



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada

Voir dans le document/

See herein

NA

Québec

NA

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Place Bonaventure, portail Sud-Oue
800, rue de La Gauchetière Ouest
7^e étage, suite 7300
Montréal
Québec
H5A 1L6

Title - Sujet Cercleuse automatique Cercleuse automatique	
Solicitation No. - N° de l'invitation W1941-210021/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client W1941-210021	Date 2020-12-21
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-SMTA-490-15954	
File No. - N° de dossier MTA-0-43214 (490)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2021-01-08 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Sirois, Richard	Buyer Id - Id de l'acheteur mta490
Telephone No. - N° de téléphone (514) 718-5993 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

MODIFICATION 002

Cette modification est requise pour des questions et réponses.

Q1. Quel est le nombre de palettes à l'heure ?

R1. Plus de 20 palettes à l'heure

Q2. Que voulez-vous dire par Unité de soudure par friction mobile ?

R2. Que l'appareil soit en mesure de faire la jonction peu importe la hauteur de l'item à cercler.

Q3. Que voulez-vous dire par lance mobile pour le cerclage de matériels palettisés ? vous voulez des pallet void feeder pour que la courroie soit appliqué dans les palettes ?

R3. Oui

Q4. Est-ce que vous avez différents patterns de positionnement de courroie sur vos palettes tout dépendamment des produits sur les palettes ?

R4. Le positionnement peut varier.

Q5. Pouvez-vous me dire quelle largeur de courroie vous voulez utiliser et la tension que vous voulez appliquer sur celle-ci? Sinon, pouvez-vous me donner les spécifications de vos palettes (poids, items et autres)?

R5. Les poids et dimensions varient ainsi que la nature du matériel. La largeur de la courroie que nous désirons utiliser doit être de ½ pouce à ¾ de pouce.

Q6. Quel est le poids maximum de vos palettes et les palettes qui seront utilisées.

R6. 1500 LBS

Q7. Quand vous parlez de « Pression de 3 tonnes impériales (avec une variation d'un quart de tonne acceptable) », parlez-vous d'un système de compression ? Si oui, est-ce que tous vos produits doivent être compressés ? Est-ce que la surface sur le dessus est plat ?

R7. Oui nous désirons un système de compression qui idéalement permettrait d'ajuster la pression puisque le matériel est très varié et ce n'est pas tout le matériel qui peut être compressé de la même façon. Nous désirons qu'il y ait une tension dans chaque courroie. La surface des palettes est généralement inégale.

Q8. Comment voulez-vous protéger la zone autour de l'équipement ? À l'aide de rideau, grillages avec portes ?

R8. Grillage avec portes.

Q9. Comment se ferait l'alimentation et le déchargement des palettes?

R9. Actuellement le système serait indépendant mais sera éventuellement rattaché à un nouveau système de convoyeurs. Pour le moment le système serait alimenté à une extrémité et les palettes une fois cerclées seraient récupérées à l'autre extrémité.

Toutes les autres clauses et conditions demeurent inchangées.