

NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document must continue to apply.



AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

DONNÉES DE FABRICATION POUR PARKA, EXTRÊME TEMPS FROID, MULTICAM®

1.0 **PORTÉE**

1.1 Portée

Les présentes données de fabrication visent les exigences relatives aux matériaux, à la conception et à la fabrication pour la Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM® remis au commandement des Forces d'opérations spéciales du Canada (COMFOSCAN).

1.2 Utilisation prévue

Le Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM® sont habituellement portés avec les Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®.

1.3 Classification

Les Parkas visés par ces données de fabrication sera fourni en un (1) des types suivants tel qu'indiqué dans le contrat:

- (a) Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®, Tissu de nylon/coton, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau; et
- (b) Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®, Tissu à Armure Sergé, Aramide/Rayonne, Ininflammable, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau.

2.0 **GENERAUX**

2.1 Propriété intellectuelle

Les informations, données, formules, algorithmes, logiciels, processus, systèmes, méthodes, dessins, ouvrages, figures, tableaux, croquis, photos, plans, dessins, spécifications, échantillons, rapports, noms, inventions ou idées, de même que le libellé ou le savoir-faire figurant aux présentes (ci-après désignés sous le nom collectif «propriété intellectuelle») sont la propriété exclusive de Sa Majesté la Reine du Chef du Canada, représentée par le ministre de la Défense nationale (ci-après le « MDN »). Nul n'a le droit de reproduire, divulguer, diffuser ni utiliser, de quelque manière ou sous quelque forme que ce soit, cette propriété intellectuelle, en tout ou en partie, sans le consentement écrit préalable du MDN. Pour de plus amples informations sur les restrictions applicables à cette propriété intellectuelle, ou pour demander le consentement du MDN, veuillez contacter l'autorité contractante.

2.2 Documents applicables

Les documents suivants font partie intégrante de ces données de fabrication dans la mesure prescrite et appuient les spécifications lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents de référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement. En cas de divergence entre les documents cités en référence et le contenu du présent document, ce dernier a préséance.

Spécifications et Normes du MDN (fournies sur demande)

- CF-B-854 Boutons en nylon (30 et 45 lignes)
- D-80-001-028/SF-001 Spécification pour le Cordage Tresse de Fibres Synthétiques Filées
- D-80-001-055/SF-001 Spécification pour Étiquette, vêtement et équipement
- D-83-001-005/SF-001 Spécification pour Fermeture à glissière blocable
- D-LM-008-002/SF-001 Spécification pour marquage des articles à entreposer ou à expédier

Dessins du MND (fournis sur demande)

- 2811 Patte et bouton, 45 lignes
- 373118 Bouton, rainuré en nylon, 30 lignes
- 389556 Barre de bouton en plastique, 45 lignes
- 8790166 Patte et bouton, 30 lignes, type
- CS-149 Côté femelle
- CS-150 Côté mâle
- CS-151 Oeillets
- CS-153 Boutons

Normes générales du Canada/Centre des ventes (courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca)

- CAN/CGSB-4.2-M Méthodes pour épreuves textiles
- CAN/CGSB-4.131-M Fil polyester guipé de coton ou de polyester
- CAN/CGSB-4.139 Fil en fibres de polyester
- CAN/CGSB-54.1-M Points et coutures, parties I et II
- CAN/CGSB-86.1-2003 Étiquetage pour l'entretien des textiles
- 4-GP-80Ma Fil de coton
- 4-GP-85Ma Fil de Nylon

Société américaine pour les essais des matériaux (www.astm.org)

- D 5736 Standard Test Method for Thickness of Highloft Nonwoven Fabrics
- D 6242 Standard Test Method for Mass Unit Area of Nonwoven Fabrics

Normes de le International Standards Organization (ISO) (www.iso.org)

- ISO 11092 Textiles - Physiological Effects - Measurement of Thermal and Water Vapour Resistance Under Steady-State Conditions (Sweating Guarded Hot-Plate Test)

Normes fédérales américaines (FED-STD) (<http://assist.daps.dla.mil/quicksearch/>)

- FED-STD-595C - Colors Used in Government Procurement

- A-A-55126B Commercial Item Description - Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic

Federal Aviation Administration: (www.faa.gov)

- Federal Aviation Regulations (FAR) Part 25 - Airworthiness Standards Transport Category Airplanes: Subpart D - Design and Construction (Fire Protection: 25.853 Compartment Interiors)

U.S. Department of Transportation (www.transportation.gov)

- Code of Federal Regulation (CFR) Part 517 (Federal Motor Vehicle Safety Standards) 571.302 - Flammability of Interior Materials

2.2.1 Ordre de préséance

L'ordre de préséance est comme suit:

- (a) En cas d'incohérence entre les documents contractuels, comme le contrat, les données de fabrication et les modèles réglementaires, l'ordre de préséance suivant doit être suivi: le contrat, les données de fabrication et les modèles réglementaires;
- (b) En cas de contradiction entre ces données de fabrication et les références citées dans ce texte, l'énoncé de ces données de fabrication doit avoir préséance;
- (c) L'Autorité contractante doit être contactée pour des clarifications en cas d'incohérence dans les présentes données de fabrication; et
- (d) Rien dans le présent document ne remplace les lois et les règlements qui s'appliquent, à moins d'avoir obtenu une exemption spécifique.

2.3 Normes relatives aux matériaux

Les normes de matériaux suivantes complètent cette norme:

- (a) Spécification pour Tissu de nylon/coton, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau;
- (b) Spécification pour Tissu à Armure Sergé, Aramide/Rayonne, Ininflammable, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau;
- (c) Spécification pour Tissus avec Membrane Imperméable à l'Eau et Perméable à la Transpiration (IEPT);
- (d) Spécification pour Taffetas de Nylon;
- (e) Spécification pour Tissu de Nylon, Armure Unie; et
- (f) Spécification pour Tissu de Laine Melton.

2.4 Définitions

Couleur de Terre	La couleur terre se décrit comme une palette de couleurs comprenant des teintes de brun, de havane, de gris, de vert, d'orangé et de blanc et certaines teintes de rouge. La couleur terre est sobre et mate afin d'imiter les couleurs naturelles que l'on retrouve dans la terre, la mousse, les arbres et les roches. Pour les besoins des présentes
------------------	---

	spécifications, la couleur terre (le cas échéant) doit être composée d'une gamme de couleurs formée principalement du brun, du havane et du gris (mats) conformes à la norme FED STD-595C et ne doit inclure aucun orangé, rouge ni blanc.
Fermeture à boucles et à crochets	Une fermeture qui consiste en deux bandes de nylon, l'une ayant des fils en crochet et l'autre ayant une surface rugueuse, qui forment un fort lien lorsque pressées ensemble. Commercialisée sous le nom de VELCRO®.
MULTICAM®	Conception exclusive d'un motif de camouflage digital généré par ordinateur brevetée par Crye Precision Ltd.
Fermeture à glissière	Une fermeture qui attache ensembles deux chaînes de maillons à l'aide d'un curseur, communément connu sous le nom de fermeture éclair.

2.5 Croquis descriptifs

Les croquis des Parkas sont inclus dans cette Annexe et ont été conçus pour seulement donner une description générale de celles-ci. Ils ne sont pas à l'échelle et ne sont représentatifs du style, de l'ajustement, de la palette de couleurs ou de la forme de l'article final. Les croquis descriptifs suivants sont à l'Appendice 1:

- (a) Figure 1 - Vue du devant et du dos;
- (b) Figure 2 - Composants du Vêtement - Dimensions;
- (c) Figure 3 - Ensemble de poches - poitrine;
- (d) Figure 4 - Ensemble de poches inférieures;
- (e) Figure 5 - Vue intérieure du Parka - pattes de retenue;
- (f) Figure 6 - Doublure - vue du devant et du dos;
- (g) Figure 7 - Détails de la doublure;
- (h) Figure 8 - Système de fermeture sur le devant;
- (i) Figure 9 - Capuchon - vue de l'extérieur;
- (j) Figure 10 - Capuchon - vue de l'intérieur; et
- (k) Figure 11: Étiquette de Marquage et d'Entretien pour le Parka, doublure et capuchon

2.6 Patrons

Le MDN fournira les patrons suivants:

- (a) Modèles réglementaires: COMFOSCAN - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM® (scellés pour la conception et la construction); et
- (b) Patrons de papier - DSSPM patrons de papier pour toutes les tailles sous le code de style PECWIA30 - Parka, Amélioré pour très grands froids, DCam^{MC} RBT, ensemble de vêtements intégrés (EVI). La taille 7040 (rég/méd) doit être utilisée aux fins de l'appel d'offres.

Remarque: Les patrons de papier pour la Parka, Amélioré pour très grands froids, DCamC^{MC} RBT, ensemble de vêtements intégrés (EVI) doivent être utilisés pour la construction de Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®. Les patrons de papier contient la déviations suivante:

- La sangle du slip sur le devant du Parka a été supprimée et remplacée par un patch à fermeture à boucle;
- Les languettes de retenue des protège-oreilles dans les poches cargo ont été supprimées;
- Les pochettes à magazines dans les poches cargo ont été supprimées'
- La pochette de transport a été supprimée;
- La sangle de transport a été supprimée;
- L'ouverture fonctionnelle de la poche-poitrine doit être 17.78 cm (7 po) pour accueillir une main gantée isolée; et
- L'ouverture fonctionnelle de la poche réchauffe-mains doit être 17.78 cm (7 po) pour accueillir une main gantée isolée.

3.0 **EXIGENCES**

3.1 Conception

Le modèle doit être conforme au modèle réglementaire et doit incorporer les éléments suivants:

- (a) Coupe ample;
- (b) Fermeture à glissière et système de fermeture à boutons et à rabat sur le devant;
- (c) Manches montées en deux pièces, empiècements coudes et poignet droit aux poignets;
- (d) Ruban auto-agrippant à boucles sur le rabat de fermeture du devant pour le patte de grade;
- (e) Ensemble de poches-poitrine: poche cargo, poche appliquée et poche à crayons;
- (f) Poches cargo avec poches réchauffe-mains;
- (g) Col et poignets droits coupe-froid en tricot;
- (h) Patte d'épaule avec drapeau canadien amovible sur la manche gauche;
- (i) Cordon de serrage à la taille et à l'ourlet;
- (j) Capuchon amovible muni d'un protège-visage;
- (k) Doublure constituée d'une membrane imperméable à l'eau et perméable à la transpiration; et
- (l) Doublure matelassée complète et amovible.

Remarque: Sauf indication contraire, ces vêtements doivent être conformes au tableau des mesures à l'Appendice 2.

3.2 Matériaux

Les exigences suivantes s'appliquent:

- (a) Tissu extérieur - Les suivantes s'appliquent:
- i. Le tissu extérieur pour le Type I doit être le tissu de nylon/coton, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau; et
 - ii. Le tissu extérieur pour le Type II doit être le tissu à armure sergé, aramide/rayonne, ininflammable, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau;
- (b) Membrane - Le tissu utilisé pour la membrane doit être le tissu avec Membrane Imperméable à l'Eau et Perméable à la Transpiration (IEPT);
- (c) Doublure - Taffetas - Le tissu utilisé pour la doublure doit être un taffetas de nylon;
- (d) Doublure - Nylon - Le tissu utilisé pour la doublure des poches et la bordure des poches réchauffe-mains doit être le tissu de Nylon, Armure Unie;
- (e) Molleton pour les poches réchauffe-mains - Le molleton utilisé pour les poches réchauffe-mains doit:
- i. Être offerte dans le commerce, tricotée à partir des filaments de polyester à 100%, avec le molleton double face, de velour et cisailé;
 - ii. Avoir une masse maximum de 275 g/m²
 - iii. Avoir une épaisseur maximum 6.3 mm (0.25 po) et une épaisseur minimum de 5.8 mm (0.23 po) mesuré au-dessous de 0.03 pression de kPa conformément au CAN/CGSB-4.2 Method 37;
 - iv. Après le lavage selon les conditions prescrites pour le vêtement, l'ouatine aura un changement dimensionnel maximum de 7% dans la direction de chaîne et de 5% de la direction de trame, avec le rétrécissement total pour les deux directions ne dépassant pas de 10%; et
 - v. Être un ton de terre non-fluorescent;
- (f) Melton - Le melton utilisé pour la doublure du capuchon doit être Tissu de Laine Melton;
- (g) Tissu isolant - Les exigences suivantes s'applique:
- i. L'isolant doit être une nappe ouatée en fibres synthétiques offerte sur le marché, conçue pour des vêtements de dessus et offrir une excellente protection contre le froid;
 - ii. La nappe doit conserver son intégrité pendant toute la durée de vie normale du vêtement, y compris, sans s'y limiter, les procédures de restauration, l'usure causée par les mouvements, l'abrasion entre les épaisseurs de tissu, les fréquents emballages et déballages, etc. En aucun cas, la formation de parties minces, d'agglutinations, d'agglomérations, de bords roulés ou de glissements et une perte de stabilité dimensionnelle avec le temps ne sont admises;
 - iii. Aucune fibre de la nappe ne doit passer à travers le tissu;
 - iv. La nappe et tout canevas léger qui l'accompagne doivent pouvoir être:
 - a. Lavés à des températures pouvant atteindre jusqu'à 70 °C dans des machines résidentielles ou payantes, des machines commerciales ou des lavoirs sur le terrain; et
 - b. Séchés dans les sècheuses à culbutage à des températures pouvant atteindre jusqu'à 75°C;
 - v. Le canevas léger, le matelassage, le traitement de surface ou autre ajout à la nappe ouatée actuelle ne doivent pas réduire l'efficacité de cette dernière et doivent être compatibles avec celle-ci;
 - vi. Le canevas léger et le matelassage nécessaires à l'efficacité de la nappe ouatée doivent être incorporer au vêtement; et

- vii. La nappe ouatée doit être conforme aux exigences du Tableau 1. Les essais doivent être menés sur la nappe ouatée seulement, sans le canevas léger ni la doublure qui y sont fixés;;

Tableau 1: Exigences pour le tissu isolant

Propriété	Méthode d'essai	Exigence
Teneur en fibre – Nappe ouatée	CAN/CGSB-4.2-M Essai 14	100% polyester
Teneur en fibre – Canevas léger (s'il y a lieu)	CAN/CGSB-4.2-M Essai 14	100% polyester
Masse (g/m ²) – nappe seulement	ASTM D 6242	Maximum: 120
Épaisseur (mm)	ASTM D 5736 (0.014 kPa pression)	Maximum: 20
CLO (CLO/g/m ²)	ISO 11092 (sec)	Minimum: 0.02

Remarque: PRIMALOFT® Silver (133 g/m²) est réputé satisfaire aux présentes exigences.

- (h) Tricot de nylon poreux - Le tissu utilisé pour le sac de certaines poches doit être un tricot de nylon poreux offert dans le commerce qui respecte les exigences au Tableau 2;

Tableau 2: : Exigences pour le tricot de nylon poreux

Description	tricot de nylon mat, 100 %, 2 barres	
Titre	32	
Colonnes	40 par pouce	Tolérance ± 3
Rangées	41 par pouce	Tolérance ± 2
Masse	85 g/m ²	Tolérance ± 5%
Couleur	Un ton de terre non-fluorescent	

- (i) Tricot côtelé - Le tricot utilisé pour le col et poignets doit être offert dans le commerce, être un tricot côtelé 1 x 1 réalisé sur une machine circulaire et être fait d'acrylique bicomposé de laine peignée à 100 %, conformément aux exigences énoncées au Tableau 3:

Tableau 3: Exigences relatives au tricot côtelé

Propriété	Méthode d'essai	Exigences
Confection	-	Tricot côtelé 1 x 1 circulaire
Colonnes par pouce	-	25 à 27
Rangées par pouce	-	14 à 16
Masse	-	9 à 11 oz/vg
Solidité des teintures à la lumière	CAN/CGSB-4.2-M Essai 18.1	Minimum L5
Solidité de la couleur à l'eau	CAN/CGSB-4.2-M Essai 20	Aucun changement dans la couleur; aucun tachage. Échelle de gris 5.
Solidité de la couleur au frottement	CAN/CGSB-4.2-M	Échelle de gris 5.

