



National Defence

Défense nationale

Solicitation No.W6399-20-LC64/A  
DDS Modification 02

National Defence Headquarters  
Ottawa, Ontario  
K1A 0K2

Quartier général de la Défense nationale  
Ottawa (Ontario)  
K1A 0K2

**REQUEST FOR PROPOSAL  
DEMANDE DE PROPOSITION**

**AMENDMENT NO. 02  
N° DE LA MODIFICATION**

**RETURN BIDS TO:  
RETOURNER LES SOUMISSIONS À :**

Gregory Duret, DLP 8-2-6  
Email : Gregory.duret@forces.gc.ca

**Proposal To: National Defence Canada**

We hereby offer to sell to Her Majesty the Queen in right of Canada, in accordance with the terms and conditions set out herein, referred to herein or attached hereto, the goods and services listed herein and on any attached sheets at the price(s) set out therefore.

**Proposition à : Défense nationale Canada**

Nous offrons par la présente de vendre à Sa Majesté la Reine du chef du Canada, aux conditions énoncées ou incluses par référence dans la présente et aux annexes ci-jointes, les biens et services énumérés ici et sur toute feuille ci-annexée, au(x) prix indiqué(s).

**Comments – Commentaires**

**THIS DOCUMENT CONTAINS A SECURITY  
REQUIREMENT / DOCUMENT CONTIENT DES  
EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ.**

**Solicitation Closes –  
L'invitation prend fin**

At – à : 2:00 PM EDT

On - le:16 juillet 2020

<b>Title – Titre</b>  Vêtements d'extérieur utilisés avec l'uniformes de service distinctif des FO (USDF)	<b>Solicitation No. – No de l'invitation</b>  W6399-20-LC64/A
<b>Date of Amendment – Date de modification</b>  16 juin, 2020	
<b>Address Enquiries to: – Adresser toutes questions à :</b>  <a href="mailto:Gregory.duret@forces.gc.ca">Gregory.duret@forces.gc.ca</a>	
<b>Telephone No. – No de telephone</b>	<b>FAX No. – No de fax</b>  N/A
<b>Destination</b>	

**Instructions: Municipal taxes are not applicable. Unless otherwise specified herein all prices quoted must include all applicable Canadian customs duties, GST/HST, excise taxes and are to be delivered Delivery Duty Paid including all delivery charges to destination(s) as indicated. The amount of the Goods and Services Tax/Harmonized Sales Tax is to be shown as a separate item.**

**Instructions : Les taxes municipales ne s'appliquent pas. Sauf indication contraire, les prix indiqués doivent comprendre les droits de douane canadiens, la TPS/TVH et la taxe d'accise. Les biens doivent être livrés « rendu droits acquittés », tous frais de livraison compris, à la ou aux destinations indiquées. Le montant de la taxe sur les produits et services/taxe de vente harmonisée doit être indiqué séparément.**

<b>Delivery Required – Livraison exigée</b>  See herein.
<b>Vendor Name and Address – Raison sociale et adresse du fournisseur</b>
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of vendor (type or print) – Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur (caractère d'imprimerie)</b>  Name – Nom _____ Title – Titre _____
<b>Signature</b> _____ <b>Date</b> _____

**La modification 02 est soulevée pour prolonger la date de clôture de 2 semaines jusqu'au 16 juillet 2020**

**TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉES**

<b>PARTIE 1 - RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX .....</b>	<b>5</b>
1.1 Exigences relatives à la sécurité .....	5
1.2 Besoin.....	5
1.3 Compte rendu .....	5
1.4 Accords commerciaux.....	5
1.5 Contenu canadien .....	5
<b>PARTIE 2 - INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES .....</b>	<b>6</b>
2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées.....	6
2.2 Présentation des soumissions .....	6
2.3 Demandes de renseignements – en période de soumission.....	7
2.4 Lois applicables.....	7
2.5 Données techniques et/ou échantillons .....	7
2.6 Données techniques .....	8
2.7 Échantillons scellés et/ou patrons - À retourner à l'envoyeur .....	8
2.8 Spécifications et norme .....	8
<b>PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS .....</b>	<b>10</b>
3.1 Instructions pour la préparation des soumissions.....	10
<b>PARTIE 4 - PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION.....</b>	<b>11</b>
4.1 Procédures d'évaluation.....	11
4.2 Méthode de sélection.....	12
<b>PARTIE 5 - ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES.....</b>	<b>13</b>
5.1 Attestations exigées avec la soumission .....	13
5.2 Attestations préalables à l'attribution du contrat et renseignements supplémentaires 14	14
<b>PARTIE 6 - CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT .....</b>	<b>15</b>
6.1 Exigences relatives à la sécurité .....	15
6.2 Besoin.....	15
6.3 Clauses et conditions uniformisées.....	15
6.4 Demande relative à un contrat (DRC).....	15
6.5 Durée du contrat.....	16
6.6 Responsables .....	16
6.7 Paiement.....	17
6.8 Instructions relatives à la facturation .....	18
6.9 Attestations et renseignements supplémentaires .....	18
6.10 Lois applicables.....	18
6.11 Ordre de priorité des documents.....	18
6.12 Contrat de défense .....	19
6.13 Clauses du Guide des CCUA supplémentaire.....	19
6.14 Procédures pour modification/Altération de conception.....	19
6.15 Emplacement de l'usine .....	19
6.16 Sous-traitant(s).....	19
6.17 Livraison excédentaire .....	19
6.18 Réunion après l'adjudication du contrat .....	19
6.19 Échantillons de production .....	20
6.20 Échantillons scellés et/ou patrons - à retourner à l'envoyeur.....	21
6.21 Spécifications et normes .....	21
<b>ANNEXE "A" .....</b>	<b>1</b>
<b>ÉNONCÉ DES TRAVAUX POUR LES UNIFORMES DE SERVICE DISTINCTIF DES FORCES D'OPÉRATIONS SPÉCIALES (USDF) VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR.....</b>	<b>1</b>

---

<b>ANNEXE "B1"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR BLOUSON IMPERMEABLE, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B2"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR PANTALONS IMPERMEABLE, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B3"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR MANTEAU. TEMPS FROID, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B4"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR PANTALONS, TEMPS FROID, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B5"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR PARKA, EXTRÊME TEMPS FROID, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B6"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR SALOPETTE, EXTRÊME TEMPS FROID, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B7"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR CHANDAIL EN MOLLETON, BRUN</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B8"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR PANTALON EN MOLLETON, BRUN</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "B9"</b> .....	<b>1</b>
<b>DONNÉES DE FABRICATION POUR CHEMISE HYBRIDE POUR TEMPS CHAUD, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C1"</b> .....	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON, TRIPLE ÉPAISSEUR, IMPERMÉABLE À L'EAU ET PERMÉABLE À LA TRANSPIRATION (IEPT), MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C2"</b> .....	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON ENDUIT DE POLYURÉTHANE, MULTICAM®</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C3"</b> .....	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TAFFETAS DE NYLON</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C4"</b> .....	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON/COTON, MULTICAM®, IMPERMÉABLE À L'HUILE OU À L'EAU</b> .....	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C5"</b> .....	<b>1</b>

---

<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU À ARMURE SERGÉ, ARAMIDE/RAYONNE, ININFLAMMABLE, MULTICAM®, IMPERMÉABLE À L'HUILE OU À L'EAU .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C6" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSUS AVEC MEMBRANE IMPERMÉABLE À L'EAU ET PERMÉABLE À LA TRANSPIRATION (IEPT) .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C7" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON, ARMURE UNIE.....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C8" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU DE LAINE MELTON.....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C9" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TRICOT DE POLYESTER, VELOURS DOUBLE FACE, BRUN .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C10" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU CROISÉ DE NYLON/COTON, BROWN, IMPERMÉABLE À L'HUILE OU À L'EAU .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C11" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TISSU, ANTIDÉCHIRURE, ARAMIDE/RAYONNE, ININFLAMMABLE, MULTICAM® .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "C12" .....</b>	<b>1</b>
<b>SPÉCIFICATION POUR TRICOT, JERSEY, 60/40 COTON/NYLON .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "D" .....</b>	<b>1</b>
<b>PLAN D'ÉVALUATION DE LA SOUMISSION.....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "E" .....</b>	<b>1</b>
<b>BASE DE PAIEMENT .....</b>	<b>1</b>
<b>PIÈCE JOINTE 1 À LA PARTIE 3 - BARÈME DE PRIX .....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "F" .....</b>	<b>1</b>
<b>DEMANDE RELATIVE A UN CONTRAT (DRC).....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "G" .....</b>	<b>1</b>
<b>INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUE.....</b>	<b>1</b>
<b>ANNEXE "H" .....</b>	<b>1</b>
<b>PROGRAMME DE CONTRATS FÉDÉRAUX POUR L'ÉQUITÉ EN MATIÈRE D'EMPLOI .....</b>	<b>1</b>

## RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

### 1.1 Exigences relatives à la sécurité

Cette demande de soumissions ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

### 1.2 Besoin

Le "besoin" est décrit en détail sous l'annexe A des clauses du contrat éventuel.

### 1.3 Compte rendu

Les soumissionnaires peuvent demander un compte rendu des résultats du processus de demande de soumissions. Les soumissionnaires devraient en faire la demande à l'autorité contractante dans les 15 jours ouvrables, suivant la réception des résultats du processus de demande de soumissions. Le compte rendu peut être fourni par écrit, par téléphone ou en personne.

### 1.4 Accords commerciaux

Ce besoin est assujéti aux dispositions de l'Accord sur le commerce intérieur (ACI).

### 1.5 Contenu canadien

Pour ce besoin, une préférence est accordée aux produits canadiens.

## **PARTIE 2 - INSTRUCTIONS À L'INTENTION DES SOUMISSIONNAIRES**

### **2.1 Instructions, clauses et conditions uniformisées**

Toutes les instructions, clauses et conditions identifiées dans la demande de soumissions par un numéro, une date et un titre sont reproduites dans le Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

Les soumissionnaires qui présentent une soumission s'engagent à respecter les instructions, les clauses et les conditions de la demande de soumissions, et acceptent les clauses et les conditions du contrat subséquent.

Le document 2003 (2019-03-04) Instructions uniformisées - biens ou services - besoins concurrentiels, est incorporé par renvoi dans la demande de soumissions et en fait partie intégrante.

Le paragraphe 5.4 du document 2003, Instructions uniformisées – biens ou services – besoins concurrentiels, est modifié comme suit:

Supprimer: 60 jours  
Insérer: 180 days

Sous-section 2.d. de la section 05, Présentation des offres, est supprimée dans son intégralité et remplacée par ce qui suit:

d. Envoyez sa soumission uniquement à l'adresse indiquée dans la demande de soumissions.

La section 06, Offres tardives, est supprimée dans son intégralité.

Le texte de la section 07, Offres différées, est supprimé dans son intégralité et remplacé par ce qui suit:

Il est de la responsabilité du soumissionnaire de s'assurer que l'autorité contractante a bien reçu la soumission. Les erreurs d'acheminement ou autres problèmes de livraison électronique entraînant une soumission tardive des offres ne seront pas acceptés.

La sous-section 01 de la section 08, Transmission par télécopieur ou par Postel est supprimée dans son intégralité.

### **2.2 Présentation des soumissions**

a. Les soumissions ne doivent être soumises qu'au ministère de la Défense nationale au plus tard à la date, à l'heure et au lieu indiqué à la page 1 de la demande de soumissions. Les soumissions doivent être reçues par voie électronique comme indiqué au sous-paragraphe b).

b. Soumissions électroniques: Les courriels individuels dépassant cinq (5) mégaoctets, ou qui incluent d'autres facteurs tels que les macros et / ou les liens intégrés, peuvent être rejetés par le système de messagerie électronique et / ou les pare-feu du MDN sans préavis au soumissionnaire ou l'autorité contractante. Des offres plus importantes peuvent être soumises par le biais de plusieurs e-mails. L'autorité contractante accusera réception des documents. Il est de la responsabilité du soumissionnaire de s'assurer que l'autorité contractante a bien reçu la soumission. Les soumissionnaires ne doivent pas présumer que tous les documents ont été reçus à moins que l'autorité contractante n'accuse réception de chaque document. Afin de minimiser les risques de problèmes techniques, les soumissionnaires sont priés de prévoir

suffisamment de temps avant l'heure et la date de clôture pour confirmer la réception. Les documents techniques et financiers reçus après l'heure et la date de clôture ne seront pas acceptés.

En raison de la nature de la demande de soumissions, les soumissions transmises par télécopieur ne seront pas acceptées.

### 2.3 Demandes de renseignements – en période de soumission

Toutes les demandes de renseignements doivent être présentées par écrit à l'autorité contractante au moins sept (7) jours civils avant la date de clôture des soumissions. Pour ce qui est des demandes de renseignements reçues après ce délai, il est possible qu'on ne puisse pas y répondre.

