



Royal Canadian Mounted Police
Gendarmerie royale du Canada

N° du doc. : PD-IE-02
Date : 2020-02-03

Description d'achat

Sac de sécurité pour pièces à conviction

Le présent document compte
7 pages, y compris les
dessins.

Le présent document a été
créé en anglais.

Le présent document est
disponible en français et en
anglais.

English/Anglais
☒ Français/French

La photo est présentée à titre
indicatif seulement.

Modifications

[illegible]

DESCRIPTION D'ACHAT

SAC DE SÉCURITÉ POUR PIÈCES À CONVICTION

1. Définitions

- 1.1 La présente description d'achat régit la confection et l'inspection des sacs de sécurité pour pièces à conviction. Les articles visés par la présente description d'achat, avec les numéros correspondants, sont les suivants :
- i. 116973 – Sac de sécurité pour pièces à conviction de grandeur A;
 - ii. 116975 – Sac de sécurité pour pièces à conviction de grandeur B;
 - iii. 116981 – Sac de sécurité pour pièces à conviction de grandeur C;
 - iv. 116984 – Sac de sécurité pour pièces à conviction de grandeur D;
 - v. 116985 – Sac de sécurité pour pièces à conviction de grandeur E;
 - vi. 116986 – Sac de sécurité pour pièces à conviction de grandeur F.
- 1.2 La présente description d'achat et toute autre information connexe fournie peuvent être utilisées uniquement pour des demandes de renseignements, des soumissions ou des commandes effectuées au nom de la Gendarmerie royale du Canada.
- 1.3 La présente description d'achat remplace toutes les descriptions d'achat précédentes visant les sacs de sécurité pour pièces à conviction, catégorie 2 (débris sans incendie).
- 1.4 La présente description d'achat est une traduction en français de l'original anglais.

2. Spécifications applicables

- 2.1 Les publications suivantes s'appliquent à la présente description d'achat et aux éditions en vigueur à la date de la demande de soumissions, sauf indication contraire.
- 2.2 Gendarmerie royale du Canada
RCMP-UEP TM2:2019 Procédure d'évaluation des sceaux d'inviolabilité
RCMP-UEP TM3:2020 Méthode d'essai visant à vérifier la permanence des étiquettes appliquées

3. Exigences générales

- 3.1 L'article ou les matériaux visés par la présente description d'achat doivent être exempts de défauts de matériau ou de fabrication susceptibles de nuire à leur aspect ou à leur tenue en service.
- 3.2 **Conception** – Le sac de sécurité pour pièces à conviction doit être fabriqué à partir d'un film transparent à deux épaisseurs en nylon et en polyéthylène, et être muni d'un ruban inviolable adhésif pour la fermeture. Ce sac est destiné précisément aux débris sans incendie.

4 Exigences détaillées

4.1 Composants

- 4.1.1 **Film** – Le film doit être un film laminé transparent à deux épaisseurs.
- 4.1.1.1 **Film extérieur** – Le film extérieur doit être en nylon 66 et avoir au moins 19 µm d'épaisseur. La couche de nylon agit à titre de barrière d'isolement des matières volatiles.
- 4.1.1.2 **Film intérieur** – Le film intérieur doit être en polyéthylène basse densité et avoir au moins 76 µm d'épaisseur. Le polyéthylène permet au sac d'être thermoscellé en plus d'être scellé avec le sceau d'inviolabilité.
- 4.1.2 **Sceau d'inviolabilité** – Le sceau doit être composé d'un ruban inviolable et d'un adhésif autocollant. Le sceau doit avoir entre 38 et 75 mm de haut et être d'une taille appropriée pour qu'il soit possible d'apposer l'étiquette de marquage sur le sceau ou sur le sac en tant que tel. Le sceau doit être de la même longueur que l'ouverture du sac. L'adhésif doit être efficace de -30 °C à +40 °C.

Remarque : Toute tentative d'ouverture des sacs de sécurité pour pièces à conviction doit causer des dommages visibles au sac ou au sceau d'inviolabilité. Les sacs réutilisables ne respectent pas cette exigence. Les sceaux de papier ou ceux révélant un motif ou une autre marque en cas de tentative d'ouverture sont acceptables. Si le sceau d'inviolabilité utilisé révèle des mots, ceux-ci doivent être en français et en anglais.

- 4.1.2.1 **Bande antiadhésive** – L’endos du sceau doit comporter une bande antiadhésive ou amovible afin de protéger l’adhésif. La bande antiadhésive doit s’enlever en un seul morceau.
- 4.2 **Fabrication** – Le bas du sac et les deux côtés doivent être thermoscellés solidement, sur une largeur de 10 à 13 mm. Pour la fermeture, les sacs doivent être munis d’un rabat dépassant l’ouverture. L’intérieur du rabat doit être muni du sceau d’inviolabilité décrit au paragraphe 4.1.2 et de la bande antiadhésive décrite au paragraphe 4.1.2.1. Le sac doit se fermer en repliant le rabat et en le fixant sur le sac en tant que tel. Le rabat de fermeture ne doit pas cacher l’étiquette de marquage. La hauteur du rabat doit être proportionnelle à la hauteur du sceau d’inviolabilité décrit au paragraphe 4.1.2. Il faut prendre soin de placer adéquatement le sceau d’inviolabilité pour veiller à ce qu’il n’y ait aucun vide de plus de 5 mm de large entre le sceau d’inviolabilité et l’ouverture du sac.
- 4.3 **Étiquette de marquage** – Le texte suivant doit être imprimé de façon lisible et indélébile sur chaque sac; il doit être possible d’écrire avec un stylo ou un marqueur permanent sur l’étiquette. L’étiquette de marquage doit faire partir du sceau d’inviolabilité ou être apposée de façon permanente sur le côté du sac où se trouve l’ouverture. Le fond de l’étiquette doit être blanc ou transparent. Le texte doit être dans la police de caractères Times New Roman et en lettres majuscules de 3 à 3,5 mm de hauteur. L’étiquette de marquage doit être imprimée directement sur le sac ou être apposée sur le sac au moyen d’un adhésif. Les étiquettes appliquées doivent respecter les exigences de durabilité du document RCMP-UEP TM3:2020 Méthode d’essai visant à vérifier la permanence des étiquettes appliquées

TAMPERPROOF EVIDENCE BAG SAC DE SÉCURITÉ POUR PIÈCES À CONVICTION	
WARNING NOT SUITABLE FOR FIRE-DEBRIS EVIDENCE	
AVERTISSEMENT NE PAS UTILISER POUR LES PIÈCES À CONVICTION DE DÉBRIS D'INCENDIE	
EXHIBITS MUST BE PROPERLY DRIED PRIOR TO SEALING LES PIÈCES À CONVICTION DOIVENT ÊTRE COMPLÈTEMENT SÈCHES AVANT DE SCELLER LE SAC	
CAPTION/ TITRE	
FILE #/ N° DU DOSSIER	
ITEM #/ N° DE L'ARTICLE :	
INVESTIGATOR/ ENQUÊTEUR :	
DATE & TIME/ DATE ET HEURE :	
SAMPLE DESCRIPTION/ DESCRIPTION D'ÉCHANTILLON :	
DATE OF MANUFACTURE / DATE DE FABRICATION : 0000/00/00	

- 4.4 **Marquage du sac** – Les mots « PIÈCE À CONVICTION » doivent être imprimés dans la partie inférieure scellée de chaque sac de sécurité pour pièces à conviction et être lisibles sur toute la largeur du sac lorsque l'étiquette est en position fermée. Les lettres doivent être en caractères gothiques faciles à lire, comme Century Gothic or Franklin Gothic, bleu foncé, d'au moins 3 mm de hauteur. L'impression doit être effectuée sur la surface du film extérieur ou être insérée entre les deux épaisseurs de film. Toutes les impressions doivent être permanentes.

4.5 **Grandeur** – Les sacs doivent être fournis dans les grandeurs décrites ci-dessous.

NUMÉRO FICHE ARTICLE	GRANDEUR	LARGEUR (D'un bord à l'autre, y compris le joint thermoscellé)	LONGUEUR (D'un bord à l'autre, y compris le joint thermoscellé)
116973	A	127	229
116975	B	254	406
116981	C	356	406
116984	D	406	762
116985	E	635	1140
116986	F	155	170
Tolérance ± 5 mm			

REMARQUE : Toutes les dimensions sont en millimètres.