



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions/Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
See herein for bid submission
instructions/

Voir la présente pour les
instructions sur la présentation
d'une soumission

NA
Ontario

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services / Travaux
publics et services gouvernementaux
Kingston Procurement
Des Acquisitions Kingston
86 Clarence Street, 2nd floor
Kingston
Ontario
K7L 1X3

Title - Sujet Kits d'inspection de trous de boulo	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3474-211551/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client W3474-21-1551	Date 2020-11-23
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$KIN-950-8163	
File No. - N° de dossier KIN-0-54044 (950)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2020-11-30 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Fraser, Alexa	Buyer Id - Id de l'acheteur kin950
Telephone No. - N° de téléphone (873) 355-4392 ()	FAX No. - N° de FAX (613) 545-8067
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Aerospace and Telecommunications Engineering Support Squadron 8 WIng Trenton Astra, ON K0K 3W0	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification à l'invitation W3474-211551/A – Trousse d'inspection de trous de boulon

L'objectif de cette modification consiste à réviser certains points du document d'appel d'offres et prolonger la date de clôture.

Q1 : Une trousse complète de sondes qui comprendrait des sondes de 0,562 po à 0,625 po et de 0,281 po à 0,312 po. Pouvez-vous confirmer si ces tailles sont requises?

R1 : Oui, nous aimerions ajouter ces sondes supplémentaires à l'exigence.

Réf. : Exigence de l'annexe A, portée de l'exigence

Supprimer : 3.1 (2) Fournir un (1) ensemble de onze (11) sondes automatiques à courant de Foucault de diamètre

réglable pour trous de boulons dans les gammes de tailles suivantes :

.125 – .156 po dia.
.156 – .187 po dia.
.187 – .218 po dia.
.218 – .250 po dia.
.250 – .281 po dia.
.312 – .375 po dia.
.375 – .437 po dia.
.437 – .500 po dia.
.500 – .562 po dia.
.625 – .687 po dia.
.687 – .750 po dia.

- La fréquence de fonctionnement de chaque sonde doit être comprise entre 100 kHz et 3 MHz.
- Les têtes de sonde doivent être en nylon.
- Les connecteurs des sondes doivent être de type LEMO à 4 broches.

Ajouter : 3.1 (2) Fournir un (1) ensemble de treize (13) sondes automatiques à courant de Foucault de diamètre

réglable pour trous de boulons dans les gammes de tailles suivantes :

.125 – .156 po dia.
.156 – .187 po dia.
.187 – .218 po dia.
.218 – .250 po dia.
.250 – .281 po dia.
.312 – .375 po dia.
.375 – .437 po dia.
.437 – .500 po dia.
.500 – .562 po dia.
.625 – .687 po dia.
.687 – .750 po dia.
.562 – .625 po dia.
.281 – .321 po dia.

-
- La fréquence de fonctionnement de chaque sonde doit être comprise entre 100 kHz et 3 MHz.
 - Les têtes de sonde doivent être en nylon.
 - Les connecteurs des sondes doivent être de type LEMO à 4 broches.
-

Q2 : Veuillez confirmer si la norme générale de l'ARC est requise ou la norme NAVY NRK est requise, car le document NAVAIR 01-1A-16-2 précise les deux blocs.

R2 : En raison de la nature du travail, la norme universelle de la NAVY NRK doit être fournie pour cette exigence.

Réf. : Exigence de l'annexe A, portée de l'exigence

Supprimer : 3.1 (3) Fournir un (1) exemplaire de chacune des normes de calibration de l'US NAVY (NAVAIR), comme

spécifié dans NAVY (NAVAIR) 01-1A-16-2 Non-destructive Inspection, General Procedures and Process Controls (inspection non destructive, procédures générales et contrôles de processus). Subordinate Work Package (SWP) 404 02, en :

- Aluminium 7075-T6
- Titane 6AL-4V
- Acier 4340/4130
- Acier inoxydable 304
- 718 Inconel

Ajouter : 3.1 (3) Fournir un (1) exemplaire de chacune des normes de calibration universelle de l'US NAVY (NAVY NRK), comme

spécifié dans NAVY (NAVAIR) 01-1A-16-2 Non-destructive Inspection, General Procedures and Process Controls (inspection non destructive, procédures générales et contrôles de processus). Subordinate Work Package (SWP) 404 02, en :

- Aluminium 7075-T6
 - Titane 6AL-4V
 - Acier 4340/4130
 - Acier inoxydable 304
 - 718 Inconel
-

Q3 : Le contexte de cette partie de l'invitation indique : « [I]Aviation royale du Canada (ARC) utilise actuellement de l'équipement hautement spécialisé pour inspecter de manière électromagnétique les trous de boulons structurels des avions. Afin de répondre aux exigences actuelles en matière d'inspection des trous de boulons des structures aérospatiales, une trousse « unique » est nécessaire. Elle est composée d'un scanneur de trous de boulons, des normes d'étalonnage des trous de boulons de référence fabriquée à partir de matériaux semblables à ceux utilisés dans les structures inspectées et une sélection de sondes de trous de boulons réglables pouvant couvrir un large éventail de diamètres de trous. »

Cela implique que l'ARC a déjà fait un achat auparavant, mais je n'en trouve aucune trace.

Solicitation No. – N° de l'invitation
W3474-211551/A
Client Ref. No. – N° de réf. du client
W3474-21-1551

Amd. No. – N° de la modif.
002
File No. – N° du dossier
KIN-0-54044

Buyer ID - Id de l'acheteur
KIN950
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Pouvez-vous indiquer où se trouve l'historique des achats?

R3 : Bien que l'ARC utilise une technique d'inspection des trous de boulons depuis de nombreuses années, le matériel auxiliaire spécifié dans cette technique n'a jamais été intégré dans une « trousse d'inspection de trous de boulon » spécifique et n'a jamais fait l'objet d'un contrat spécifique.

Référence : Date/heure de clôture

Supprimer : la totalité de l'entrée

Insérez : Date/heure de clôture

La réception des soumissions prend fin le 30 Novembre 2020 à 14 h Fuseau horaire – Heure avancée de l'Est