Les soumissionnaires devraient citer le plus fidèlement possible le numéro de l'article de la demande de soumissions auquel se rapporte la question et prendre soin d'énoncer chaque question de manière suffisamment détaillée pour que le Canada puisse y répondre avec exactitude. Les demandes de renseignements techniques qui ont un caractère exclusif doivent porter clairement la mention « exclusif » vis-à-vis de chaque article pertinent. Les éléments portant la mention « exclusif » feront l'objet d'une discrétion absolue, sauf dans les cas où le Canada considère que la demande de renseignements n'a pas un caractère exclusif. Dans ce cas, le Canada peut réviser les questions ou peut demander au soumissionnaire de le faire, afin d'en éliminer le caractère exclusif, et permettre la transmission des réponses à tous les soumissionnaires. Le Canada peut ne pas répondre aux demandes de renseignements dont la formulation ne permet pas de les diffuser à tous les soumissionnaires.

### 2.4 Lois applicables

Tout contrat subséquent sera interprété et régi selon les lois en vigueur en Ontario, et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

À leur discrétion, les soumissionnaires peuvent indiquer les lois applicables d'une province ou d'un territoire canadien de leur choix, sans que la validité de leur soumission ne soit mise en question, en supprimant le nom de la province ou du territoire canadien précisé et en insérant le nom de la province ou du territoire canadien de leur choix. Si aucun changement n'est indiqué, cela signifie que les soumissionnaires acceptent les lois applicables indiquées.

### 2.5 Données techniques et/ou échantillons

Les données techniques et l'(les) échantillon(s) (le cas échéant) peuvent être examinés (sur rendez-vous seulement) aux bureaux suivants:

**Travaux publics et Services gouvernementaux Canada**  
10 e étage, 4900 rue Yonge  
Toronto, Ontario, M2N 6A6  
TÉL: 647-408-8656 (Florence Moraes)  
TÉL: 416-200-7132 (Tapati Neogi)  
TÉL: 647-228-4882 (Kathleen Nimuan)  
TÉLÉC: 905-615-2023  
Attention:  
Florence Moraes  
([florence.moraes@pwgsc-tpsgc.gc.ca](mailto:florence.moraes@pwgsc-tpsgc.gc.ca))  
Tapati Neogi ([Tapati.Neogi@pwgsc-tpsgc.gc.ca](mailto:Tapati.Neogi@pwgsc-tpsgc.gc.ca))  
Kathleen Nimuan  
([Kathleen.Nimuan@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:Kathleen.Nimuan@tpsgc-pwgsc.gc.ca))

**Travaux publics et Services**

**Travaux publics et Services gouvernementaux Canada**  
Place Bonaventure, portail Sud-Est  
800, rue de La Gauchetière Ouest, 7e étage  
Montréal, Québec H5A 1L6  
TÉL: 514-601-9613 (Bebbie Brault)  
TÉL: 514-607-1881 (Umberto Fanelli)  
TÉLÉC: 514-496-3822  
Attention:  
Debbie Brault ([Debbie.brault@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:Debbie.brault@tpsgc-pwgsc.gc.ca))  
Umberto Fanelli ([umberto.fanelli@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:umberto.fanelli@tpsgc-pwgsc.gc.ca))

**Travaux publics et Services**



### **gouvernementaux Canada**

Région du Pacifique, Vancouver Produits  
commerciaux  
219 - 800 rue Burrard  
Vancouver, B.C V6Z 0B9  
TÉL: 604-360-3734 (Betty Chan)  
TÉL: 236-330-2410 (Vanessa Radunz)  
TÉLÉC: 604-775-7526  
Attention:  
Betty Chan ([betty.chan@tpsgc-  
pwgsc.gc.ca](mailto:betty.chan@tpsgc-pwgsc.gc.ca))  
Vanessa Radunz  
([vanessa.radunz@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:vanessa.radunz@tpsgc-pwgsc.gc.ca))

### **Travaux publics et Services gouvernementaux Canada**

Suite 1000, 9700 av. Jasper  
Edmonton, AB T5J 4C3  
TÉL: (587) 337-7816  
TÉLÉC: (780) 497-3510  
Attention: Jayeeta Das  
([Jayeeta.Das@pwgsc-tpsgc.gc.ca](mailto:Jayeeta.Das@pwgsc-tpsgc.gc.ca))

### **gouvernementaux Canada**

Suite 310 - 269 rue Main  
Winnipeg, Manitoba  
R3C 1B2  
TÉL: 204-983-3774 (Bev Laurin)  
TÉL: 204-396-9143 (Terrina Chretien)  
TÉLÉC: 204-983-7796  
EMAIL: [TPSGC.ROP.Aequipedesoutien-  
WRAPSupportTeam.PWGSC@tpsgc-  
pwgsc.gc.ca](mailto:TPSGC.ROP.Aequipedesoutien-<br/>WRAPSupportTeam.PWGSC@tpsgc-<br/>pwgsc.gc.ca)

### **Travaux publics et Services gouvernementaux Canada**

Direction des approvisionnements  
6e étage  
1550 ave D'Estimauville  
Québec, QC. G1J 0C7  
TÉL: 418-933-4582  
TÉLÉC: 418-648-2209  
Attention: Micheline Naud  
([micheline.naud@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:micheline.naud@tpsgc-pwgsc.gc.ca))

## **2.6 Données techniques**

Pour recevoir les données techniques relatives à cette demande de proposition, les soumissionnaires doivent envoyer leur demande par courriel à MND - Attention: Autorité contractante, Courriel: [Gregory.Duret@forces.gc.ca](mailto:Gregory.Duret@forces.gc.ca) et fournir les détails suivants:

- Nom de la compagnie
- Adresse postale et physique complète (numéro de boîte postale non acceptable)
- Indicatif régional et numéro de téléphone
- Nom du contact
- Adresse de courriel
- Numéro de la demande de proposition et date de fermeture

Il est important que la demande soit envoyée le plus tôt possible afin de recevoir les données techniques à temps. Toutefois, Canada ne sera pas tenu responsable des demandes pour les données techniques qui seront reçues en retard.

## **2.7 Échantillons scellés et/ou patrons - À retourner à l'expéditeur**

Si des échantillons scellés et/ou des patrons vous ont été envoyés, vous devez les retourner à l'expéditeur immédiatement si votre soumission n'a pas été retenue. Les échantillons scellés et ou les patrons ne doivent pas être altérés ou coupés et doivent être retournés dans l'état où ils ont été confiés au soumissionnaire.

## **2.8 Spécifications et norme**

### **2.8.1 Spécifications et normes militaires des États-Unis**

Le soumissionnaire a la responsabilité de se procurer des exemplaires de toutes les spécifications et normes militaires des États-Unis qui peuvent s'appliquer au besoin. On peut obtenir ces documents commercialement, ou en visitant le site Web du département de la Défense des États-Unis, à l'adresse suivante: <http://assistdocs.com>

### **2.8.2 Office des normes générales du Canada (ONGC) - normes**

Un exemplaire des normes de l'ONGC, dont il est question dans la demande de soumissions, est disponible et peut être acheté auprès du:

Office des normes générales du Canada  
Place du Portage III, 6B1  
11, rue Laurier  
Gatineau (Québec)  
Téléphone: (819) 956-0425 ou 1-800-665-CGSB (Canada seulement)  
Télécopieur: (819) 956-5740  
Courriel: [ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca)  
Site Web de l'ONGC: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-fra.html>

## **PARTIE 3 - INSTRUCTIONS POUR LA PRÉPARATION DES SOUMISSIONS**

### **3.1 Instructions pour la préparation des soumissions**

Le Canada demande que les soumissionnaires présentent leur soumission dans des sections distinctes comme suit:

Section I: Soumission technique: une (1) copie électronique au format PDF;  
Section II: Soumission financière: une (1) copie électronique au format PDF; et  
Section III: Attestations et informations supplémentaires: une (1) copie électronique au format PDF.

Les prix doivent apparaître dans l'offre financière uniquement. Aucun prix ne doit être indiqué dans une autre section de l'offre.

Le Canada demande que les soumissionnaires suivent les instructions de présentation décrites ci-dessous lors de la préparation de leur soumission:

- (a) utiliser un format de page de 8,5 x 11 pouces (216 mm x 279 mm); et
- (b) utiliser un système de numérotation correspondant à la demande de soumissions.

#### **3.1.1 Paiement électronique de factures – soumission**

Si vous êtes disposés à accepter le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique, compléter l'annexe « G » Instruments de paiement électronique, afin d'identifier lesquels sont acceptés.

Si l'annexe « G » Instruments de paiement électronique n'a pas été complétée, il sera alors convenu que le paiement de factures au moyen d'instruments de paiement électronique ne sera pas accepté.

L'acceptation des instruments de paiement électronique ne sera pas considérée comme un critère d'évaluation.

#### **3.1.2 Fluctuation du taux de change**

[C3011T](#) 2013/11/06 Fluctuation du taux de change

#### **3.1.3 Lieu d'origine des travaux**

Les soumissionnaires doivent indiquer le nom du ou des pays où chaque vêtement est taillé (ou façonné) et cousu pour chaque ligne d'article, que ce soit pour des travaux à exécuter par le soumissionnaire ou par l'un de ses sous-traitant(s).

Les renseignements suivants doivent être indiqués pour chaque emplacement où les biens seront taillés (ou façonnés) ou cousus:

Numéro de la ligne d'article: \_\_\_\_\_

Pays: \_\_\_\_\_

(Les soumissionnaires doivent ajouter des lignes s'il y a plus d'un fabricant ou d'un pays par article.)

Les soumissionnaires doivent immédiatement aviser le Canada par écrit de toute modification ayant des répercussions sur les renseignements fournis conformément à cette clause pendant toute la période de validité de la soumission.

## **PARTIE 4 - PROCÉDURES D'ÉVALUATION ET MÉTHODE DE SÉLECTION**

### **4.1 Procédures d'évaluation**

- (a) Les soumissions reçues seront évaluées par rapport à l'ensemble des exigences de la demande de soumissions, incluant les critères d'évaluation techniques et financiers; et
- (b) Une équipe d'évaluation composée de représentants du Canada évaluera les soumissions.
- (c) L'équipe d'évaluation devra d'abord déterminer si deux soumissions ou plus sont accompagnées d'une attestation valide de contenu canadien. Si c'est le cas, seulement les soumissions accompagnées d'une attestation valide seront évaluées selon le processus d'évaluation, sinon toutes les soumissions reçues seront évaluées. Si des soumissions accompagnées d'une attestation valide sont déclarées non recevables, ou sont retirées, et qu'il reste moins de deux soumissions recevables accompagnées d'une attestation valide, l'équipe poursuivra l'évaluation des soumissions accompagnées d'une attestation valide. Si toutes les soumissions accompagnées d'une attestation valide sont déclarées non recevables, ou sont retirées, alors toutes les autres soumissions reçues seront évaluées.

#### **4.1.1 Évaluation technique**

##### **4.1.1.1 Critères techniques obligatoires**

###### **Échantillons préalables à l'adjudication et documents à l'appui**

Aux fins de l'évaluation technique, pour déterminer la capacité du soumissionnaire à respecter les exigences techniques, les échantillons préalables à l'adjudication et les documents à l'appui identifié à l'annexe "D" doivent être inclus avec la soumission.

Le soumissionnaire doit veiller à ce que les échantillons préalables à l'adjudication soient fabriqués conformément aux exigences techniques et soient pleinement représentatifs de la soumission. Le rejet de tout échantillon préalable à l'adjudication rendra la soumission non recevable.

Le soumissionnaire doit poster les échantillons préalables à l'adjudication et les documents à l'appui requis, sans frais pour le Canada, postdatés ou au plus tard à la date de clôture des soumissions indiquée à la page (1) un. Le fait de ne pas présenter les échantillons préalables à l'adjudication et les documents à l'appui dans le délai prescrit rendra la soumission non-recevable. Les échantillons fournis par le soumissionnaire demeurent la propriété du Canada.

Envoyez à l'adresse suivante;

Département de la Défense National  
1600 Startop Road  
Ottawa, ON, K1B 3W6  
Attn: Capt Ray Mercado/Mr. Brian Corse  
Téléphone: (613) 998-4690

Si un ou des documents à l'appui sont manquants, non fournies avec la soumission, l'autorité contractante en informera le soumissionnaire par écrit et donnera deux (2) jours ouvrables au soumissionnaire à compter de la demande pour soumettre les documents à l'appui manquant. Le non-respect de la demande dans le délai prescrit fera en sorte que la soumission sera déclarée non recevable.

Les échantillons préalables à l'adjudication seront évalués conformément à l'annexe "D".

L'exigence de fournir des échantillons préalables à l'adjudication, des résultats d'essai et des certificats de conformité ne libérera pas le soumissionnaire retenu de l'obligation de présenter les échantillons, les résultats d'essai et les certificats de conformité exigés aux termes du contrat ou de se conformer rigoureusement aux exigences techniques de la présente demande de propositions et de tout contrat subséquent.

Si les renseignements fournis avec la soumission ne sont pas suffisants pour vérifier la conformité aux exigences techniques obligatoires et aux exigences relatives à l'expérience du soumissionnaire, ou pour vérifier la conformité du tissu aux exigences spécifiées, la soumission sera jugée non conforme et sera rejeté.

#### **4.1.2 Évaluation financière**

##### **4.1.2.1 Critères financiers obligatoires**

- (a) Le soumissionnaire doit proposer des prix unitaires fermes en dollars canadiens, DDP (dans une zone de 200 kilomètres de la région de la capitale nationale) Incoterms 2010, frais de transport inclus, droits de douane et taxes d'accise compris, excluant les taxes applicables; et
- (b) Le soumissionnaire doit proposer des prix unitaires fermes pour tous les articles soumis. On demande au soumissionnaire de proposer des prix unitaires fermes à un maximum de deux points décimaux.