	Essai 22	
Solidité de la couleur à la sueur	CAN/CGSB-4.2-M Essai 23	Aucun changement dans la couleur; aucun tachage. Échelle de gris 5.
Solidité de la couleur au lavage	CAN/CGSB-4.2-M Essai 19.1 Essai No. 1	Aucun changement dans la couleur; aucun tachage. Échelle de gris 5.
Solidité de la couleur au solvant de nettoyage à sec	CAN/CGSB-4.2-M Essai 29.1	Aucun changement dans la couleur; aucun tachage. Échelle de gris 5.
Couleur	-	Un ton de terre non-fluorescent

- (j) Ruban auto-agrippant à boucles et à crochets - La ruban auto-agrippant à boucles et à crochets doit:
- i. Être Type II, Class 1 en 100% nylon ordinaire conforme à la norme A-A-55126 B;
 - ii. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®; et
 - iii. Être disponible dans les largeurs suivantes:
 - a. 18 mm (0.75 po);
 - b. 25 mm (1 po);
 - c. 38 mm (1.5 po); et
 - d. 50 mm (2 po);
- (k) Ruban d'étanchéité - Le ruban d'étanchéité doit être:
- i. Un ruban offert dans le commerce compatible avec la triplure IEPT; et
 - ii. Un ton de terre non-fluorescent qui correspond à la membrane;
- (l) Fermetures à glissière - Les fermetures à glissière doivent se conformer comme suit:
- i. Fermeture du devant:
 - a. Être de Class 4, Type 9 et être dotée d'un curseur à blocage automatique avec d'une longue tirette conforme à la norme D-83-001-005/SF-001; et
 - b. Ignifugée, être du type monofilament (spirale) comme suit:
 1. Réussir à l'essai d'inflammabilité selon la norme FAR Part 25, Subpart D, Section 25.853; et
 2. L'essai selon la norme FMVSS 302 en ce qui a trait à la vitesse de combustion;
 - ii. Poches réchauffe-mains:
 - a. Être de Class 3, Type 1 monofilament (spirales) type de chaîne avec un tirette ordinaire; et
 - b. Avoir des dents en monofilament (spirales), des curseurs à blocage automatique et un ruban en 100% polyester conforme à la norme D-83-001-005/SF-001;
 - iii. Poches poitrine:
 - a. Être de Class 3, Type 1 monofilament (spirales) type de chaîne avec un pont stop au sommet et un tirette ordinaire; et
 - b. Avoir des dents en monofilament (spirales), des curseurs à blocage automatique et un ruban en 100% polyester conforme à la norme D-83-001-005/SF-001;
 - iv. Attachment du Capuchon:
 - a. Être séparable Class 3, Type 4 moulée type de chaîne avec d'une tirette pivotante;

- b. Avoir des dents interverrouillables en plastique, des curseurs à blocage automatique et un ruban en 100% polyester conforme à la norme D-83-001-005/SF-001; et
 - c. Être interchangeable;
 - v. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
- (m) Ruban sergé à chevrons - Le ruban sergé pour le renforcement des boutons-pression (optionnel) doit être:
- i. Offert dans le commerce 100 % polyester à bord tissé et à chevrons;
 - ii. Largeur: 2.5 cm (1 po); et
 - iii. Un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
- (n) Sangle - La sangle doit être:
- i. Offerte dans le commerce, 100 % polypropylène avec une résistance à la traction de 166 kg lorsqu'elle est mise à l'essai selon la norme CAN/CGSB-4.2-M, méthode d'essai 9.1; et
 - ii. n ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
- (o) Gros-grain - Les pattes de retenue pour la doublure doivent être:
- i. Offerte dans le commerce, 100 % nylon; et
 - ii. Un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
- (p) Cordon élastique - Le cordon élastique doit être:
- i. Offert dans le commerce conformément aux exigences du Tableau 4;
 - ii. Avoir les extrémités trempées dans un film d'acétate sur au moins 19.1 mm (0.75 po); et
 - iii. Un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;

Tableau 4: Exigences relatives au cordon élastique

Diamètre	3.5 mm
Masse	23.7 m/kg
Gaine	16 fuseaux
Âme	16 brins de caoutchouc coupés à angle droit, titre 34
Duites par centimètre	28.4
Allongement (%)	190% ±10%
Fil de guipage	600D polyester

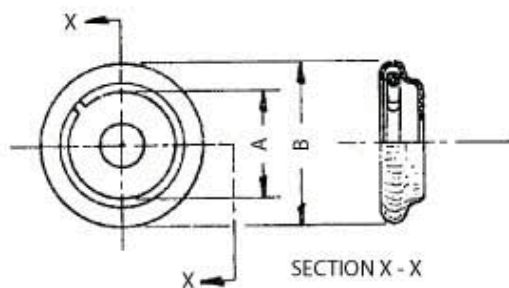
- (q) Cordon - Le cordon utilisé pour les tirettes du capuchon, de la taille et des fermetures à glissière doit être:
- i. Une corde tressée en fibre synthétique filées conforme au type I décrit dans le document D-80-001-028/SF-001; et
 - ii. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
- (r) Dispositifs de blocage des cordons de serrage - Les dispositifs de blocage des cordons de serrage pour le capuchon, la taille et l'ourlet du bas doivent:
- i. Être de type à roulette à blocage automatique, faits de résine acétalique et offerts dans le commerce; et

- ii. Avoir les dimensions comme suit:
 - a. Taille: 4.8 mm (0.1875 po);
 - b. Longueur: 32 mm (1.25 po);
 - c. Largeur: 25 mm (1 po); et
 - d. Profondeur: 6.4 mm (0.25 po);
- (s) Fil métallique du protège-visage - Le fil métallique utilisé pour le protège-visage doit:
 - i. Être un fil de cuivre offert dans le commerce;
 - ii. Diamètre: Calibre de 11 à 12;
 - iii. Allongement: 15%;
 - iv. Résistance à la rupture (minimum): 220 poids; et
 - v. Résistance à la traction: 34,000 psi;
- (t) Boutons - Les boutons doivent:
 - i. Être en nylon, de type rainuré, de 30 lignes et de 45 lignes, conformément au document CF-B-854 et aux dessins 373118 et 389556; et
 - ii. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;

Remarque: Un (1) bouton de 30 lignes et onze (11) boutons de 45 lignes doivent être utilisés pour chaque parka.

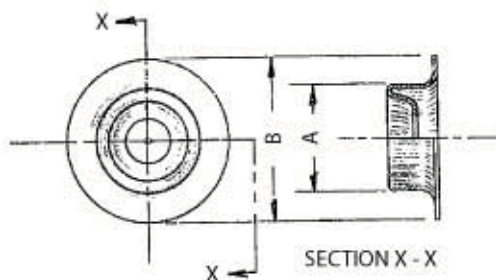
- (u) Boutons-pression - Les boutons-pression doivent avoir un fini noir ainsi qu'un ressort de bronze phosphoreux comme détaillé dans les suivantes:

Dessin 1: CS-149 - côté femelle



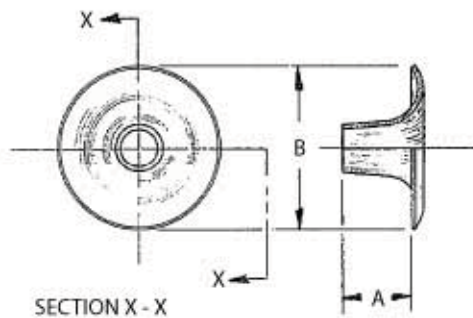
Diamètre intérieur "A"	8.7 mm (0.3425 po)
Diamètre extérieur "B"	14.3 mm 0.5625 po)

Dessin 2: CS-150 - côté mâle



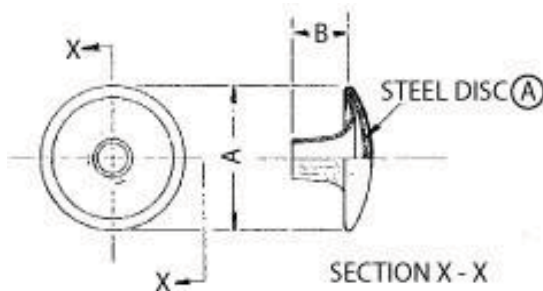
Diamètre intérieur "A"	9.5 mm (0.375 po)
Diamètre extérieur "B"	14.3 mm 0.5625 po)

Dessin 3: CS-151 - oeillets



Longueur du baril "A"	6.3 mm (0.25 po)
Diamètre de la bride "B"	14.3 mm (0.5625 po)

Dessin 4: CS-153 - boutons



Longueur du baril "A"	6.3 mm (0.25 po)
Diamètre de la bride "B"	14.3 mm (0.5625 po)

- (v) Fil - Les exigences suivantes s'applique:
- i. Le fil pour des pièces en tissu ignifuge doit:
 - a. Être fil aramide de fibres coupées, 27 tex, conformément au type II de la norme Type II of A-A-55217;
 - b. Être utilisé pour toutes les coutures (couture et surfilage) des manches du vêtement, ainsi que pour toutes les coutures servant à assembler une pièce en tissu ignifuge à une pièce en tissu non ignifuge (c.-à-d. coudre le tricot au tissu ignifuge sur le dessous de bras et au haut de la manche, piquer les pièces du col et la patte de fermeture à glissière, etc.); et
 - c. Être un ton de terre non-fluorescent qui assortie à celle des pièces à coudre;
 - ii. Le fil pour les coutures, les piqûres, les boutonnieres et les brides d'arrêt des pièces en tissu non ignifuge doit:
 - a. Être un fil polyester, guipé de coton ou polyester (R50 Tex) conformément au CAN/CGSB-4.131-M; et
 - b. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
 - iii. Le fil utilisé pour la couture et le surfilage de la doublure, de la triplure et de la doublure des poches:
 - a. Être agrafe de polyester (R40 Tex) conformément au CAN/CGSB-4.139; et
 - b. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
 - iv. Le fil utilisé pour le matelassage de la doublure doit:
 - a. Être du fil de nylon 70/2 conformément à la norme 4- GP-85Ma sur le côté taffetas de nylon;

- b. Être un fil en fibres de polyester conformément à la norme CAN/CGSB-4.139 sur l'envers côté; et
 - c. Assortie à la couleur de la doublure;
 - v. Sauf indication contraire, tous les autres composants du vêtement doivent correspondre à la couleur du fil;
- (w) Fil de boutonnière - Le fil de boutonnière doit:
- i. Être du coton à 100 % à fini doux trois (3) brins, R210 tex, de type 2A, conformément à la norme 4-GP-80Ma; et
 - ii. Être un ton de terre non-fluorescent qui correspond à le motif de camouflage MULTICAM®;
- (x) Tous les matériaux doivent provenir et être fournis par l'Entrepreneur.

3.3 Tailles

Les Parkas doivent être disponibles dans les tailles suivantes selon le Guide des tailles à l'Appendice 2:

Hauteur (po)	Poitrine (po)					
	32	36	40	44	48	52
64	X	X	X			
67		X	X	X	X	
70		X	X	X	X	X
73		X	X	X	X	X
76			X	X	X	X

Taille	NNO	NNO
6432	8415-20-011-8343	TBD
6436	8415-20-011-8344	TBD
6440	8415-20-011-8345	TBD
6736	8415-20-011-8346	TBD
6740	8415-20-011-8347	TBD
6744	8415-20-011-8348	TBD
6748	8415-20-011-8349	TBD
7036	8415-20-011-8350	TBD
7040	8415-20-011-8351	TBD
7044	8415-20-011-8352	TBD
7048	8415-20-011-8353	TBD
7052	8415-20-011-8354	TBD
7336	8415-20-011-8355	TBD
7340	8415-20-011-8356	TBD
7344	8415-20-011-8357	TBD
7348	8415-20-011-8358	TBD
7352	8415-20-011-8359	TBD
7640	8415-20-011-8360	TBD
7644	8415-20-011-8361	TBD
7648	8415-20-011-8362	TBD

7652	8415-20-011-8363	TBD
------	------------------	-----

Les Parkas doivent aussi être disponibles dans les tailles spéciales lorsque les tailles ci-dessus ne sont pas appropriées.

3.4 Coupe

Les exigences suivantes s'appliquent:

- (a) Les Parkas doivent être coupés à l'aide de copies des patrons de papier fournis par le gouvernement comme suit:
- i. Les patrons de papier incluent la réserve de couture, mais pas la réserve de confection; et
 - ii. L'Entrepreneur sera responsable de toute modification qu'il juge nécessaire pour avoir une réserve de confection qui convient à leur méthode de production, sans toutefois modifier la conception, la qualité ou les exigences spécifiées pour les Parkas;

Remarque: Les patrons de papier des vêtements de taille spéciale ne seront pas fournis à l'Entrepreneur.

- (b) Les propriétés inhérentes du tissu ignifuge font en sorte que ce dernier a tendance à s'effiloche énormément. Les patrons présentent une réserve de couture supplémentaire qui tient compte de cet effilochage. Il faut s'assurer de respecter toutes les réserves de couture sans compromettre la forme ni les dimensions finies indiquées dans le tableau des Mesures; et
- (c) Les parties en tissu extérieur des Parkas doivent:
- i. Être taillés et utilisés conformément aux meilleures normes et pratiques commerciales;
 - ii. Être coupées dans le sens de la chaîne, comme il est indiqué sur les patrons de papier; et
 - iii. Les parties du tissu extérieur du parka doivent être taillées dans la même pièce, à l'exception des poches à crayons, des parementures des poches-poitrine, des poches-poitrine appliquées, des passepoils des poches cargo, des rabats de boutonnage, y compris la patte porte-grade et les pattes de boutons, qui peuvent être taillés dans des pièces distinctes ou aux extrémités du tissu extérieur.

3.5 Couture

Les exigences suivantes s'appliquent:

- (d) Les coutures doivent:
- i. Être conformes à la norme CAN/CGSB-54.1-M; et
 - ii. Avoir au moins 9,5 mm (0,375 po) de largeur sauf indication contraire;
- (e) Les piqûres doivent se conformer comme suit:
- i. Être du type 301 (point noué) ou de type 401 (point de chaînette noué) (sauf indication contraire) conformes à la norme CAN/CGSB-54.1-M, avoir au moins huit (8) et au plus dix (10) points par 2.5 cm (1 po);
 - ii. Lorsque des piqûres à l'aiguille double sont spécifiées, les aiguilles doivent être espacées de 6.4 mm (0.25 po);
 - iii. Les extrémités des coutures et des piqûres à point noué de même que les casses de fil doivent être arrêtées par des points arrière; et
 - iv. Présenter un aspect régulier sans fonçage du tissu et être exemptes de casses de fil pouvant résulter d'une tension défectueuse de la machinerie ou d'autres problèmes de piqûre;

- (f) Lorsque des coutures doubles rabattues sont prescrites, les aiguilles doivent être espacées de 6.4 mm (0.25 po) et la désignation numérique 2.04.03 de la norme CAN/CGSB-54.1-M est utilisée;
- (g) Lorsque la couture, le repliage ou le piquage sont exigés, les bords doivent être finis avec soin avant la piqûre;
- (h) Lorsque la couture et le surfilage sont prescrits, cela peut être fait en une ou deux opérations;
- (i) Tous les bords non finis exposés finis par des points de type 500, avec au moins 10 points par 2,5 cm (1 po)
- (j) Les boutonniers doivent:
 - i. Être de type à œillet renforcé par un cordonnet, avec au moins 22 points par 2,5 cm (1 po);
 - ii. Avoir les extrémités terminées en pointe ou à bride d'arrêt; et
 - iii. Lorsque des boutonniers sont utilisés aux fins de drainage, seul l'œillet doit être taillé;
- (k) Ruban auto-agrippant à boucles et à crochets doivent:
 - i. Être piqués à 3.2 mm (0.125 po) du bord. Il faut s'assurer que la piqûre s'étend sur la portion comportant les boucles et les crochet;
 - ii. Lorsque des rubans d'une largeur supérieure à 3.8 cm (1.5 po) piqués sur tout leur contour ainsi que dans le centre ou être piqués en « X » dans un carré; et
 - iii. Pour obtenir un résultat optimal, on doit piquer le ruban en utilisant une aiguille 110 (#18) à pointe ronde;
- (l) Brides d'arrêt, sauf indication contraire, doivent avoir une longueur de 12.7 mm (0.5 po) et au moins vingt (20) points de recouvrement; et
- (m) Pattes de bouton (Lorsque sont prescrites) doit:
 - i. Enfiler dans le bouton une patte faite en tissu extérieur conformément au dessin 8790166 pour les boutons de 30 lignes ou au dessin 2811 pour les boutons de 45 lignes; et
 - ii. Avoir les pattes de bouton comme suit:
 - a. Cousues à l'aide d'une couture de numéro 8.06.02 ou 8.19.01;
 - b. La largeur finie de 8 mm (0.3125 po); et
 - c. Fixées par des brides d'arrêt.

