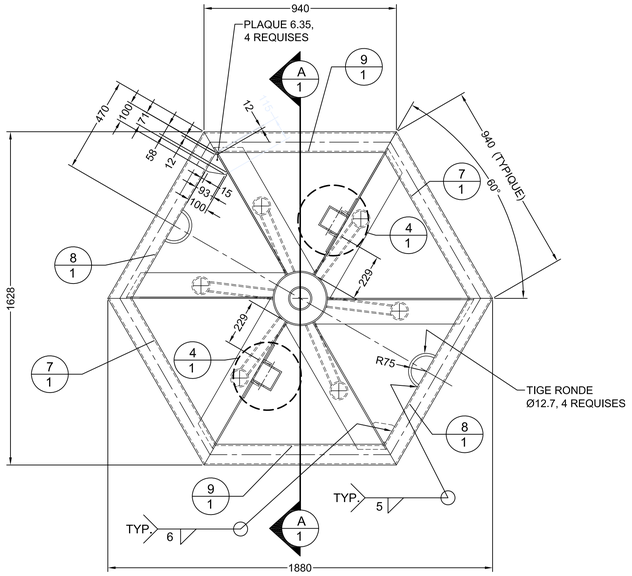
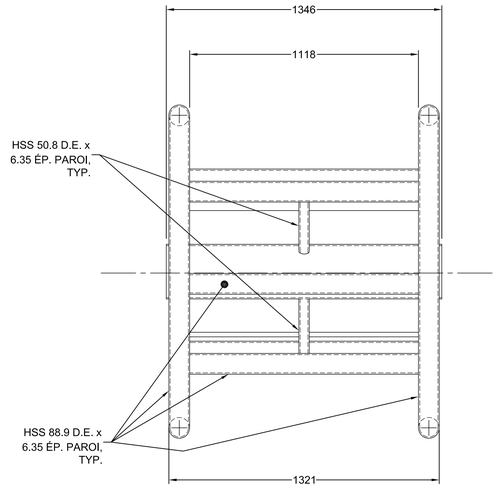


ÉLÉVATION LATÉRALE

ÉCHELLE 1 : 15

05

1
1



ÉLÉVATION FRONTALE

ÉCHELLE 1 : 15

2
1

***** = DOCUMENTS REQUIS**

NOTES ÉQUIPEMENT DE LEVAGE - ACIER:

APPROBATION DU DESSIN:
CE DESSIN PEUT ÊTRE UTILISÉ POUR FABRICATION, SEULEMENT S'IL COMPORTE LE SCEAU ET LA SIGNATURE DE L'INGÉNIEUR DE PROJETS.

GÉNÉRALITÉS :
SE RÉFÉRER UNIQUEMENT AUX COTES INSCRITES SUR LES PLANS. NE PAS MESURER À L'ÉCHELLE UNE COTE NON-INDIQUÉE SUR LES PLANS.

EXIGENCES DE FABRICATION :
- LES BORDS DES PLAQUES ET MEMBRURES D'ACIER DOIVENT ÊTRE LISSES ET EXEMPTS DE FISSURES, DE CREUX ET DE CASSURES;
- LES BORDS, LES OUVERTURES ET LES TROUS DE BOULONNAGE NE DOIVENT PAS ÊTRE COUPÉS MANUELLEMENT AU CHALUMEAU;
- ÉLIMINER LES ARÊTES VIVES;

MATÉRIAUX STANDARDS (SAUF SI INDICATION CONTRAIRE):
PROFILÉS LAMINÉS OU SOUDÉS ET PLAQUES, DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX NORMES CAN/CSA G40.20/G40.21:
- PLAQUES 4,8mm (3/16") ET PLUS: GRADE 300W;
- PROFILÉS HSS: GRADE 350W OU ASTM A500 GRADE C;
- AUTRES PROFILÉS: GRADE 300W;

- DES CERTIFICATS DE COULÉE DONNANT LES RÉSULTATS DES ESSAIS CHIMIQUES ET MÉCANIQUES AINSI QU'UNE ATTESTATION DE LA CONFORMITÉ AUX NORMES SONT REQUIS.;
- CHACUN DES CERTIFICATS DE COULÉE DOIT ÊTRE IDENTIFIÉ AU NUMÉRO DE DESSIN ET AU NUMÉRO D'ITEM (DÉTAIL) CORRESPONDANT;
- VOIR PARAGRAPHE "CERTIFICATS ET DOCUMENTATION".