#### **4.2 Méthode de sélection**

Une soumission doit satisfaire à toutes les exigences de l'invitation à soumissionner et doit rencontrer tous les critères d'évaluation techniques et financiers obligatoires pour être jugée recevable. La soumission recevable avec le prix global évalué le plus bas décrits à la Pièce Jointe 1 de la Partie 3 sera recommandée pour l'attribution d'un contrat (un seul contrat). Prix total évalué de l'offre = somme A+B+C+D+E+F.

## **PARTIE 5 - ATTESTATIONS ET RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES**

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations et les renseignements supplémentaires exigés pour qu'un contrat leur soit attribué.

Les attestations que les soumissionnaires remettent au Canada, peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment par le Canada. Le Canada déclarera une soumission non recevable, ou à un manquement de la part de l'entrepreneur s'il est établi qu'une attestation du soumissionnaire est fautive, sciemment ou non, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat.

L'autorité contractante aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations du soumissionnaire. À défaut de répondre et de coopérer à toute demande ou exigence imposée par l'autorité contractante, la soumission sera déclarée non recevable, ou constituera un manquement aux termes du contrat

### **5.1 Attestations exigées avec la soumission**

Les soumissionnaires doivent fournir les attestations suivantes dûment remplies avec leur soumission.

#### **5.1.1 Attestation du contenu canadien**

##### **5.1.1.1** Clause du Guide des CCUA [A3050T](#) (2018-12-06) Définition du contenu canadien

###### **Règle d'origine - Textiles**

En ce qui concerne la clause Attestation du contenu canadien, les articles faisant l'objet de la présente demande de soumissions seront considérés comme étant d'origine canadienne s'ils répondent à la définition suivante:

TEXTILES - RÈGLE D'ORIGINE MODIFIÉE: «Les textiles et articles textiles classés dans le Système harmonisé (chapitres 50 à 60 inclusivement) qui sont tissés, tricotés ou produits selon un autre mode de fabrication au Canada à partir de fils ou de fibres, et qui sont ensuite traités au Canada (teinture, apprêtage, enduction ou autre processus), seront considérés comme des textiles d'origine canadienne. Les tissus 100% coton ou mélange de polyester et coton qui sont teints ou apprêtés au Canada seront considérés comme des tissus d'origine canadienne.»

###### **Règle d'origine - Vêtements**

En ce qui concerne la clause Attestation du contenu canadien, les vêtements sont réputés être de fabrication canadienne selon la règle d'origine suivante de l'Accord de libre-échange nord-américain:

Les vêtements visés par les chapitres 61 et 62 du Système harmonisé qui sont taillés (ou façonnés) et cousus au Canada sont considérés comme des marchandises canadiennes.

###### **Attestation du contenu canadien**

Cet achat est conditionnellement limité aux produits canadiens.

Sous réserve des procédures d'évaluation contenues dans la demande de soumissions, les soumissionnaires reconnaissent que seulement les soumissions accompagnées d'une attestation à l'effet que le ou les produits offerts sont des produits canadiens, tel qu'il est défini dans la clause A3050T, peuvent être considérées.

Le défaut de fournir cette attestation remplie avec la soumission aura pour conséquence que le ou les produits offerts seront traités comme des produits non-canadiens.

Le soumissionnaire atteste que:

( ) les produits offerts sont des produits canadiens tel qu'il est défini au paragraphe 1 de la clause A3050T.

## **5.2 Attestations préalables à l'attribution du contrat et renseignements supplémentaires**

Les attestations et les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous devraient être remplis et fournis avec la soumission mais ils peuvent être fournis plus tard. Si l'une de ces attestations ou renseignements supplémentaires ne sont pas remplis et fournis tel que demandé, l'autorité contractante informera le soumissionnaire du délai à l'intérieur duquel les renseignements doivent être fournis. À défaut de fournir les attestations ou les renseignements supplémentaires énumérés ci-dessous dans le délai prévu, la soumission sera déclarée non recevable.

### **5.2.1 Dispositions relatives à l'intégrité – documentation exigée**

Conformément à la *Politique d'inadmissibilité et de suspension* (<http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ci-if/politique-policy-fra.html>), le soumissionnaire doit présenter la documentation exigée, s'il y a lieu, afin que sa soumission ne soit pas rejetée du processus d'approvisionnement.

### **5.2.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation de soumission**

En présentant une soumission, le soumissionnaire atteste que le soumissionnaire, et tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, n'est pas nommé dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » disponible sur le site Web d'Emploi et Développement social Canada (EDSC) – Travail ([http://www.esdc.gc.ca/en/jobs/workplace/human\\_rights/employment\\_equity/federal\\_contractor\\_program.page?&\\_ga=1.229006812.1158694905.1413548969#afed](http://www.esdc.gc.ca/en/jobs/workplace/human_rights/employment_equity/federal_contractor_program.page?&_ga=1.229006812.1158694905.1413548969#afed)).

Le Canada aura le droit de déclarer une soumission non recevable si le soumissionnaire, ou tout membre de la coentreprise si le soumissionnaire est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » du PCF au moment de l'attribution du contrat.

Le Canada aura aussi le droit de résilier le contrat pour manquement si l'entrepreneur, ou tout membre de la coentreprise si l'entrepreneur est une coentreprise, figure dans la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » du PCF pendant la durée du contrat.

Le soumissionnaire doit fournir à l'autorité contractante l'annexe Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation remplie avant l'attribution du contrat. Si le soumissionnaire est une coentreprise, il doit fournir à l'autorité contractante l'annexe Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Attestation remplie pour chaque membre de la coentreprise.

### **5.2.3 Attestation des échantillons et de la production**

Le Soumissionnaire atteste qu:

( ) le manufacturier qui a fabriqué les échantillons préalables à l'adjudication demeura inchangé pour les échantillons de pré-production et pour la pleine production de la quantité du contrat.

## PARTIE 6 - CLAUSES DU CONTRAT SUBSÉQUENT

### 6.1 Exigences relatives à la sécurité

Ce contrat ne comporte aucune exigence relative à la sécurité.

### 6.2 Besoin

L'entrepreneur doit fournir les articles décrits à l'Énoncé des travaux à l'annexe "A" "sur demande" au Canada à l'aide d'une demande relative à un contrat (DRC).

### 6.3 Clauses et conditions uniformisées

Toutes les clauses et conditions identifiées dans le contrat par un numéro, une date et un titre, sont reproduites dans le Guide des clauses et conditions uniformisées d'achat (<https://achatsetventes.gc.ca/politiques-et-lignes-directrices/guide-des-clauses-et-conditions-uniformisees-d-achat>) publié par Travaux publics et Services gouvernementaux Canada.

#### 6.3.1 Conditions générales

[2030 \(2018-06-21\)](#), Conditions générales - biens (besoins plus complexes) s'appliquent au contrat et en font partie intégrante, avec les modifications suivantes:

a. La définition de ministre est modifiée comme suit:

« Canada », « Couronne », « Sa Majesté » ou « État » désigne Sa Majesté la Reine du chef du Canada, représentée par le ministre des Travaux publics et des Services gouvernementaux et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre ou, s'il y a lieu, un ministre auquel le ministre des Travaux publics et des Services gouvernementaux a délégué ses pouvoirs ou ses fonctions et toute autre personne dûment autorisée à agir au nom de ce ministre.

### 6.4 Demande relative à un contrat (DRC)

(a) **Objet d'une DRC:** Le Canada commandera les biens à fournir dans le cadre du contrat, selon la demande, au moyen d'une demande relative à un contrat (DRC).

(b) **Processus d'émission d'une DRC:**

- i. Les DRC autorisées dans le cadre de ce contrat seront émises au moyen d'un formulaire dûment rempli reproduit à l'Annexe "F" par des méthodes comme le télécopieur et le courrier électronique; et
- ii. Une DRC est préparée par le autorité contractante et envoyée à l'entrepreneur;

(c) **Autorisation d'émettre une DRC:** toute DRC doit être émise par l'Autorité contractante / DAAT 8;

(d) **Contenu d'une DRC:** La DRC doit comprendre les renseignements suivants, s'il y a lieu:

- i. un numéro de DRC;
- ii. le détail des codes financiers à utiliser;
- iii. la quantité et la description des biens commandés;
- iv. les dates de livraison;
- v. l'endroit précis de livraison; et
- vi. le prix unitaire ferme payable à l'entrepreneur;

(e) **Frais pour travaux liés à une DRC:** L'entrepreneur ne doit pas facturer au Canada les coûts excédant le prix établi dans la demande relative au contrat à moins que le Canada n'ait apporté une modification à la demande relative au contrat autorisant les dépenses supplémentaires. Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement aux dessins, ou pour toute modification ou interprétation des tâches, à moins qu'ils aient été approuvés, par écrit, par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux; et



- (f) **Livraison – temps pour une DRC:** La livraison des bien commandés au moyen d'une DRC est requise dans les \_ jours civils suivant la réception d'une DRC approuvée.

## 6.5 Durée du contrat

### 6.5.1 Période du contrat

La période du contrat est de l'attribution du contrat jusqu' à deux (2) ans après l'attribution du contrat.

### 6.5.2 Prolongation du contrat

L'entrepreneur accorde au Canada l'option irrévocable de prolonger la durée du contrat pour au plus trois (3) périodes supplémentaires de 12 mois chacune, selon les mêmes conditions. L'entrepreneur accepte que pendant la période prolongée du contrat, il sera payé conformément aux dispositions applicables prévues à la Base de paiement.

Le Canada peut exercer cette option à n'importe quel moment, en envoyant un avis écrit à l'entrepreneur au moins 15 jours civils avant la date d'expiration du contrat. Cette option ne pourra être exercée que par l'autorité contractante et sera confirmée, pour des raisons administratives seulement, par une modification au co.

### 6.5.3 Préparation de la livraison

L'entrepreneur doit emballer les articles conformément aux spécifications à l'annexe "A", section 3.3 et 3.4.

### 6.5.4 Expéditions en vrac

Pour les expéditions en vrac, les boîtes doivent être expédiées sur des palettes de 40" sur 48", emballées sous pellicule rétrécissable ou l'équivalent, d'une hauteur maximale de 42".

### 6.5.5 Instruction d'expédition - livraison à destination

Les biens doivent être expédiés au point de destination précisé dans le contrat et livrés:

- (a) rendu droits acquittés (DDP) (dans une zone s'étendant jusqu'à 200 km de la région de la Capital Nationale) (emplacement exact à confirmer lor de la Demande relative à un contrat (DRC)) selon les Incoterms 2010 pour les expéditions en provenance d'un entrepreneur commercial.

### 6.5.6 Clauses du Guide des CCUA

<a href="#">D5545C</a>	2010/08/16	ISO 9001:2008 - Systèmes de management de la qualité - Exigences (QAC C)
<a href="#">D6010C</a>	2007/11/30	Palettisation

## 6.6 Responsables

### 6.6.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est:

Nom: Gregory Duret  
Ministère de la Défense nationale  
SMA (Mat) / DGGPET  
Direction: DAAT 8  
Adresse: 101, promenade Colonel By, Ottawa, ON, K1A 0K2

Téléphone: 613-945-2875  
Courriel: gregory.duret@forces.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat, et toute modification doit être autorisée, par écrit par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou des instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

#### 6.6.2 Responsable technique

Le responsable technique pour le présent contrat est:

Adresse postale/d'expédition  
Ministère de la Défense nationale  
101, promenade Colonel By  
Ottawa (Ontario) K1A 0K2  
À l'attention de: (à être communiqué au moment de l'attribution du contrat)

Le responsable technique représente le ministère ou organisme pour lequel les travaux sont exécutés dans le cadre du contrat. Il est responsable de toutes les questions liées au contenu technique des travaux prévus dans le contrat. On peut discuter des questions techniques avec le responsable technique; cependant, celui-ci ne peut pas autoriser les changements à apporter à l'énoncé des travaux. Ces changements peuvent être effectués uniquement au moyen d'une modification au contrat émise par l'autorité contractante.

#### 6.6.3 Représentants de l'entrepreneur (à être communiqué au moment de l'attribution du contrat)

Personne avec qui communiquer:

Renseignements généraux  
Nom: \_\_\_\_\_  
No de téléphone: \_\_\_\_\_  
No de télécopieur: \_\_\_\_\_  
Courriel: \_\_\_\_\_

Suivi de la livraison  
Nom: \_\_\_\_\_  
No de téléphone: \_\_\_\_\_  
No de télécopieur: \_\_\_\_\_  
Courriel: \_\_\_\_\_

### 6.7 Paiement

#### 6.7.1 Base de paiement - prix unitaires fermes

À condition de remplir de façon satisfaisante toutes ses obligations en vertu du contrat, l'entrepreneur sera payé des prix unitaires fermes précisés dans l'annexe "E" selon un montant total de (le montant à être insérer au moment de l'attribution du contrat) \$. Les droits de douane sont inclus et les taxes applicables sont en sus.

Le Canada ne paiera pas l'entrepreneur pour tout changement à la conception, toute modification ou interprétation des travaux, à moins que ces changements à la conception, ces modifications ou ces interprétations n'aient été approuvés par écrit par l'autorité contractante avant d'être intégrés aux travaux.

