



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving -
PWGSC

Voir dans le document/

See herein

NA

Québec

NA

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

TPSGC/PWGSC
601-1550, Avenue d'Estimauville
Québec
Québec
G1J 0C7

Title - Sujet Filets d'escalade	
Solicitation No. - N° de l'invitation W0106-20C014/A	Amendment No. - N° modif. 005
Client Reference No. - N° de référence du client W0106-20C014	Date 2021-02-09
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCN-037-18080	
File No. - N° de dossier QCN-0-43180 (037)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2021-02-12 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Roy, Alain	Buyer Id - Id de l'acheteur qcn037
Telephone No. - N° de téléphone (418) 906-8611 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification 005 à notre invitation, afin de répondre aux questions de l'industrie.

Demande de renseignements – en période de soumission – Clause #2.3

Afin d'assurer l'uniformité et la qualité de l'information fournie aux soumissionnaires, les demandes de renseignements importantes reçues, ainsi que les réponses à ces demandes, seront fournies simultanément à tous les soumissionnaires qui auront reçu la demande de soumissions, sans que le nom de l'auteur des demandes de renseignements soit mentionné.

Voici les questions que nous avons reçues :

Question 9 : Nous sommes préoccupés par certaines des mesures qui ont été renvoyés. Nos maillons rapides mesurent 83 mm de long intérieur et 105 mm de long extérieur. Lorsqu'il est ajouté à la dimension d'origine des filets, il dépasserait leurs mesures avec les liens rapides. Ils ajoutent 95 mm à la largeur du filet. Nous prévoyons de rendre les filets sous tension avec les maillons rapides installés, donc la mesure importante pour nous est la fin des maillons rapides (qui se fixent aux yeux du cadre) Veuillez confirmer que les tailles de filet du lien rapide aux extrémités du lien rapide sont de 3525 mm x 1855 mm et 3595 mm x 1855 mm. La photo que vous avez envoyée était utile et comme vous pouvez le voir, le lien rapide s'étend un peu au-delà des extrémités du filet.

Réponse 9 : Réponses :Les mesures de 3525mm x 1855mm et 3595mm x 1855mm ont été prise à l'extrémité des maillons rapides (Voir ligne noir sur la photo). Avec des maillons rapides de 83mm intérieur (points bleu sur la photo) et 105mm extérieur (points rouge sur la photo).

Question 10 : Étant donné que les tailles de la quincaillerie peuvent varier, devons-nous supposer que la mesure la plus importante est la dimension d'un lien rapide à l'autre ?

Réponse 10 : Les mesures de 3525mm x 1855mm et 3595mm x 1855mm ont été prise à l'extrémité des maillons rapides (Voir ligne noir sur la photo). Avec des maillons rapides de 83mm intérieur (points bleus sur la photo) et 105mm extérieur (points rouges sur la photo de la page suivante).

N° de l'invitation - Sollicitation No.
W0106-20C014/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W0106-20C014

N° de la modif - Amd. No.
005
File No. - N° du dossier
QCN-0-43180

Id de l'acheteur - Buyer ID
qcn037
N° CCC / CCC No. / N° VME - FMS



TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT LES MÊMES.