



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

E-post or by Fax

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements
et des textiles
L'Esplanade Laurier,
East Tower 7th Floor
Tour est 7e étage
140 O'Connor, rue O'Connor,
Ottawa
Ontario
K1A 0R5

Title - Sujet MASQUE FACIAL EN TISSU	
Solicitation No. - N° de l'invitation M7594-210426/A	Amendment No. - N° modif. 005
Client Reference No. - N° de référence du client M7594-210426	Date 2020-05-22
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PR-751-78730	
File No. - N° de dossier pr751.M7594-210426	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2020-05-28	Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes	
Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Doré, Catherine	Buyer Id - Id de l'acheteur pr751
Telephone No. - N° de téléphone (613) 462-1016 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

MODIFICATION 005

Le but de cette modification est de répondre à une question d'un fournisseur.

Question 13

Au paragraphe 4.1.5 de la spécification GS 1045-383, il est indiqué qu'un raidisseur malléable d'une largeur entre 0.35 cm et 0.66 cm est acceptable. Au paragraphe 4.3.2 de la même spécification, il est indiqué d'exécuter une surpiqûre à 3 mm en passant progressivement à 5 mm autour du raidisseur malléable. Aucune tolérance n'est précisée pour la surpiqûre. Si la largeur du raidisseur malléable est supérieure à 0.4 cm, il sera très difficile de faire passer progressivement la surpiqûre à seulement 5 mm, et il sera impossible de le faire si la largeur du raidisseur malléable est de 0.5-0.66 cm. Est-il possible d'accroître la surpiqûre autour du raidisseur, qui est actuellement de 5 mm selon la spécification, pour permettre de respecter cette exigence?

Réponse 13

La surpiqûre doit s'éloigner graduellement du bord pour passer le plus près possible autour du raidisseur malléable. Par conséquent, la surpiqûre autour du raidisseur malléable doit être de $5 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$.

Toutes les autres clauses et conditions demeurent inchangées.