#### 6.7.2 Clauses du Guide des CCUA

[H1001C](#) 2008/05/12 Paiements multiples

#### 6.7.3 Paiement électronique de factures – contrat

The Contractor accepts to be paid using any of the following Electronic Payment Instrument(s):

- a. Dépôt direct (national et international);

- b. Virement télégraphique (international seulement);

## 6.8 Instructions relatives à la facturation

1. L'entrepreneur doit soumettre ses factures conformément à l'article intitulé "Présentation des factures" des conditions générales. Les factures ne doivent pas être soumises avant que tous les travaux identifiés sur la facture soient complétés.
2. Les factures doivent être distribuées comme suit:
  - (a) Un (1) exemplaire doit être envoyé à l'adresse suivante:

Quartier général de la Défense nationale  
Édifice Mgén George R. Pearkes  
101, promenade Colonel By  
Ottawa (Ontario) K1A 0K2  
À l'attention de: DLP \_\_\_\_  
Courriel: \_\_\_\_\_ (à être insérer au moment de l'attribution du contrat)

## 6.9 Attestations et renseignements supplémentaires

### 6.9.1 Conformité

À moins d'indication contraire, le respect continu des attestations fournies par l'entrepreneur avec sa soumission ou préalablement à l'attribution du contrat, ainsi que la coopération constante quant aux renseignements supplémentaires, sont des conditions du contrat et leur non-respect constituera un manquement de la part de l'entrepreneur. Les attestations pourront faire l'objet de vérifications par le Canada pendant toute la durée du contrat.

### 6.9.2 Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi – Manquement de la part de l'entrepreneur

Lorsqu'un Accord pour la mise en œuvre de l'équité en matière d'emploi a été conclu avec Emploi et Développement social Canada (EDSC) – Travail, l'entrepreneur reconnaît et s'engage, à ce que cet accord demeure valide pendant toute la durée du contrat. Si l'Accord pour la mise en œuvre de l'équité en matière d'emploi devient invalide, le nom de l'entrepreneur sera ajouté à la liste des « soumissionnaires à admissibilité limitée » du PCF. L'imposition d'une telle sanction par EDSC fera en sorte que l'entrepreneur sera considéré non conforme aux modalités du contrat.

### 6.10 Lois applicables

Le contrat doit être interprété et régi selon les lois en vigueur en Ontario et les relations entre les parties seront déterminées par ces lois.

### 6.11 Ordre de priorité des documents

En cas d'incompatibilité entre le libellé des textes énumérés dans la liste, c'est le libellé du document qui apparaît en premier sur la liste qui l'emporte sur celui de tout autre document qui figure plus bas sur ladite liste.

- (a) les articles de la convention;
- (b) les conditions générales [2030](#) (2018/06/21), Conditions générales - biens (besoins plus complexes);
- (c) Annexe "A", Énoncé des Travaux;
- (d) Annexe "E" Base de Paiement;
- (e) Annexes "B1 - B9", "C1 - C12": Spécifications Technical;
- (f) Annexe "F", Demande relative a un contrat (DRC);
- (g) Dessins;
- (h) Échantillons scellés et/ou Patrons; et

(i) la soumission de l'entrepreneur en date du \_\_\_\_\_

**6.12 Contrat de défense**

Clause du Guide des CCUA [A9006C](#) (2012-07-16) Contrat de défense

**6.13 Clauses du Guide des CCUA supplémentaire**

Clause du Guide des CCUA [B7010C](#) (2008-05-12) Marquage et étiquetage

Clause du Guide des CCUA [C2801C](#) (2017-08-17) Cote de priorité - entrepreneurs établis au Canada

**6.14 Procédures pour modification/Altération de conception**

L'entrepreneur doit suivre les procédures suivantes pour toute modification/altération de conception proposé aux spécifications du contrat.

L'entrepreneur doit remplir la partie 1 à 12B du formulaire MDN 675, Modification au modèle/écart, et en envoyer une (1) copie au "responsable technique" et une (1) copie à l'autorité contractante.

L'entrepreneur sera autorisé à procéder sur réception du formulaire signé par l'autorité contractante. Une modification au contrat sera émise afin d'incorporer la modification/altération de conception dans le contrat.

**6.15 Emplacement de l'usine**

Les articles seront fabriqués à: \_\_\_\_\_

**6.16 Sous-traitant(s)**

Les services du (des) sous-traitant(s) ci-après seront utilisés dans le cadre de l'exécution du contrat:

Nom de l'entreprise: \_\_\_\_\_

Emplacement: \_\_\_\_\_

Valeur du marché de sous-traitance: \$ \_\_\_\_\_

Nature des travaux de sous-traitance: \_\_\_\_\_

L'entrepreneur ne pourra avoir recours aux services que des sous-traitants dont le nom figure ci-dessus, à moins d'avoir obtenu la permission écrite du Canada.

**6.17 Livraison excédentaire**

Une approbation préalable doit être obtenue de l'autorité contractante pour la livraison de toute quantité excédentaire par rapport à la quantité indiquée au contrat.

**6.18 Réunion après l'adjudication du contrat**

Une réunion peut être convoquée dans les vingt (20) jours civils après l'adjudication du contrat. Les participants à cette réunion peuvent comprendre des représentants de l'entrepreneur, le responsable de la conception du MDN, le représentant de l'assurance de la qualité du MDN, le chef de projet du MDN, l'autorité contractante et l'autorité administrative du MDN. D'autres réunions pourront être convoquées au besoin.

Il incombera à l'entrepreneur de rédiger et de distribuer les procès-verbaux de toutes les réunions tenues aux termes du contrat. Les procès-verbaux devront être envoyés à l'autorité contractante pour acceptation avant distribution à tous les participants, ou selon les dispositions prévues au contrat, dans les dix (10) jours civils suivant la réunion. Les procès-verbaux n'auront pour objet que de documenter les délibérations.

## 6.19 Échantillons de production

1. L'entrepreneur doit fournir cinq (5) échantillons de chaque article vestimentaire identifié à l'annexe «A» Énoncé des travaux - section 2.0 Produits livrables - Tableau 1.0 de la premier lot de fabrication à le responsable technique, avec les échantillons scellés s'il y a lieu, en vue de l'acceptation. La poursuite de la production avant l'approbation de l'autorité technique est aux seuls risques de l'entrepreneur
2. Lorsque le responsable technique rejettera les échantillons de production soumis par l'entrepreneur parce qu'ils ne répondent pas aux exigences contractuelles, le contrat pourra être résilié pour manquement;
3. les échantillons de production sont acceptés au complet, ou acceptés conditionnellement, l'entrepreneur doit procéder avec la production selon les besoins du contrat;
4. L'entrepreneur doit effectuer toutes les inspections et tous les essais requis afin de vérifier si les exigences techniques indiquées dans le contrat sont respectées;
5. En plus de fournir les échantillons de production, l'entrepreneur doit fournir une copie des rapports d'essai du laboratoire et les certificats de conformité, s'il y lieu, à l'autorité contractante et au responsable technique, frais de transport payés d'avance et sans frais pour le Canada;
6. Les échantillons de production soumis par l'entrepreneur demeureront la propriété du Canada;
7. Le responsable technique devra aviser l'entrepreneur par écrit, de l'acceptation complète, de l'acceptation conditionnelle ou du rejet des) échantillons de production. Le responsable technique devra aussi fournir une copie de cet avis à l'autorité contractante. L'avis d'acceptation complète ou d'acceptation conditionnelle ne dégage pas l'entrepreneur de sa responsabilité de respecter toutes les exigences des spécifications et toutes les autres conditions du contrat.
8. L'entrepreneur ne doit pas entreprendre ou continuer la production des articles et ne doit pas faire de livraison avant d'avoir reçu un avis par écrit du responsable technique lui indiquant que les échantillons de production sont acceptables complètement ou conditionnellement. Toute fabrication d'articles avant l'acceptation des échantillons production se fera au risque de l'entrepreneur; et
9. Les échantillons de production ne seront peut-être pas requis si l'entrepreneur est actuellement en production. L'entrepreneur doit soumettre par écrit à l'autorité contractante sa demande d'exemption de fourniture d'échantillons de production. La décision relative à l'exemption de fourniture d'échantillons sera à la discrétion seule du responsable technique et sera confirmée par une modification au contrat.

### **Certificat de conformité - Définition**

Un certificat de conformité est un énoncé écrit par un agent compétent du fabricant des composants ou du fabricant du tissu attestant la conformité des composants ou du tissu à la spécification. Ce document doit porter le sceau officiel de l'entreprise, daté d'au plus six mois avant la date de publication de la demande de proposition faire référence aux spécifications applicables et comporter la signature du représentant désigné de l'entreprise. Le Canada se réserve le droit de vérifier les déclarations formulées dans le certificat de conformité. Des résultats d'essais complets démontrant la conformité du produit seront acceptés en remplacement du certificat de conformité.

### **ANALYSE EN LABORATOIRE - DÉFINITION**

L'entrepreneur doit fournir avec les échantillons de production, une analyse en laboratoire du produit offert comportant les résultats d'essais énumérés à l'annexes "C1", "C2", "C3", "C4", "C5", "C6", "C7", "C8", "C9", "C10", "C11" et "C12" ci-joint, attestant des propriétés matérielles énoncées dans les exigences techniques. Les essais doivent être réalisés par un laboratoire indépendant accrédité, et doivent être conformes aux méthodes d'essai décrites dans les exigences techniques. La date de l'analyse de laboratoire doit être daté d'au plus six mois avant la date de publication de la demande de proposition. Les résultats des tests de laboratoire et / ou la certification du fabricant du matériau sont acceptables au lieu des résultats de tests de tiers.

#### **6.20 Échantillons scellés et/ou patrons - à retourner à l'envoyeur**

Si des échantillons scellés et/ou des patrons ont été envoyés à l'entrepreneur, l'entrepreneur doit les retourner à l'envoyeur immédiatement à la fin du contrat.

Les échantillons scellés et/ou les patrons ne doivent pas être altérés ou coupés et doivent être retournés dans l'état où ils ont été confiés à l'entrepreneur.

#### **6.21 Spécifications et normes**

##### **6.21.1 Spécifications et normes militaires des États-Unis**

L'entrepreneur a la responsabilité de se procurer des exemplaires de toutes les spécifications et normes militaires des États-Unis qui peuvent s'appliquer au besoin. On peut obtenir ces documents commercialement, ou en visitant le site Web du département de la Défense des États-Unis, à l'adresse suivante: <http://assistdocs.com>

##### **6.21.2 Office des normes générales du Canada (ONGC) - normes**

Un exemplaire des normes de l'ONGC dont il est question dans le contrat, est disponible et peut être acheté auprès du:

Office des normes générales du Canada

Place du Portage III, 6B1

11, rue Laurier

Gatineau (Québec)

Téléphone:(819) 956-0425 ou 1-800-665-CGSB (Canada seulement) Télécopieur: (819) 956-5740

Courriel: [ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca](mailto:ncr.cgsb-ongc@tpsgc-pwgsc.gc.ca)

Site Web de l'ONGC: <http://www.tpsgc-pwgsc.gc.ca/ongc-cgsb/index-fra.html>

**ANNEXE "A"**  
**ÉNONCÉ DES TRAVAUX POUR LES UNIFORMES DE SERVICE DISTINCTIF DES FORCES  
D'OPÉRATIONS SPÉCIALES (USDF) VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR**

**1. PORTÉE**

1.1 Objet

Le présent Énoncé des Travaux vise à définir la portée et les exigences relatives à la livraison de vêtements d'extérieur utilisés avec l'uniformes de service distinctif des FOS (USDF) en MULTICAM® pour le ministère de la Défense nationale (MDN).

1.2 Contexte

Le MDN a besoin de divers vêtements d'extérieur pouvant être utilisés avec l'uniformes de service distinctif des FOS (USDF). Les vêtements d'extérieur auront une finition extérieure imprimée avec le motif de camouflage MULTICAM® ou une couleur brun.

1.3 Documents applicables

Les documents suivants font partie intégrante du présent énoncé des travaux dans la mesure prescrite et appuient l'énoncé des travaux lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents auxquels il est fait référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement.

- Office des normes générales du Canada (ONGC) – Norme CAN/CGSB-43.22-2001 – Produits en carton dur ondulé

**2.0 Produits à Livrer**

L'Entrepreneur doit livrer les articles suivants:

- (a) Échantillons de préproduction conformes à la rubrique **Error! Reference source not found.**;
- (b) Les vêtements conformes aux données de fabrication de l'annexe "B1", "B2", "B3", "B4", "B5", "B6", "B7", "B8" et "B9", ou échantillons de préproduction approuvés, le cas échéant, et aux demandes subséquentes à la DRC. Chaque demande subséquentes devra indiquer les quantités requises, par taille;
- (c) Vêtements de taille spéciale, selon les besoins, conformément à la rubrique **Error! Reference source not found.**;
- (d) Les patrons modifiés à ceux qui ont été fournis qui incorporent les changements pour chaque vêtement "sur demande" au Canada comme suit:
  - i. Une quantité d'une (1) copie sur papier pour chaque taille imprimées sur un carton ou papier épais; et
  - ii. Une quantité d'une (1) copie électronique (fichier de format .dxf) pour chaque taille dans un format qui est compatible au logiciel pour vêtements Gerber Accumark;
- (e) Données techniques conformes à la rubrique 0.