3.6 Boutons-pression

Lorsqu'il pose des boutons-pression, l'entrepreneur peut ajouter un renfort sous le tissu extérieur, au besoin. Il faut accorder une attention particulière à la force exercée par la machine d'installation des boutons-pression afin de s'assurer que toutes les pièces restent en place et en bon état durant toute la vie utile du vêtement.

3.7 Scellage des coutures

Lorsque prescrit, les coutures doivent être scellées d'une manière qui garantira l'intégrité de la membrane imperméable du vêtement. Les exigences doivent être respectées:

Tableau 5: Exigences relatives à l'examen visuel et physique

Détails de confection	Méthode d'essai	Défauts Inacceptables
Coutures	Examen visuel	– Ruban non centré sur la largeur de la couture;

		<ul style="list-style-type: none"> – Décollement le long des bords du ruban, sur la réserve de couture et les piqûres ou sur la largeur du ruban; – Formation de bulles; – Cloquage; – Plissage; – Fusion; et/ou – Extrémités de fil non coupées.
Extrémités et jonctions	Examen visuel	<ul style="list-style-type: none"> – Extrémités et coins libres qui ne sont pas collés; – Boucles ou bords rugueux aux extrémités; et – Chevauchement de moins de 19.1 mm (0.75 po) à une jonction.
Trous et rangées de piqûres qui ne sont pas dans les coutures	Examen visuel	<ul style="list-style-type: none"> – Laissés non couverts sans l'obtention d'une dérogation.
Rigidité de l'endroit cousu	Examen physique	<ul style="list-style-type: none"> – Augmentation considérable de la rigidité.

3.8 Matelassage

La doublure en nylon et le tissu isolant doivent être cousus ensemble conformément aux instructions du fournisseur du tissu isolant. Les piqûres du matelassage devraient être minimales afin d'optimiser la valeur thermique du tissu isolant. Idéalement, le motif du matelassage ne devrait pas être plus petit qu'un losange de 30 cm (12 po).

3.9 Étiquette de marquage et d'entretien

Les Parkas doivent inclure une étiquette de marquage et d'entretien (voir **Error! Reference source not found.**), en anglais et français, comme suit:

- (a) Une étiquette, dimensionné pour inclure les informations détaillées dans cette section, placée comme suit:
 - i. Parka - Au bas de la doublure du devant droit à l'intérieur du parka (voir Figure 5);
 - ii. Doublure - Intérieur de la poche-poitrine (voir Figure 7); et
 - iii. Capuchon - Intérieur du bas du dos (voir Figure 10);
- (b) Être de couleur havane pâle, et doit être imprimée en noir en caractères d'au moins 3.2 mm (0.125 po) et d'au plus 6.4 mm (0.25 po) de hauteur, à l'exception de la taille qui doit être deux fois plus grande que les autres caractères;
- (c) L'étiquette d'entretien doit être conforme à la norme CAN/CGSB-86.1-2003, et doit inclure:
 - i. Tableau 1 – Lavage – Température maximale de 40°C;
 - ii. Tableau 2 – Blanchiment – Ne pas utiliser d'agent de blanchiment;
 - iii. Tableau 3 – Séchage – Séchage par culbutage à température basse;
 - iv. Tableau 4 – Repassage/Pressage – Repasser à basse température. Ne pas cuire à la vapeur; et
 - v. Tableau 5 – Nettoyage professionnel – Ne pas nettoyer à sec;
- (d) Une étiquette conformément au document D-80-001-055/SF-001 et doit inclure:
 - i. Pour le Parka (tissu extérieur) comme suit:
 - a. Nomenclature abrégée:

PARKA, EXTREME COLD WEATHER, MULTICAM®, TYPE I/II

PARKA, EXTRÊME TEMP FROID, MULTICAM®, TYPE I/II

- b. Numéro de nomenclature OTAN (NNO) pour chaque taille;
 - c. Taille en hauteur et en poitrine;
 - d. Taille OTAN;
 - e. Numéro du contrat;
 - f. Le cas échéant, le nom de l'entrepreneur principal et/ou du nom du sous-traitant (aucun logo ni marque de commerce ne doivent être utilisés);
 - g. Mois et année de fabrication;
 - h. Teneur en fibres;
 - i. Symboles d'entretien (à l'encre noire);
 - j. Les instructions d'entretien suivantes, en anglais et en français:
 - 1. Machine wash in lukewarm water (not exceeding 40C) / Lavage à l'eau tiède (température maximale de 40C) dans une laveuse;
 - 2. Do not use bleach/Ne pas utiliser d'agents de blanchiment;
 - 3. Tumble dry at low temperature/Séchage en machine à tambour à température basse;
 - 4. Dry clean only when proper laundering fails to remove soil. / Nettoyage à sec lorsque le blanchiment approprié ne parvient pas à enlever la saleté; et
 - 5. Do not stitch or puncture the membrane in this garment. / Ne pas coudre ou perforer la membrane interne imperméable;
 - k. Ligne permettant d'inscrire le nom de l'utilisateur;
- ii. Pour le doublure comme suit:
- a. Nomenclature abrégée:

LINER, EXTREME COLD WEATHER PARKA
DOUBLURE, PARKA D'EXTRÊME TEMP FROID

- b. Numéro de nomenclature OTAN (NNO) pour chaque taille;
 - c. Taille en hauteur et en poitrine;
 - d. Taille OTAN;
 - e. Numéro du contrat;
 - f. Le cas échéant, le nom de l'entrepreneur principal et/ou du nom du sous-traitant (aucun logo ni marque de commerce ne doivent être utilisés);
 - g. Mois et année de fabrication;
 - h. Teneur en fibres;
 - i. Symboles d'entretien (à l'encre noire); et
 - j. Ligne permettant d'inscrire le nom de l'utilisateur;
- iii. Pour le capuchon comme suit:
- a. Nomenclature abrégée:

HOOD, EXTREME COLD WEATHER PARKA
CAPUCHON, PARKA D'EXTRÊME TEMP FROID

- b. Numéro de nomenclature OTAN (NNO) pour chaque taille;
- c. Taille en hauteur et en poitrine;
- d. Taille OTAN;
- e. Numéro du contrat;
- f. Le cas échéant, le nom de l'entrepreneur principal et/ou du nom du sous-traitant (aucun logo ni marque de commerce ne doivent être utilisés);

- g. Mois et année de fabrication;
 - h. Teneur en fibres;
 - i. Symboles d'entretien (à l'encre noire); et
 - j. Ligne permettant d'inscrire le nom de l'utilisateur;
- (e) Inclure un code à barres conforme à l'appendice 3 du document D-LM-008-002 / SF-001, identifiant le numéro de nomenclature OTAN.

3.10 Étiquette d'instructions pour l'utilisateur

Les doublure doit inclure un étiquette d'instructions pour l'utilisateur, en anglais et en français, comme suit:

- (a) Un étiquette, piques tous les bords, dimensionné pour inclure les informations détaillées dans cette section, apposée au centre de la partie inferieur sur la doublure (voir Figure 7); et
- (b) Inclure les information suivante imprimée en noir sur l'étiquette de couleur havane pâle:

USER INSTRUCTIONS

This clothing system allows you to layer components in a variety of ways to keep you warm and dry in temperatures from -57°C to $+10^{\circ}\text{C}$.

To maximize and maintain performance:

- Follow care instructions;
- Do not let garments become heavily soiled;
- Close all slide fasteners and pouch openings and separate components before laundering.
- Perform minor repairs such as button replacement, with care to avoid puncturing the membrane. Do not stitch or puncture the membrane.
- Return the garment to clothing stores for repair when damage and/or deterioration warrants.
- Ensure zipper sliders are at the bottom of opening before closing zippers. Do not force.
- Adjust waist drawcords to fit; fasten locks. Tuck drawcord ends and locks into channel pocket.
- To store parka/jacket in pouch, close front zipper before rolling garment compactly from collar to bottom. Turn pouch inside out over garment. Close pouch zipper. Adjust strap.
- When parachuting or in windy conditions, use the elastic at the lower back edge of the parka to prevent billowing by pulling the elastic loop through the legs and attaching to the front lower button.

DIRECTIVES POUR L'UTILISATION

Ce système d'habillement permet de superposer divers articles de différentes façons afin de conserver la chaleur et demeurer au sec à des températures allant de -57°C à $+10^{\circ}\text{C}$.

Pour maximiser et conserver l'efficacité:

- Suivre les directives d'entretien;
- Éviter de trop salir les vêtements;
- Séparer les pièces avant de les laver; fermer toutes les fermetures à glissières et les poches;
- Faire les petites réparations avec soin, comme remplacer les boutons, afin d'éviter de perforer la membrane. Ne pas coudre la membrane; ne pas la perforer.
- Tout vêtement endommagé ou détérioré doit être retourné au magasin d'habillement pour fins de réparation.

- Pour fermer les fermetures à glissières, il est important que la glissière soit bien engagée au bas de la fermeture. Il faut éviter de la forcer.
- Ajuster les cordonnets de ceinture et fixer les attaches. Insérer les bouts des cordonnets et les attaches dans la coulisse de la ceinture.
- Pour ranger le parka/veste dans sa pochette, fermer la fermeture puis enrouler le vêtement en partant du col allant vers le bas tout en le comprimant. Tourner la pochette à l'envers et la glisser sur le vêtement. Fermer la glissière de la pochette. Ajuster la courroie.
- Pour le parachutage ou dans le vent, pour éviter le gonflement, se servir de l'élastique qui se trouve à l'arrière du parka, à la partie inférieure. Tirer la boucle de cette élastique entre les jambes et vers le devant; la fixer au-devant du parka, au dernier bouton du bas.

3.11 Confection

Les Parkas doivent être fabriquées selon les exigences suivantes:

- (a) **General** - Les Parkas doivent consister en une Parka avec ouverture à l'avant s'ouvrant sur tout le long et des manches pleine longueur et un doublure amovible et capuchon;
- (b) **Col** - Les Parkas doivent avoir un col haut et plat d'une hauteur au-dessus des épaules comme suit (voir Figure 2 et Figure 5):
 - i. Inclure un dessous de col comme suit:
 - a. Fait de deux épaisseurs de tissu extérieur, piquées ensemble avec des rangées alternantes de piqûres; et
 - b. Cousu et surfilé sur l'encolure en tissu extérieur;
 - ii. Inclure un dessus de col comme suit:
 - a. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
 - b. La triplure est placée sur l'envers du dessus de col et cousue sur tous les bords; et
 - c. Les parementures du devant et le dessous de col cousus le long de l'encolure, le col plié vers le haut et la réserve de couture pressée vers le col;
 - iii. Inclure une bride de suspension faite de tissu extérieur comme suit:
 - a. Confectionnée au moyen d'une remailleuse automatique;
 - b. Largeur: 9 mm (0.3125 po);
 - c. Longueur: 4.5 cm (1.75 po); et
 - d. Centrée à la base du dessus de col et être fixée par une bride d'arrêt e;
 - iv. Inclure pattes de retenue pour la doublure isolante comme suit:
 - a. Deux (2) pattes de retenue du col sont requises, chaque patte faite d'un morceau de gros-grain de 7.5 cm (3 po) de longueur sur 2.5 cm (1 po) plié en deux tel que la longueur fonctionnelle finie est 2.5 cm (1 po);
 - b. Inclure le côté mâle d'un bouton-pression centré à 12.7 cm (0.5 po) du pli, mesuré depuis le centre du bouton-pression;
 - c. Les extrémités du ruban thermocollées; et
 - d. Les pattes placées sur l'envers du tissu extérieur du dos 2.5 cm (1 po) de chaque couture d'épaule, les côtés mâles faisant face vers l'intérieur pour être attachés à la doublure, et le bord du ruban placé contre la couture d'épaule, puis piquées sur le vêtement;
 - v. Inclure les suivantes pour attacher le capuchon:
 - a. Fermeture à glissière comme suit:
 - 1. La moitié de la fermeture à glissière sans curseur est centrée et piquée à l'aiguille double sur l'endroit du tissu extérieur tel que la réunion est sur le devant droit de manière à ce que la fermeture à glissière se ferme de la droite vers la gauche;

2. La longueur de la fermeture à glissière doit être conforme à celle spécifiée dans le tableau des mensurations au Appendice 2; et
 3. L'emplacement de la moitié de la fermeture à glissière sera déterminée par l'autre moitié cousue au capuchon. Il faut porter une attention particulière pour que les deux moitiés offrent une bonne fermeture, et la collerette du capuchon soit à plat et égale lorsque le capuchon et le parka sont assemblés;
- b. Ruban auto-agrippant à boucles comme suit:
1. Trois morceaux de ruban auto-agrippant à boucles de 5.7 cm (2.25 po) de longueur sur 2.5 cm (1 po) de largeur placés sur l'extérieur du dos et piqué comme suit:
 - a. Une au centre du dos; et
 - b. Les deux autres à 12.7 mm (0.5 po) de la couture d'épaule;
 2. Positionné à 3.8 cm (1.5 po) de l'encolure;
- (c) **Dos** - de le Parka doit être fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
- (d) **Parementures du devant** - Le Parka doivent avoir gauche et droite parementures du devant comme suit:
- i. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
 - ii. Pliées en deux dans le sens de la longueur, envers contre envers, et piquées à 6.4 mm (0.25 po) le long du pli jusqu'aux extrémités; et
 - iii. Inclure cinq (5) côtés mâles de boutons-pression insérés dans chaque parementure, comme il est indiqué sur les patrons de papier, les côtés mâles des boutons-pression orientés vers l'intérieur;
- (e) **Fermeture du devant** - Les Parkas doivent avoir une fermeture à glissière sur le devant comme suit (voir Figure 8):
- i. Les deux côtés de la fermeture à glissière posés la face contre l'endroit de leur devant respectif et être piqués;
 - ii. Avec les deux endroits face contre face, le tissu extérieur et l'ensemble col/parementure est cousus le long du centre des devants et les bords non finis du col de même que la fermeture à glissière pris entre les deux pièces;
 - iii. L'ensemble est retourné à l'endroit et piqué à 6.4 mm (0.25 po) du bord au centre des devants et du col;
 - iv. Le bord non fini du dessous de col est replié et piqué à 3.2 mm (0.125 po) du bord le long de l'encolure; et
 - v. Au bas de la fermeture à glissière, chaque côté est renforcé par une bride d'arrêt horizontale;
 - vi. Inclure un sous-patte de boutonnage sur le cote droit comme suit:
 - a. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur et d'une épaisseur du la membrane;
 - b. La sous-patte de boutonnage est pliée dans le sens de la longueur, envers contre envers, y compris la membrane, et cousue en travers de chaque extrémité;
 - c. Puis retournée et piquée à 6.4 mm (0.25 po);
 - d. Le bord non fini est surfilé;
 - e. Comporter cinq (5) ensembles pattes et boutons de 45 lignes comme suit:
 1. Conformés au dessin 2811 et cousus à la sous-patte de boutonnage;
 2. Centrés sur la largeur de la patte de fermeture, les pattes supérieure et inférieure étant situées à 6.4 mm (0.25 po) des extrémité;
 3. Le troisième bouton est centré entre le bouton supérieur et le bouton inférieur et les autres boutons doivent être posés à distance égale; et