***** SOUDAGE:**
- DES PREUVES DE CONFORMITÉ SONT REQUISES (COPIE DES LETTRES DE VALIDATION ET CARTES DE COMPÉTENCE DES SOUDEURS ÉMIS PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE) (VOIR PARAGRAPHE "CERTIFICATS ET DOCUMENTATION");
- TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES SELON UNE PROCÉDURE DE SOUDAGE APPROUVÉE PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB);
- ENLEVER LES DÉFAUTS DE SURFACE. S'ASSURER DE L'ENLÈVEMENT COMPLET DU "FLUX" ET DES ÉCLABOUSSURES DE SOUDURE;

***** INSPECTION DES SOUDURES:**
- SAUF INDICATION CONTRAIRE, LES SOUDURES DEVRONT ÊTRE INSPECTÉES VISUELLEMENT;
- UN RAPPORT DOIT ÊTRE FOURNI (VOIR PARAGRAPHE "CERTIFICATS ET DOCUMENTATION").

***** ESSAIS ET INSPECTIONS DE MISE EN SERVICE:** PALONNIER :
L'APPAREIL DE LEVAGE DOIT ÊTRE MIS À L'ESSAI SOUS CHARGE, CONFORMÉMENT AUX EXIGENCES DE LA NORME ASME B30.20. UNE CHARGE SUPÉRIEURE DE 25 % À LA CHARGE NOMINALE DOIT ÊTRE SOULEVÉE SANS AFFECTER L'INTÉGRITÉ DE LA STRUCTURE (AUCUNE DÉFORMATION, FISSURES OU AUTRES ANOMALIES NE DOIT EN RÉSULTER). L'ESSAI DOIT ÊTRE EFFECTUÉ EN PRÉSENCE D'UN INGÉNIEUR ET UNE ATTESTATION DOIT ÊTRE REMISE À PÊCHES ET OCÉANS CANADA. (VOIR PARAGRAPHE DE CERTIFICATS ET DOCUMENTATION).
- **CHARGE D'ESSAI :** CANELLE MODÈLE 1.6m : 2595 KG x 1.25 = **3250 KG**
(LA CHARGE D'ESSAI INCLUT LE POIDS DE LA CANNELLE)

05

***** CERTIFICATS, DOCUMENTATION ET MISE EN SERVICE:**
- TOUS LES CERTIFICATS, DOCUMENTS ET ATTESTATIONS EXIGÉS AUX PARAGRAPHES CONTENANT UN ASTÉRISQUE (*), DOIVENT ÊTRE IDENTIFIÉS AVEC LE NUMÉRO DE DESSIN CORRESPONDANT ET DOIVENT ÊTRE REMIS À L'ACHETEUR DE PÊCHE ET OCÉANS CANADA.
- LA MISE EN SERVICE NE SERA PERMISE QUE LORSQUE TOUTES LES EXIGENCES MENTIONNÉES AUX PARAGRAPHES PRÉCÉDENTS AURONT ÉTÉ RESPECTÉES.

PLAQUE SIGNALÉTIQUE:
AJOUTER UNE PLAQUE SIGNALÉTIQUE COMPRENANT:
- MATÉRIEL : ACIER INOXYDABLE
- INSCRIPTION :
- CAPACITÉ DE L'ACCESSOIRE : 2070 KG;
- POIDS DE L'ACCESSOIRE : 525 KG;

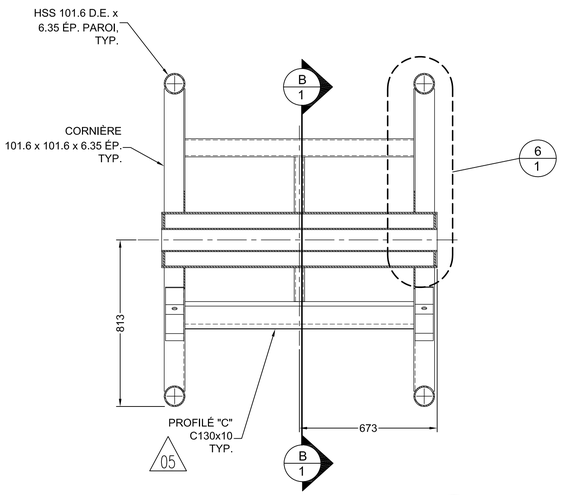
05

- NOM DU FABRICANT : (TRAVAUX RÉALISÉS PAR)
- NUMÉRO DE SÉRIE : (SE RÉFÉRER À PÊCHES ET OCÉANS CANADA)
- DATE DE FABRICATION OU DE MODIFICATION :