Tableau 1: Quantités

Article	Description	Année 1	Année 2	Option Année 3	Option Année 4	Option Année 5
---------	-------------	------------	------------	----------------------	----------------------	----------------------

1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	1800	100	100	100	100
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	0	300	100	100	100
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	1800	100	100	100	100
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	0	300	100	100	100
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	1800	100	100	100	100
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	1800	100	100	100	100
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	900	50	50	50	50
5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	0	300	100	100	100
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	900	50	50	50	50
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	0	300	100	100	100
7	Chandail en Molleton, Brun	1800	100	100	100	100
8	Pantalon en Molleton, Brun	1800	100	100	100	100
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	700	100	100	100	100

## 2.1 Données techniques

L'Entrepreneur doit fournir à l'autorité technique du MDN un document, en anglais, comportant les renseignements suivants sur chaque type de vêtement (format PDF ou Word, envoyé par la poste [sur disque] ou par courriel):

- (a) Nom de l'article;
- (b) Code NCAGE, le cas échéant;
- (c) Numéro de pièce du fabricant (NPF);
- (d) Prix;
- (e) Poids; et
- (f) Durée utile (le cas échéant).

## 3.0 **EXIGENCES**

### 3.1 Échantillons de préproduction

Dans les soixante (60) jours suivant l'attribution du contrat, à moins de renonciation par le MDN, l'entrepreneur doit fournir au MDN, à des fins d'approbation, des échantillons de préproduction de chacun des vêtements, confectionnés conformément aux données de fabrication prescrites à "B1", "B2", "B3", "B4", "B5", "B6", "B7", "B8" et "B9" comme suit:

- (a) Une quantité d'une (1) Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM® de taille 7040; et
- (b) Une quantité d'une (1) Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM® de taille 7034.
- (c) Une quantité d'une (1) Manteau, Temps Froid, MULTICAM® de taille 7040;
- (d) Une quantité d'une (1) Pantalons, Temps Froid, MULTICAM® de taille 7034;
- (e) Une quantité d'une (1) Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM® de taille 7040;



- (f) Une quantité d'une (1) Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM® de taille 7034;
- (g) Une quantité d'une (1) Chandail en Molleton, Brun de taille 7040;
- (h) Une quantité d'une (1) Pantalon en Molleton, Brun de taille 7034; et
- (i) Une quantité d'une (1) Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM® de taille Large.

### 3.1.1 Évaluation des échantillons de préproduction

La production en série ne doit pas débuter avant la renonciation ou l'approbation des échantillons de préproduction par le MDN, le cas échéant. Les échantillons de préproduction doivent être entièrement conformes aux exigences techniques du présent contrat, tout à fait représentatifs du produit fini et confectionnés à l'aide des pièces et des matériaux prescrits à l'annexes "B1", "B2", "B3", "B4", "B5", "B6", "B7", "B8" et "B9" et de l'équipement et des procédés qui seront utilisés pour la production en série. L'évaluation des échantillons de préproduction consistera en une vérification technique de la qualité d'exécution du travail et de la conformité aux matériaux et à la conception prescrits à l'annexes "B1", "B2", "B3", "B4", "B5", "B6", "B7", "B8" et "B9", qui sera exécutée par une équipe d'experts en la matière du MDN. La conformité aux matériaux prescrits (voir la rubrique 3.1.3) sera aussi démontrée par les rapports d'essais provenant de laboratoires indépendants accrédités ayant une bonne expérience des essais textiles ou les certificats provenant du fabricant du matériau, fournis par l'entrepreneur. Les rapports d'essais provenant de laboratoires universitaires effectuant des essais textiles seront aussi acceptables. Si un laboratoire non accrédité devait mener certains essais, il faudra obtenir au préalable l'autorisation écrite de l'AT du MDN. Un maximum de trois (3) rondes d'évaluation des échantillons de préproduction seront menées, et chaque ronde ne devra pas comporter plus de trente (30) jours entre le moment où le MDN détermine les modifications à apporter et le moment où l'entrepreneur livre les nouveaux échantillons de préproduction. Après chaque évaluation, l'AT du MDN organisera une visite aux installations de l'entrepreneur, à un moment qui convient aux deux parties, afin de discuter des modifications requises.

### 3.1.2 Évaluation de la qualité

Le matériau des vêtements soumis comme échantillons de préproduction doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect, à sa qualité ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, les défauts sont considérés comme tels s'ils sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ 1 m (3,3 pi) sous un éclairage de jour. Les bonnes pratiques commerciales usuelles doivent être constamment appliquées, et les éléments suivants font état de mauvaises pratiques commerciales:

- (a) Un trou, une coupure, une déchirure, un raccommodage, une maille coulée, une maille lâche, une maille perdue, une strie, une ouverture dans le tricot ou un pli permanent;
- (b) Une tache, une décoloration ou une couleur non prescrite; et
- (c) Une partie ombragée ou une odeur désagréable.

### 3.1.3. Certification du matériau

L'entrepreneur doit fournir des rapports d'essais de laboratoires ou des certificats provenant des fabricants des composants ou du tissu qui confirment ce qui suit:

- (a) Annexe "C1" - Spécification pour tissu de nylon, triple épaisseur, imperméable à l'eau et perméable à la transpiration (IEPT), MULTICAM®;
- (b) Annexe "C2" - Spécification pour tissu de nylon enduit de polyuréthane, MULTICAM®; et

- (c) Annexe "C3" - Spécification pour taffetas de nylon.
- (d) Annexe "C4" Spécification pour tissu de nylon/coton, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau;
- (e) Annexe "C5" Spécification pour tissu à armure sergé, aramide/rayonne, ininflammable, MULTICAM®;
- (f) Annexe "C6" Spécification pour tissus avec membrane imperméable à l'eau et perméable à la transpiration (IEPT);
- (g) Annexe "C7" Spécification pour tissu de nylon, armure unie;
- (h) Annexe "C8" Spécification pour tissu de Laine Melton;
- (i) Annexe "C9" Spécification pour Tricot de polyester, velours double face, Brun;
- (j) Annexe "C10" Spécification pour Tissu croisé de nylon/coton, Brown, imperméable à l'huile ou à l'eau;
- (k) Annexe "C11" Spécification pour tissu antidéchirure, aramide/rayonne, ininflammable, MULTICAM®; et
- (l) Annexe "C12" Spécification pour Tricot, Jersey, 60/40 Coton/Nylon.

### 3.2 Tailles spéciales

Les vêtements de taille spéciale sont des vêtements dont la taille ne fait pas partie des tableaux des mesures fournis avec les données de confection (annexes "B1", "B2", "B3", "B4", "B5", "B6", "B7", "B8" et "B9"). Les vêtements de taille spéciale sont faits sur mesure pour une personne à partir de ses mensurations fournies par le MDN. À l'exception de la taille, l'Entrepreneur doit confectionner les vêtements de taille spéciale en respectant toutes les exigences techniques de l'annexes "B1", "B2", "B3", "B4", "B5", "B6", "B7", "B8" et "B9", ou échantillons de préproduction approuvés, le cas échéant. L'Entrepreneur doit livrer les vêtements de taille spéciale à l'emplacement indiqué sur le bordereau de livraison dans les trente (30) jours suivant la commande. Le MDN fournira à l'Entrepreneur les mensurations suivantes pour chaque vêtement de taille spéciale commandé:

- (a) stature sans chaussures;
- (b) tour de poitrine;
- (c) tour de taille;
- (d) tour de hanches (femmes seulement);
- (e) tour du cou;
- (f) longueur de manche; et
- (g) longueur d'entrejambe.

### 3.3 Emballage – Individuel

Chaque vêtement doit être plié et emballé individuellement dans un sac ou une enveloppe en polyéthylène (ou autre pellicule transparente) d'au moins un (1) mil d'épaisseur. Les sacs doivent être fermés avec du ruban ou des agrafes, et les renseignements suivants doivent y être inscrits lisiblement

(sur une étiquette) (requis uniquement si les marques d'identification du vêtement ne sont pas clairement visibles à travers le sac):

- (a) Numéro de nomenclature OTAN (NNO) et/ou numéro de pièce du fabricant (NPF);
- (b) Nom de l'article; et
- (c) Taille.

#### 3.4 Emballage – Lot

Les emballages individuels de vêtements de même taille doivent être placés dans une boîte en carton ondulé, comme suit:

- (a) La boîte doit être fabriquée et fermée conformément à la norme CAN/CGSB-43.22-2001;
- (b) Les dimensions intérieures globales (longueur, largeur et profondeur) ne doivent pas dépasser 1.5 mètre (59 po), et la taille de la boîte, de même que son contenu, doivent demeurer les mêmes pendant toute la durée du contrat;
- (c) Le poids maximal de la boîte et de son contenu ne doit pas dépasser 18 kg (40 lb);
- (d) Les renseignements suivants doivent être inscrits lisiblement, au pochoir ou sur une étiquette, à une extrémité de chaque boîte, en lettres et en chiffres aussi gros que possible selon l'espace disponible:
  - i. Numéro de nomenclature OTAN (NNO) et/ou numéro de pièce du fabricant (NPF);
  - ii. Nom/désignation de l'article (format bilingue);
  - iii. Quantité par boîte;
  - iv. Poids brut (au kg près); et
  - v. Le numéro de série de la DRC – comme il est indiqué dans la DRC.

**ANNEXE "B1"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR BLOUSON IMPERMEABLE, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B2"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR PANTALONS IMPERMEABLE, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B3"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR MANTEAU. TEMPS FROID, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B4"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR PANTALONS, TEMPS FROID, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B5"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR PARKA, EXTRÊME TEMPS FROID, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)



**ANNEXE "B6"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR SALOPETTE, EXTRÊME TEMPS FROID, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B7"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR CHANDAIL EN MOLLETON, BRUN**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B8"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR PANTALON EN MOLLETON, BRUN**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "B9"**  
**DONNÉES DE FABRICATION POUR CHEMISE HYBRIDE POUR TEMPS CHAUD, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C1"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON, TRIPLE ÉPAISSEUR, IMPERMÉABLE À L'EAU ET  
PERMÉABLE À LA TRANSPIRATION (IEPT), MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C2"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON ENDUIT DE POLYURÉTHANE, MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C3"**  
**SPÉCIFICATION POUR TAFFETAS DE NYLON**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C4"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON/COTON, MULTICAM®, IMPERMÉABLE À L'HUILE OU À L'EAU**

(voir document ci-joint)



**ANNEXE "C5"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU À ARMURE SERGÉ, ARAMIDE/RAYONNE, ININFLAMMABLE,  
MULTICAM®, IMPERMÉABLE À L'HUILE OU À L'EAU**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C6"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSUS AVEC MEMBRANE IMPERMÉABLE À L'EAU ET PERMÉABLE À LA  
TRANSPIRATION (IEPT)**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C7"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU DE NYLON, ARMURE UNIE**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C8"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU DE LAINE MELTON**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C9"**  
**SPÉCIFICATION POUR TRICOT DE POLYESTER, VELOURS DOUBLE FACE, BRUN**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C10"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU CROISÉ DE NYLON/COTON, BROWN, IMPERMÉABLE À L'HUILE  
OU À L'EAU**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C11"**  
**SPÉCIFICATION POUR TISSU, ANTIDÉCHIRURE, ARAMIDE/RAYONNE, ININFLAMMABLE,**  
**MULTICAM®**

(voir document ci-joint)

**ANNEXE "C12"**  
**SPÉCIFICATION POUR TRICOT, JERSEY, 60/40 COTON/NYLON**

(voir document ci-joint)



## ANNEXE "D" PLAN D'ÉVALUATION DE LA SOUMISSION

### 1.0 GÉNÉRALITÉS

#### 1.1 Objet

Le présent document décrit les exigences relatives à la proposition et le processus d'évaluation des soumissions pour les uniformes de service distinctif des forces d'opérations spéciales (usdf) vêtements d'extérieur.

### 2.0 ÉCHANTILLONS PRÉALABLES À L'ADJUDICATION DU CONTRAT

Le Soumissionnaire doit fournir les échantillons suivants avec sa soumission:

- (a) Une quantité d'une (1) Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®, de taille 7040, conformes aux spécifications techniques et de rendement de l'annexe "B1"; et
- (b) Une quantité d'une (1) Manteau, Temps Froid, MULTICAM®, de taille 7040, conformes aux spécifications techniques et de rendement de l'annexe "B3";
- (c) Une quantité d'une (1) Chandail en Molleton, Brun, de taille 7040, conformes aux spécifications techniques et de rendement de l'annexe "B7"; et
- (d) Une quantité d'une (1) Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®, de taille Grande, conformes aux spécifications techniques et de rendement de l'annexe "B9".

Les échantillons doivent être pleinement représentatifs des vêtements finis proposés et doivent être confectionnés avec les mêmes matériaux qui serviront à la confection des produits finis, y compris l'utilisation du motif de camouflage MULTICAM®. Dans les cas où un soumissionnaire n'a pas accès à un composant (fermeture autoagrippante à boucles et à crochets, sangle, etc. à l'exception des textiles mentionnés à l'annexes "C1", "C2", "C3", "C4", "C5", "C6", "C7", "C8", "C9", "C10", "C11" et "C12", qui nécessitent du métrage ou des échantillons et des essais à l'étape préalable à l'adjudication du contrat) dans le délai alloué pour la fabrication des échantillons, le soumissionnaire peut utiliser un composant substitut similaire, à la condition de joindre une lettre à l'échantillon expliquant la substitution, de même qu'une déclaration par laquelle le fournisseur s'engage, dans l'éventualité où il serait retenu, à se conformer strictement aux exigences techniques.

