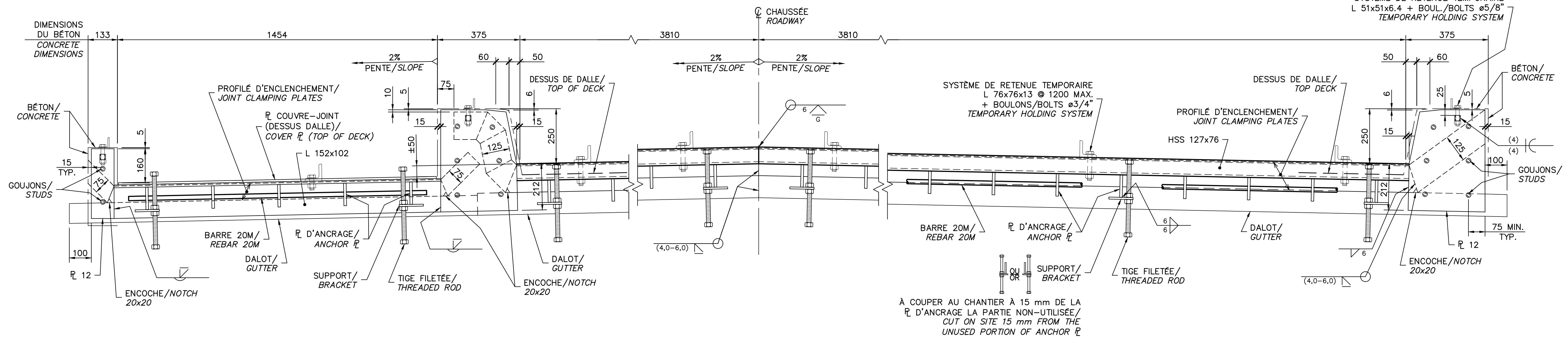


VUE EN PLAN / PLAN VIEW

ECH./SCALE 1:10



ÉLÉVATION / ELEVATION

ECH./SCALE 1:10

NOTES

- MATÉRIAUX :
 - ACIER DE CONSTRUCTION :
 - NORME CSA-G40.21, NUANCE 300W.
 - HSS 127 x 76,2 (NUANCE 350W) UN JOINT SOUDÉ PAR SECTION DE JOINT DE TABLIER.
 - BARRES D'ARMATURE : NORME G30.18-M, NUANCE 400W.
 - PROFILS D'ENCLICHEMENT :
 - NORME CSA-G40.21, NUANCE 350W SAUF LE PROFILÉ EXTRUDÉ : NORME ASTM A36,
 - ÉPAISSEUR MINIMALE : 6,35 mm ; HAUTEUR : 75 mm ET 125 mm.
 - UN SEUL JOINT SOUDÉ PAR SECTION DE JOINT DE TABLIER.
 - GARNITURE EN ÉLASTOMÈRE :
 - NORME ASTM D-5973, ÉPAISSEUR 6,35 mm FOURNIE EN UNE SEULE LONGUEUR SANS JOINT.
 - AJOUTER LES DIMENSIONS AINSI QUE LES OUVERTURES MIN. ET MAX. SUR LES DESSINS D'ATELIER.
- GALVANISATION :
 - TOUTES LES PIÈCES EN ACIER DOIVENT ÊTRE GALVANISÉES (SAUF LES SYSTÈMES DE RETENUE TEMPORAIRES).
- INSTALLATION :
 - LE POSITIONNEMENT ET LE NIVELLEMENT DU JOINT EST FAIT AU MOYEN DES TIGES FILETÉES MISES EN PLACE AU CHANTIER PAR L'ENTREPRENEUR. LE JOINT EST FIXÉ PAR SOUDAGE AUX ARMATURES.
 - ENLEVER IMMÉDIATEMENT APRÈS SOUDAGE L'ASSEMBLAGE TEMPORAIRES.
- IMMÉDIATEMENT AVANT LA MISE EN PLACE DU BÉTON, LE NIVELLEMENT DU JOINT DOIT ÊTRE VÉRIFIÉ ET AJUSTÉ AU BESOIN AU MOYEN DES TIGES FILETÉES.

NOTES

- MATERIALS :
 - CONSTRUCTION STEEL:
 - STANDARD CSA-G40.21, GRADE 300W.
 - HSS 127 x 76,2 (GRADE 350W) WITH ONE WELDED JOINT PER DECK JOINT.
 - REINFORCING BARS : STANDARD G30.18-M, GRADE 400W.
 - JOINT CLAMPING PLATES :
 - STANDARD CSA-G40.21, GRADE 350W EXCEPT EXTRUDED PROFILE : STANDARD ASTM A36,
 - MINIMAL THICKNESS : 6,35 mm ; HEIGHT : 75 mm ET 125 mm.
 - ONE WELDED JOINT PER DECK JOINT.
 - ELASTOMERIC SEAL :
 - STANDARD ASTM D-5973, THICKNESS 6,35 mm SUPPLIED IN ONE SECTION WITHOUT JOINTS.
 - ALL DIMENSIONS AS WELL AS MIN. AND MAX. OPENINGS SHALL BE SHOWN ON SHOP DRAWINGS.
- GALVANIZATION :
 - ALL STEEL SHALL BE GALVANIZED (EXCEPT FOR TEMPORARY HOLDING SYSTEM).
- INSTALLATION :
 - DECK JOINT SHALL BE POSITIONED AND LEVELED USING THE THREADED RODS PUT IN PLACE BY CONTRACTOR. JOINT SHALL BE WELDED TO REINFORCING BARS. IMMEDIATELY AFTER WELDING, THE TEMPORARY HOLDING SYSTEM SHALL BE REMOVED.
- IMMEDIATELY BEFORE CONCRETE POURING, DECK JOINT POSITIONING AND LEVELING SHALL BE VERIFIED AND ADJUSTED AS NEEDED USING THE THREADED RODS.

CE DOCUMENT NE DOIT PAS
ÊTRE UTILISÉ À DES FINS DE
CONSTRUCTION

THIS DOCUMENT SHALL NOT BE
USED FOR CONSTRUCTION