



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
E-post or by Fax
Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements
et des textiles
L'Esplanade Laurier,
East Tower 7th Floor
Tour est 7e étage
140 O'Connor, rue O'Connor,
Ottawa
Ontario
K1A 0R5

Title - Sujet CLOTH FACIAL MASK	
Solicitation No. - N° de l'invitation M7594-210426/A	Amendment No. - N° modif. 005
Client Reference No. - N° de référence du client M7594-210426	Date 2020-05-22
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PR-751-78730	
File No. - N° de dossier pr751.M7594-210426	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2020-05-28	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes	
Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Doré, Catherine	Buyer Id - Id de l'acheteur pr751
Telephone No. - N° de téléphone (613) 462-1016 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

AMENDMENT 005

The purpose of this amendment is to answer a question from a supplier.

Question 13

GS 1045-383 in paragraph 4.1.5 specifies a bendable stiffener between .35 cm and .66 cm wide is acceptable. The same specification in paragraph 4.3.2 specifies the top stitch around the stiffener to transition from 3mm to 5mm. No tolerance is given for the top stitch. If the bendable stiffener is wider than .4 cm it will be very difficult to transition the top stitch to only 5mm and if the bendable stiffener is .5-.66 cm wide it will not be possible. Can the top stitch around the stiffener be increased from the 5 mm specification to allow for this?

Answer 13

The topstitching must transition as close as possible around the bendable stiffener. Therefore, the topstitching around the stiffener must be $5 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$.

All other terms and conditions remain unchanged.