### 3.0 ÉVALUATION

#### 3.1 Directives

Les échantillons seront évalués pour la qualité d'exécution, la conformité aux technologies requises, aux matériaux spécifiés et aux mesures indiquées à l'annexes "B1", "B3", "B7" et "B9". La portion technique du plan d'évaluation de préadjudication sera effectuée au moyen d'une vérification technique réalisée par une équipe d'experts en la matière du MDN, sauf en ce qui concerne la conformité aux matériaux spécifiés qui

sera établie sur la base des résultats d'essais appropriés réalisés par des laboratoires accrédités indépendants sur des échantillons reçus de l'entrepreneur ou, le cas échéant, des certificats de conformité.

Les Soumissionnaires seront évalués en fonction des directives et des critères énoncés dans le présent document. Les directives suivantes s'appliquent à l'évaluation des Soumissionnaires:

- (a) Les exigences obligatoires sont indiquées par le verbe « devoir ». Toutes les exigences obligatoires doivent être respectées pour que la soumission soit jugée conforme aux exigences; et
- (b) Les documents fournis avec la soumission doivent être tapés à la machine (les soumissions manuscrites ne seront pas prises en considération).

### 3.2 Documents accompagnant la soumission

Le Soumissionnaire doit fournir les documents suivants:

- (a) Une grille de conformité dûment remplie (Tableau 2);
- (b) Les preuves de conformité et les Certificats de conformité précisées dans la colonne «Preuve de conformité» du Tableau 2. Aux fins de la présente demande de propositions, un Certificat de conformité est une déclaration écrite d'un représentant désigné du Soumissionnaire attestant la pleine conformité du (des) composant(s) précisé(s) dans la colonne «Preuve de conformité» du Tableau 2. Le Canada se réserve le droit de vérifier les déclarations faites dans le Certificat de conformité;
- (c) Lorsque des résultats d'essais sont requis, le Soumissionnaire doit fournir un rapport d'analyse en laboratoire du produit proposé détaillant les résultats complets des essais précisés dans la colonne « Preuve de conformité » du Tableau 2. Les essais doivent être effectués par un laboratoire indépendant accrédité et doivent être effectués selon les méthodes d'essai prescrites dans les exigences techniques. Le rapport de laboratoire et les résultats d'essais doivent être datés dans les six (6) mois précédant la date de publication de la Demande de proposition; et
- (d) Lorsqu'une certification par une tierce partie est exigée, le Certificat de conformité doit être fourni par le fabricant du composant ou du tissu et doit attester que le composant ou le tissu satisfait pleinement aux exigences énoncées ou les dépasse. Ce document doit être soumis sur du papier à lettre de l'entreprise; sa date doit être après celle de la date de publication de la Demande de proposition; il doit faire référence à la spécification ou composant applicable et il doit avoir la signature originale du représentant désigné de l'entreprise. Les résultats complets d'essais, démontrant la conformité du produit, sont acceptables au lieu du Certificat de conformité.

Tableau 2: Grille de conformité

N° de l'article	Paragr. de l'Annexe	Exigence	Preuve de conformité	Conforme (O/N)
-----------------	---------------------	----------	----------------------	----------------

1	S.O.	<p><u>Expertise et conception éprouvée</u> Le Soumissionnaire doit avoir l'expérience nécessaire dans la fabrication d'uniformes militaires en étant dans l'industrie de la fabrication d'uniformes militaires depuis au moins cinq (5) ans et en ayant vendu au moins de cinq cent (500) uniformes semblables à une force militaire américaine, britannique, canadienne ou australienne (ABCA), ou à un service de police nord-américain (canadien ou américain) au cours des cinq (5) dernières années.</p>	<p>Le Soumissionnaire doit fournir:</p> <p>(1) Les détails démontrant son expérience dans la fabrication d'uniformes militaires au cours d'un minimum de cinq ans;</p> <p>ET</p> <p>(2) Le numéro de contrat, la date d'attribution, le modèle et les quantités livrées démontrant de ventes d'au moins cinq cent (500) uniformes à une force militaire (ABCA) dans des cinq (5) dernières années.</p> <p>Les ventes cumulatives provenant de différents contrats sont acceptables.</p>	
2	Annexe "B1" 3.3	Les Blouson Impermeable, MULTICAM® doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B1" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que le Blousons doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B1" Section 3.3.	
3	Annexe "B2" 3.3	Les Pantalons Impermeable, MULTICAM® doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B2" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que le Pantalons doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B2" Section 3.3.	
4	Annexe "B3" 3.3	Les Manteau, Temps Froid, MULTICAM® doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B3" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que les Manteau doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B3" Section 3.3.	
5	Annexe "B4" 3.3	Les Pantalons, Temps Froid, MULTICAM® doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B4" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que les Pantalons doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B4" Section 3.3.	
6	Annexe "B5"	Les Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	Le Soumissionnaire doit fournir une	

	3.3	doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B5" Section 3.3.	confirmation écrite attestant que les Parkas doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B5" Section 3.3.	
7	Annexe "B6" 3.3	Les Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM® doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B6" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que les Salopette doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B6" Section 3.3.	
8	Annexe "B7" 3.3	Les Chandail en Molleton, Brun doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B7" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que les Chandail doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B7" Section 3.3.	
9	Annexe "B8" 3.3	Les Pantalon en Molleton, Brudoivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B8" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que les Pantalon doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B8" Section 3.3.	
10	Annexe "B9" 3.3	Les Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM® doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe Annex "B9" Section 3.3.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que les Chemise doivent être fournies dans les tailles prescrites à l'Annexe "B9" Section 3.3.	
11	Annexe "A" 3.2	Les vêtements doivent être offerts dans des tailles sur mesure.	Le Soumissionnaire doit fournir une confirmation écrite attestant que le vêtements doivent être offerts dans des tailles sur mesure.	
12	Annexe "B1"	Les Blouson Impermeable, MULTICAM® doivent être fabriquées conformément à l'Annexe "B1".	Le Soumissionnaire doit fournir les échantillons préalables à l'adjudication du contrat.  Le MDN procédera à une évaluation de la qualité d'exécution et de la fabrication Section 3.3 dans cette Annexe.	
13	Annexe "B3"	Les Manteau, Temps Froid, MULTICAM® doivent être fabriquées conformément à l'Annexe "B3".	Le Soumissionnaire doit fournir les échantillons préalables à l'adjudication du contrat.	

			Le MDN procédera à une évaluation de la qualité d'exécution et de la fabrication Section 3.3 dans cette Annexe.	
14	Annexe "B7"	Les Chandail en Molleton, Brun doivent être fabriquées conformément à l'Annexe "B7".	Le Soumissionnaire doit fournir les échantillons préalables à l'adjudication du contrat.  Le MDN procédera à une évaluation de la qualité d'exécution et de la fabrication Section 3.3 dans cette Annexe.	
15	Annexe "B9"	Les Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM® doivent être fabriquées conformément à l'Annexe "B9".	Le Soumissionnaire doit fournir les échantillons préalables à l'adjudication du contrat.  Le MDN procédera à une évaluation de la qualité d'exécution et de la fabrication Section 3.3 dans cette Annexe.	
16	Annexe "C1"	Tissu de nylon, triple épaisseur, imperméable à l'eau et perméable à la transpiration (IEPT), MULTICAM®	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
17	Annexe "C2"	Tissu de nylon enduit de polyuréthane, MULTICAM®	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
18	Annexe "C3"	Taffetas de nylon	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
19	Annexe "C4"	Tissu de nylon/coton, MULTICAM®, imperméable à l'huile ou à l'eau	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	

20	Annexe "C5"	Tissu à armure sergé, aramide/rayonne, ininflammable, MULTICAM®	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
21	Annexe "C6"	Tissus avec membrane imperméable à l'eau et perméable à la transpiration (IEPT)	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
22	Annexe "C7"	Tissu de nylon, armure unie	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
23	Annexe "C8"	Tissu de Laine Melton	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
24	Annexe "C9"	Tricot de polyester, velours double face, Brun	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
25	Annexe "C10"	Tissu croisé de nylon/coton, Brown, imperméable à l'huile ou à l'eau	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
26	Annexe "C11"	Tissu, antidéchirure, aramide/rayonne, ininflammable, MULTICAM®	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	
27	Annexe "C12"	Tricot, Jersey, 60/40 Coton/Nylon	Le Soumissionnaire doit fournir les résultats d'essai complets et/ou la certification d'une tierce partie confirmant que le matériaux rencontre les propriétés spécifiées	

### 3.3 Évaluation de la qualité d'exécution et de la fabrication

Dans le cadre de l'évaluation, pour confirmer la qualité d'exécution des échantillons soumis par le soumissionnaire et la capacité de ce dernier à démontrer sa conformité aux technologies requises, la qualité d'exécution et la fabrication des échantillons préalables à l'adjudication seront évaluées selon les critères énoncés au Tableau 3. Les définitions suivantes s'appliquent à l'évaluation:

- (a) Écart - On entend par écart, une non-conformité à une exigence de rendement ou de conception essentielle indiquée à l'annexe "B1", "B3", "B7" ou "B9";
- (b) Infraction - On entend par infraction, un problème de qualité d'exécution du travail ou de fabrication jugé comme étant une non-conformité susceptible de nuire directement à la tenue en service du vêtement ou ayant des incidences sur l'assurance de la qualité générale;
- (c) Observation - On entend par observation, un problème de qualité d'exécution du travail ou de fabrication jugé comme étant une non-conformité ne nuisant pas nécessairement à la tenue en service du vêtement mais ayant des incidences sur l'assurance de la qualité générale; et
- (d) Infractions maximales - Aucune infraction critique ni infraction liée à la qualité de l'exécution du travail ou à la fabrication ne seront acceptées pour les échantillons de préadjudication. Un maximum de trois (3) infractions liées à la qualité d'exécution du travail et à la fabrication sera accepté pour tout échantillon de préadjudication. Les observations seront prises en note et incorporées dans l'évaluation de préadjudication pour être corrigées pendant la production. Les problèmes de qualité d'exécution ou de fabrication qui auront été incorporés à la soumission, mais qui ne figurent pas au tableau Tableau 3 seront considérés comme des observations.

Tableau 3: Évaluation de la qualité d'exécution et de la confection - Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®

Détail	Annexe "B1"	Critère	Classement de l'infraction		
			Écart	Infraction	Observation
Coupe	3.4	Les parties en tissu extérieur du blouson ne sont pas taillées dans le sens de la chaîne, comme il est indiqué sur les patrons de papier.			
Couture	3.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coutures tournantes, plissées ou froncées;</li> <li>• Une partie de l'ensemble pris dans un opération ou couture non relatif;</li> <li>• Fils cassés qui ne sont pas assortis;</li> <li>• Fils coupés ou trous qui présentant des signes de reprise.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les extrémités des coutures et des piqûres (lorsqu'ils ne sont pas capturés dans d'autres coutures ou piqûres) ne sont pas arrêtées par des points arrière ou points d'arrêts;</li> </ul>			

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les défauts de couture qui causent de coutures ouvertes de plus de 0,635 cm (¼ po).</li> <li>• La couleur du fil n'est pas comme elle est spécifiée;</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• La calibre des coutures ne sont pas égales (coutures, ourlets ou surpiques);</li> <li>• Tension du fil:             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tension lâche dans un endroit plus de 5,1 cm (2 po);</li> <li>2. Tension serrée (points cassent lorsque une allongement normale est appliquée à la couture ou la pique);</li> </ol> </li> </ul>			
Ruban autoagrippant à boucles et à crochets	3.5(f)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas positionné et cousue comme il est indiquée à l'article 3.9 Confection;</li> <li>• Les piqûres ne sont pas exécutées dans les parties boucles et crochets du ruban; et</li> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas alignés pour effectuer la fermeture utile de l'assemblé (ex. non fonctionnelle).</li> </ul>			
Brides d'arrêt	3.5(g)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les brides d'arrêt ne sont pas positionner comme il est indiquer dans l'article 3.9 Confection ou selon les figures applicables;</li> <li>• Brides d'arrets qui sont détendu ou qui ne servent pas d'usage prévu;</li> <li>• les points sont lâches, incomplets ou brisés.</li> </ul>			
Scellage des coutures	3.7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les coutures seront examinées visuellement pour:             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ruban qui n'est pas centré par rapport à la largeur de la couture;</li> <li>2. Décollement le long des bords du ruban, sur la réserve de couture et la piqûre ou sur la largeur du ruban;</li> <li>3. Formation de bulles;</li> <li>4. Cloquage;</li> <li>5. Plissage;</li> <li>6. Fusion; et</li> <li>7. Extrémités des fils non coupées mmed.</li> </ol> </li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les extrémités et jonctions seront examinés visuellement pour:             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Coins et extrémités libres qui ne sont pas collés;</li> <li>2. Boucles ou bords rugueux aux extrémités;</li> </ol> </li> </ul>			



