



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor
Box 4600
St. John's, NF
A1C 5T2
Bid Fax: (709) 772-4603

Revision to a Request for a Standing Offer

Révision à une demande d'offre à commandes

Regional Individual Standing Offer (RISO)

Offre à commandes individuelle régionale (OCIR)

The referenced document is hereby revised; unless
otherwise indicated, all other terms and conditions of
the Offer remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf
indication contraire, les modalités de l'offre demeurent
les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

PWGSC / TPSGC - Nfld. Region
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor
Box 4600
St. John's, NF
A1C 5T2

Title - Sujet RISO-Campelen 1800 Survey Trawl DFO	
Solicitation No. - N° de l'invitation F6070-200013/A	Date 2020-12-14
Client Reference No. - N° de référence du client F6070-200013	Amendment No. - N° modif. 002
File No. - N° de dossier OLZ-0-43089 (001)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$OLZ-001-7517	
Date of Original Request for Standing Offer Date de la demande de l'offre à commandes originale 2020-11-20	
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Newfoundland Standard Time NST on - le 2021-01-07 Heure Normale de Terre-Neuve HNT	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Walsh, Heather	Buyer Id - Id de l'acheteur olz001
Telephone No. - N° de téléphone (709) 631-1853 ()	FAX No. - N° de FAX (709) 772-4603
Delivery Required - Livraison exigée	
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	
Security - Sécurité This revision does not change the security requirements of the Offer. Cette révision ne change pas les besoins en matière de sécurité de la présente offre.	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Acknowledgement copy required Accusé de réception requis	Yes - Oui <input type="checkbox"/>	No - Non <input type="checkbox"/>
The Offeror hereby acknowledges this revision to its Offer. Le proposant constate, par la présente, cette révision à son offre.		
Signature	Date	
Name and title of person authorized to sign on behalf of offeror. (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du proposant. (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)		
For the Minister - Pour le Ministre		

N° de l'invitation - Sollicitation No.
F6070-200013/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F6070-200013

N° de la modif - Amd. No.
002
File No. - N° du dossier
OLZ-0-43089

Id de l'acheteur - Buyer ID
olz001
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

MODIFICATION N° 002 À L'INVITATION

LA MODIFICATION SUIVANTE DES DOCUMENTS EST EFFECTIVE
IMMÉDIATEMENT. L'AMENDEMENT COMPORTE UNE PARTIE DES
DOCUMENTS DU CONTRAT.

L'annexe B a été remplacée dans son intégralité car certains éléments ont été supprimés et un élément a été ajouté. Cet élément est surligné en jaune. Voir l'annexe B.

ANNEXE « B »

BASE DE PAIEMENT

Le soumissionnaire doit fournir un prix unitaire ferme sur tous les articles pendant toute la durée de l'offre à commandes (commandes, et l'année d'option) en dollars canadiens, taxes applicables en sus, destination FAB, incluant les droits de douane et les taxes d'accise canadiens.

À défaut de fournir des prix pour tous les articles considérera votre soumission sera déclarée non recevable.

La soumission recevable avec le prix évalué le plus bas sera recommandée pour l'attribution d'un contrat.

Les soumissionnaires doivent utiliser le formulaire ci-joint pour entrer les prix applicables.

Les quantités indiquées aux présentes sont estimés à des fins d'évaluation seulement. Les quantités indiquées ne sont que des estimations et ne fait en aucune façon de refléter les quantités réelles.

NOTES À CAMPELEN 1800, LA LISTE DES PIÈCES

- Toutes les mailles sont pris à titre de centre de nœud étiré métallique.
- Tous les fils et la corde de poids sont indiqués comme dans l'air.
- Toutes les composantes footrope sont précisées comme dans l'eau de mer.
- ROM = moins de résistance à la rupture
- S.W.L. = au moins la charge de travail sécuritaires (facteur de sécurité 1:5)
- La chaîne, de fils et de la longueur de la corde ne comprennent pas hammerlocks et leurs longueurs ont été rajustés à la baisse.