4. Fixées par des brides d'arrêt de la sous-patte de boutonnage;
- f. La sous-patte de boutonnage est placée endroit contre le devant droit, à 19.1 mm (0.75 po) arrière le centre du devant, le bord supérieur se trouvant directement sous la couture de l'encolure; et
- g. La sous-patte de boutonnage est cousue au-devant à 4.8 mm (0.1875 po), pressée et piquée à 6.4 mm (0.25 po);
- vii. Inclure une patte de boutonnage et un rabat de fermeture sur le cote gauche comme suit:
 - a. Patte de boutonnage comme suit:
 1. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur plié dans le sens de la longueur, envers contre envers et cousu aux extrémités;
 2. Retourné et piqué à 6.4 mm (0.25 po); et
 3. Inclure cinq (5) boutonnières pour un bouton de 45 lignes, insérées dans la braguette, comme indiqué sur les patrons en papier;
 - b. Rabat de dessus comme suit:
 1. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur et d'une épaisseur de membrane;
 2. Le rabat de boutonnage est centrée sous le rabat de dessus;
 3. Quatre (4) piqûres préparées centrées entre chaque boutonnière et en travers de chaque extrémité, avec les piqûres réalisées sur la largeur du rabat de dessus et se terminer à 6.4 mm (0.25 po) du bord plié;
 4. Le rabat est plié dans le sens de la longueur, endroit contre endroit, y compris le tissu de la membrane qui doit être cousu aux extrémités, l'ouvrage retourné et piqué à 6.4 mm (0.25 po) s'assurer que la braguette ne soit pas prise dans cette couture;
 5. Les bords non finis surfilés ensemble;
 6. L'ensemble du rabat de dessus et du rabat de boutonnage est placé avec le haut orienté vers le bas, sur le devant gauche à 19.1 mm (0.75 po) arrière le centre du devant, le bord supérieur directement sous la couture d'encolure; et
 7. Le rabat de dessus est cousu au-devant à 4.8 mm (0.1875 po) et être pressé et piqué à 6.4 mm (0.25 po);
- (f) **Épaules** - Le devant et le dos assemblés le long de la couture de l'épaule au moyen d'une couture double rabattue, avec le dos chevaucher le devant;
- (g) **Manches** - Les Parkas doivent avoir des manches en deux pièces montées comme suit:
 - i. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
 - ii. Le dessus et le dessous de manche assemblés le long de la couture du coude avec une couture double rabattue, avec le dessus chevaucher le dessous sur l'extérieur;
 - iii. Le côté et le dessous de bras assemblés par une couture double rabattue continue avec le dos chevaucher le devant sur l'extérieur;
 - iv. Les manches assemblées à leurs emmanchures respectives avec une couture double rabattue avec le corps chevaucher la manche sur l'extérieur;
 - v. Inclure les empiècements coude comme suit:
 - a. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur; et
 - b. Chaque empiècement coude est placé sur sa pièce de manche respective, endroit vers le haut, avec les bords non finis repliés et piqués à l'aiguille double de la manche;
 - vi. Inclure un poignet avec un fermeture de ruban auto-agrippant comme suit (voir Figure 2):
 - a. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;

- b. Inclure un morceau de ruban auto-agrippant à crochets mesurant 4.5 cm (1.75 po) de longueur sur 3.8 cm (1.5 po) de largeur, coupé de manière à épouser la forme de l'extension du poignet, centré sur l'épaisseur intérieure, à 2.5 cm (1 po) derrière le bord en pointe non fini, piqué sur tous les bords et renforcé le long du centre;
- c. Inclure un morceau de ruban auto-agrippant à boucles de 3.8 cm (1.5 po) de largeur sur 11.4 cm (4.5 po) de longueur, centré sur l'extérieur, à 12.7 mm (0.5 po) derrière l'extrémité droite, piqué sur tous les bords et renforcé le long du centre;
- d. Le poignet est plié en deux, les envers étant face contre face, et cousu le long des deux extrémités et de l'extension du poignet, retourné et piqué à l'aiguille double le long du bas, des côtés et de l'extension, à 3.2 mm (0.125 po);
- e. Inclure deux (2) plis pliés dans le bord inférieur de la manche de chaque côté de la couture du coude;
- f. Avec l'extrémité en pointe du poignet vers la couture du coude, le poignet est piqué à l'aiguille double sur le bord inférieur de la manche, y compris le pli de la manche et les deux pattes de retenue du poignet;
- g. L'extrémité droite du poignet est piquée sur l'extension du poignet, à 6.3 cm (2.5 po) de la pointe;
- h. Inclure les pattes de retenue comme suit (voir Figure 5):
 - 1. Deux (2) pattes de retenue du poignet sont requises pour chaque poignet, Chaque patte est faite d'un ruban de gros-grain mesurant 7.5 cm (3 po) de longueur sur 2.5 cm (1 po) de largeur, plié en deux;
 - 2. Le côté mâle d'un bouton-pression est centré à 12.7 cm (0.5 po) du pli;
 - 3. Les extrémités du ruban thermocollées; et
 - 4. Les pattes de retenue centrées sous la couture de dessous de bras et la couture du coude avec un bouton-pression faisant face vers le haut, sur l'envers du poignet;
- i. La largeur finie du poignet de 6.3 cm (2.5 po);
- vii. Inclure un patte d'épaule sur le manche à gauche comme suit (voir Figure 2):
 - a. La taille de la patte finie mesurant 5.7 cm (2.25 po) de largeur sur 5 cm (2 po) de longueur, faite de deux épaisseurs de tissu extérieur, cousue, retournée et piquée à 6.4 mm (0.25 po);
 - b. Inclure un morceau de ruban auto-agrippant à boucles mesurant 5.0 cm (2 po) de largeur sur 5.0 cm (2 po) de longueur, centré sous la patte et piqué sur tous les bords;
 - c. Inclure un morceau de ruban auto-agrippant à crochets mesurant 5 cm (2 po) de longueur sur 2.5 cm (1 po) de largeur, posé sur la partie inférieure de la patte et piqué sur tous les bords;
 - d. La patte d'épaule est centrée sur la tête de manche gauche et faufilée pour faciliter l'assemblage; et
 - e. Inclure un morceau de ruban auto-agrippant à crochets de 5.0 cm (2 po) de largeur sur 5.0 cm (2 po) de longueur, cousu sur la tête de manche gauche, placé de manière à permettre une bonne fermeture avec la patte d'épaule;
- (h) **Poches** - Les Parkas doivent avoir des poches comme suit:
 - i. Ensemble de poches cargo au bas du devant - Une poche cargo à l'avant de chaque hanche comme suit (voir Figure 4):
 - a. Construite comme suit:
 - 1. Une (1) couche de nylon pour la paroi arrière; et
 - 2. Tissu extérieur avec un doublée de nylon pour le côté avant (extérieur);

- b. Après avoir replié les bords non finis, il faut piquer une paroi arrière de poche en nylon au bas de chaque devant à 3.2 mm (0.125 po) comme il est indiqué sur les patrons de papier;
- c. Les bords peuvent être cousus ensemble pour faciliter la man;
- d. Un ensemble patte et bouton de 45 lignes est posé sur la paroi avant de la poche inférieure pour assurer une bonne fermeture avec le rabat;
- e. Le bord supérieur des parois latérales replié pour former un pli de 19.1 mm (0.75 po) comme il est indiqué sur les patrons de papier;
- f. Inclure une passepoil de poche, fait d'une épaisseur de tissu extérieur pliée en deux, les bords non finis repliés et cousus au bord supérieur de l'ensemble de la poche cargo à 3.2 mm (0.125 po) gauge;
- g. L'ensemble de la poche, y compris la doublure et le passepoil, est surfilé sur les bords latéraux et le bord inférieur;
- h. Inclure deux boutonnères, servent aux fins de drainage seulement, réalisées au bas de la poche cargo, à travers les deux épaisseurs;
- i. Les deux soufflets cousus et surfilés avec la tissu extérieur et la doublure pris dans la couture;
- j. L'ensemble de la poche inférieure est centré sur la paroi arrière de poche en nylon, placée à l'endroit indiqué sur les patrons de papier, les bords latéraux et le bord inférieur repliés et piqués à 3.2 mm (0.125 po), avec la piqûre commencer et se terminer à 3.2 cm (1.25 po) sous le bord supérieur du passepoil;
- k. Inclure une rabat de boutonnage dissimulé comme suit:
 - 1. Constitué en deux parties, un rabat de dissimulation et un rabat de boutonnage, le tout fait en tissu extérieur;
 - 2. Les deux endroits étant face contre face, le rabat de boutonnage et sa parementure cousus le long de l'ouverture de boutonnage, et l'ouvrage est retourné à l'endroit avec les coins adéquatement préparés et piqué à 6.4 mm (0.25 po);
 - 3. Une boutonnière verticale pour bouton de 45 lignes est posée à 15.8 mm (0.625 po) de l'extrémité en pointe;
 - 4. Les deux endroits étant face contre face, la parementure du rabat de boutonnage et la parementure du rabat de dissimulation cousues de chaque côté à 9.5 mm (0.375 po) assurant seules les parementures prises dans la piqûre;
 - 5. Une bride d'arrêt est exécutée aux deux coins de l'ouverture;
 - 6. Les deux endroits étant face contre face, le rabat de dissimulation et sa parementure est cousus le long des bords extérieurs avec l'ensemble du rabat de boutonnage inséré entre les deux pièces du rabat de dissimulation pendant cette opération et être partiellement pris dans la couture;
 - 7. L'ensemble du rabat de dissimulation est retourné à l'endroit et piqué à 6.4 mm (0.25 po); et
 - 8. Les deux extrémités du passepoil repliées et solidement fixées par des points arrière ou une bride d'arrêt au rabat de poche, à travers toutes les épaisseurs assurant le rabat permette une bonne fermeture avec l'ensemble patte et bouton de la poche;
- l. Inclure une poche réchauffe-mains avec fermeture à glissière dissimulée placée à l'avant de chaque poche cargo comme suit:
 - 1. Inclure un fermeture à glissière comme suit:

- a. La même longueur de l'ouverture de la poche sur le patron de papier tel que l'ouverture de poche fonctionnelle est non moins de 17.8 cm (7 po);
- b. Avec la tirette attachée, garanti par couture arrière sur les deux extrémités; et
- c. Le curseur est en haut lorsque la poche est fermée;
2. Avoir un front doublure de molleton et un paroi arrière en tricot comme suit:
 - a. La doublure de molleton est placée sur l'endroit de la poche inférieure, la fermeture à glissière insérée entre les deux pièces et cousue le long de l'ouverture de la poche au bas;
 - b. la poche est retournée à l'endroit et les coins doivent être adéquatement sortis et piqués à 3.2 mm (0.125 po);
 - c. La patte de la fermeture à glissière est repliée pour former un ourlet de 2.5 cm (1 po); et
 - d. Avec la poche réchauffe-mains et le rabat de la fermeture à glissière placés par-dessus le tricot, le rabat de la fermeture à glissière est centré au-dessus de la fermeture à glissière et piqué à travers toutes les épaisseurs;
3. Le bord inférieur du tricot de nylon et du molleton est piqué à l'aiguille double à la paroi avant de la poche cargo; et
4. La poche réchauffe-mains est cousue de chaque côté des parois latérales de la poche cargo, puis les parois latérales pressées vers l'extérieur et piquées à l'aiguille double;
- ii. Ensemble de poches-poitrine - Poches sur la partie extérieure supérieure des côtés gauche et droit de la poitrine comme suit (voir Figure 3):
 - a. Inclure un poche appliquée avec une fermeture à glissière et poche à crayons internes comme suit:
 1. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
 2. Les bords non finis de la poche appliquée surfilés puis, avec la 19 cm (7.5 po) de longueur fermeture à glissière faisant face vers le haut et située à l'endroit indiqué sur les patrons de papier, la poche appliquée est placée sur la fermeture à glissière et cousue à 6.4 mm (0.25 po) des dents;
 3. Faites glisser la fermeture pour ouvrir vers le bas et avoir une ouverture fonctionnelle de 17.8 cm (7 po); et
 4. Inclure un poche à crayons comme suit:
 - a. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
 - b. Placée sur la paroi avant de chaque poche appliquée;
 - c. Le bord supérieur est replié sur 9.5 mm (0.375 po), et piqué à 6.4 mm (0.25 po);
 - d. Avec les bords non finis repliés, la poche à crayons est cousue à 3.2 mm (0.125 po) sur l'envers de la poche appliquée les coins supérieurs assujettis par des points arrière; et
 - e. Inclure une rangée de piqûres centrée sur la poche, parallèlement au bord latéral (création de deux (2) poches à crayons), et arrêté par des points arrière à chaque extrémité;
 - b. Inclure une poche cargo placée sur chaque poche appliquée pour former un ensemble de trois poches-poitrine comme suit:
 1. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur et d'une parementure en tissu extérieur;

2. La poche et la parementure surfilées le long des bords non finis;
 3. Le bord supérieur de la poche doit avoir deux plis de 12.7 mm (0.5 po) comme il est indiqué sur les patrons de papier;
 4. Inclure deux boutonnères pour drainage seulement, placées au bas de chaque poche, comme il est indiqué sur les patrons de papier;
 5. Le tissu extérieur et la parementure cousus le long du bord supérieur, repliés et piqués à 3.2 mm (0.125 po);
 6. Les deux plis du soufflet cousus et surfilés aux coins; et
 7. Un ensemble patte et bouton est placé verticalement sur la paroi frontale de la poche inférieure, centré sur la poche; la partie supérieure de la patte se situer à 19.1 mm (0.75 po) du bord supérieur pour effectuer la fermeture appropriée avec le rabat, et fixée par une bride d'arrêt;
- c. Inclure un rabat de boutonnage dissimulé comme suit:
1. Constitué en deux parties, un rabat de dissimulation et un rabat de boutonnage, le tout fait en tissu extérieur;
 2. Endroit sur endroit, le rabat de boutonnage et sa parementure cousus le long de l'ouverture de boutonnage, et l'ouvrage est retourné à l'endroit avec les coins adéquatement préparés et piqué à 3.2 mm (0.125 po);
 3. Une boutonnière verticale pour bouton de 45 lignes est posée à 15.8 mm (0.625 po) de l'extrémité en pointe;
 4. Endroit sur endroit, la parementure du rabat de boutonnage et la parementure du rabat de dissimulation cousues de chaque côté à 9.5 mm (0.375 po) assurant seules les parementures prises dans la piqûre;
 5. Endroit sur endroit, le rabat de dissimulation et sa parementure est cousus le long des bords extérieurs avec l'ensemble du rabat de boutonnage inséré entre les deux pièces du rabat de dissimulation pendant cette opération et être partiellement pris dans la couture;
 6. L'ensemble du rabat de dissimulation est retourné à l'endroit et piqué à 6.4 mm (0.25 po); et
 7. Attaché au vêtement comme suit:
 - a. Le rabat est cousu au-dessus de l'ensemble de la poche, comme il est indiqué sur les patrons de papier; et
 - b. Les deux extrémités du passepoil repliées et solidement fixées par des points arrière ou une bride d'arrêt au rabat de poche, à travers toutes les épaisseurs assurant le rabat permette une bonne fermeture avec l'ensemble patte et bouton de la poche;
- d. L'ensemble est attaché au Parka comme suit:
1. L'endroit de la poche cargo et l'envers de la poche appliquée étant face contre face, les côtés et le bas de la poche cargo est cousus;
 2. L'ensemble est retourné à l'endroit, les bords non finis de la partie supérieure de la poche appliquée adéquatement repliés à l'intérieur et le bord libre de l'ouverture de la poche est piqué 3.2 mm (0.125 po);
 3. Chaque ensemble de poches est placé sur son devant respectif et le ruban de la fermeture à glissière est fixé au-devant par une piqûre double 6.4 mm (0.25 po) des dents de la fermeture à glissière, et une autre piqûre à 3.2 mm (0.125 po) de la première piqûre;
 4. L'ensemble de poches est piqué le long du bord extérieur au bas, au bas de l'ouverture de la poche et au haut de la poche appliquée, à travers toutes les épaisseurs; et
 5. Deux brides d'arrêt verticales placées au haut et au bas de l'ouverture de la poche;

- (i) **Patchs de ruban auto-agrippant à boucles et crochets** - Les Parkas doivent avoir des patchs de ruban auto-agrippant à boucles et crochets comme suit (voir Figure 2):
- i. **Ruban auto-agrippant à boucles pour le nom** - Un morceau de ruban auto-agrippant à boucles mesurant 15.2 cm (6 po) de longueur sur 2.5 cm (1 po) de largeur, placé au-dessus de la poche gauche de la poitrine et piqué sur tous les bords; et
 - ii. **Ruban auto-agrippant à boucles pour l'insigne** - Comme suit:
 - a. Un morceau de ruban auto-agrippant à boucles mesurant 9 cm (3.5 po) de longueur sur 5 cm (2 po) de largeur;
 - b. Centré horizontalement sur le couvercle extérieur gauche de la braguette avec le haut du patch positionné à 22.8 cm (9 po) sous le haut de la braguette; et
 - c. Cousu à la couche extérieure de la m sur tous les bords et cousu en « X » dans un carré;
- (j) **Coulisse du cordon de serrage à la taille** - Les Parkas doit avoir un système de suppression de la taille comme suit:
- i. La coulisse du cordon de serrage à la taille et le renfort de cette coulisse comme suit:
 - a. Fait d'une épaisseur du tissu extérieur;
 - b. Inclure une boutonnière pour la sortie du cordon de serrage, celui indiqué sur les patrons de papier, comme suit:
 1. Renforcée avec une épaisseur de tissu extérieur ou de membrane de 8.9 cm (3.5 po) de longueur sur 3.2 cm (1.25 po) de largeur; et
 2. Seul l'œillet de la boutonnière est coupé;
 - ii. Avec les bords non finis réunis, la coulisse et le renfort de la coulisse cousus ensemble et la coulisse repliée sur environ 7.5 cm (3 po) pour former les poches des roulettes de blocage du cordon de serrage;
 - iii. Le cordon de serrage est solidement piqué ou fixé à l'aide d'une bride d'arrêt à travers toutes les épaisseurs, au centre du dos;
 - iv. Avec les bords supérieur et inférieur repliés, la coulisse est centrée à la taille sur le tissu extérieur et piquée à 1.6 mm (0.0625 po) avec le cordon de serrage inséré dans la coulisse, mais il ne doit pas être pris dans la piqûre, et les bords supérieurs des rabats des poches pris dans la piqûre inférieure de la coulisse de la taille; et
 - v. Le cordon de serrage doit dépasser chaque boutonnière de 17-17.5 cm (6-7 po) et les extrémités enfilées dans les roulettes de blocage, nouées et thermocollées pour empêcher l'effilochage;
- (k) **L'Ourlet inférieur** - Les Parkas doit avoir de l'ourlet inférieur avec un cordon de serrage comme suit:
- i. Inclure quatre boutonnières de type drainage pour les orifices du cordon de serrage comme suit:
 - a. Deux boutonnières placées à 5 cm (2 po) derrière le bord du devant;
 - b. Deux boutonnières placées à 5 cm (2 po) centrées au centre du dos;
 - c. Renforcées de tissu extérieur, d'extrafort ou de membrane de 6.3 cm (2.1 po) sur 2.5 cm (1 po) et réalisées dans l'ourlet inférieur; et
 - d. Seul l'œillet de la boutonnière est taillé;
 - ii. Un cordon de serrage élastique est placé sous la région de l'ourlet et enfilé dans les orifices prévus à cette fin;
 - iii. L'ourlet est plié à 3.8 cm (1.5 po), le bord non fini replié et piqué à 3.2 mm (0.125 po), avec le gousset doublé pris dans la couture et le cordon de serrage inséré dans la coulisse de l'ourlet, mais il ne doit pas être pris dans la piqûre tel que la coulisse de l'ourlet fini mesurer 2.8 cm (1.125 po);

- iv. Le extrémités du cordon de serrage doivent dépasser chaque boutonnière de 17-17.5 cm (6-7 po), les extrémités trempées dans un film d'acétate sur au moins 19.1 mm (0.75 po) et enfilées dans les roulettes de blocage et nouées;
 - v. Inclure les languettes de retenue pour la doublure comme suit:
 - a. Six (6) languettes de retenue pour l'ourlet, de longueur par 2.5 cm (1 po) de hauteur plié en deux de manière à ce que la longueur fonctionnelle finie soit de 2.5 cm (1 po);
 - b. Inclure une partie mâle d'un bouton-pression incrusté à 12.7 cm (0.5 po) du pli lorsque mesurée au centre du bouton-pression;
 - c. Les extrémités du ruban thermocollées; et
 - d. Les languettes de retenue de retenue à broder comme suit:
 - 1. Deux (2) centrés sur la partie avant de la coque;
 - 2. Deux (2) placés directement derrière les coutures latérales; et
 - 3. Deux (2) centrés sur la partie arrière de la coque;
- (l) **Doublure** - Les Parkas doit avoir un doublure amovible comme suit (voir Figure 6):
- i. Fabriqué à partir de matelassage de nylon et le tissu isolant;
 - ii. Les doublures du devant et du dos cousues et surfilées ensemble aux épaules;
 - iii. Les coudes des manches cousus et surfilés ensemble;
 - iv. Les manches surjetées à l'emmanchure de la doublure;
 - v. Les coutures du dessous de bras surjetées ensemble de manière continue jusqu'aux coutures latérales;
 - vi. Les poignets en tricot pliés en deux, cousus et surjetés au bas de la manche de la doublure;
 - vii. Inclure un membrane comme suit:
 - a. Les devants de la membrane assemblés au dos de la membrane aux épaules;
 - b. Le dessus de la membrane de la manche est cousu au-dessous de la membrane de la manche le long de la couture du coude, et la membrane de la manche est assemblée à la membrane du corps à l'emmanchure;
 - c. La couture du dessous de bras de la membrane est exécutée dans une opération continue avec les coutures latérales;
 - d. Toutes ces coutures réalisées dans la membrane scellées; et
 - e. Assemblage de la membrane et de la doublure comme suit:
 - 1. Les deux endroits étant face contre face, la membrane et la doublure cousues ensemble sur les bords de l'encolure, du devant et des manches;
 - 2. Les bords inférieurs cousus ensemble, en laissant une ouverture au centre du dos pour retourner le vêtement;
 - 3. La doublure est retournée à l'endroit, adéquatement préparée et surpiquée à 6.4 mm (0.25 po) autour de la couture à l'encolure, des bords des devants gauche et droit et au bas, avec les bords de l'ouverture au bas repliés et fermés par une surpiqûre; et
 - 4. Le bord du devant droit de la doublure est piqué à 7.5 cm (3 po) à travers toutes les épaisseurs et le bord du devant gauche de la doublure est piqué à 4.5 cm (1.75 po) à travers toutes les épaisseurs;
 - viii. Parementures du devant comme suit:
 - a. Parementure du rabat de boutonnage du côté droit comme suit:
 - 1. Construit à partir du matériau de revêtement de taffetas;
 - 2. Pliée en deux sur le sens de la longueur et le bord non fini, placé sur le bord du devant droit de la membrane pièce;
 - 3. Piquée à 1.6 mm (0.0625 po) et à 3.5 cm (1.375 po) du pli; et

4. Inclure cinq (5) côtés femelles de boutons-pression insérés dans la parementure du côté droit et placés de manière à être alignés sur les côtés mâles correspondants sur la parementure du tissu extérieur du parka;
- b. Parementure du rabat de boutonnage du côté gauche comme suit:
 1. Construit à partir du matériau de revêtement de taffetas;
 2. La parementure du côté gauche doit être pliée en deux sur le sens de la longueur et le bord non fini, placé sur le bord du devant gauche de la membrane;
 3. Piquée à 1.6 mm (0.0625 po) et à 3.5 cm (1.375 po) du pli; et
 4. cinq (5) côtés femelles de boutons-pression insérés dans la parementure du côté gauche et placés de manière à être alignés sur les côtés mâles correspondants sur la parementure du tissu extérieur du parka;
- ix. Inclure une bride de suspension comme suit:
 - a. Les extrémités de la cordelette pour réaliser la bride de suspension piquées au bord extérieur de l'encolure du col de la doublure; et
 - b. La longueur utile de la bride: 5 cm (2 po);
- x. Le col en tricot est plié vers le haut et, avec les bords non finis ensemble, piqué à l'encolure de la doublure;
- xi. Inclure pattes de retenue de la doublure pour les manches comme suit:
 - a. Deux (2) pattes de retenue à bouton-pression pour chaque manche sont requises, chacune étant composée d'un ruban gros-grain de 7.5 cm (3 po) de longueur par 2.5 cm (1 po) de hauteur plié en deux de manière à ce que la longueur fonctionnelle finie soit de 2.5 cm (1 po);
 - b. Le côté femelle du bouton-pression est centré sur le ruban, à 12.7 cm (0.5 po) du bord plié, mesuré depuis le centre du bouton-pression;
 - c. Les extrémités du ruban thermocollées; et
 - d. Une patte de retenue à bouton-pression est piquée sur le bord inférieur de la membrane des manches et centrée sur les coutures du coude et du dessous de bras;
- xii. Inclure boutons-pression au col et au bord inférieur comme suit:
 - a. Six (6) côtés femelles de boutons-pression posés au bas de la doublure, sur la face interne;
 - b. Deux (2) côtés femelles de boutons-pression posés à l'encolure de la doublure; et
 - c. Ces boutons-pression placés de manière à être alignés sur les pattes de retenue à bouton-pression correspondantes sur le tissu extérieur pour que la doublure soit fixée au tissu extérieur sans qu'il ne soit nécessaire d'étirer ou de plisser le tissu entre les boutons-pression;
- xiii. Inclure les poches sur la partie intérieure supérieure des côtés gauche et droit de la poitrine comme suit (voir Figure 7);
 - a. Deux morceaux de ruban auto-agrippant à crochets de 12.7 cm (5 po) de longueur sur 19.1 mm (0.75 po) de largeur cousus à la doublure du devant, comme il est illustré sur les patrons de papier;
 - b. Les bords non finis de la poche surfilés et repliés;
 - c. Deux morceaux de ruban auto-agrippant à boucles de 12.7 cm (5 po) de longueur sur 19.1 mm (0.75 po) de largeur piqués sur le coin avant à l'intérieur, pour l'ouverture de la poche;
 - d. La poche est piquée à l'aiguille double sur la doublure du devant jusqu'à 12.7 mm (0.5 po) dans le ruban auto-agrippant à boucles sur les deux côtés de l'ouverture de la poche;

- e. Le bord supérieur de la doublure du bas du dos est replié et piqué à l'aiguille double sur l'endroit de la doublure du dos; et
 - f. Les bords latéraux de la doublure du bas du dos et la doublure du dos surpiqués ensemble et un pli d'une profondeur de 5 cm (2 po) formé dans la partie se trouvant au-dessus de la fermeture à glissière;
- (m) **Hood** - Les Parkas doit avoir un capuchon comme suit (voir Figure 9 et Figure 10):
- i. Les pièces de tissu extérieur du capuchon fait d'une épaisseur du tissu extérieur comme suit:
 - a. Les pinces des deux pièces de tissu extérieur du capuchon cousues et surpiquées 1.6 mm (0.0625 po);
 - b. Les pièces de tissu extérieur du capuchon cousues ensemble le long du centre, retournées sur un côté et surpiquées à 1.6 mm (0.0625 po), avec le milieu du cordon de serrage de la coulisse avant du capuchon pris avec le capuchon par cette rangée de surpiqûres; et
 - c. Inclure une boutonnière réalisée dans le tissu extérieur du capuchon à chaque extrémité de la coulisse du cordon de serrage avec seul l'œillet de la boutonnière coupé pour former l'orifice de sortie du cordon de serrage;
 - ii. Inclure une coulisse arrière du capuchon comme suit:
 - a. Les pièces de la coulisse arrière cousues ensemble au centre du dos;
 - b. Le milieu du cordon de serrage arrière est solidement piqué au milieu de la coulisse arrière;
 - c. Le dernière est posée à l'intérieur du capuchon et piquée le long des bords extérieurs; et
 - d. Les extrémités du cordon de serrage est enfilées dans les boutonnières;
 - iii. Inclure une collerette du capuchon en tissu extérieur comme suit:
 - a. Les pièces de la collerette cousues ensemble au centre du dos, retournées et surpiquées 1.6 mm (0.0625 po);
 - b. La collerette est cousue au bas du tissu extérieur du capuchon; et
 - c. Avec la réserve de couture tournée vers le haut, l'encolure est surpiquée à 1.6 mm (0.0625 po);
 - iv. Inclure une membrane du capuchon comme suit:
 - a. Les pinces de la membrane cousues, puis les pièces de la membrane du capuchon cousues ensemble le long de la couture au centre du dos;
 - b. Les pièces en membrane pour la collerette cousues ensemble au centre du dos, puis la membrane de la collerette est cousue au bas de l'épaisseur de membrane du capuchon; et
 - c. Toutes ces coutures, à l'exception de la couture au centre du dos de la collerette, scellées;
 - v. Inclure une doublure du capuchon en laine melton comme suit:
 - a. Les pinces dans la doublure cousues, ouvertes à plat et surpiquées de chaque côté de la couture, à 1.6 mm (0.0625 po);
 - b. Les pièces de la doublure du capuchon cousues ensemble au centre du dos, ouvertes à plat et surpiquées de chaque côté de la couture, à 1.6 mm (0.0625 po);
 - c. Les pièces de la doublure de la collerette cousues ensemble au centre du dos; et
 - d. La doublure de la collerette est cousue au bas de la doublure du capuchon, la couture ouverte et surpiquée à 1.6 mm (0.0625 po);
 - vi. Inclure un rabat de boutonnage du capuchon fait d'une épaisseur du tissu extérieur comme suit:
 - a. Le rabat de boutonnage du capuchon est plié en deux, envers contre envers, et piqué à 6.4 mm (0.25 po) le long du pli, puis les bords non finis surfilés;

- b. Deux boutonnères horizontales pour boutons de 45 lignes réalisées à 12.7 mm (0.5 po) du bord plié comme suit:
 - 1. Une boutonnière est centrée sur la partie collerette du rabat; et
 - 2. La deuxième boutonnière est centrée sur l'encolure;
- c. Le rabat de boutonnage est placé sur le devant gauche de la doublure, à 6.4 mm (0.25 po) derrière le bord du devant et, avec le bord latéral replié, le rabat est piqué à la doublure à 3.2 mm (0.125 po);
- d. Une piqûre horizontale est réalisée à la couture d'encolure; et
- e. Inclure deux pattes de bouton cousues sur le devant droit du capuchon, à 5 cm (2 po) du bord, et espacées de manière à être alignées sur les boutonnères du côté gauche du capuchon;
- vii. Inclure un bord du capuchon fait du tissu extérieur comme suit:
 - a. Les pièces du bord du capuchon cousues ensemble le long du bord extérieur, retournées avec les coins adéquatement préparés, et surpiquées à 6.4 mm (0.25 po);
 - b. Une deuxième rangée de surpiqûres est exécutée à 12.7mm (0.5 po) du bord pour former une coulisse pour le fil métallique dans le bord du capuchon;
 - c. Les épaisseurs du bord du capuchon piquées ensemble en diagonale, les piqûres espacées de 3.2 cm (1.25 po) lorsqu'elles sont mesurées à la base des triangles formés; et
 - d. Le fil métallique est enfilé dans la coulisse bordant le capuchon et les extrémités du fil repliées pour empêcher un bord pointu de perforer la coulisse;
- viii. Assemblage du capuchon comme suit:
 - a. Le tissu extérieur, la membrane et la doublure du capuchon cousus ensemble sur le pourtour, en insérant le bord du capuchon dans le bord du devant, en laissant une ouverture au centre du dos de la collerette pour retourner le capuchon;
 - b. Le capuchon doit ensuite être retourné, le bord bien sorti et piqué sur le pourtour à 6.4 mm (0.25 po) avec le bord de l'ouverture laissée pour retourner le capuchon et replié et fermé par la piqûre;
 - c. Le bord du devant du capuchon est surpiqué pour former la coulisse du devant, avec les piqûres réalisées à 2.5 cm (1 po) du bord à la couture du haut, au centre, et se rendre jusqu'aux extrémités de la piqûre de la coulisse du cordon de serrage au dos;
 - d. Le cordon de serrage est enfilé dans la boutonnière de la coulisse, avec les extrémités des cordons de serrage enfilées dans les roulettes de blocage et nouées deux fois, puis les extrémités des cordons de serrage thermocollées pour empêcher l'effilochage; et
 - e. Lorsque les coulisses sont en extension complète, les cordons de serrage doivent dépasser l'ouverture de 10 cm (4 po);
- ix. Inclure un fermeture à glissière du capuchon comme suit:
 - a. Le ruban de fermeture à glissière assorti à celui du col, glissière comprise, est centré avec la face contre la doublure du capuchon, les dents se trouvant à 5 cm (2 po) du bord inférieur de la collerette, et surpiqué à l'aiguille double à travers toutes les épaisseurs; et
 - b. Lorsque la fermeture à glissière est fermée, le capuchon est positionné correctement sur le tissu extérieur;
- x. Inclure trois (3) morceaux de ruban auto-agrippant à crochets de 5.7 cm (2.25 po) de longueur sur 2.5 cm (1 po) de largeur, 12.7 mm (0.5 po) du bord, de manière à être alignés avec le ruban auto-agrippant à boucles sur le tissu extérieur du parka;

- (n) **Lanières de tirettes** - Chaque tirette de fermeture à glissière doit avoir un lanière de tirette comme suit:
- i. On doit enfiler un morceau de cordon de serrage, nouer ce cordon par un seul nœud à la tirette et le nouer encore à l'extrémité de la lanière;
 - ii. Les extrémités du cordon de serrage thermocollées pour empêcher l'effilochage; et
 - iii. Longueur utile: 6.3 cm (2.5 po).

APPENDICE 1 CROQUIS DESCRIPTIFS

Figure 1: Vue du devant et du dos

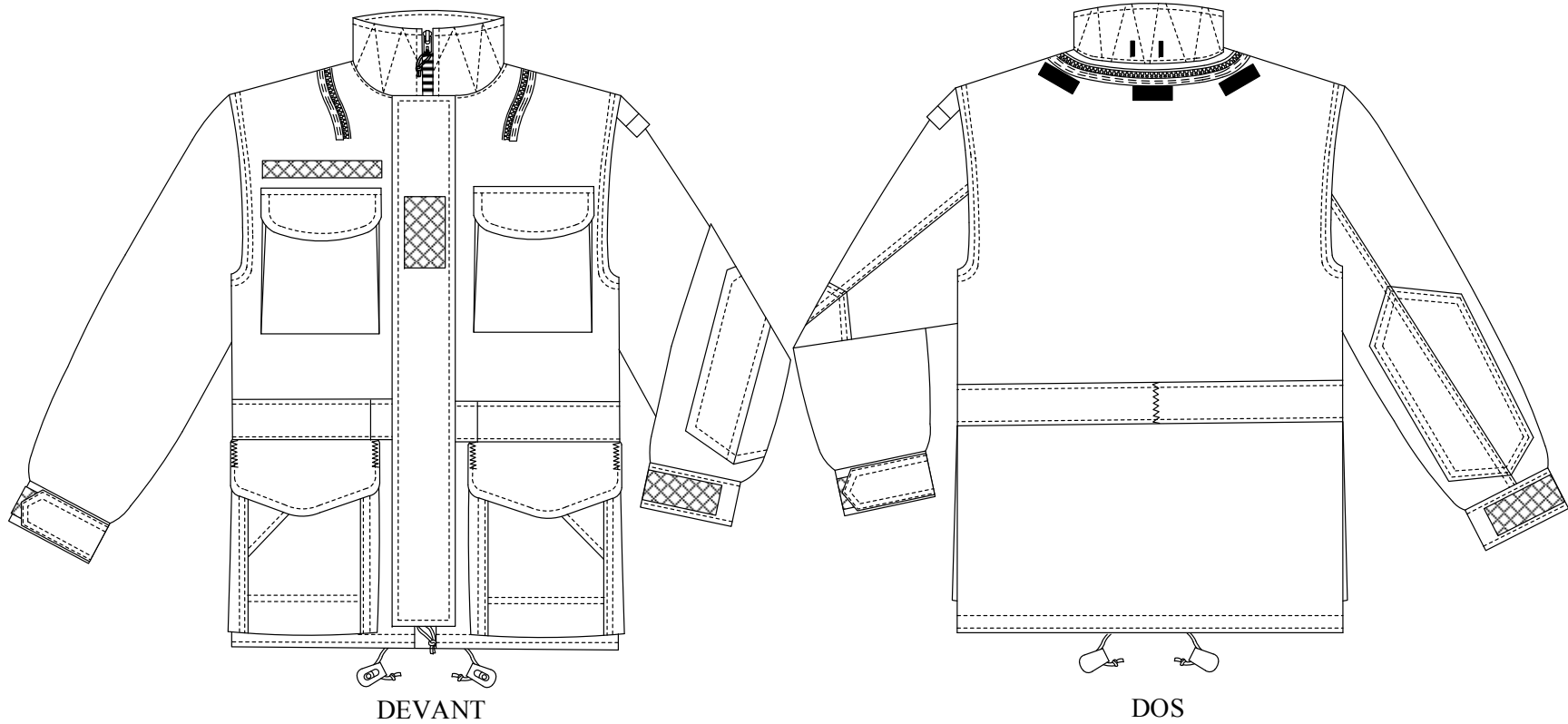


Figure 2: Composants du Vêtement - Dimensions

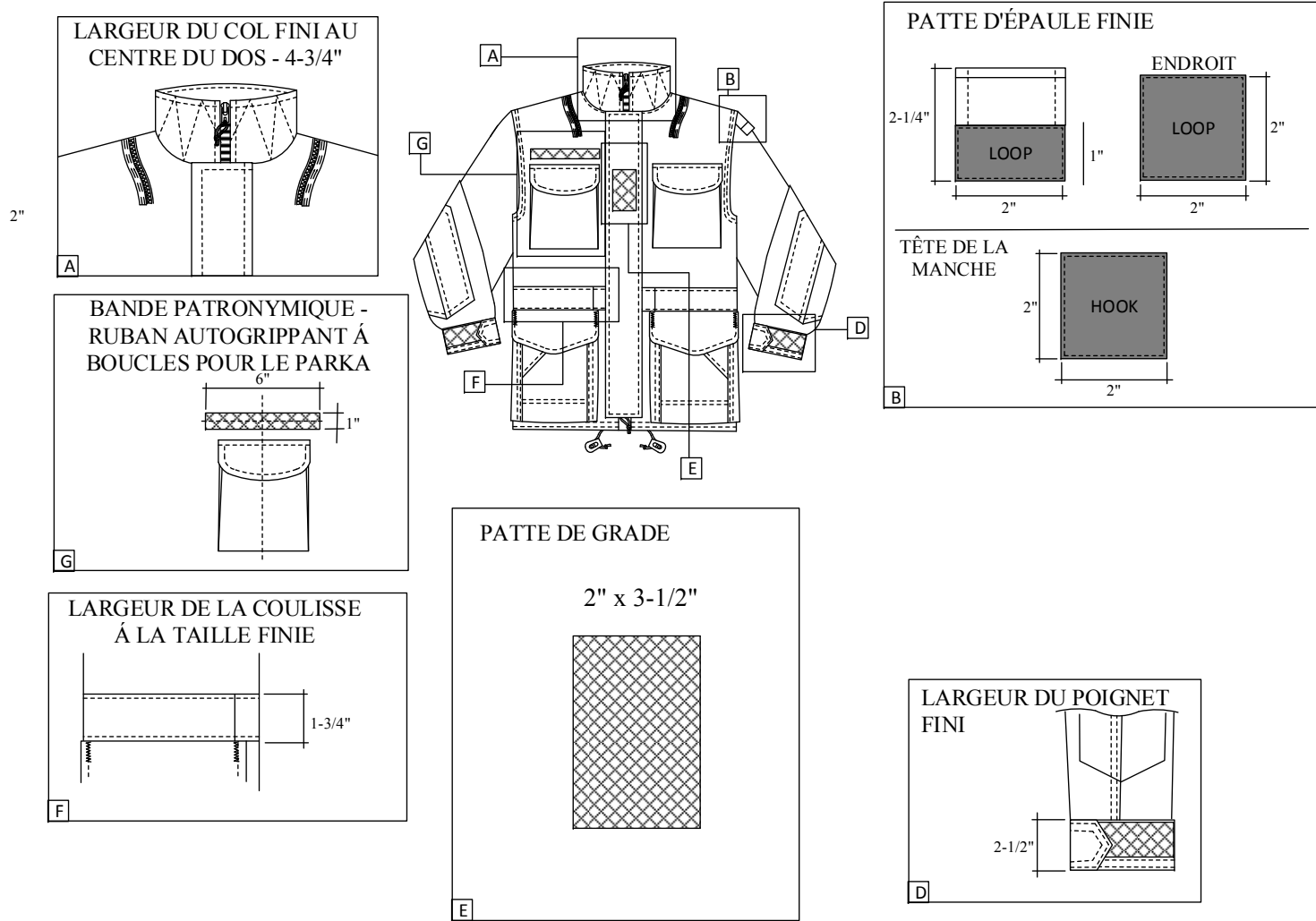


Figure 3: Ensemble de poches - poitrine

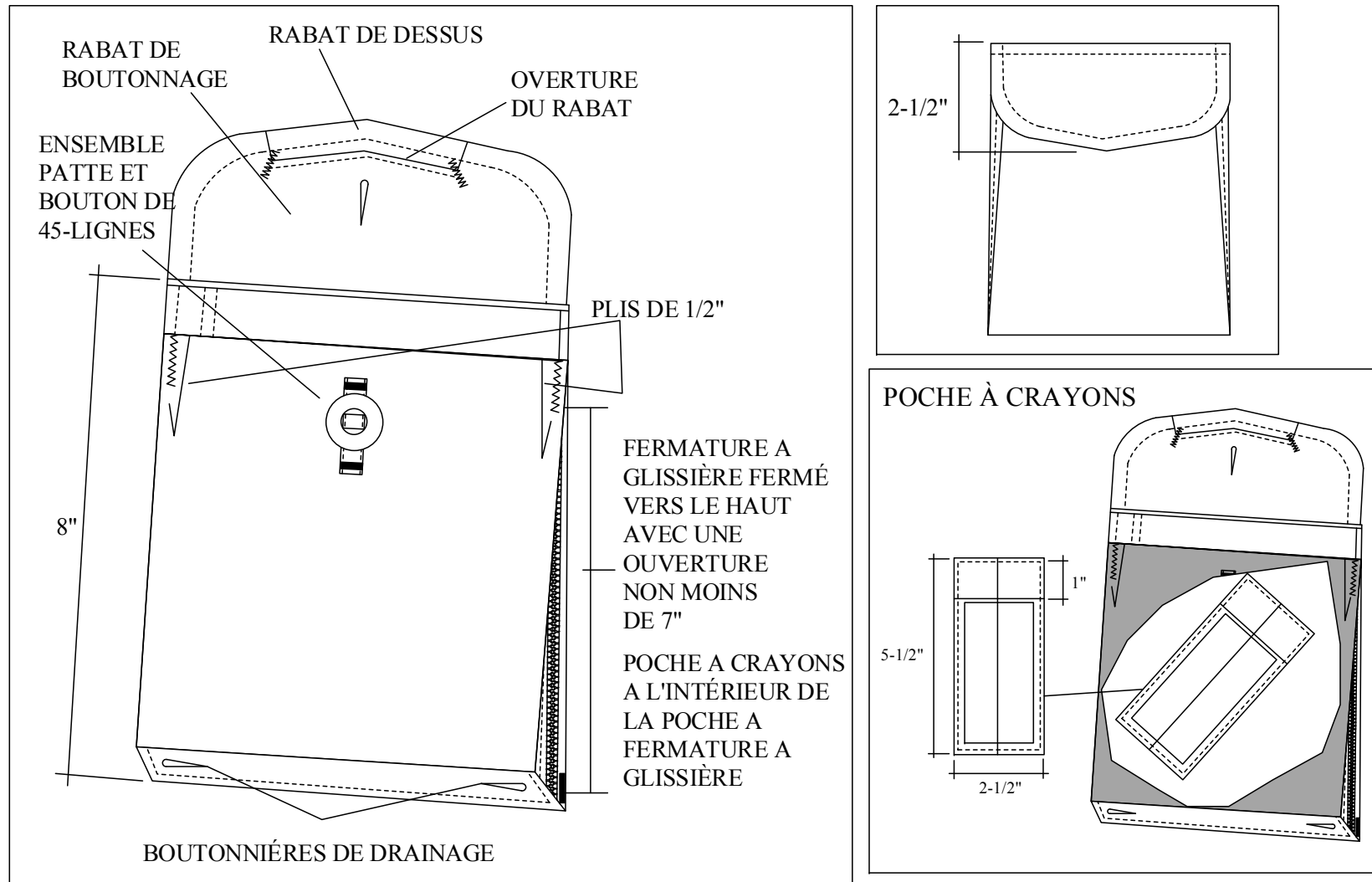


Figure 4: Ensemble de poches inférieures

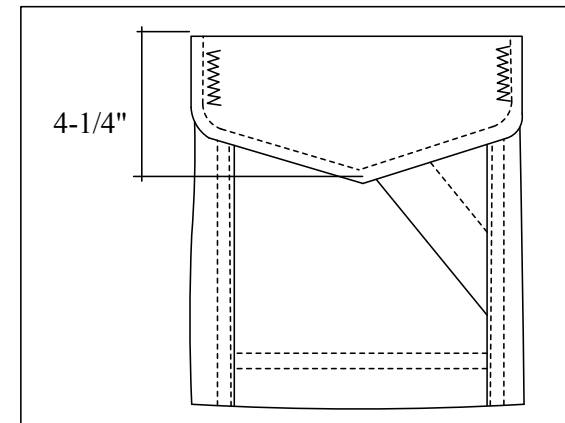
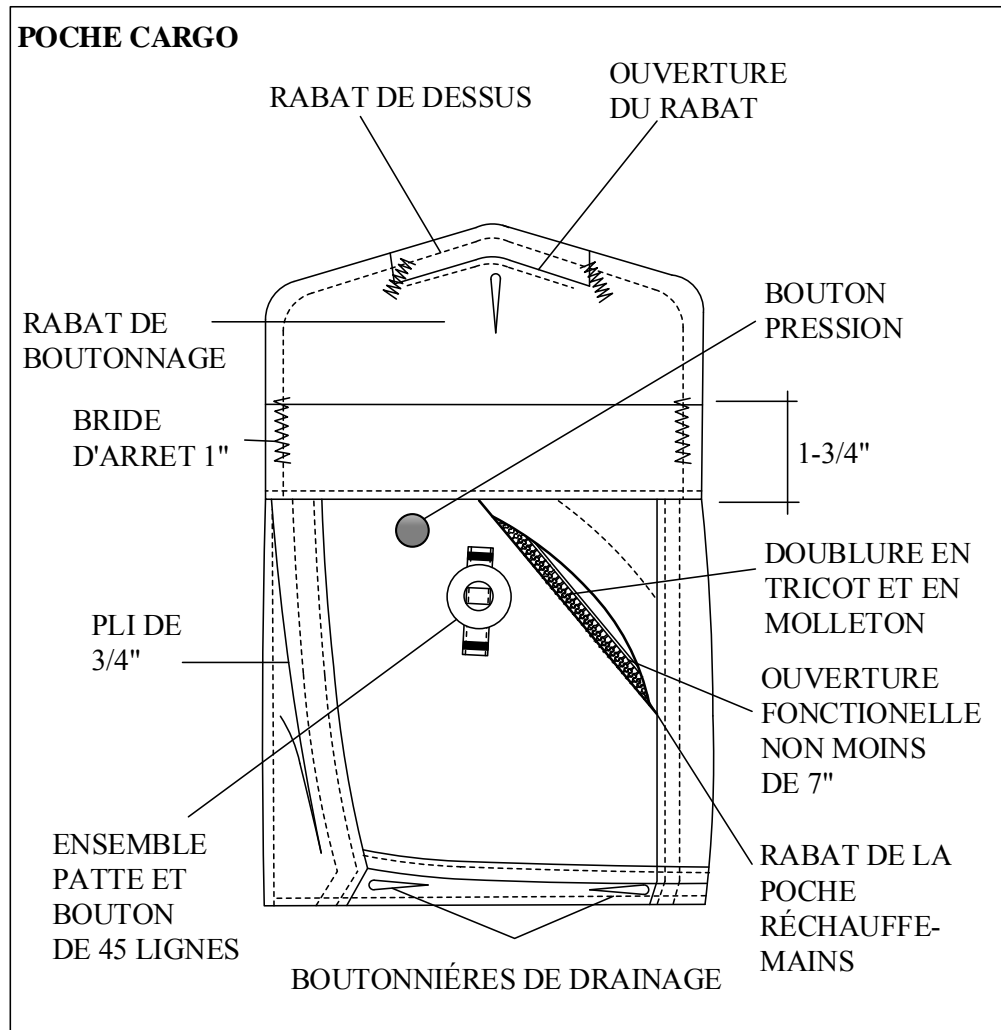


Figure 5: Vue intérieure du Parka - pattes de retenue

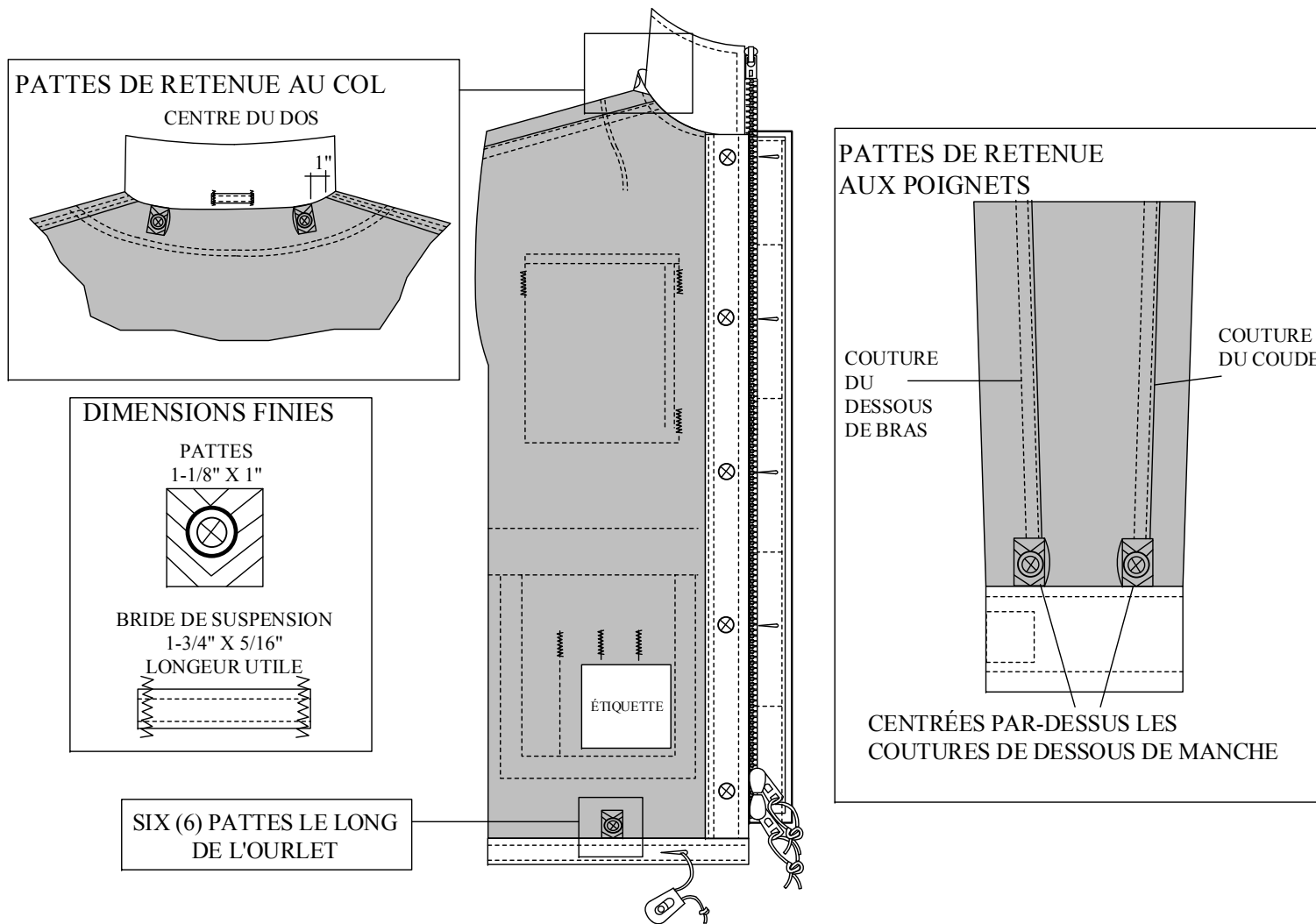


Figure 6: Doublure - vue du devant et du dos

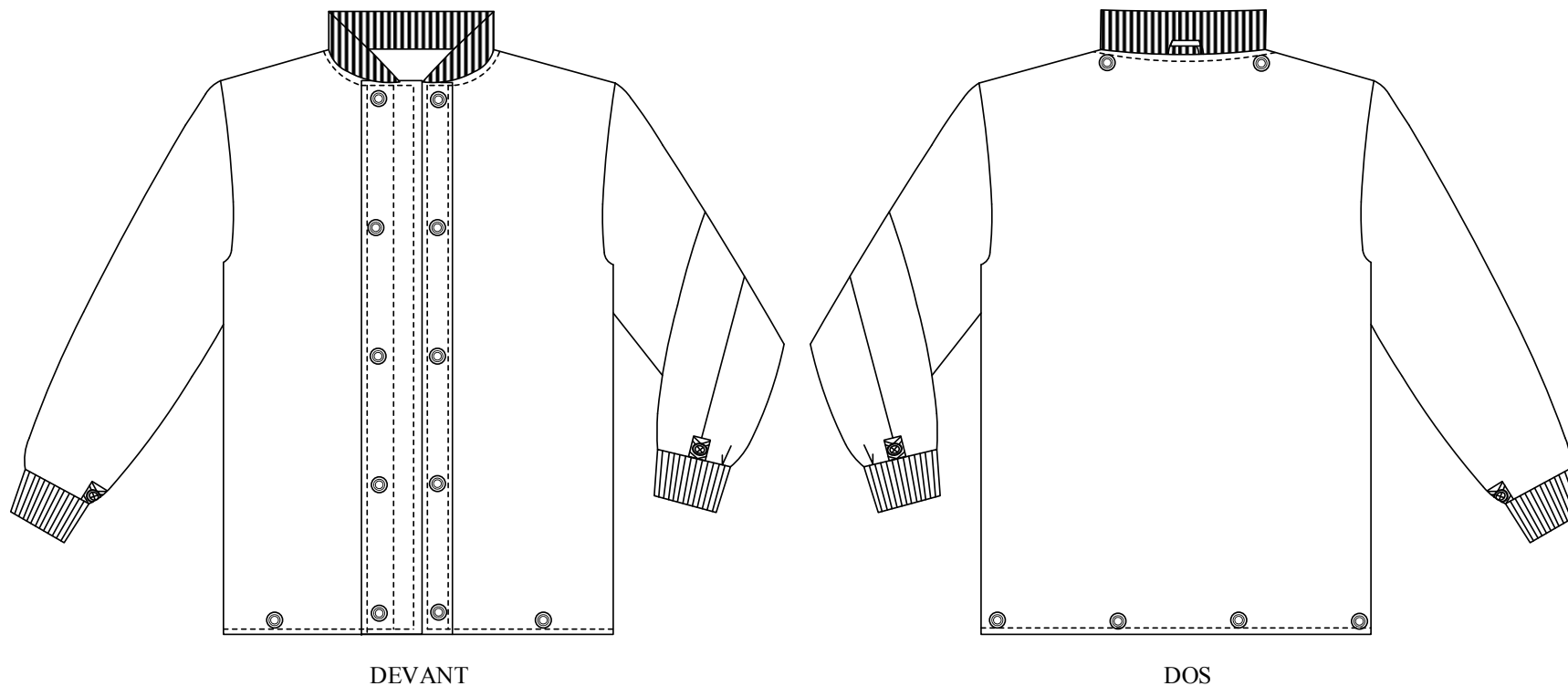


Figure 7: Détails de la doublure

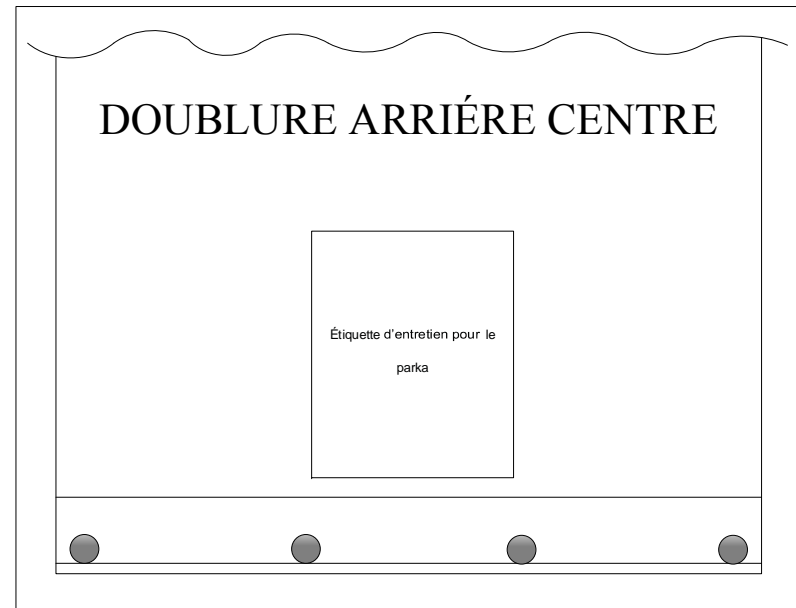
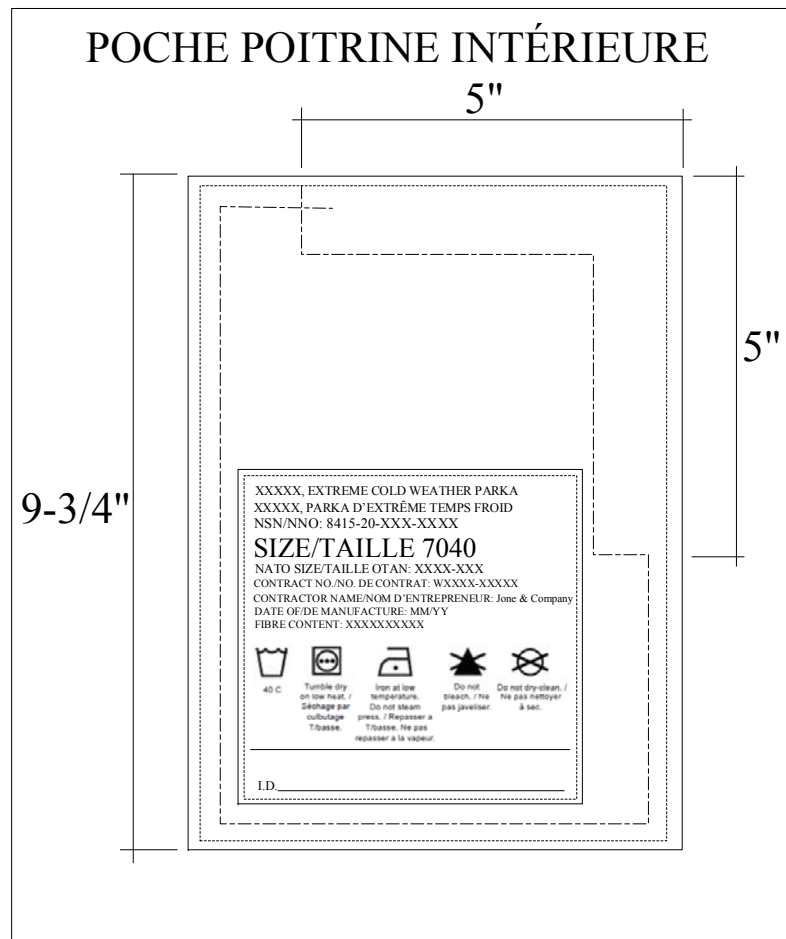