LOCALISATION: VOIR VUE ISOMÉTRIQUE 3

PEINTURE:
SE CONFORMER AUX EXIGENCES DE PÊCHES ET OCÉANS CANADA OU SUIVRE LA PROCÉDURE CI-DESSOUS:
- NETTOYER AU SOLVANT LES SURFACES À PEINDRE, SELON LA NORME SPC-SP1;
- PRÉPARER LES SURFACES AU JET DE SABLE, TEL QUE LA NORME SSPC-SP6;
- APPLIQUER UNE COUCHE D'APPRÊT DE PEINTURE INTERNATIONALE (CANADA) LTÉE INTERGARD #345;
- APPLIQUER UNE COUCHE DE FINITION DE PEINTURE INTERNATIONALE (CANADA) LTÉE INTERGARD #345 DE COULEUR JAUNE #RAL 1023.

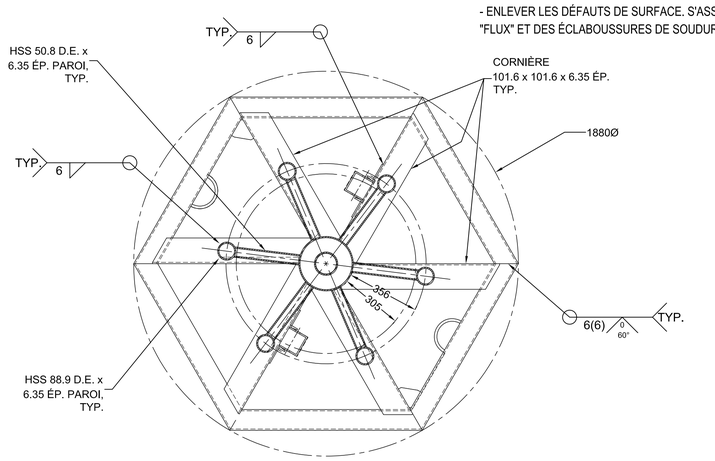
NOTE:
1- UTILISER UNE ÉLINGUE DOUBLE D'UNE LONGUEUR MINIMALE DE 1200 MM POUR SOULEVER LES CANELLES.
2- FACTEUR DE SÉCURITÉ 5:1
(RÉFÉRENCE: RAPPORT TECHNIQUE PRÉCICAD - MARS 2005)



