



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau

Québec

K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Industrial Vehicles & Machinery Products Division

LEFTD - HS Division

140, O'Connor Street/

140, rue O'Connor,

East Tower, 4th Floor/

Tour Est, 4e étage

Ottawa

Ontario

K1A 0S5

Title - Sujet Protection Barriers Barrières de protection	
Solicitation No. - N° de l'invitation 21C40-208139/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client 3628139	Date 2020-11-20
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$HS-648-79286	
File No. - N° de dossier hs648.21C40-208139	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2020-11-25 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Pieris, Sherline	Buyer Id - Id de l'acheteur hs648
Telephone No. - N° de téléphone (613) 296-9858 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification 001

Cette modification est effectuée afin pour répondre aux questions et modifier Annexe A – Énoncé des Besoins.

Question

Q1. L'épaisseur de .220 pouces (5.58 mm) et un maximum de .236 pouces (6mm) est-elle plus importante à respecter que l'indice de propagation de la flamme d'au plus 150 et un indice de développement de fumée de classe B?

R1. L'indice de propagation de la flamme et l'épaisseur sont tout aussi importants un que l'autre. Veuillez consulter la clause 4.2 Méthode de sélection.

Q2. Quelle est la propriété de propagation de flamme minimale requise?

R2. UL94

Q3. La contrainte de contenu canadien peut-elle être ignorée?

R3. Voir la partie 4.1 Procédures d'évaluation (c)

Annexe A – Énoncé des Besoins - 1.2 Devis

Polycarbonate

Supprimer : Test d'inflammabilité/de développement de fumée : le produit doit être/a été testé par un laboratoire d'essais et de certification accrédité au niveau national pour l'indice de propagation de la flamme et la classification de la fumée développée conformément à la norme CAN/ULCS102, « Méthode d'essai normalisée, caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages » ou Can/ULC-S102.2, « Méthode d'essai normalisée, caractéristiques de combustion superficielle des revêtements de sol et des divers matériaux de et assemblages ».

Insérer : Test d'inflammabilité/de développement de fumée : le produit doit être/a été testé par un laboratoire d'essais et de certification accrédité au niveau national pour l'indice de propagation de la flamme et la classification de la fumée développée conformément à la norme UL 94 HB.

Polyéthylène téréphtalate glycol

Supprimer: Test d'inflammabilité/de développement de fumée : le produit doit être/a été testé par un laboratoire d'essais et de certification accrédité au niveau national pour l'indice de propagation de la flamme et la classification de la fumée développée conformément à la norme CAN/ULCS102, « Méthode d'essai normalisée, caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages » ou Can/ULC-S102.2, « Méthode d'essai normalisée, caractéristiques de combustion superficielle des revêtements de sol et des divers matériaux de et assemblages ».

Insérer: Test d'inflammabilité/de développement de fumée : le produit doit être/a été testé par un laboratoire d'essais et de certification accrédité au niveau national pour l'indice de propagation de la flamme et la classification de la fumée développée conformément à la norme UL 94 HB.

Tous les autres termes et conditions demeurent inchangés.