



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions/Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
See herein for bid submission
instructions/

Voir la présente pour les
instructions sur la présentation
d'une soumission

NA
Ontario

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada
Ontario Region
10th Floor, 4900 Yonge Street
Toronto
Ontario
M2N 6A6

Title - Sujet CNC Electric Press Brakes	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3474-211541/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client A12F-0155RP01	Date 2020-10-28
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$TOR-015-7978	
File No. - N° de dossier TOR-0-43048 (015)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2020-11-09	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Abela, Aaron	Buyer Id - Id de l'acheteur tor015
Telephone No. - N° de téléphone (416) 262-6212 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

La modification n° 003 à l'invitation à soumissionner vise à :

A) Modifier la version révisée anglaise de la modification n° 002 de l'annexe A, Besoin, article 5 – Capacité du moteur.

B) Modifier l'annexe A, Besoin, article 4.3, Contrôle numérique de programme de la demande de propositions (DP).

C) fournir les questions et les réponses.

A) Dans la version révisée anglaise de la modification n° 002 de l'annexe A, Besoin, article 5 – Capacité du moteur.

Supprimer : Capacité du moteur : au moins 10 HP, avec au moins 5 HP par servomoteur

Insérer : Capacité du moteur : au moins 10 HP, avec au moins 5 HP par servomoteur

B) Modifier l'annexe A, Besoin, article 4.3, Contrôle numérique de programme de la demande de propositions (DP).

Supprimer : entièrement.

Insérer :

Le contrôle numérique de programme standard pour les presses-plieuses électriques CNC doit comprendre chacun des éléments suivants :

1. Plateforme PC industrielle.
2. Système d'exploitation intégré Microsoft Windows.
3. Écran d'au moins 15 pouces.
4. Écran tactile.
5. Clavier programmable préchargé.
6. Disque statique à semiconducteurs.
7. Ports USB (au moins deux).
8. Port réseau (Ethernet).
9. Logiciel d'opération de pliage à la machine préchargé.
10. Bibliothèque de fichiers d'outils Wilson préchargée.
11. Mesures impériales et métriques
12. Programmation facile des pièces à la machine (conception de la pièce à partir d'un modèle transversal plat)
13. Fonction de pliage rapide.
14. Programme de pliage entièrement automatique.
15. Mode façonnage : Angle, position du coulisseau et absolu, au minimum.
16. Logiciel permettant à l'opérateur d'introduire des corrections dans les programmes de pliage (mode configuration).
17. Saisie du point de changement de vitesse par l'opérateur (vitesse de descente, de façonnage et de retour à la position initiale).
18. Correction de l'angle de pliage.
19. Sélection manuelle et/ou automation d'outil pour toutes les étapes.
20. Positionnement automatique et manuel de la butée arrière pour toutes les étapes.
21. Fixation du matériel (pause/arrêt) et rétraction de la butée arrière.
22. Calcul automatique de l'inversion du tonnage.

23. Calcul automatique de la position de l'axe Z.
24. Compteur de pièces/lots.
25. Assistant de sauvegarde et de restauration.
26. Droits protégés par mot de passe sur le responsable du traitement (opérateur, gestionnaire et administrateur).

C) Questions et réponses.

Q1 : Page 14, 4.5, Capacité du moteur : au moins 20 HP.

Un moteur d'au moins 20 HP n'a aucun sens sur une presse-plieuse électrique de 40 tonnes.

Nous fournissons des presses-plieuses à commande numérique, mais elles n'utilisent que des servomoteurs de 2 x 5 HP, soit la moitié de la puissance que vous demandez.

R1 : Veuillez consulter la modification n° 002, sections A et C, où il est indiqué : au moins 10 HP, avec au moins 5 HP par servomoteur. Par conséquent, les presses-plieuses à commande numérique avec un minimum combiné de 10 HP sont acceptables. Veuillez également vous référer à la section A de la présente modification qui apporte des changements supplémentaires à la réponse de la section A de la modification n° 002.

Q2 : Inclinaison du coulisseau.

Inclinaison du coulisseau – les presses-plieuses entièrement électriques n'ont pas d'inclinaison du coulisseau. Les presses plieuses hydrauliques ont cette capacité, tout comme les presses-plieuses hybrides qui sont moitié électriques, moitié hydrauliques.

Ainsi, vous ne demandez pas vraiment un prix pour une presse plieuse électrique à commande numérique, mais pour une presse plieuse hydraulique ou hybride à commande numérique.

Toutefois, une presse-plieuse hybride, c'est comme si vous aviez deux systèmes pour actionner la presse plieuse – un hydraulique et un électrique – les deux systèmes doivent fonctionner pour que la presse plieuse fonctionne correctement.

R2 : L'inclinaison du coulisseau a été supprimée des exigences techniques. Nous souhaitons acquérir une presse-plieuse électrique, et non pas un modèle hybride ou hydraulique. Veuillez consulter la demande de propositions pour obtenir de plus amples renseignements.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DEMEURENT INCHANGÉES.