COUPE TYPE

ÉCHELLE 1 : 15

"A-A"
1

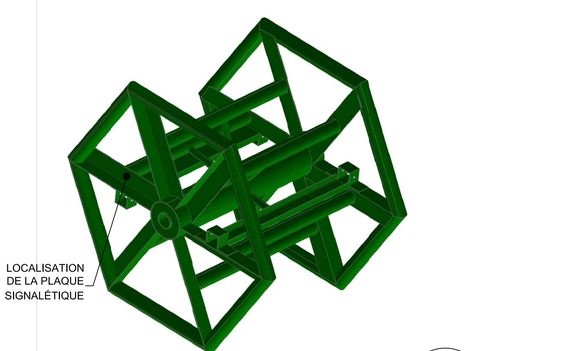


COUPE TYPE

ÉCHELLE 1 : 15

05

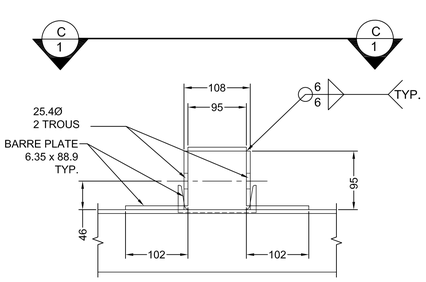
"B-B"
1



VUE ISOMÉTRIQUE PARTIELLE

SANS ÉCHELLE

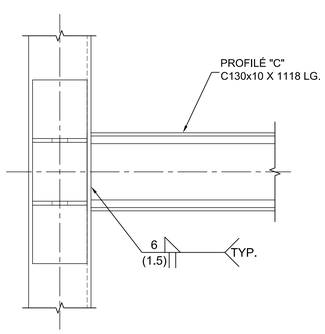
3
1



DÉTAIL TYPE

ÉCHELLE 1 : 5

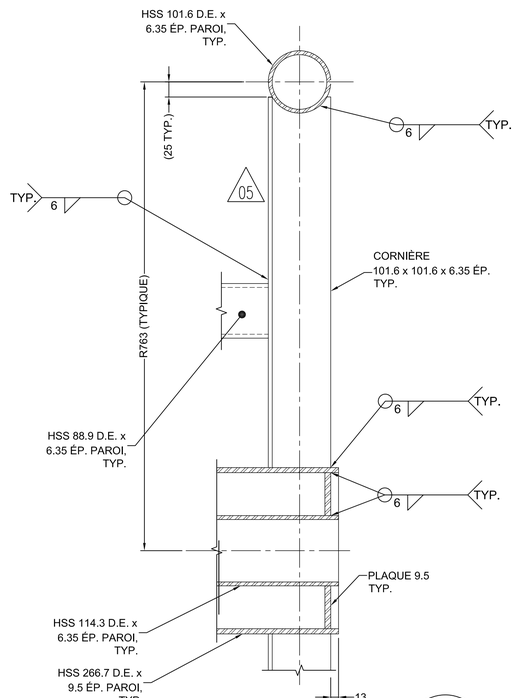
4
1



COUPE TYPE

ÉCHELLE 1 : 5

"C-C"
1



DÉTAIL D'ASSEMBLAGE

ÉCHELLE 1 : 5

6
1

Pêches et Océans Canada / Fisheries and Oceans Canada
Garde côtière / Coast Guard

08141-05a

Direction des Services techniques intégrés
Infrastructures maritimes et civiles
Génie hydraulique

101 Boul. Champlain
Québec, Qc G1K 7Y7

MAXI-CONCEPT J.L.P. INC.
INGÉNIERIE/ÉQUIPEMENTIER
3075 ave Nicolas-Perrot, Bécancour, G9H 3C1 Tél: (819) 294-1892
Courriel: info@maxi-concept.qc.ca Télécopieur: (819) 294-1799
No. DE MANDAT | POC004F01 ET POC009F01

DESSIN RÉVISÉ
SIGNÉ ET SCELLÉ
PAR: A. FOURNIER
No. O.I.Q.: 31175
RÉV: 03
DATE: 22 FEV.2010
FIRME: MAXI-CONCEPT J.L.P.

DESSIN RÉVISÉ
SIGNÉ ET SCELLÉ
PAR: M. GERVAIS
No. O.I.Q.: 5027421
RÉV: 04
DATE: 9 JAN. 2019
FIRME: MAXI-CONCEPT J.L.P.

INGÉNIEUR
Maxime Gervais
5027421
2019-11-06
QUÉBEC

5	RETIRER LES GRILLAGES	J.P.F.	2019/11/06
4	MODIFICATION DETAIL 4	C.C.	2018/01/09
3	PLAQUE SIGNALÉTIQUE	S.L.	2010/02/15
2	RÉVISION GÉNÉRALE (POC004F01)	R.L.	2010/01/31
1	ÉMIS POUR FABRICATION	E.L.	2006/12/11
0	ÉMIS POUR COMMENTAIRE	E.L.	2006/11/30
Révision	Description	Par/By	Date

Toute modification doit être rapportée à:
All modification must be reported to:

Garde côtière, région du Québec
Direction des Services techniques intégrés
Informations Techniques et Graphiques

Dossier:
File:

BOBINE RÉCEPTRICE
POUR CABLES D'ESTACADE

Dessin:
Drawing:

CANELLE MODÈLE 1.6 MÈTRE

PLAN DE
FABRICATION

Conçu par: Date
Designed by:

Dessiné par: Date
Drawn by: E.LANGLAIS 2006/12/11

Vérifié par: Date
Verified by: MARC SAVARD 2006/12/15

Approuvé par: Date
Approved by: MARC SAVARD 2006/12/18

No. dossier: 08141-05a.dwg
File no.:

Échelle: 1 : 15
Scale:

No. dessin: 08141-05a
Drawing no.:

No. feuille: 1
Sheet no.:

AutoCAD A1 2019/11/06 11:42
08141-05a