Prix total estimé – La première année _____ \$ (taxes applicables en sus)

Le prix estimatif total – Année d'option _____ \$ (taxes applicables en sus)

Prix global total (année 1 + année d'option) _____ \$ (taxes applicables en sus)

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

	PIÈCE	N°	DESCRIPTION	QTÉ	TOLÉRANCE	DESSIN (D)	PREMIÈRE ANNÉE		OPTION ANNÉE	
							Prix unitaire (taxes en sus) (PU)	Prix prolongée (DxPU)	Prix unitaire (taxes en sus) (PU)	Prix prolongée (DxPU)
A			Réparations Heures de travail normales 0800-1700 heures			2000				
B			Réparations en dehors des heures normales du lundi au vendredi / fin de semaine et jours fériés			100				
4a	EXTENSION DE PATTES DE PANNEAU (A. Needler)	DIA. CÂBLE 22 mm x 6,1 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 22 tm POIDS/LONGUEUR = 1,76 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,72 – 1,79 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 6,07 – 6,13	CAME*1,0-1,2	CT 04N	2				
4b	EXTENSION DE PATTES DE PANNEAU (Teleost)	DIA. CÂBLE 22 mm x 7,62 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 22 tm POIDS/LONGUEUR = 1,76 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,72 – 1,79 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 7,58 – 7,66	CAME*1,0-1,2	CT 04T	2				
5a	CÂBLE DE RAPPORTEUR (A. Needler)	DIA. CÂBLE 19 mm x 12,82 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 ÉPISSÉ AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 16 tm POIDS/LONGUEUR = 1,32 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,29 – 1,35 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 12,76 – 12,88	CAME*1,0-1,2	CT 05N	2				
5b	CÂBLE DE RAPPORTEUR (Teleost)	DIA. CÂBLE 19 mm x 13,80 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 ÉPISSÉ AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 16 tm POIDS/LONGUEUR = 1,32 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,29 – 1,35 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 13,73 – 13,87	CAME*1,0-1,2	CT 05T	2				
6	EXTENSION DE BRIDE SUPÉRIEURE/ CENTRALE	DIA. CÂBLE 16 mm x 20 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 12 tm POIDS/LONGUEUR = 0,92 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,90 – 0,94 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 19,90 – 20,10	CAME*1,0	CT 06	2				
7	BRIDE SUPÉRIEURE	DIA. CÂBLE 16 mm x 20 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 12 tm POIDS/LONGUEUR = 0,92 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,90 – 0,94 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 19,90 – 20,10	CAME*1,0	CT 07	2				
8	BRIDE CENTRALE	DIA. CÂBLE 16 mm x 20 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 12 tm POIDS/LONGUEUR = 0,92 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,90 – 0,94 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 19,90 – 20,10	CAME*1,0	CT 08	2				
9	EXTENSION DE BRIDE CENTRALE	DIA. CÂBLE COMBINÉ DE 20 mm x 4,0 m, FABRIC. 6 x 12 GAINE DE POLYETHYLENE, SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME EN ACIER, RMR = 8,87 tm POIDS/LONGUEUR = 0,55 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,54 – 0,56 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 3,98 – 4,02	CAME*1,0	CT 09	2				
10	BRIDE INFÉRIEURE	DIA. CÂBLE 22 mm x 40 m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS ÂME TEXTILE, RMR = 22 tm POIDS/LONGUEUR = 1,76 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,72 – 1,79 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 39,80 – 40,20	CAME*1,0	CT 10	2				
11	FLOTTEURS	DIA. FLOTTEURS 8 po (200 mm) PROFONDEUR DE TRAVAIL = 1400 m COULEUR JAUNE FLOTTABILITÉ (EAU DE MER) = 2,55 kg AILLES (2 x 39), VENTRE (10) FLOTTEURS SUPPL. AUX EXTRÉMITÉS DES AILLES (2 x 6)	<u>FLOTTABILITÉ (kg) ± 2 %</u> 2,50 – 2,60 <u>PROFONDEUR (m) ± 10 %</u> 1260 - 1540	CAME*1,0 CAME*2,3	CT 11	100				
12	CHAÎNE DE CORDAGE DE FIBRE PARTIE A AILE VOLANTE (BOURRELET)	DIA. CHAÎNE DE 16 mm X 7,49 m (ATTACHE CENTRALE) ACIER ALLIÉ DE CALIBRES 80, RMR = 30 tm POIDS/LONGUEUR = 4,96 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 4,86 – 5,06 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 7,45 – 7,53	CAME*1,0 CAME*3,0-3,2	CT 12	2				
13	CHAÎNE DE CORDAGE DE FIBRE PARTIE B HANCHÉS (BOURRELET)	DIA. CHAÎNE DE 16 mm X 6,75 m (ATTACHE CENTRALE) ACIER ALLIÉ DE CALIBRES 80, RMR = 30 tm POIDS/LONGUEUR = 4,96 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 4,86 – 5,06 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 6,72 – 6,78	CAME*1,0 CAME*3,0-3,2	CT 13	2				
14	CHAÎNE DE CORDAGE DE FIBRE PARTIE C VENTRE (BOURRELET)	DIA. CHAÎNE DE 16 mm X 5,80 m (ATTACHE CENTRALE) ACIER ALLIÉ DE CALIBRES 80, RMR = 30 tm POIDS/LONGUEUR = 4,96 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 4,86 – 5,06 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 5,77 – 5,83	CAME*1,0 CAME*3,0-3,2	CT 14	1				
15	8 po (200 mm) BAGUE D'ÉCARTEMENT EN FER (BOURRELET)	DIA. 140 mm, LONGUEUR 200 mm FABRIC. EN ACIER POIDS (EAU DE MER) = 5,29 kg	<u>POIDS (kg) ± 0,5 %</u> 5,26 – 5,32 <u>DIMENSIONS (mm) ± 2 %</u> DIA. = 137,2 - 142,8 LONGUEUR = 196 - 204	CAME*3,0-3,2 CAME*4,8	CT 15	39				