		3. Chevauchement de moins de 19.1 mm (0.75 po) à une jonct.			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trous et lignes de piqures qui ne sont pas dans les coutures seront examinés visuellement pour déterminer s'ils sont laissés non couverts sans justification par une exception designée.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• La rigidité de l'endroit cousu sera examinée visuellement pour augmentation marquée de la rigidité.</li> </ul>			
Tabelau des mesures	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mesures qui sont hors de la tolérance spécifier dans le tableau des mesures (Appendice 2).</li> </ul>			
Mesures des composants	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mesures avec les tolérances dépassant plus ou moins de 6.4 mm (0.25 po) fr comme il est indiqué selon les figures applicables. Cela inclut, mais sans s'y limiter, le positionnement sur le vêtement et les longueurs fonctionnelles.</li> </ul>			
Marquage, étiquettes d'entretien	3.8	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Étiquetage omis, erroné, illisible ou incomplet.</li> </ul>			
Confection - générale	3.9	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrémités des fils non pas coupés à travers du vetement;</li> <li>• Les maches d'aiguilles qui peuvent developper en trous;</li> <li>• Coupures, déchirures, trous, reprises, grumeaux, plis, endroits faibles ou d'autres déficiences qui peuvent nuire à la tenue en service du vêtement.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Composants manquants ou mauvais grandeur utilisé;</li> <li>• Toutes opérations executées de facon incorrecte.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous cordons de tirage pris dans les coutures de l'ourlet, l'enveloppe, ou le tunel qui peuve affecter la vontionnalite de l'ensemble;</li> <li>• Tous cordons de tirage qui ne sont pas noués et / ou fusionnés;</li> <li>• Tous cordons de tirage insuffisants dans la longueur pour fonctionner comme il faut.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes parties tordues, cassées ou autrement défectueux de l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Toutes parties qui ne sont pas attachées à l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> </ul>			

		• Boutons pressions sont difficile à ouvrir ou fermer.			
--	--	--	--	--	--

Tableau 4: Évaluation de la qualité d'exécution et de la confection - Manteau, Temps Froid, MULTICAM®

Détail	Annexe "B3"	Critère	Classement de l'infraction		
			Écart	Infraction	Observation
Coupe	3.4	Les parties en tissu extérieur du manteau ne sont pas taillées dans le sens de la chaîne, comme il est indiqué sur les patrons de papier.			
Couture	3.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coutures tournantes, plissées ou froncées;</li> <li>• Une partie de l'ensemble pris dans un opération ou couture non relatif;</li> <li>• Fils cassés qui ne sont pas assortis;</li> <li>• Fils coupés ou trous qui présentant des signes de reprise.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les extrémités des coutures et des piqûres (lorsqu'ils ne sont pas capturés dans d'autres coutures ou piqures) ne sont pas arrêtées par des points arrière ou points d'arrêts;</li> <li>• Les défauts de couture qui causent de coutures ouvertes de plus de 0,635 cm (¼ po).</li> <li>• La couleur du fil n'est pas comme elle est spécifiée;</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• La calibre des coutures ne sont pas égales (coutures, ourlets ou surpiqûres);</li> <li>• Tension du fil:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tension lâche dans un endroit plus de 5,1 cm (2 po);</li> <li>2. Tension serrée (points cassent lorsque une allongement normale est appliquée à la couture ou la piqure);</li> </ol> </li> </ul>			
Ruban autoagrippant à boucles et à crochets	3.5(h)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas positionné et cousue comme il est indiquée à l'article 3.9 Confection;</li> <li>• Les piqûres ne sont pas exécutées dans les parties boucles et crochets du ruban; et</li> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas alignés pour effectuer la fermeture utile de l'assemblé (ex. non fonctionnelle).</li> </ul>			
Brides d'arrêt	3.5(i)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les brides d'arrêt ne sont pas positionner comme il est indiquer dans l'article 3.9 Confection ou selon les figures</li> </ul>			

		<ul style="list-style-type: none"> <li>applicables;</li> <li>Brides d'arrets qui sont détendu ou qui ne servent pas d'usage prévu;</li> <li>les points sont lâches, incomplets ou brisés.</li> </ul>			
Scellage des coutures	3.7	<ul style="list-style-type: none"> <li>Les coutures seront examinées visuellement pour:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>Ruban qui n'est pas centré par rapport à la largeur de la couture;</li> <li>Décollement le long des bords du ruban, sur la réserve de couture et la piqûre ou sur la largeur du ruban;</li> <li>Formation de bulles;</li> <li>Cloquage;</li> <li>Plissage;</li> <li>Fusion; et</li> <li>Extrémités des fils non coupées mmed.</li> </ol> </li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Les extremités et jonctions seront examinés visuellement pour:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>Coins et extrémités libres qui ne sont pas collés;</li> <li>Boucles ou bords rugueux aux extrémités;</li> <li>Chevauchement de moins de 19.1 mm (0.75 po) à une jonct.</li> </ol> </li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Trous et lignes de piqures qui ne sont pas dans les coutures seront examinés visuellement pour déterminer s'ils sont laissés non couvert sans justification par une exception designée.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>La rigidité de l'endroit cousu sera examinée visuellement pour augmentation marquée de la rigidité.</li> </ul>			
Tabelau des mesures	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Les mesures qui sont hors de la tolérance spécifier dans le tableau des mesures (Appendice 2).</li> </ul>			
Mesures des composants	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Les mesures avec les tolérances dépassant plus ou moins de 6.4 mm (0.25 po) fr comme il est indiqué selon les figures applicables. Cela inclut, mais sans s'y limiter, le positionnement sur le vêtement et les longueurs fonctionnelles.</li> </ul>			
Marquage, étiquettes d'entretien	3.8	<ul style="list-style-type: none"> <li>Étiquetage omis, erroné, illisible ou incomplet.</li> </ul>			
Confection - générale	3.9	<ul style="list-style-type: none"> <li>Extrémités des fils non pas coupés à travers du</li> </ul>			

		<p>vetement;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les maches d'aiguilles qui peuvent developer en trous;</li> <li>• Coupures, déchirures, trous, reprises, grumeaux, plis, endroits faibles ou d'autres déficiences qui peuvent nuire à la tenue en service du vêtement.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Composants manquants ou mauvais grandeur utilisé;</li> <li>• Toutes opérations executées de facon incorrecte.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous cordons de tirage pris dans les coutures de l'ourlet, l'enveloppe, ou le tunnel qui peuve affecter la ventionnalite de l'ensemble;</li> <li>• Tous cordons de tirage qui ne sont pas noués et / ou fusionnés;</li> <li>• Tous cordons de tirage insuffisants dans la longueur pour fonctionner comme il faut.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes parties tordues, cassées ou autrement défectueux de l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Toutes parties qui ne sont pas attachées à l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Boutons pressions sont difficile à ouvrir ou fermer.</li> </ul>			

Tableau 5: Évaluation de la qualité d'exécution et de la confection - Chandail en Molleton, Brun

Détail	Annexe "B7"	Critère	Classement de l'infraction		
			Écart	Infraction	Observation
Coupe	3.4	Les parties en tissu extérieur du chandail ne sont pas taillées dans le sens de la chaîne, comme il est indiqué sur les patrons de papier.			
Couture	3.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coutures tournantes, plissées ou froncées;</li> <li>• Une partie de l'ensemble pris dans un opération ou couture non relatif;</li> <li>• Fils cassés qui ne sont pas assortis;</li> <li>• Fils coupés ou trous qui présentant des signes de reprise.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les extrémités des coutures et des piqûres (lorsqu'ils ne sont pas capturés dans d'autres coutures ou piqures) ne sont pas arrêtées par des points arrière ou points d'arrêts;</li> <li>• Les defauts de couture qui causent de coutures ouvertes</li> </ul>			

		<p>de plus de 0,635 cm (¼ po).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• La couleur du fil n'est pas comme elle est spécifiée;</li> <li>• La calibre des coutures ne sont pas égales (coutures, ourlets ou surpiques);</li> <li>• Tension du fil: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tension lâche dans un endroit plus de 5,1 cm (2 po);</li> <li>2. Tension serrée (points cassent lorsque une allongement normale est appliquée à la couture ou la pique);</li> </ol> </li> </ul>			
Ruban autoagrippant à boucles et à crochets	N/A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas positionné et cousue comme il est indiquée à l'article 3.9 Confection;</li> <li>• Les piqûres ne sont pas exécutées dans les parties boucles et crochets du ruban; et</li> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas alignés pour effectuer la fermeture utile de l'assemblé (ex. non fonctionnelle).</li> </ul>			
Tabelau des mesures	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mesures qui sont hors de la tolérance spécifier dans le tableau des mesures (Appendice 2).</li> </ul>			
Mesures des composants	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mesures avec les tolérances dépassant plus ou moins de 6.4 mm (0.25 po) fr comme il est indiqué selon les figures applicables. Cela inclut, mais sans s'y limiter, le positionnement sur le vêtement et les longueurs fonctionnelles.</li> </ul>			
Marquage, étiquettes d'entretien	3.6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Étiquetage omis, erroné, illisible ou incomplet.</li> </ul>			
Confection - générale	3.7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrémités des fils non pas coupés à travers du vetement;</li> <li>• Les maches d'aiguilles qui peuvent developer en trous;</li> <li>• Coupures, déchirures, trous, reprises, grumeaux, plis, endroits faibles ou d'autres déficiences qui peuvent nuire à la tenue en service du vêtement.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Composants manquants ou mauvais grandeur utilisé;</li> <li>• Toutes opérations executées de facon incorrecte.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous cordons de tirage pris dans les coutures de l'ourlet, l'enveloppe, ou le tunnel qui peuve affecter la vontionnalite de l'ensemble;</li> <li>• Tous cordons de tirage qui ne sont pas noués et / ou fusionnés;</li> </ul>			

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous cordons de tirage insuffisants dans la longueur pour fonctionner comme il faut.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes parties tordues, cassées ou autrement défectueux de l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Toutes parties qui ne sont pas attachées à l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Boutons pressions sont difficile à ouvrir ou fermer.</li> </ul>			

Tableau 6: Évaluation de la qualité d'exécution et de la confection - Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®

Détail	Annexe "B9"	Critère	Classement de l'infraction		
			Écart	Infraction	Observation
Coupe	3.4	Les parties en tissu extérieur du chandail ne sont pas taillées dans le sens de la chaîne, comme il est indiqué sur les patrons de papier.			
Couture	3.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coutures tournantes, plissées ou froncées;</li> <li>• Une partie de l'ensemble pris dans un opération ou couture non relatif;</li> <li>• Fils cassés qui ne sont pas assortis;</li> <li>• Fils coupés ou trous qui présentant des signes de reprise.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les extrémités des coutures et des piqûres (lorsqu'ils ne sont pas capturés dans d'autres coutures ou piqures) ne sont pas arrêtées par des points arrière ou points d'arrêts;</li> <li>• Les défauts de couture qui causent de coutures ouvertes de plus de 0,635 cm (¼ po).</li> <li>• La couleur du fil n'est pas comme elle est spécifiée;</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• La calibre des coutures ne sont pas égales (coutures, ourlets ou surpiqûres);</li> <li>• Tension du fil:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tension lâche dans un endroit plus de 5,1 cm (2 po);</li> <li>2. Tension serrée (points cassent lorsque une allongement normale est appliquée à la couture ou la piqure);</li> </ol> </li> </ul>			
Ruban autoagrippant à boucles et à crochets	3.5(g)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas positionné et cousue comme il est indiquée à l'article 3.9 Confection;</li> <li>• Les piqûres ne sont pas exécutées dans les parties</li> </ul>			

		<p>boucles et crochets du ruban; et</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le ruban autoagrippant à boucles et à crochets n'est pas alignés pour effectuer la fermeture utile de l'assemblé (ex. non fonctionnelle).</li> </ul>			
Tabelau des mesures	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mesures qui sont hors de la tolérance spécifier dans le tableau des mesures (Appendice 2).</li> </ul>			
Mesures des composants	3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les mesures avec les tolérances dépassant plus ou moins de 6.4 mm (0.25 po) fr comme il est indiqué selon les figures applicables. Cela inclut, mais sans s'y limiter, le positionnement sur le vêtement et les longueurs fonctionnelles.</li> </ul>			
Marquage, étiquettes d'entretien	3.6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Étiquetage omis, erroné, illisible ou incomplet.</li> </ul>			
Confection - générale	3.7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrémités des fils non pas coupés à travers du vetement;</li> <li>• Les maches d'aiguilles qui peuvent developper en trous;</li> <li>• Coupures, déchirures, trous, reprises, grumeaux, plis, endroits faibles ou d'autres déficiences qui peuvent nuire à la tenue en service du vêtement.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Composants manquants ou mauvais grandeur utilisé;</li> <li>• Toutes opérations executées de facon incorrecte.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous cordons de tirage pris dans les coutures de l'ourlet, l'enveloppe, ou le tunnel qui peut affecter la ventionnalite de l'ensemble;</li> <li>• Tous cordons de tirage qui ne sont pas noués et / ou fusionnés;</li> <li>• Tous cordons de tirage insuffisants dans la longueur pour fonctionner comme il faut.</li> </ul>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes parties tordues, cassées ou autrement défectueux de l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Toutes parties qui ne sont pas attachées à l'assemblage de la fermeture à glissière;</li> <li>• Boutons pressions sont difficile à ouvrir ou fermer.</li> </ul>			

