



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions/Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
See herein for bid submission
instructions/

Voir la présente pour les
instructions sur la présentation
d'une soumission

NA
Ontario

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada
Ontario Region
10th Floor, 4900 Yonge Street
Toronto
Ontario
M2N 6A6

Title - Sujet CNC Electric Press Brakes	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3474-211541/A	Amendment No. - N° modif. 006
Client Reference No. - N° de référence du client A12F-0155RP01	Date 2020-11-12
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$TOR-015-7978	
File No. - N° de dossier TOR-0-43048 (015)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2020-11-18 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Abela, Aaron	Buyer Id - Id de l'acheteur tor015
Telephone No. - N° de téléphone (416) 262-6212 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
W3474-211541/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
W3474-211541

Amd. No. - N° de la modif.
006
File No. - N° du dossier
TOR-0-43048

Buyer ID - Id de l'acheteur
TOR015
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

La modification n° 006 à l'invitation à soumissionner vise à répondre à la question suivante :

A) Question et réponse

Q1 : Pourriez-vous s'il vous plaît confirmer la spécification M.10 (page 26) et préciser à quelle partie de la presse-plieuse se rapporte cette spécification? Répétabilité du positionnement : +/- 0,002 po max.

R1 : Il s'agit de la précision du mouvement d'arrêt du coulisseau (servo-entraînement), c'est-à-dire que chacun des mouvements vers le bas se terminera au même endroit à chaque course, dans les limites de tolérance spécifiées. Si on mesure le point le plus bas d'une course, pour un même angle voulu, la machine s'arrêtera à $\pm 0,002$ pouce par rapport au mouvement précédent et au mouvement suivant.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DEMEURENT INCHANGÉES.