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

16	14 po (356 mm) ROCKHOPPER ENSEMBLES DE 3 DISQUES (BOURRELET)	DIA. 356 mm, ÉPAISSEUR 54 mm FABRIC. PLAT POIDS (EAU DE MER) = 0,43 kg	<u>POIDS (kg) ± 5 %</u> 0,41 – 0,45 DIA. ± 10 % ÉPAISSEUR ± 10 %	CAME*3,0-3,2 CAME*4,9	CT 45	102				
17	7 po (178 mm) BAGUE D'ÉCARTEMENT EN CAOUTCHOUC (BOURRELET)	DIA. 159 mm, LONGUEUR 178 mm FABRIC. EN CAOUTCHOUC, POIDS (EAU DE MER) = 0,37 kg	<u>POIDS (kg) ± 5 %</u> 0,35 – 0,39 <u>DIMENSIONS (mm) ± 2 %</u> DIA. = 156 - 162 LONGUEUR = 174 - 182	CAME*3,0-3,2 CAME*4,10	CT 46	34				
18	RACCORD HAMMERLOCK (BOURRELET)	RACCORD HAMMERLOCK DE 5/8 po (16 mm) CHARGE D'UTILISATION = 5,1 tm POUR FLA FIXATION D'UN BOURRELET	LONGUEUR ± 2 % 15,7 – 16,3	CAME*3,0-3,2 CAME*4,5	CT 48	10				
19	DELTA DE CHARNIÈRE (BOURRELET)	LONGUEUR 430 mm POIDS (EAU DE MER) = 5,37 kg FABRIC. EN ACIER	<u>POIDS (kg) ± 5 %</u> 5,10 – 5,64 LONGUEUR ± 2 % 421 – 439	CAME*3,0-3,2 CAME*4,11	CT 49	2				
20	14 po (356 mm) BOBINE DE POCHE DE FILET EN CAOUTCHOUC (BOURRELET)	DIA. 356 mm, LONGUEUR = 226 mm FABRIC. EN CAOUTCHOUC, POIDS (EAU DE MER) = 4,80 kg	<u>POIDS (kg) ± 5 %</u> 4,56 – 5,04 <u>DIMENSIONS (mm) ± 2 %</u> DIA. = 349 - 363 LONGUEUR = 221 - 231	CAME*3,0-3,2 CAME*4,12	CT 50	2				
21	6 po (152 mm) RONDELLE D'ARRÊT (BOURRELET)	DIA. 152 mm, ÉPAISSEUR DE 8,0 mm, CONST. EN ACIER POIDS (EAU DE MER) = 0,42 kg	<u>POIDS (kg) ± 5 %</u> 0,40 – 0,44 <u>DIMENSIONS (mm) ± 2 %</u> DIA. = 149 - 155 ÉPAISSEUR = 7,84 - 8,16	CAME*3,0-3,2 CAME*4,13	CT 51	8				
22	CHAÎNE DE BOBINE (BOURRELET)	LONGUEUR INTÉRIEURE = 198 mm, LONGUEUR EXTÉRIEURE = 218 mm POIDS (EAU DE MER) = 0,50 kg FABRIC. EN ACIER INOXYDABLE (BAGUE) FABRIC. EN ACIER (ATTACHE RAPIDE)	<u>POIDS (kg/m) ± 5 %</u> 0,48 – 0,53 <u>LONGUEUR (mm) ± 2 %</u> 194 – 202	CAME*3,0-3,2 CAME*4,14	CT 52	35				
23	CHAÎNE DE TRANSLATION (BOURRELET)	CHAÎNE À ATTACHE CENTRALE DE 3/8 po (9,5 mm) ACIER ALLIÉ GALVANISÉ DE CALIBRE 80 LONGUEUR = 19,50 m POIDS/LONGUEUR = 1,85 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 5 %</u> 1,81 – 1,89 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5</u> 19,40 – 19,60	CAME*3,0-3,2	CT 56	1				
24a	AILE SUPÉRIEURE (80 mm)	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 102 x 32 x 105,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,44 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,36 – 8,52	CAME*2,0-2,1 CAME*2,3	CT 16A	2				
24b	AILE SUPÉRIEURE- POCHE DE FILET (80 mm)	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 123 x 103 x 41,5 (COMPREND UN GOUSSET) LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,32 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,24 – 3,40	CAME*2,0-2,1 CAME*2,3	CT 16B	2				
25	CARRÉ	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 60 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 526 x 471 x 55,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,33 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,27 – 3,39	CAME*2,0	CT 17	1				
26	1 ^{ER} VENTRE SUPÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 60mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 470 x 393 x 64,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,87 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,81 – 3,93	CAME*2,0	CT 18	1				
27	2 ^E VENTRE SUPÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 580 x 240 x 255,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 11,24 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 11,20 – 11,28	CAME*2,0	CT 19	1				

