TENDER ADDENDUM

Universal Access Ramp for the Rideau Canal Skateway NCC tender file # LW138 February 11, 2020 ADDENDUM NO: 6

ADDENDA À LA SOUMISSION

Nouvelle rampe à accès universel pour la patinoire du canal Rideau

Dossier de soumission de la CCN no. LW138 le 11 février 2020

ADDENDA NO: 6

The following shall be read in conjunction with and shall form an integral part of the Tender / Proposal and Contract Documents:

Ce qui suit doit être interprété comme faisant partie intégrante de la proposition/appel d'offres et des documents relatifs au contrat:

1. NOTE:

The closing date has changed from February 13, 2020 to February 18, 2020 at 3:00pm, Ottawa time.

2. REVISED ANSWER:

Q1. We have been trying to find someone who can do the Type III coating but no one has a tank large enough to take the 20'-0" sections of railings for the long ramps. We have found someone who can do them in 10'-0" pieces with the proper coating or another company who can do an architectural finish in the full 20'-0". Is one of these an option or do you already know of a company that can do the proper finish without modifying the long sections.

Previous Answer:

Type II sulphuric acid anodizing to MIL-A-8625 Typically 1 Mil is acceptable.

Revised answer:

"Architectural anodizing", Class I (min. 0.7 mil coating thickness), matte finish, two-step electrolytic dye - black AA-M10-C22-A44(black) following the Aluminum Association Designation System (AA DAF45-R2009). MIL-A-8625 performance specifications for Type II shall be met.

1. **NOTE**:

La date de clôture a changé du 13 février 2020 au <u>18 février</u> 2020 à 15 h 00, heure d'Ottawa.

2. RÉPONSE RÉVISÉE :

Q1. Nous avons essayé de trouver quelqu'un qui peut faire le revêtement de type III, mais personne n'a un réservoir assez grand pour prendre les sections de 20'-0 "de garde-corps pour les longues rampes. Nous avons trouvé quelqu'un qui peut les faire en pièces de 10'-0 "avec le revêtement approprié ou une autre entreprise qui peut faire une finition architecturale en 20'-0". Est-ce que l'une d'entre elles est une option ou connaissez-vous déjà une entreprise qui peut faire la finition appropriée sans modifier les longues sections?

Réponse précédente :

L'anodisation à l'acide sulfurique de type II selon la norme MIL-A-8625, typiquement 1 Mil est acceptable.

Réponse révisée :

"Anodisation architecturale", classe I (épaisseur de revêtement min. 0,7 mil), finition mate, colorant électrolytique en deux étapes - noir AA-M10-C22-A44 (noir) selon le système de désignation de l'Association de l'aluminium (AA DAF45-R2009).

Les spécifications de performance MIL-A-8625 pour le type II doivent être respectées.

3. REQUEST FOR INFORMATION:

Q1. Would the NCC entertain a polyarmor coating in lieu of anodizing? It comes with a 10-year warranty. This is the same thermoplastic coating that is now specified for the Canal rails.

A1. Finish must be as specified.

Q2. Please confirm that you want steel hardware on this aluminium structure. Typically the industry standard would require the use of 316 Stainless steel hardware.

A2. As specified.

Procurement Services

No further questions or extensions will be granted.

Please ensure that this addendum is referenced on Page 3 of 3 of your submission.

3. DEMANDE D'INFORMATION:

Q1. La CCN accepterait-elle un revêtement de marque de commerce Polyarmor au lieu de l'anodisation? Il est livré avec une garantie de 10 ans. Il s'agit du même revêtement thermoplastique qui est maintenant spécifié pour les rails du canal.

R1. Le fini doit être tels que spécifié.

Q2. Veuillez confirmer que vous voulez une quincaillerie en acier sur cette structure en aluminium. En règle générale, la norme de l'industrie nécessiterait l'utilisation de matériel en acier inoxydable 316.

R2. Tels que spécifié.

Aucune autre question ou extension ne sera accordée.

Veuillez assurer que cet addenda est noté à la page 2 de 4 de votre soumission.

Lana Wilson Senior Contract Officer

Lana Wilson Agent principal des contrats Services d'approvisionnement