

NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document must continue to apply.



AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

SPÉCIFICATION POUR CUIR DE PEAU DE BOVIN, FENTE, TANNÉ AU CHROME

1.1 Portée

La présente spécification vise les exigences pour cuir de peau de bovin, fente, tanné au chrome.

1.2 Classification

Le tissu sera classifié comme: Cuir de Peau de Bovin, Fente, Tanné au Chrome.

1.3 Documents Applicable

Les documents suivants font partie intégrante des présentes spécifications dans la mesure prescrite et appuient les spécifications lorsqu'ils sont cités à titre de référence. Tous les autres documents auxquels il est fait référence doivent être considérés comme fournissant de l'information supplémentaire seulement. En cas de divergence entre les documents cités en référence et le contenu du présent document, ce dernier a préséance:

Société américaine pour les essais des matériaux (www.astm.org)

- ASTM D2209 Standard Test Method for Tensile Strength of Leather
- ASTM D2617 Standard Test Method for Total Ash in Leather
- ASTM D2807-93 Standard Test Method for Chromic Oxide in Leather (Perchloric Acid Oxidation)
- ASTM D2810-93 Standard Test Method for pH of Leather
- ASTM D3495 Standard Test Method for Hexane Extraction of Leather
- ASTM D4704 Standard Test Method for Tearing Strength, Tongue Tear of Leather
- ASTM D6076 Standard Test Method for Shrinkage Temperature of Leather

1.4 Ordre de préséance

En cas d'incohérence entre les documents contractuels, comme le contrat, les données de fabrication et les modèles réglementaires, l'ordre de préséance suivant doit être suivi: le contrat, les données de fabrication et les modèles réglementaires. En cas de contradiction entre ces données de fabrication et les références citées dans ce texte, l'énoncé de ces données de fabrication doit avoir préséance. L'Autorité contractante doit être contactée pour des clarifications en cas d'incohérence dans les présentes données de fabrication. Rien dans le présent document ne remplace les lois et les règlements qui s'appliquent, à moins d'avoir obtenu une exemption spécifique.

2.0 EXIGENCES

2.1 Materials

Le cuir fendu doit être pris de peaux de bovins vertes ou saumurées tanné au chrome. Peaux sèches ne doivent pas être utilisés. Le cuir doit être «fatliquored» non pas «stuffed». Cuir lâche ou spongieux ne sera pas accepté. Les matériaux utilisés pour le tannage et le finissage ne doivent pas nuire au cuir ni à l'utilisateur du cuir.

2.2 Finissage

Le côté chair doit être lisse et exempt de morceaux de chair. Après l'étoffement et le fractionnement, le cuir doit être poli pour une finition lisse et uniforme. Le cuir doit être souple et pliable.

2.3 Rognage

La tête et les ventres doivent être rognés. Les bords de la crosse et du devant doivent être rognés conformément aux pratiques de tannage courantes et doivent être exempts de déchirures.

2.4 Couleur

Le couleur doit être crème ou brun.

2.5 Propriétés chimiques

Lors d'un essai conformément aux méthodes mentionnées, le cuir doit satisfaire aux exigences chimiques spécifiées au Tableau 1

2.6 Propriétés physiques

Lors d'un essai conformément aux méthodes mentionnées, le cuir doit satisfaire aux exigences physique spécifiées au Tableau 2.

2.7 Qualité d'exécution

Le tissu visé par la présente spécification doit être exempt de défauts pouvant nuire à son aspect ou à sa tenue en service. À des fins d'inspection, sont considérés comme défauts ceux qui sont clairement visibles à une distance d'inspection normale d'environ un mètre (3,3 pi) sous un bon éclairage, de préférence la lumière du nord.

Tableau 1: Propriétés chimiques

Propriétés (base libre d'humidité)	Methode d'essais	Exigences	
		Minimum	Maximum
Ash	ASTM D2617		10%
Fat (percent) Average (by Chloroform Extraction)	ASTM D3495	10%	25%
Chromic Oxide (CR2O3) (% on hide substance basis)	ASTM D2807	3.5%	
pH	ASTM D2810	3.0	

Tableau 2: Propriétés physiques

Propriétés (base libre d'humidité)	Methode d'essais	Exigences	
		Minimum	Maximum
Tensile Strength, Average	ASTM D2209	2500 psi (175.8 kg/cm)	
Tongue Tear Strength, Average*	ASTM D4704	20 lbs (9.06 kg)	
Shrinkage Temperature	ASTM D6076	97 o C	
* Average Tongue Tear Strength result is based on testing a 4 oz (1.59 mm) substance of leather			

