



## RETURN BIDS TO:

## RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government  
Services Canada/Réception des soumissions Travaux  
publics et Services gouvernementaux Canada  
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor  
Box 4600  
St. John's, NL  
A1C 5T2  
Bid Fax: (709) 772-4603

## SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise  
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation  
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,  
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

### Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address  
Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution  
PWGSC / TPGSC - Nfld. Region  
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor  
Box 4600  
St. John's, NL  
A1C 5T2

<b>Title - Sujet</b> CCG-Buoy Counterweights Canadian Coast Guard - Buoy Cast Iron Counterweights	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> F6839-204019/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 002
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> F6839-204019	<b>Date</b> 2021-02-04
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$XAQ-040-7558	
<b>File No. - N° de dossier</b> XAQ-0-43156 (040)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> Newfoundland Standard Time NST <b>on - le 2021-02-16</b> Heure Normale de Terre-Neuve HNT	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Connolly, Carolyn	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> xaq040
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (709) 690-3778 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (709) 772-4603
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b> Canadian Coast Guard Base - CCG Marine and Civil Infrastructure 280 Southside Road St. John's, NL A1E 0A3	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation  
F6839-204019/A

Amd. No. - N° de la modif.  
002

Buyer ID - Id de l'acheteur  
xaq040

Client Ref. No. - N° de réf. du client  
F6859-204019

File No. - N° du dossier  
XAQ-0-43156

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

**TABLE OF CONTENTS**

**PART 1 – SOLICITATION AMENDMENT 002..... 2**

1.1 AMD. 002.....2

Solicitation No. - N° de l'invitation  
F6839-204019/A

Amd. No. - N° de la modif.  
002

Buyer ID - Id de l'acheteur  
xaq040

Client Ref. No. - N° de réf. du client  
F6859-204019

File No. - N° du dossier  
XAQ-0-43156

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

---

## **PART 1 – SOLICITATION AMENDMENT 002**

### **1.1 Amd. 002**

Solicitation Amendment 002 is raised to address the following questions:

**Question:** What is the desired Height of the 2 models (not specified on the drawings)?

**Answer:** 2.9M Bell Buoy Counterweight (610mm): Height = 329mm  
2.9M Whistle Buoy Counterweight (762mm): Height = 292mm

**Question:** The client wants the counterweight to be machined. What is the finish of machining?

**Answer:** The Machine finish is to insure final fitment of the buoy leg into the inside diameter of the counterweight. This is to remove any irregularities during the casting process. Machining is for inside diameter surface only.

**Question:** What is the type of painting process preferred?

**Answer:** The Painting process should be sprayed using a rust inhibiting primer and paint covering all surfaces.

**ALL OTHER TERMS AND CONDITIONS REMAIN UNCHANGED**