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

28	3 ^E VENTRE SUPÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 240 x 141 x 99,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 4,38 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 4,34 – 4,42	CAME*2,0	CT 20	1				
29	EXTENSION SUPÉRIEURE	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 140 x 139 x 199,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,74 – 8,82	CAME*2,0	CT 21A	1				
30	CUL-DE-CHALUT SUPÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 130 x 129 x 199,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,69 – 8,87	CAME*2,0	CT 27A	1				
31	AILES INFÉRIEURES (80 mm)	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 90 x 90 x 48,5 (DOIT COMPRENDRE LES FILETS DE PROTECTION) LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,88 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,80 – 3,96	CAME*2,0 CAME*2,2 CAME*2,4	CT 22	2				
32	AILES-BASES INFÉRIEURES (60 mm)	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 60 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 122 x 122 x 62,5 (DOIT COMPRENDRE LES FILETS DE PROTECTION ET LE GOUSSET) LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,75 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,69 – 3,81	CAME*2,0 CAME*2,2 CAME*2,4	CT 23	2				
33	1 ^{ER} VENTRE INFÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 60 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 470 x 393 x 64,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,87 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,81 – 3,93	CAME*2,0	CT 24	1				
34	2 ^E VENTRE INFÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 580 x 240 x 255,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 11,24 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,69 – 8,87	CAME*2,0	CT 25	1				
35	3 ^E VENTRE INFÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 240 x 141 x 99,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 4,38 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 4,34 – 4,42	CAME*2,0	CT 26	1				
36	EXTENSION INFÉRIEURE	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 140 x 139 x 199,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,74 – 8,82	CAME*2,0	CT 21B	1				
37	CUL-DE-CHALUT INFÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 130 x 129 x 199,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,69 – 8,87	CAME*2,0	CT 27B	1				

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

38	PANNEAU LATÉRAL N° 1	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 95 x 30 x 45,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,64 m	<u>Rlex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,56 – 3,72	CAME*2,0	CT 28	2				
39	PANNEAU LATÉRAL N° 2	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 100 x 99 x 41,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,32 m	<u>Rlex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,24 – 3,40	CAME*2,0	CT 29	2				
40	PANNEAU LATÉRAL N° 3	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 60 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 130 x 129 x 55,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,33 m	<u>Rlex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,27 – 3,39	CAME*2,0	CT 30A	2				
41	PANNEAU LATÉRAL N° 4	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 60 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 130 x 129 x 64,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,87 m	<u>Rlex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,81 – 3,93	CAME*2,0	CT 30B	2				
42	PANNEAU LATÉRAL N° 5	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 44 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 189 x 18 x 255,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 11,24 m	<u>Rlex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 11,20 – 11,28	CAME*2,0	CT 31	2				
43	TABLIER DU CUL-DE-CHALUT	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R5263tex FILET DOUBLE ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 140 mm (AU CENTRE DU NŒUD), COULEUR VERTE PROFONDEUR DES MAILLES DE 40 x 39 x 59,5 LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,33 m	<u>Rlex ± 10 %</u> 4737 – 5789 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 140 – 144,20 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,25 – 8,41	CAME*2,0	CT 32	2				
44	DOUBLURE DU CUL-DE-CHALUT	DIA. FILET SANS NŒUD DE 1 mm FILET ÉTIRÉ DE 12,7 mm, COULEUR BLANCHE 3,5m x 3,5m x 11,0 m	<u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 12,3 – 13,1 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 10,9 – 11,1	CAME*2,0	CT 55	2				
45	RALINGUE SUPÉRIEURE (3 PIÈCES)	DIA. CÂBLE MIXTE 22 mm, 6 x 12 GAINE DE POLYÉTHYLÈNE, ÂME EN ACIER, RMR = 14 tm SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS LONGUEUR = (1 x 2,44 m, 2 x 13,53 m) POIDS/LONGUEUR = 0,73 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,72 – 0,74 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 1 à 2,43 – 2,45 2 à 13,46 – 13,60	CAME*1,0 CAME*2,0 CAME*2,3	CT 33	1				
46	FILIÈRE SUPÉRIEURE (3 PIÈCES)	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 20/16 mm RMR = 5,8 tm LONGUEUR = (1 x 2,89 m, 2 x 13,70 m) POIDS/LONGUEUR = 0,130 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,127 – 0,133 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 1 à 2,88 – 2,90 2 à 13,43 – 13,60	CAME*2,0 CAME*2,3	CT 34	1				
47	LIGNE D'AILE SUPÉRIEURE	DIA. CÂBLE MIXTE 20 mm x 8,02 m, 6 x 12 GAINE DE POLYÉTHYLÈNE, ÂME EN ACIER, RMR = 8,87 tm SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS LONGUEUR = 8,02 m POIDS/LONGUEUR = 0,55 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,54 – 0,56 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 7,98 – 8,06	CAME*1,0 CAME*2,0	CT 35	2				
48	LIGNE À PÊCHE (3 PIÈCES)	DIA. CÂBLE MIXTE 22 mm x 19,50 m, 6 x 12 GAINE DE POLYÉTHYLÈNE, ÂME EN ACIER, RMR = 14,0 tm SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS LONGUEUR = (1 x 2,44 m, 2 x 8,43 m) POIDS/LONGUEUR = 0,73 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,72 – 0,74 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 1 à 2,43 – 2,45 2 à 8,30 – 8,47	CAME*1,0 CAME*2,0 CAME*3,2	CT 36	1				
49	FILIÈRE INFÉRIEURE	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 20/16 mm x 20 m RMR = 5,8 tm LONGUEUR = (1 x 2,70 m, 2 x 8,62 m) POIDS/LONGUEUR = 0,130 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,127 – 0,133 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 1 à 2,69 – 2,71 2 à 8,58 – 8,66	CAME*1,0 CAME*2,0 CAME*3,2	CT 37	1				

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

50	LIGNE D'AILE INFÉRIEURE	DIA. CÂBLE MIXTE 22 mm x 3,34 m, 6 x 12 SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS GAINE DE POLYÉTHYLÈNE, ÂME EN ACIER, RMR = 14,0 tm LONGUEUR = 2,34 m POIDS/LONGUEUR = 0,73 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,72 – 0,74 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 2,33 – 2,35	CAME*1,0 CAME*2,0	CT 38	2				
51	EXTRÉMITÉ D'AILE INFÉRIEURE FILIERE	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 20/16 mm x 2,34m RMR = 5,8 tm LONGUEUR = 2,34 m POIDS/LONGUEUR = 0,130 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,127 – 0,133 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 2,33 – 2,35	CAME*1,0 CAME*2,0	CT 39	2				
52	TRAVERSIÈRE SUPÉRIEURE	DIA. CÂBLE MIXTE 20 mm x 3,60 m, 6 x 12 GAINE DE POLYÉTHYLÈNE, ÂME EN ACIER, RMR = 8,87 tm SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS LONGUEUR = 3,60 m POIDS/LONGUEUR = 0,55 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,54 – 0,56 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 3,58 – 3,62	CAME*1,0 CAME*2,0	CT 40A	2				
53	TRAVERSIÈRE INFÉRIEURE	DIA. CÂBLE MIXTE 20 mm x 3,60 m, 6 x 12 GAINE DE POLYÉTHYLÈNE, ÂME EN ACIER, RMR = 8,87 tm SERTIE AUX DEUX EXTRÉMITÉS LONGUEUR = 3,60 m POIDS/LONGUEUR = 0,55 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,54 – 0,56 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 3,58 – 3,62	CAME*1,0 CAME*2,0	CT 40B	2				
54	HERSE DU CHALUT N° 1	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 24/20 mm x 10,59 m RMR = 10,0 tm LENGTH = 10,59 POIDS/LONGUEUR = 0,230 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,225 – 0,235 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 10,54 – 10,64	CAME*2,0	CT 41	4				
55	HERSE DU CHALUT N° 2	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 24/20 mm x 10,22 m RMR = 10,0 tm LONGUEUR = 10,22 m POIDS/LONGUEUR = 0,230 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,225 – 0,235 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 10,17 – 10,27	CAME*2,0	CT 42	4				
56	HERSE DU CHALUT N° 3	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 24/20mm x 4,0 m RMR = 10,0 tm LONGUEUR = 4 m POIDS/LONGUEUR = 0,230 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,225 – 0,235 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 3,98 – 4,02	CAME*2,0	CT 43	2				
57	HERSE DU CHALUT N° 4	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 24/20 mm x 16 m RMR = 10,0 tm LONGUEUR = 16 m POIDS/LONGUEUR = 0,230 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,225 – 0,235 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 15,92 – 16,08	CAME*2,0	CT 44	2				
58	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 3/4 po (19 mm), CHARGE D'UTILISATION = 8,2 tm RACCORD HAMMERLOCK DE 5/8 po (16 mm), CHARGE D'UTILISATION = 5,1 tm RACCORD HAMMERLOCK DE 1/2 po (13 mm), CHARGE D'UTILISATION = 3,2 tm (POUR RACC. PANNEAU AU RAPPORTEUR)	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,2		2 2 2				
59	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 7/8 po (22 mm) EN POSITION DÉPLOYÉE MAXIMALE POUR L'ORIFICE AVANT (POUR RACC. DE PANNEAU À PATTE DE PANNEAU) FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 7,5 tm	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,1		4				
60	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 5/8 po (16 mm) CHARGE D'UTILISATION = 5,1 tm (POUR RACC. DE PATTE DE PANNEAU À PANNEAU)	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,1		4				
61	CROCHET EN G	CROCHET EN G DE 1 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 5,0 tm (POUR RACC. DE PANNEAU AU RAPPORTEUR)	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,2		2				
62	CROCHET EN G	CROCHET EN G DE 1 1/4 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 15,0 tm (POUR RACC. D'EXTENSION DE PATTE DE PANNEAU À BRIDE)	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,2		2				
63	MAILLE À MÉPLATS	MAILLE À MÉPLATS DE 1 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 15,0 tm (POUR RACC. DE PANNEAU AU RAPPORTEUR)	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,2		2				
64	MAILLE À MÉPLATS	MAILLE À MÉPLATS DE 1 1/4 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 15,0 tm (POUR RACC. D'EXT. DE PATTE DE PANNEAU À BRIDE)	LONGUEUR ± 3 %	CAME*1,2		2				

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

62	CHAÎNE À ATTACHE CENTRALE	CHAÎNE À ATTACHE CENTRALE DE 1/2 po (13 mm) LONGUEUR = 0,96 m POIDS/LONGUEUR = 3,30 kg/m (POUR RACC. DE PANNEAU AU RAPPORTEUR)	POIDS (kg/m) ± 2 % 3,23 – 3,37 LONGUEUR (m) ± 3 % 0,96 – 0,96	CAME*1,2		2				
64	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 5/8 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 6,0 tm POUR RACC.D'EXT. DE PATTE DE PANNEAU À BRIDE	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*1,1-1,2		2				
65	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 3/4 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 8,2 tm POUR RACC. D'EXT. DE PATTE DE PANNEAU À CROCHET EN G DE LA BRIDE POUR RACC. D'EXT. DE PATTE DE PANNEAU À PATTE DE PANNEAU	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*1,1-1,2		2 2				
66	ÉMÉRILLON OVALE	PIVOT DE 1 1/2 po, FABRIC. EN ACIER INOXYDABLE LONGUEUR = 350 mm POIDS (EAU DE MER) = 9,77 kg FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 18 tm (POUR RACCORDÈMENT DE FUNE À PANNEAU)	DIMENSIONS ± 3 %			2				
67	MANILLE DE PANNEAU DE CHALUT	MANILLE D'ÉTRAVE DE 1 3/8 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 17 tm (POUR RACCORDÈMENT DIRECT DE PANNEAU À FUNE)	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*1,2		2				
68	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 1 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 6,0 tm?? (POUR RACCORDÈMENT DIRECT DE FUNE AU PANNEAU)	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*1,2		2				
69	RACCORD HAMMERLOCK (POUR PROFIL DE GÉREMENT)	RACCORD HAMMERLOCK DE 3/4 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 6,0 tm?? POUR RACCORD. DE LA TRAVERSIÈRE/LIGNE D'AILE/HERSE DU CHALUT/ FILIÈRE INFÉRIEURE DE L'EXTRÉMITÉ DE L'AILE POUR RACC. DE BRIDE SUP. À RALINGUE SUP. ET LIGNE D'AILE SUP. POUR RACC. DE FILIÈRE DE RALINGUE INFÉRIEURE ET LIGNE À PÊCHE À DELTA DE CHARNIÈRE SUP. AVEC ÉMÉRILLON	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*1,2		2 2 2				
70	RACCORD HAMMERLOCK (POUR PROFIL DE GÉREMENT)	RACCORD HAMMERLOCK DE 5/8 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 6,0 tm POUR RACC. D'EXT. DE BRIDE SUP./CENTR. À BRIDE SUP./CENTR. POUR RACC. BRIDE CENTR. À L'EXT. DE BRIDE CENTR. POUR RACC. D'EXT. DE BRIDE CENTR. À TRAVERSIÈRE SUP./CENTR. POUR RACC. LIGNE D'AILE SUP./TRAVERSIÈRE SUP. À HERSE DU CHALUT SUP. POUR RACC. DE L'AILE VOLANTE AU DELTA DE CHARNIÈRE POUR RACC. DE LA BRIDE INFÉRIEURE À LA SECTION A DU BOURRELET POUR RACC. DE LIGNE D'AILE INF./FILIÈRE INF. D'EXTRÉMITÉ DE L'AILE À ÉMÉRILLON SUP. DE DELTA DE CHARNIÈRE PAR BLOCAGE/M DE 3/4 po DE LA LIGNE DE PÊCHE/FILIÈRE INFÉRIEURE	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*1,2		2 2 2 2 2 2 2				
71	RACCORD HAMMERLOCK (CHAÎNE DE TRANSLATION)	RACCORD HAMMERLOCK DE 1/2 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 6,0 tm	DIMENSIONS ± 3 %	CAME*3,2		4				
	RACCORD HAMMERLOCK	RACCORD HAMMERLOCK DE 5/8 po FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = 6,0 tm POUR FIXER LA RALINGUE SUPÉRIEURE POUR FIXER LA LIGNE À PÊCHE	DIMENSIONS ± 3 %			2 2				
	ATTACHE RAPIDE (CHAÎNE DE BOBINE)	FABRIC. EN ACIER INOXYDABLE LONGUEUR = 78 MM (À L'INTÉRIEUR) LONGUEUR = 102 MM (À L'EXTÉRIEUR) FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = ?				NA				
	ANNEAU (CHAÎNE DE BOBINE)	FABRIC. EN ACIER INOXYDABLE DIA. 60 mm (INTÉRIEUR) DIA. 70 mm (EXTÉRIEUR) FORCE DE TRAVAIL DE SÉCURITÉ = ?				NA				
72	FICELLE DE RAMENDAGE	DIA. 2,5 mm, R>2400tex POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE RMR ≥ 86 Kgf COULEUR ROUGE, VERT ET ORANGE	R _{tex} 2469 – 3448 RMR (Kgf.) 86 – 174			N/A				
73	FICELLE DE RAMENDAGE	DIA. 3,0 mm, R>3000tex POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE RMR ≥ 120 Kgf COULEUR ROUGE, VERT ET ORANGE	R _{tex} 3559 – 4348 RMR (Kgf.) 120 – 192			N/A				

74	FICELLE DE LAÇAGE	DIA. 1,5 mm, R>1620tex NYLON TRESSÉ ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE RMR ≥ Kgf.?? COULEUR BLANCHE	<u>Rtex</u> ≥ 1620 <u>RMR (Kgf.)</u> S/O			N/A				
75	FICELLE DE LAÇAGE	DIA. 2,0 mm, R>2700tex NYLON TRESSÉ ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE RMR ≥ 133 Kgf. COULEUR BLANCHE	<u>Rtex</u> 2778 – 3125 <u>RMR (Kgf.)</u> 133 – 370			N/A				
76	FICELLE DE LAÇAGE	DIA. 2,5 mm, R>2400tex POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE RMR ≥ 86 Kgf. COULEUR VERTE	<u>Rtex</u> 2469 – 3448 <u>RMR (Kgf.)</u> 86 – 174			N/A				
	CÂBLE DE FERMETURE DE CUL-DE-CHALUT	Nylon tressé Sampson de 19 mm (3/4 po)				1				
77	CÂBLE D'ATTACHE DE FLOTTEUR	DIA. 16 mm, POLYPROPYLENE POIDS/LONGUEUR = 0,116 kg/m, RMR = 4,0 tm COULEUR VERTE	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,114 – 0,118			N/A				
78	CÂBLE DE BRAS DE CHALUT (Teleost)	DIA. FIL DE 19 mm x 38m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 ÉPISSE À LA MAIN AUX DEUX EXTRÉMITÉS, ENVELOPPE DANS UNE GROSSE TOILE ÂME TEXTILE, RMR = 16 tm POIDS/LONGUEUR = 1,32 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,29 – 1,35 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 12,76 – 12,88			1				
79	CÂBLE DE BRAS DE CHALUT (A. Needle)	DIA. FIL DE 19mm x 33,5m, FABRIC. 6 x 19-9/9/1 ÉPISSE À LA MAIN AUX DEUX EXTRÉMITÉS, ENVELOPPE DANS UNE GROSSE TOILE ÂME TEXTILE, RMR = 16 tm	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 1,29 – 1,35 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 12,76 – 12,88			1				
86	AILE SUPÉRIEURE- POCHE DE FILET (80 mm)	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 123 x 103 x 48,5 DE PROFONDEUR (COMPRED UN GOUSSET) LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,88 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,80 – 3,96		CT 86	2				
87	2 ^e VENTRE SUPÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 44mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 535 x 269 x 199,5 DE PROFONDEUR LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,69 – 8,87	CAME*2,0	CT 87	1				
88	2 ^e VENTRE INFÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 44mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 535 x 269 x 199,5 DE PROFONDEUR LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,69 – 8,87		CT 88	1				
89	3 ^e VENTRE SUPÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 44mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 268 x 136 x 99,5 DE PROFONDEUR LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 4,38 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 4,34 – 4,42		CT 89	1				
90	3 ^e VENTRE INFÉRIEUR	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 44mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 268 x 136 x 99,5 DE PROFONDEUR LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 4,38 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 4,34 – 4,42		CT 90	1				
91	PANNEAU LATÉRAL N° 2	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3650tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 80 mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 100 x 99 x 48,5 DE PROFONDEUR LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,88 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 80 – 82,40 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,80 – 3,96		CT 91	2				
92	PANNEAU LATÉRAL N° 5	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R2200tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MAILLAGE DE 44mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 176 x 5 x 199,5 DE PROFONDEUR LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 8,78 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 1980 – 2420 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 44 – 45,32 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 8,70 – 8,86		CT 92	2				

Solicitation No. - N° de l'invitation
F6070-200013/A
 Client Ref. No. - N° de réf. du client
F6070-200013

Amd. No. - N° de la modif.
002
 File No. - N° du dossier CCC No./N°
OLZ-0-43089

Buyer ID - Id de l'acheteur
olz001
 CCC - FMS No./N° VME

93	1 ^{ER} VENTRE INFÉRIEUR (3 PANNEAUX)	FILET EN POLYÉTHYLÈNE TRESSÉ R3690tex ÂME CENTRALE, FABRICATION RONDE, ET ÉTIRÉE THERMIQUEMENT MALLAGE DE 60mm (AU CENTRE DU NOEUD), COULEUR VERTE MAILLES DE 234 x 234 x 64,5 DE PROFONDEUR (1 PANNEAU) MAILLES DE 126 x 88 x 64,5 DE PROFONDEUR (2 PANNEAUX) LONGUEUR À L'ÉTIREMENT = 3,87 m	<u>Rtex ± 10 %</u> 3285 – 4015 <u>MAILLAGE (mm) ± 3 %</u> 60 – 61,80 <u>LONGUEUR (m) ± 1 %</u> 3,81 – 3,93	CAME*2,0	CT 93	1				
94	HERSE DU CHALUT N° 1a	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 24/20 mm x 11,15 m RMR = 10,0 tm LONGUEUR = 11,15 m POIDS/LONGUEUR = 0,230 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,225 – 0,235 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 11,09 – 11,21		CT 94	4				
95	HERSE DU CHALUT N° 2b	DIA. FILS CÂBLÉS TORSADÉS ET PRÉ-ÉTIRÉS KRAFT DE 24/20mm x 10,22m RMR = 10,0 tm LONGUEUR = 7,98 m POIDS/LONGUEUR = 0,230 kg/m	<u>POIDS (kg/m) ± 2 %</u> 0,225 – 0,235 <u>LONGUEUR (m) ± 0,5 %</u> 7,94 – 8,02		CT 95	4				

N° de l'invitation - Sollicitation No.
F6070-200013/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
F6070-200013

N° de la modif - Amd. No.
002
File No. - N° du dossier
OLZ-0-43089

Id de l'acheteur - Buyer ID
olz001
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

En soumettant son offre, le soumissionnaire confirme qu'il a lu et compris les exigences exprimées dans tous les amendements et a inclus tous les coûts de ces exigences dans le montant total de l'offre.

LES AUTRES MODALITÉS ET CONDITIONS RESTENT LES MÊMES.

