



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works & Government Services
Canada/Réception des soumissions Travaux publics et
Services gouvernementaux Canada
1713 Bedford Row
Halifax, N.S./Halifax, (N.E.)
Halifax
Nova Scotia
B3J 1T3
Bid Fax: (902) 496-5016

Revision to a Request for a Standing Offer

Révision à une demande d'offre à commandes

Regional Individual Standing Offer (RISO)

Offre à commandes individuelle régionale (OCIR)

The referenced document is hereby revised; unless
otherwise indicated, all other terms and conditions of
the Offer remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf
indication contraire, les modalités de l'offre demeurent
les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Atlantic Region Acquisitions/Région de l'Atlantique
Acquisitions
1713 Bedford Row
Halifax, N.S./Halifax, (N.E.)
Halifax
Nova Scot
B3J 1T3

Title - Sujet Quality Control for Construction	
Solicitation No. - N° de l'invitation EB144-200785/A	Date 2020-02-25
Client Reference No. - N° de référence du client EB144-20-0785	Amendment No. - N° modif. 004
File No. - N° de dossier PWA-9-82036 (122)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWA-122-5965	
Date of Original Request for Standing Offer Date de la demande de l'offre à commandes originale 2020-01-10	
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2020-02-28	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Chinye (PWA), Chukwudi	Time Zone Fuseau horaire Atlantic Daylight Saving Time ADT
Telephone No. - N° de téléphone (902) 401-7604 ()	Buyer Id - Id de l'acheteur pwa122
FAX No. - N° de FAX (902) 496-5016	
Delivery Required - Livraison exigée	
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	
Security - Sécurité This revision does not change the security requirements of the Offer. Cette révision ne change pas les besoins en matière de sécurité de la présente offre.	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Acknowledgement copy required Accusé de réception requis	Yes - Oui <input type="checkbox"/>	No - Non <input type="checkbox"/>
The Offeror hereby acknowledges this revision to its Offer. Le proposant constate, par la présente, cette révision à son offre.		
Signature	Date	
Name and title of person authorized to sign on behalf of offeror. (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du proposant. (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)		
For the Minister - Pour le Ministre		

La modification n° 004 vise à répondre aux questions suivantes :

Question 1 : En ce qui concerne l'essai relatif à la densité d'humidité, veuillez indiquer s'il doit être effectué selon la méthode d'essai ASTM D698 (Laboratory Compaction Characteristics of Soil using Standard Effort) ou ASTM 1557 (Laboratory Compaction Characteristics of Soil using Modified Effort).

Réponse à la question 1 : On confirme que la méthode d'essai ASTM D698 doit être utilisée.

Question 2 : Dans le cas de l'essai relatif à la teneur en vide non compacté des agrégats fins, la méthode indiquée (ASTM D2726: Standard Test Method for Bulk Specific Gravity and Density of Non-Absorptive Compacted Asphalt Mixtures) ne s'applique pas à ce type d'essai. Veuillez confirmer l'essai à effectuer et la méthode d'essai à appliquer.

Réponse à la question 2 : On confirme que la méthode d'essai ASTM D7428 doit être utilisée.

Réponse à la question 2 : S'il n'y a aucune indication, veuillez appliquer les normes d'essai du NSTIR.

Question 3 : Dans le cas de l'essai Micro-Deval du granulat grossier, la méthode indiquée (ASTM D6925: Standard Test method for Preparation and Determination of the Relative Density of Asphalt mix Specimens by means of the Superpave Gyratory Compactor) ne s'applique pas à ce type d'essai. Veuillez confirmer l'essai à effectuer et la méthode d'essai à appliquer.

Réponse à la question 3 : On confirme que la méthode d'essai ASTM D6928. doit être utilisée.

Toutes les autres modalités demeurent inchangées.