

NOTICE



This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document must continue to apply.

AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

**SPÉCIFICATION
POUR
TRICOT DE POLYESTER, VELOURS DOUBLE FACE, BRUN**

1.1 Portée

La présente spécification vise les exigences pour le tricot de polyester, velours double face en brun.

1.2 Classification

Le tissu sera classifié comme suit: Tricot de polyester, velours double face, Brun.

1.3 Documents Applicable

Les documents suivants font partie intégrante des présentes spécifications dans la mesure prescrite et appuient les spécifications lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents auxquels il est fait référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement. En cas de divergence entre les documents cités en référence et le contenu du présent document, ce dernier a préséance:

Normes générales du Canada/Centre des ventes (courriel: ncr.cgsb-ongc@pwgsc.gc.ca)

- CAN/CGSB-4.2-M Méthodes pour épreuves textiles

Normes de l'Association américaine des chimistes et coloristes du textile (www.aatcc.org)

- AATCC Test Method 16 Colourfastness to Light
- AATCC Test Method 116 Colorfastness to Crocking: Rotary Vertical Crockmeter Method

Société américaine pour les essais des matériaux (www.astm.org)

- ASTM D 1230 Standard Test Method for Flammability of Apparel Textiles
- ASTM D 2594 Standard Test Method for Stretch Properties of Knitted Fabrics Having Low Power
- ASTM D 4966 Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)

Normes fédérales américaines (FED-STD) (<http://assist.daps.dla.mil/quicksearch/>)

- FED-STD-191A Federal Standard for Textile Test Methods

Normes de l'International Standards Organization (ISO) (www.iso.org)

- ISO 11092 Textiles - Physiological Effects - Measurement of Thermal and Water Vapour Resistance Under Steady-State Conditions (Sweating Guarded Hot-Plate Test)

1.4 Ordre de préséance

En cas d'incohérence entre les documents contractuels, comme le contrat, les données de fabrication et les modèles réglementaires, l'ordre de préséance suivant doit être suivi: le contrat, les données de fabrication et les modèles réglementaires. En cas de contradiction entre ces données de fabrication et les références citées dans ce texte, l'énoncé de ces données de fabrication doit avoir préséance. L'Autorité contractante doit être contactée pour des clarifications en cas d'incohérence dans les présentes données de fabrication. Rien dans le présent document ne remplace les lois et les règlements qui s'appliquent, à moins d'avoir obtenu une exemption spécifique.

2.0 **EXIGENCES**

2.1 Tissu

Le tissu doit être tricot de polyester, velours double face. Lors des essais réalisés conformément aux méthodes d'essai applicables, le tissu fini doit satisfaire aux exigences prescrites dans le Tableau 1.

2.1.1 Fini

Le tissu doit être un velours ramé double face.

2.2 Qualité d'exécution

Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre (3,3 pi) sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

2.3 Fils

Les fils doivent être faits de filaments continus de polyester.

2.4 Couleur

Le tissu doit être de couleur terre avec un fini mat non réfléchissant (coyote brun ou équivalent). La couleur terre se décrit comme une palette de couleurs comprenant des teintes de brun, de havane, de gris, de vert, d'orangé et de blanc et certaines teintes de rouge. La couleur terre est sobre et mate afin d'imiter les couleurs naturelles que l'on retrouve dans la terre, la mousse, les arbres et les roches. Pour les besoins des présentes spécifications, la couleur terre (le cas échéant) doit être composée d'une gamme de couleurs formée principalement du brun, du havane et du gris (mats) conformes à la norme FED STD-595C et ne doit inclure aucun orangé, rouge ni blanc.

Tableau 1: Exigences pour le tissu fini propriété

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	EXIGENCE MINIMALE	EXIGENCE ACCEPTABLE
Mass - fini (g/m ²)	CAN/CGSB-4.2 Essai 5.1		275
Résistance à l'éclatement (N)	CAN/CGSB-4.2 Essai 11.2	370	
Résistance au boulochage	CAN/CGSB-4.2 Essai 51.2 Consigner la valeur après 5, 10, 20 et 30 minutes.	Étalon 3 après 30 minutes	
CLO - initiale	ISO 11092 Laver conformément à CAN/CGSB-4.2 Essai 58 Test III.E.3 (50°C, agitation normale, séchage par culbutage)	0.7	
CLO - après 5 lavages	ISO 11092 Laver conformément à CAN/CGSB-4.2 Essai 58 Test III.E.3 (50°C, agitation normale, séchage par culbutage)	0.7	
Perméabilité à l'air (cm ³ /cm ² /s)	CAN/CGSB-4.2 Essai 36	120	165
Inflammabilité	ASTM D1230	Classe 1	
Rigidité - drapé	FED-STD-191 Essai 5206		Longueur: 2.7 cm Largeur: 2.7 cm
Solidité de la couleur à la lumière	AATCC Essai 16 Option E		Échantillon de l'échelle de gris 4 après 20 unités d'estompage de l'AATCC
Solidité de la couleur au lavage	CAN/CGSB-4.2 Essai 19.1 Essai #2	Changement de couleur et Tachage: Échelle de gris 4	
Solidité de la couleur au frottement (pour toutes les couleurs)	AATCC Technical Manual Essai 116	Sec: Échelle de gris 4 Mouillé: Échelle de gris 3-4	
Solidité de la couleur à la sueur	CAN/CGSB-4.2 Essai 23	Changement de couleur et Tachage: Échelle de gris 4	

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	EXIGENCE MINIMALE	EXIGENCE ACCEPTABLE
Résistance à l'abrasion	ASTM D4966		Le velours de surface peut présenter une faible distorsion. Une usure négligeable du tissu de fond ou la perte de velours est autorisée.
Propriétés d'étirement	ASTM D2594 (Étirement du tissu)		Après 1 heure: Longueur: 2.0% Longueur: 4.0%