



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada

Voir dans le document/

See herein

NA

Québec

NA

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Place Bonaventure, portail Sud-Oue
800, rue de La Gauchetière Ouest
7^e étage, suite 7300
Montréal
Québec
H5A 1L6

Title - Sujet Laser metal sys powder bed fusion	
Solicitation No. - N° de l'invitation 31206-203806/B	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client 31206-203806	Date 2020-05-11
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-SMTA-030-15723	
File No. - N° de dossier MTA-9-42210 (030)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2020-05-29	Time Zone Fuseau horaire Heure Avancée de l'Est HAE
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Pommet, Bruno André	Buyer Id - Id de l'acheteur mta030
Telephone No. - N° de téléphone (514) 702-9582 ()	FAX No. - N° de FAX (514) 496-3822
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: NRC- Winnipeg Site 435 Ellice Avenue Winnipeg, Manitoba R3B 1Y6	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
31206-203806 /B
Client Ref. No. - N° de réf. du client
31206-203806

Amd. No. - N° de la modif.
001
File No. - N° du dossier
MTA-9-42210

Buyer ID - Id de l'acheteur
MTA030
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

AMENDMENT 001

This amendment is to publish a series of Questions and Answers (Q&A) regarding the Requirement (Annex A).

Question 1: With Reference to Annex A - criterion “2.6.2”, can you please specify what are the application and materials in mind for this requirement?

Answer 1: This requirement is to deal with hot-cracking sensitive materials and/or limited-weldability materials. An example of material and application for this option is the processing of H13 tool steel for tool manufacturing.

Question 2: With Reference to Annex A - criterion “2.6.2”, can we assume the NRC is looking for longer fatigue life?

Answer 2: No. (See answer to question #1).

ALL OTHER TERMS AND CONDITIONS REMAIN THE SAME.