Figure 8: Système de fermeture sur le devant

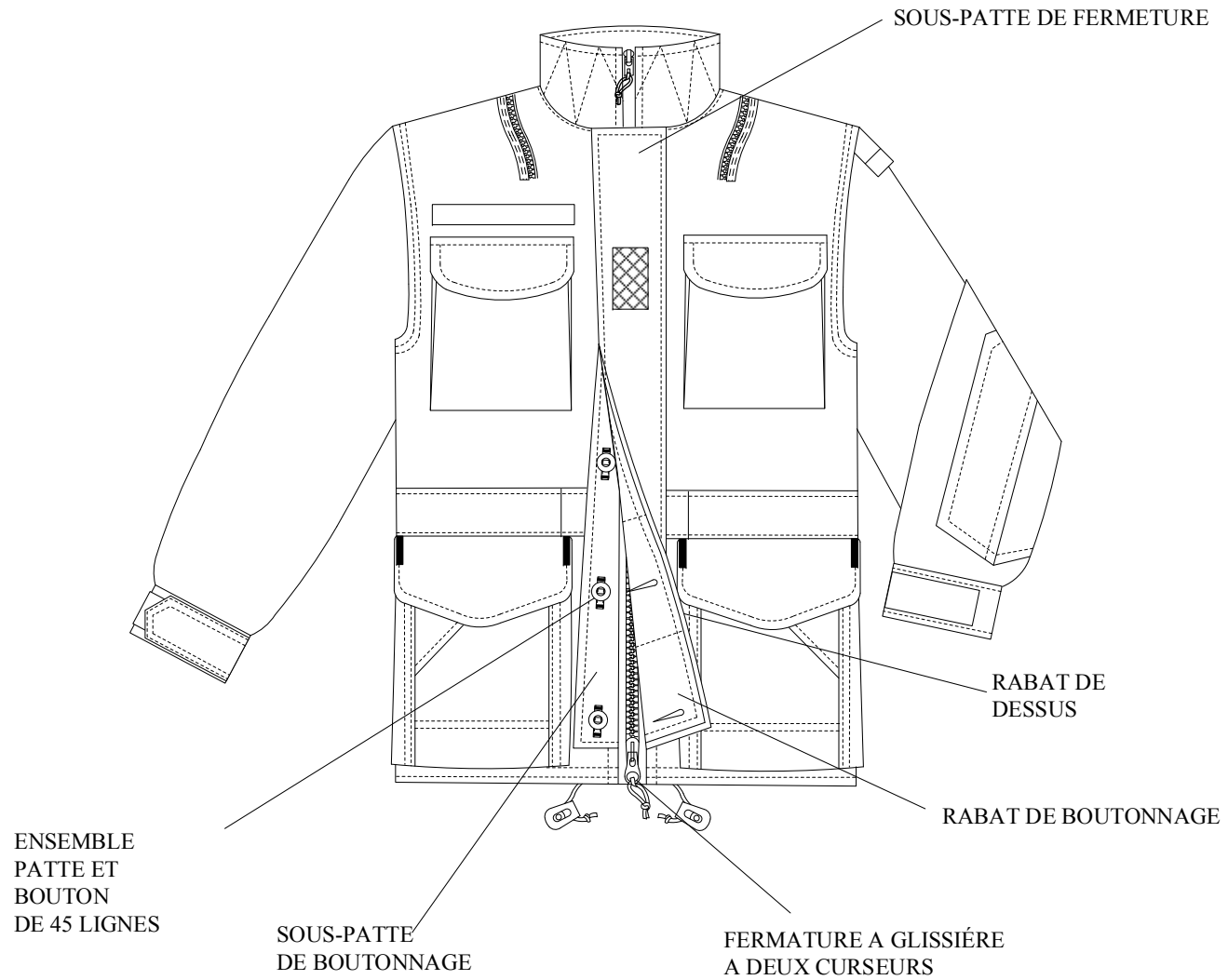


Figure 9: Capuchon - vue de l'extérieur

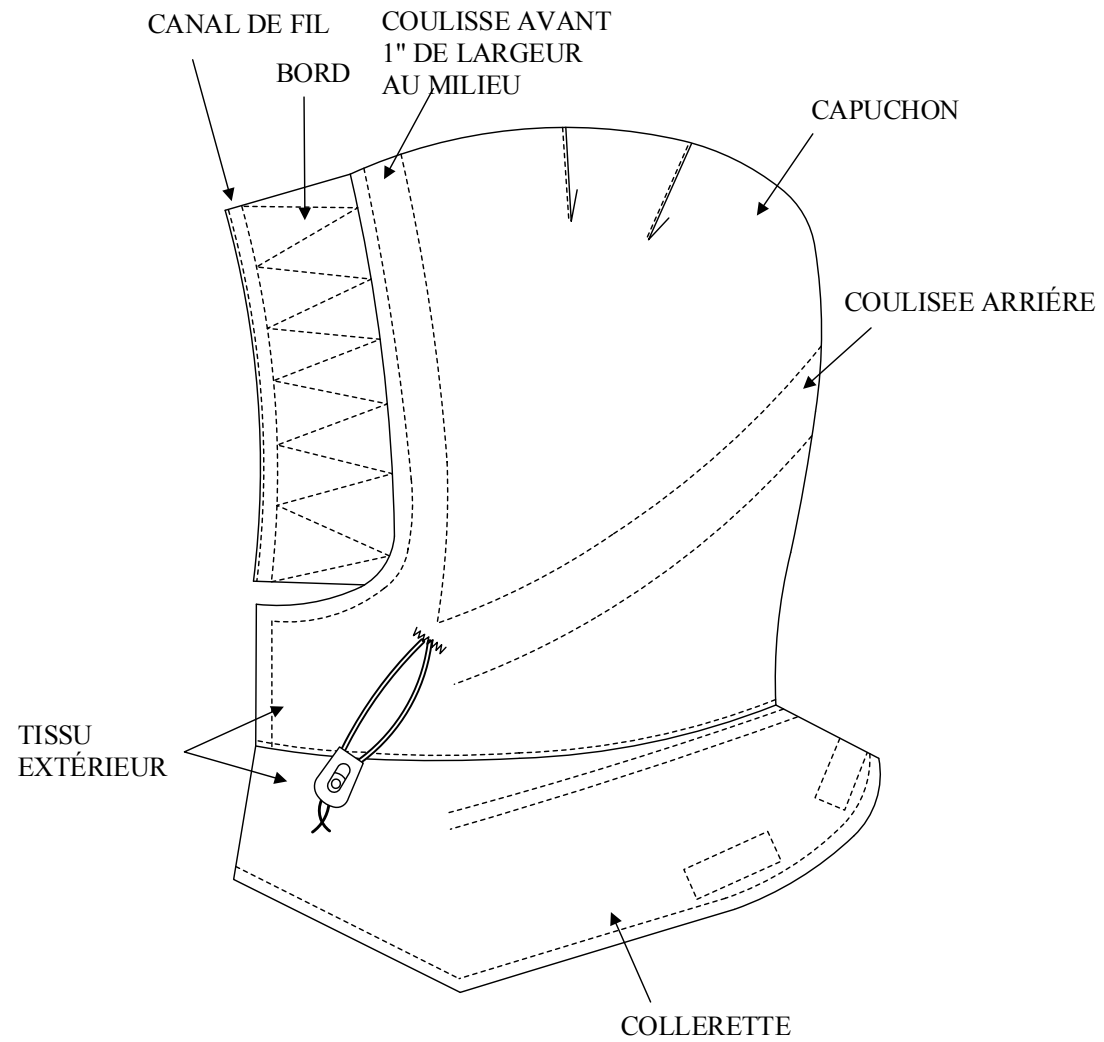


Figure 10: Capuchon - vue de l'intérieur

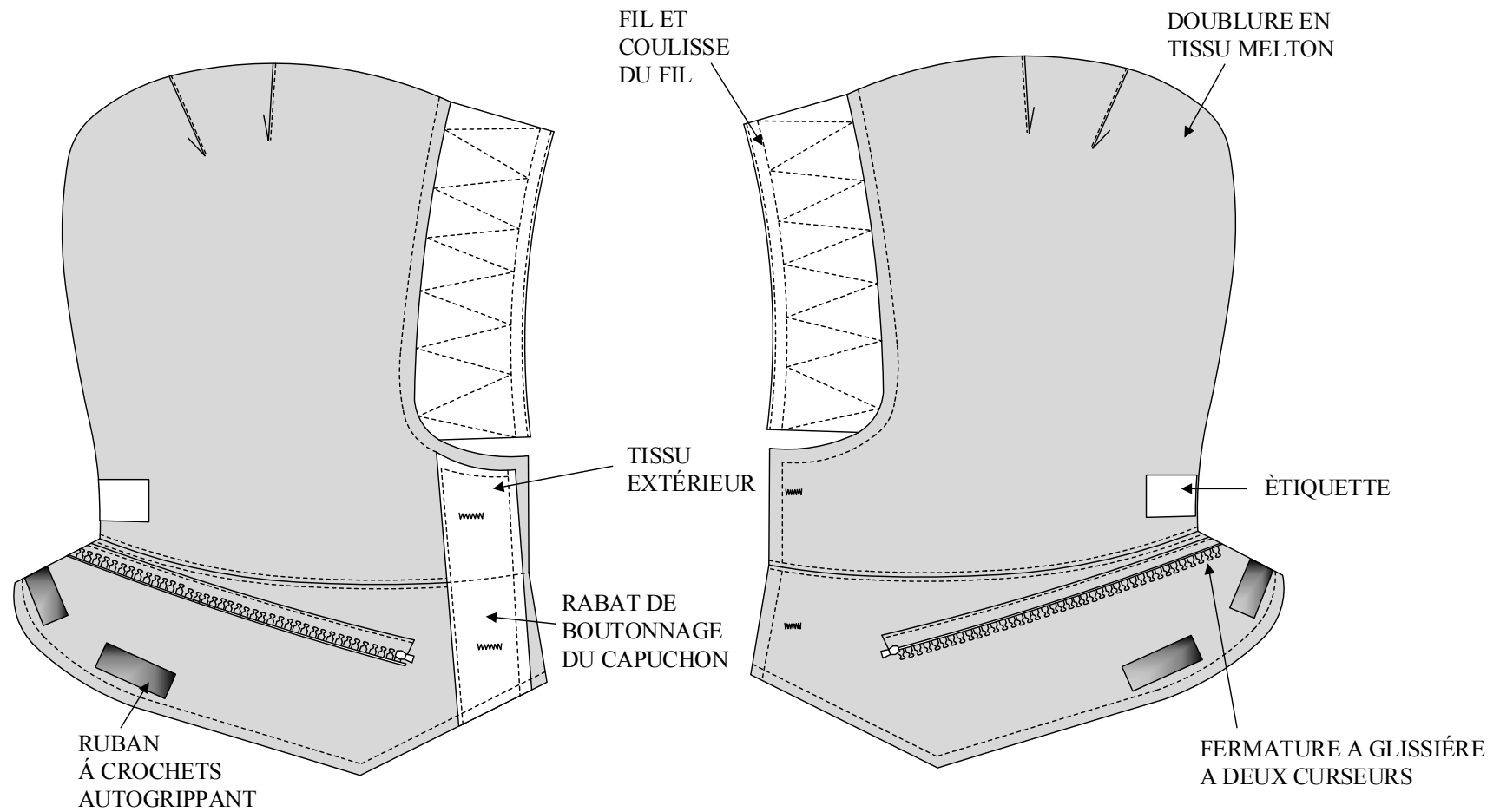


Figure 11: Étiquette de Marquage et d'Entretien pour le Parka, doublure et capuchon

ITEM & CONTRACT INFO	ARTICLET INFO SUR LE CONTRAT	<p>PARKA, EXTREME COLD WEATHER, MULTICAM® PARKA, EXTRÊME TEMPS FROID, MULTICAM® NSN/NNO: 8415-20-XXX-XXXX</p> <p>SIZE/TAILLE 7040 NATO SIZE/TAILLE OTAN: XXXX-XXX CONTRACT NO./NO. DE CONTRAT: WXXXX-XXXXX CONTRACTOR NAME/NOM D'ENTREPRENEUR: Jone & Company DATE OF/DE MANUFACTURE: MM/YY FIBRE CONTENT: XXXXXXXXXX</p>	
CARE SYMBOLS	SYMBOLS D'ENTRETIEN	 <p>40 C Tumble dry on low heat. / Séchage par culbutage T/basse. Iron at low temperature. Do not steam press. / Repasser a T/basse. Ne pas repasser a la vapeur. Do not bleach. / Ne pas javeliser. Do not dry-clean. / Ne pas nettoyer à sec.</p>	
CARE INSTRUCTIONS		<p>1. MACHINE WASH IN LUKEWARM WATER (NOT EXCEEDING 40 C). 2. DO NOT USE BLEACH. 3. TUMBLE DRY AT LOW TEMPERATURE. 4. DRY CLEAN ONLY WHEN PROPER LAUNDERING FAILS TO REMOVE SOIL. 5. DO NOT STITCH OR PUNCTURE THE MEMBRANE IN THIS GARMENT.</p> <p>1. LAVAGE A L'EAU TIEDE (TEMPERATURE MAXIMALE DE 40 C) DANS UNE LAVAUSE. 2. NE PAS UTILISER D'AGENTS DE BLANCHMENT. 3. SECHAGE EN MACHINE A TAMBOUR A TEMPERATURE BASSE. 5. NETTOYAGE A SEC SI LE LINGE EST ENCORE SALE APRES LE BLANCHISSAGE. 5. NE PAS COUDRE OU PERFORER LA MEMBRANE INTERNE IMPERMÉABLE.</p>	
USERID	ID DE L'UTILISATEUR	I.D. _____	

ITEM & CONTRACT INFO	ARTICLET INFO SUR LE CONTRAT	<p>HOOD/LINER, EXTREME COLD WEATHER PARKA DOUBLURE/CAPAUCHON, PARKA D'EXTRÊME TEMPS FROID NSN/NNO: 8415-20-XXX-XXXX</p> <p>SIZE/TAILLE 7040 NATO SIZE/TAILLE OTAN: XXXX-XXX CONTRACT NO./NO. DE CONTRAT: WXXXX-XXXXX CONTRACTOR NAME/NOM D'ENTREPRENEUR: Jone & Company DATE OF/DE MANUFACTURE: MM/YY FIBRE CONTENT: XXXXXXXXXX</p>	
CARE SYMBOLS	SYMBOLS D'ENTRETIEN	 <p>40 C Tumble dry on low heat. / Séchage par culbutage T/basse. Iron at low temperature. Do not steam press. / Repasser a T/basse. Ne pas repasser a la vapeur. Do not bleach. / Ne pas javeliser. Do not dry-clean. / Ne pas nettoyer à sec.</p>	
USERID	ID DE L'UTILISATEUR	I.D. _____	

APPENDICE 2 TABLEAU DES MENSURATIONS

MESURES DU CORPS				MESURES DU VETEMENT															
				MESURES DES CIRCONFERENCES				LONGUEUR TOTAL DU COL		MANCHE				CAPUCHON					
Tailles en hauteur et en poitrine	Tailles de l'OTAN	Grandeur sans souliers		Poitrine	Poitrine	Taille	Fesses	Devant	Dos	Du bord du col au bord de l'encolure	Largeur du dos au bas de l'empilement	Longueur de la couture du dessous de bras comprenant la manchette	Largeur aux aisselles	Base de la manche (toute ouverte)	Devant à l'arrière, au dessus de la couronne, y compris l'extension et la jupe	Ouverture du devant d'un bord à l'autre	Longueur de la fermeture à glissière	Longueur de la fermeture à glissière au centre du devant	
6432	5060-7585	5 pi 1 po a	X-cour	29-32	46	44	46	28	31 1/4	21 1/2	19 1/2	21 1/2	23 1/2	11	28	23 1/2	22	31	
6436	5060-8595	5 pi 3 1/2		33-36	50	48	50		31 3/8	22 1/2	21		24 1/2	12 1/2	28 1/4		23		
6440	5060-9505	po		37-40	54	52	54		31 1/2	23 1/2	21 1/2		25 1/2	13	28 1/2		24		
6736	6070-8595	5 pi 4 po a	Court	33-36	50	48	50	29 1/2	32 7/8	22 1/2	21	22 1/2	25 1/4	12 1/2	28 1/4	23 1/2	23	32 1/2	
6740	6070-9505	a		37-40	54	52	54		33	23 1/2	22 1/2		26 1/4	13	28 1/2		24		
6744	8070-0515	5 pi 6 1/2		41-44	58	56	58		33 1/8	24 1/2	24		27 1/4	13 1/2	28 3/4		25		
6748	6070-1525	po		45-48	62	60	62		33 1/4	25 1/2	25 1/2		28 1/4	14	29		26		
7036	7080-8595	5 pi 7 po a	Reg.	33-36	50	48	50	31	34 3/8	22 1/2	21	23 1/2	26	12 1/2	28 1/4	23 1/2	23	34	
7040	7080-9505			37-40	54	52	54		34 1/2	23 1/2	22 1/2		27	13	28 1/2		24		
7044	7080-0515			41-44	58	56	58		34 5/8	24 1/2	24		28	13 1/2	28 3/4		25		
7048	7080-1525			5 pi 9 1/2	45-48	62	60		62	34 3/4	25 1/2		25 1/2	29	14		29		26
7052	7080-2535			po	49-52	66	64		66	34 7/8	26 1/2		27	30	14 1/2		29 1/4		27
7336	8090-8595	5 pi 10 po a	Grand	33-36	50	48	50	32 1/2	35 7/8	22 1/2	21	24 1/2	26 3/4	12 1/2	28 1/4	23 1/2	23	35 1/2	
7340	8090-9505			37-40	54	52	54		36	23 1/2	22 1/2		27 3/4	13	28 1/2		24		
7344	8090-0515			41-44	58	56	58		36 1/8	24 1/2	24		28 3/4	13 1/2	28 3/4		25		
7348	8090-1525			6 pi 1/2 po	45-48	62	60		62	36 1/4	25 1/2		25 1/2	29 3/4	14		29		26
7352	8090-2535			49-52	66	64	66		36 3/8	26 1/2	27		30 3/4	14 1/2	29 1/4		27		
7640	9000-9505	6 pi po a	X-grand	37-40	54	52	54	34	37 1/2	23 1/2	22 1/2	25 1/2	28 1/2	13	28 1/2	23 1/2	24	37	
7644	9000-0515	41-44		58	56	58	37 5/8		24 1/2	24	29 1/2		13 1/2	28 3/4	25				
7648	9000-1525	6 pi 3 1/2		45-48	62	60	62		37 3/4	25 1/2	25 1/2		30 1/2	14	29		26		
7652	9000-2535	po		49-52	66	64	66		37 7/8	26 1/2	27		31 1/2	14 1/2	29 1/4		27		
TOLERANCE (PLUS OU MOINS)				1	1	1		3/4	3/4	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	0	0	