



TENDER ADDENDUM

**Universal Access Ramp for the Rideau Canal
Skateway
NCC tender file # LW138
February 6, 2020
ADDENDUM NO : 4**

ADDENDA À LA SOUMISSION

**Nouvelle rampe à accès universel pour la
patinoire du canal Rideau
Dossier de soumission de la CCN no. LW138
le 6 février 2020
ADDENDA NO: 4**

The following shall be read in conjunction with and shall form an integral part of the Tender / Proposal and Contract Documents :

NOTE:

**The closing date has changed from
February 7, 2020 to February 10, 2020 at
3:00pm, Ottawa time.**

1. REQUEST FOR INFORMATION

Q1. We have been trying to find someone who can do the Type III coating but no one has a tank large enough to take the 20'-0" sections of railings for the long ramps. We have found someone who can do them in 10'-0" pieces with the proper coating or another company who can do an architectural finish in the full 20'-0". Is one of these an option or do you already know of a company that can do the proper finish without modifying the long sections.

A1. Type II sulphuric acid anodizing to MIL-A-8625
Typically 1 Mil is acceptable.

Q2. We are not able to source the exact aluminum profiles specified on the drawings. Can you provide a source for the Aluminum C, H and I channels specified or confirm you will consider profiles with similar, but not identical weight per foot?

A2. Aluminum profiles must be as specified.

Ce qui suit doit être interprété comme faisant partie intégrante de la proposition/appeal d'offres et des documents relatifs au contrat:

NOTE :

**La date de clôture a changé du 7
février 2020 au 10 février 2020 à 15 h
00, heure d'Ottawa.**

1. DEMANDE D'INFORMATION

Q1. Nous avons essayé de trouver quelqu'un qui peut faire le revêtement de type III, mais personne n'a un réservoir assez grand pour prendre les sections de 20'-0" de garde-corps pour les longues rampes. Nous avons trouvé quelqu'un qui peut les faire en pièces de 10'-0" avec le revêtement approprié ou une autre entreprise qui peut faire une finition architecturale en 20'-0". Est-ce que l'une d'entre elles est une option ou connaissez-vous déjà une entreprise qui peut faire la finition appropriée sans modifier les longues sections?

R1. L'anodisation à l'acide sulfurique de type II selon la norme MIL-A-8625, typiquement 1 Mil est acceptable.

Q2. Nous ne sommes pas en mesure d'obtenir les profils en aluminium exacts spécifiés sur les dessins. Pouvez-vous fournir une source pour les profils en aluminium C, H et I spécifiés ou confirmer que vous envisagerez des profils avec un poids par pied similaire, mais pas identique?

R2. Les profils d'aluminium doivent être tel que spécifié.

Lana Wilson
Senior Contract Officer
Procurement Services

Lana Wilson
Agent principal des contrats
Services d'approvisionnement