x, y (mm)	Distance du groupe 1 (en mm)	Référence de conformité	État	Conforme/ non conforme
9	Zérotage	5 coups	GM338LM							
10	Précision	1 (5)	GM338LM							
11	Précision	2 (5)	GM338LM					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
12	Précision	3 (5)	GM338LM					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
13	Précision	4 (5)	GM338LM					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
14	Précision	5 (5)	GM338LM					Essai 5, paragraphe 3.6.5 b	<= 29,1 mm	
15	Précision				Calculer la moyenne (groupes 1 à 5) :			Essai 5, paragraphe 3.6.5 a	<= 1,2 cm	
16	Change-ment de canon	6 (5)	GM338LM	35 (GM338LM)			Distance du groupe 5 (mm) :	Essai 5, paragraphe 3.6.5 c	<= 29,1 mm	