**ANNEXE "E"  
BASE DE PAIEMENT**

L'entrepreneur sera payé selon les modalités suivantes:

**1. Prix unitaire ferme:**

L'entrepreneur sera payé des prix unitaires fermes pour chaque article, en dollars canadiens pour la première années et les périodes de prolongation de la demande de contrat, rendu droits acquittés (Incoterms 2010), frais de transport inclus, taxe sur les produits et services, taxes applicables est en sus. Les droits de douane canadiens, le cas échéant, les taxes de vente, d'accise et autres taxes similaires perçues, évaluées ou imposées en vertu de toute juridiction légale à l'égard de tout ce qui doit être fourni, vendu ou livré par l'entrepreneur conformément au contrat; toutes les licences d'exportation et d'importation, les permis, le cas échéant; et tous les autres coûts connexes doivent être inclus dans les prix unitaires fermes

**1.1 GRILLE DE PRIX**

**Année 1 ; Si commandé (exercée) dans les 12 mois de la date d'attribution du contrat**  
**Année 2 ; Si commandé (exercée entre 13 et 24 mois de la date d'attribution du contrat**  
**Année 3 ; Si commandé (exercée) entre 25 et 36 mois de la date d'attribution du contrat**  
**Année 4 ; Si commandé (exercée entre 37 et 48 mois de la date d'attribution du contrat**  
**Année 5 ; Si commandé (exercée entre 49 et 60 mois de la date d'attribution du contrat**

Article	Description	Unité de distribution	année 1	année 2	Extension		
					Option année 1 (année 3)	Option année 2 (année 4)	Option année 3 (année 5)
1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____



5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
7	Chandail en Molleton, Brun	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
8	Pantalon en Molleton, Brun	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	Chacun	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____	\$ _____

**2.2 Quantité “sur demande” - Tailles spéciales**

Article	Description	Quantités estimées pour 5 ans	Unité de distribution	Prix unitaire ferme
10A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	10	Chacun	\$
10B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	10	Chacun	\$
11A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	10	Chacun	\$
11B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	10	Chacun	\$
12	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	10	Chacun	\$
13	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	10	Chacun	\$
14A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	Chacun	\$
14B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	Chacun	\$
15A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	Chacun	\$
15B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	Chacun	\$
16	Chandail en Molleton, Brun	10	Chacun	\$
17	Pantalon en Molleton, Brun	10	Chacun	\$
18	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	10	Chacun	\$

**PIÈCE JOINTE 1 À LA PARTIE 3 - BARÈME DE PRIX**

Le soumissionnaire doit remplir le (s) barème (s) de prix et l'inclure dans sa soumission financière une fois rempli. Au minimum, le soumissionnaire doit répondre à ce (s) barème (s) de prix en incluant dans sa soumission financière son prix unitaire ferme (en dollars canadiens) pour chaque article pour chaque période identifiée.

Les données volumétriques incluses dans ce barème de prix sont fournies à des fins de détermination du prix évalué par soumission uniquement. Ils ne doivent pas être considérés comme une garantie contractuelle. Leur inclusion dans ce barème de prix ne représente pas un engagement de la part du Canada que l'utilisation future par le Canada des services décrits dans la demande de soumissions sera conforme à ces données.

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64 – L'ANNÉE FERME 1</b>				
Article	Description	Quantités estimées - X	Prix unitaire ferme - Y	Total Z = (X*Y)
1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	1800	\$	\$
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	0	\$	\$
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	1800	\$	\$
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	0	\$	\$
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	1800	\$	\$
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	1800	\$	\$
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	900	\$	\$
5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	0	\$	\$
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	900	\$	\$
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	0	\$	\$
7	Chandail en Molleton, Brun	1800	\$	\$
8	Pantalons en Molleton, Brun	1800	\$	\$
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	700	\$	\$
<b>A = PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE FERME 1 (= Somme de la colonne Z)</b>				\$

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64 – L'ANNÉE FERME 2</b>				
Article	Description	Quantités estimées - X	Prix unitaire ferme - Y	Total Z = (X*Y)
1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	300	\$	\$
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	300	\$	\$
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	300	\$	\$
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	300	\$	\$
7	Chandail en Molleton, Brun	100	\$	\$
8	Pantalon en Molleton, Brun	100	\$	\$
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	100	\$	\$
<b>B = PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE FERME 2 (= Somme de la colonne Z)</b>				\$

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64 – L'ANNÉE OPTIONAL 1</b>				
Article	Description	Quantités estimées - X	Prix unitaire ferme - Y	Total Z = (X*Y)
1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
7	Chandail en Molleton, Brun	100	\$	\$
8	Pantalon en Molleton, Brun	100	\$	\$
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	100	\$	\$
<b>C = PRIX TOTAL DE L'SOUSSION POUR L'ANNÉE OPTIONAL 1 (= Somme de la colonne Z)</b>				\$

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64 – L'ANNÉE OPTIONAL 2</b>				
Article	Description	Quantités estimées - X	Prix unitaire ferme - Y	Total Z = (X*Y)
1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
7	Chandail en Molleton, Brun	100	\$	\$
8	Pantalon en Molleton, Brun	100	\$	\$
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	100	\$	\$
<b>PRIX TOTAL DE L'SOUSSION POUR L'ANNÉE OPTIONAL 2 (= Somme de la colonne Z)</b>				\$

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64 – L'ANNÉE OPTIONAL 3</b>				
Article	Description	Quantités estimées - X	Prix unitaire ferme - Y	Total Z = (X*Y)
1A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
1B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
2B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	100	\$	\$
3	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
4	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
5A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
5B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
6A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	50	\$	\$
6B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	100	\$	\$
7	Chandail en Molleton, Brun	100	\$	\$
8	Pantalon en Molleton, Brun	100	\$	\$
9	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	100	\$	\$
<b>PRIX TOTAL DE L'SOUSSION POUR L'ANNÉE OPTIONAL 3 (= Somme de la colonne Z)</b>				\$

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64</b>				
<b>QUANTITÉ "SUR DEMANDE" - TAILLES SPÉCIALES</b>				
Article	Description	Quantités estimées - X	Prix unitaire ferme - Y	Total Z = (X*Y)
10A	Type I - Blouson Impermeable, MULTICAM®	10	\$	\$
10B	Type II - Blouson Impermeable, MULTICAM®	10	\$	\$
11A	Type I - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	10	\$	\$
11B	Type II - Pantalons Impermeable, MULTICAM®	10	\$	\$
12	Manteau, Temps Froid, MULTICAM®	10	\$	\$
13	Pantalons, Temps Froid, MULTICAM®	10	\$	\$
14A	Type I - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	\$	\$
14B	Type II - Parka, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	\$	\$
15A	Type I - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	\$	\$
15B	Type II - Salopette, Extrême Temps Froid, MULTICAM®	10	\$	\$
16	Chandail en Molleton, Brun	10	\$	\$
17	Pantalon en Molleton, Brun	10	\$	\$
18	Chemise Hybride pour Temps Chaud, MULTICAM®	10	\$	\$
<b>F = PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR LES TAILLES SPÉCIALES (=Somme de la colonne Z)</b>				<b>\$</b>

<b>USDF – VÊTEMENTS D'EXTÉRIEUR – W6399-20-LC64</b>		
<b>PRIX TOTAL DE L'OFFRE = A + B + C + D + E + F</b>		
A	<b>PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE FERME 1</b>	<b>\$</b>
B	<b>PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE FERME 2</b>	<b>\$</b>
C	<b>PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE OPTIONAL 1</b>	<b>\$</b>
D	<b>PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE OPTIONAL 2</b>	<b>\$</b>
E	<b>PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR L'ANNÉE OPTIONAL 3</b>	<b>\$</b>
F	<b>PRIX TOTAL DE L'SOUMISSION POUR LES TAILLES SPÉCIALES</b>	<b>\$</b>
<b>PRIX TOTAL DE L'OFFRE = SOMME A+B+C+D+E+F</b>		<b>\$</b>

**ANNEXE "F"**  
**DEMANDE RELATIVE A UN CONTRAT (DRC)**  
(Remarque: applicable pendant la période du contrat)

DEMANDE RELATIVE À UN CONTRAT (DRC) MODÈLE				
<b>1. CONDITIONS</b>				
TOUTES LES FACTURES, LES AVIS D'EXPÉDITION ET LES BORDEREAUX DE MARCHANDISES DOIVENT PRÉCISER LES NUMÉROS DE RÉFÉRENCE CONTRACTUELS SUIVANTS:				
NUMÉRO DU CONTRAT:			NUMÉRO DE LA DRC:	
À:		DATE DE LIVRAISON:		
Entrepreneur:		SOLDE DU CONTRAT AVANT CETTE DRC (TPS OU TVH comprise):		
Adresse		VALEUR DE CETTE DEMANDE RELATIVE À UN CONTRAT (DRC) (TPS ou TVH comprise):		
		SOLDE DU CONTRAT (TPS ou TVH comprise):		
<b>2. BESOIN</b>				
2.1 POUR LA FOURNITURE DE L'ÉQUIPEMENT: L'entrepreneur sera payé selon des prix unitaires fermes en dollars canadiens, rendu droits acquittés (DDP) à destination, selon les Incoterms 2010, taxe sur les produits et services (TPS) ou taxe de vente harmonisée (TVH) en sus, s'il y a lieu. Les frais de transport à destination et tous les droits de douane et taxes d'accise exigibles doivent être inclus.				
No d'article	Description de l'article	Quantité	Prix unitaire ferme (conformément au contrat)	Total
				\$
				\$
				\$
				\$
Coût total des articles				\$
Tarif urgent				\$
TPS ou TVH				\$
Coût total y compris la TPS ou la TVH				\$
DESTINATION (S) DE LIVRAISON: Rendus droits acquittés (DDP), à destination, selon les Incoterms 2000:				
L'entrepreneur ne devra pas facturer au Canada les frais en sus de ce prix total.				
<b>3. APPROBATIONS</b>				
Chargé de projet / responsable technique:			Responsable administratif (Approvisionnement):	
Nom:			Nom:	
Signature:			Signature:	
Date:			Date:	



**ANNEXE "G"**  
**INSTRUMENTS DE PAIEMENT ÉLECTRONIQUE**

Le soumissionnaire accepte d'être payé au moyen de l'un des instruments de paiement électronique suivants:

- Dépôt direct (national et international);
- Virement télégraphique (international seulement);

## ANNEXE "H"

### PROGRAMME DE CONTRATS FÉDÉRAUX POUR L'ÉQUITÉ EN MATIÈRE D'EMPLOI

Je, soumissionnaire, en présentant les renseignements suivants à l'autorité contractante, atteste que les renseignements fournis sont exacts à la date indiquée ci-dessous. Les attestations fournies au Canada peuvent faire l'objet d'une vérification à tout moment. Je comprends que le Canada déclarera une soumission non recevable, ou un entrepreneur en situation de manquement, si une attestation est jugée fautive, que ce soit pendant la période d'évaluation des soumissions ou pendant la durée du contrat. Le Canada aura le droit de demander des renseignements supplémentaires pour vérifier les attestations d'un soumissionnaire. À défaut de répondre à toute demande ou exigence imposée par le Canada, la soumission peut être déclarée non recevable ou constituer un manquement aux termes du contrat.

Pour obtenir de plus amples renseignements sur le Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi, visitez le site Web d'Emploi et Développement social Canada (EDSC) – Travail.

Date: (AAAA/MM/JJ) [si aucune date n'est indiquée, la date de clôture de la demande de soumissions sera utilisée]

Compléter à la fois A et B.

A. Cochez seulement une des déclarations suivantes:

- A1. Le soumissionnaire atteste qu'il n'a aucun effectif au Can.
  - A2. Le soumissionnaire atteste qu'il est un employeur du secteur public.
  - A3. soumissionnaire atteste qu'il est un employeur sous réglementation fédérale, dans le cadre de la Loi sur l'équité en matière d'emploi.
  - A4. Le soumissionnaire atteste qu'il a un effectif combiné de moins de 100 employés permanents à temps plein et/ou permanents à temps partiel au Canada.
- A5. Le soumissionnaire a un effectif combiné de 100 employés ou plus au Canada; et
- A5.1. Le soumissionnaire atteste qu'il a conclu un Accord pour la mise en œuvre de l'équité en matière d'emploi valide et en vigueur avec EDSC - Travail.

OR

- A5.2. Le soumissionnaire atteste qu'il a conclu un Accord pour la mise en oeuvre de l'équité en matière d'emploi (LAB1168) à EDSC - Travail. Comme il s'agit d'une condition à l'attribution d'un contrat, remplissez le formulaire intitulé Accord pour la mise en œuvre de l'équité en matière d'emploi (LAB 1168), signez-le en bonne et due forme et transmettez-le à EDSC - Travail.

B. Cochez seulement une des déclarations suivantes:

- B1. Le soumissionnaire n'est pas une coentreprise.

OU

- B2. Le soumissionnaire est une coentreprise et chaque membre de la coentreprise doit fournir à l'autorité contractante l'annexe Programme de contrats fédéraux pour l'équité en matière d'emploi- Attestation. (Consultez la section sur les coentreprises des instructions uniformisées.