



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Public Works and Government Services Canada  
Canada Place/Place du Canada  
10th Floor/10e étage  
9700 Jasper Ave/9700 ave Jasper  
Edmonton  
Alberta  
T5J 4C3  
Bid Fax: (780) 497-3510

**Revision to a Request for a Standing Offer**

**Révision à une demande d'offre à commandes**

Regional Individual Standing Offer (RISO)  
Offre à commandes individuelle régionale (OCIR)

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Offer remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'offre demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**

**Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**

Public Works and Government Services Canada  
Canada Place / Place du Canada  
10th Floor / 10e étage  
9700 Jasper Ave / 9700 ave Jasper  
Edmonton  
Alberta  
T5J 4C3

<b>Title - Sujet</b> Piping Systems Maintenance and Repa Piping Systems Maintenance and Repairs Standing Offer	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W6895-200056/A	<b>Date</b> 2021-02-10
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W6895-200056	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 002
<b>File No. - N° de dossier</b> PWU-0-43193 (004)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$PWU-004-11966	
<b>Date of Original Request for Standing Offer</b> 2021-01-05 <b>Date de la demande de l'offre à commandes originale</b>	
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> Mountain Standard Time MST <b>on - le 2021-02-16</b> Heure Normale des Rocheuses HNR	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Espedido, Karielen K.	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pwu004
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (780) 231-4719 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (780) 497-3510
<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	
<b>Security - Sécurité</b> This revision does not change the security requirements of the Offer. Cette révision ne change pas les besoins en matière de sécurité de la présente offre.	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Acknowledgement copy required</b>	<b>Yes - Oui</b>	<b>No - Non</b>
<b>Accusé de réception requis</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>The Offeror hereby acknowledges this revision to its Offer.</b> <b>Le proposant constate, par la présente, cette révision à son offre.</b>		
<b>Signature</b>	<b>Date</b>	
Name and title of person authorized to sign on behalf of offeror. (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du proposant. (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)		
<b>For the Minister - Pour le Ministre</b>		

Solicitation No. - N° de l'invitation  
W6895-200056/A  
Client Ref. No. - N° de réf. du client  
W6895-200056

Amd. No. - N° de la modif.  
002  
File No. - N° du dossier  
PWU-0-43193

Buyer ID - Id de l'acheteur  
pwu004  
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

---

This amendment has been raised with the following changes:

**AMENDMENT #002:**

**ADDENDUM #002:**

***BIDDERS' QUESTIONS & ANSWERS:***

**Q1:** What details can you provide pertaining to the Kickoff Meeting?

**A1:** Kick off meeting is a meeting prior to starting work. We like to meet the client and see if there is anything they are not sure of and to discuss what our expectations are of them. Also to go through any base safety regulations, that are part of the SOW. All travel and applicable fees to be included in this line item.

**Q2:** Portions of the work involved with the Standing Offer may require high pressure welding. Nothing could be found with regards to QC checks on these welds with in the Offer. Who is responsible for these checks?

**A2:** If welding is required the company will be responsible for their own QC, and only certified welders can be used.

**END OF AMENDMENT**