



RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
PWGSC / TPGSC - Nfld. Region
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor
Box 4600
St. John's, NL
A1C 5T2

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
PWGSC / TPGSC - Nfld. Region
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor
Box 4600
St. John's, NL
A1C 5T2

Title - Sujet GCC-Contrepoids pour bouée Garde côtière canadienne - Contrepoids en fonte pour bouée	
Solicitation No. - N° de l'invitation F6839-204019/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client F6839-204019	Date 2021-02-04
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$XAQ-040-7558	
File No. - N° de dossier XAQ-0-43156 (040)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Newfoundland Standard Time NST on - le 2021-02-16 Heure Normale de Terre-Neuve HNT	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Connolly, Carolyn	Buyer Id - Id de l'acheteur xaq040
Telephone No. - N° de téléphone (709) 690-3778 ()	FAX No. - N° de FAX (709) 772-4603
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Base de la Garde côtière canadienne - Quai Southside 280, chemin Southside St. John's (T.-N.-L.) A1E 0A3	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

N° de l'invitation - Sollicitation No.
F6839-204019/A

N° de la modif - Amd. No.
002

Id de l'acheteur - Buyer ID
xaq040

N° de réf. du client - Client Ref. No.
F6839-204019

File No. - N° du dossier
XAQ-0-43156

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

TABLE DES MATIÈRES

PARTIE 1 – MODIFICATION 002 À L’INVITATION 2

1.1 MODIFICATION 0022

N° de l'invitation - Sollicitation No.
F6839-204019/A

N° de la modif - Amd. No.
002

Id de l'acheteur - Buyer ID
xaq040

N° de réf. du client - Client Ref. No.
F6839-204019

File No. - N° du dossier
XAQ-0-43156

N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

PARTIE 1 – MODIFICATION 002 À L'INVITATION

1.1 Modification 002

La modification 002 à l'invitation est soulevée pour répondre à la question suivante:

Question : 1- Quelle est la hauteur souhaitée des 2 modèles (non spécifiée sur les dessins)

Réponse : Contrepoids de bouée de cloche 2,9 m (610 mm): hauteur = 329 mm
Contrepoids de bouée sifflet de 2,9 m (762 mm): hauteur = 292 mm

Question : Le client souhaite que le contrepoids soit usiné. Quelle est la finition de l'usinage?

Réponse : La finition de la machine est d'assurer le montage final du pied de bouée dans le diamètre intérieur du contrepoids. Cela permet d'éliminer les irrégularités pendant le processus de coulée. L'usinage concerne uniquement la surface du diamètre intérieur.

Question : Quel est le type de procédé de peinture préféré?

Réponse : Le processus de peinture doit être pulvérisé à l'aide d'un apprêt antirouille et d'une peinture couvrant toutes les surfaces.

TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉES