



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St./ 11 rue, Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Scientific, Medical and Photographic Division /
Division de l'équipement scientifique, des produits
photographiques et pharmaceutiques
L'Esplanade Laurier
140 O'Connor Street,
East Tower, 7th Floor
Ottawa
Ontario
K1A 0S5

Title - Sujet Gas Chromatograph Chromatographe gazeux	
Solicitation No. - N° de l'invitation T8804-200081/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client T8804-200081	Date 2021-02-11
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PV-925-79663	
File No. - N° de dossier pv925.T8804-200081	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2021-02-18 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Barnett, Delaney	Buyer Id - Id de l'acheteur pv925
Telephone No. - N° de téléphone (613) 327-5986 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

N° de l'invitation - Sollicitation No.
T8804-200081/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
T8804-200081

N° de la modif - Amd. No.
001
File No. - N° du dossier
pv925. T8804-200081

Id de l'acheteur - Buyer ID
pv925
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

La modification no 001 est émise afin d'apporter des changements à la Demande de proposition (DP) tel que spécifié ci-dessous ainsi que publier les réponses aux questions reçues en date. En plus des à changer la date de clôture de prolongée jusqu' au 18 février 2021.

A. QUESTIONS ET RÉPONSES

Q1 : En ce qui concerne l'article 3B, la section 7.5.3 de la méthode fait mention d'une courbe de calibrage de 0,5-10 ug/L et de 2,5-50 ug/L pour les deux ensembles de composants. La section 11.1 indique une extraction d'échantillons au moyen d'une extraction solide-liquide (SPE) ou d'une extraction solide-liquide sur disque, mais il est indiqué de consulter la méthode 3535, de sorte qu'aucune concentration n'est clairement établie ici. Nous pouvons atteindre les valeurs précises pour la courbe de calibrage, mais l'extraction dépend de l'utilisateur et est indépendante du matériel. Est-ce acceptable pour le client?

R1 : Bien que la méthode 3535 soit référencée dans la méthode EPA 8095, nous ne prévoyons pas faire une extraction en phase solide à partir d'une solution aqueuse dans notre contexte de sûreté aérienne. Nous adaptons l'EPA 8095 à une application où les explosifs sont prélevés sur des surfaces en utilisant un échantillonnage direct de la surface et ensuite extraits en solution pour analyse. La détection de 100 picogrammes (minimum) semblait raisonnable dans ce contexte.

Q2 : Pour les articles 3D et 3E, selon la méthode EPA citée, l'échantillon doit être thermorégulé à 6°C. Est-ce une condition que nous devons reproduire aussi?

R2 : Non, nous ne recherchons pas cette exigence. Dans notre application, nous prévoyons analyser les échantillons dans un court laps de temps, c'est-à-dire que les échantillons ne resteront pas longtemps sur le plateau avant l'analyse.

Q3 : Pour l'article 3J), le client accepterait-il une vaporisation de température programmée (PTV) avec une capacité d'injection dans la colonne, selon les exigences de la méthode? La PTV conserverait la capacité de réaliser des techniques d'injection normalisées avec et sans division avec des liners de PTV normalisés, mais la technique de PTV avec injection dans la colonne utilise une colonne de protection et non un liner à remplacer régulièrement (il est suggéré de le faire annuellement), de sorte que l'article 3F ne serait plus nécessaire.

R3 : Oui, ce serait acceptable. Nous sommes d'avis que des gaines (inserts) de port d'injection standard (désactivées) seraient toujours nécessaires en utilisant cette technique. Voir ci-dessous la modification B.1 et B1.1 à la DP.

Q4 : Le contenu de la demande du client est-il exact? Si oui, pourquoi faire l'acquisition de colonnes de 6 mètres?

R4 : Non, nous n'utilisons pas cette méthode présentement. Nous proposons d'adapter cette méthode à nos exigences.

Q5 : Comme il est indiqué dans l'EPA 8095 que l'hydrogène DOIT être utilisé comme gaz porteur, le système ne devrait-il pas être configuré avec cette capacité?

R5: Tiré de EPA8095:

REMARQUE : D'autres gaz transporteur utilisés régulièrement avec un 'ECD' sont acceptables. Toutefois, le utilisation de l'hydrogène offre la meilleure résolution de pointe. Le temps de

rétection, chromatogrammes, et les données présentées dans cette méthode ont été élaborés avec l'hydrogène.

Dans notre contexte de sûreté aérienne, nous ne prévoyons pas avoir besoin du type de résolution offert par l'hydrogène, mais nous voulons garder cette option disponible pour répondre à toute exigence ultérieure.

Q6 : À la colonne suivante :

- **Tube de silice fondue de 6 m x 0.53-mm de diamètre interne, recouvert d'un film de 5 % diphényl – 95 % diméthylsiloxane (HP-5, ou équivalent), de 1.0-µm d'épaisseur**

La longueur de 16 m est-elle exacte ou s'agit-il d'une erreur typographique? Il existe une longueur de 30 m ou de 15 m. Si la longueur de 16 m est bien celle souhaitée, serait-il acceptable d'utiliser une colonne de 30 m et de la couper à une longueur de 16 m?

R6 : Oui, c'est une faute de frappe; nous recherchons une longueur de 6 mètres. Voir ci-dessous la modification B.2 à la DP.

Q7 : À la colonne suivante :

- **Tube de silice fondu de 6 m x 0.53-mm de diamètre interne, recouvert d'un film de 100 % trifluoropropyle méthylpolysiloxane (Restek RTX-200 ou équivalent), de 0.5-µm d'épaisseur**

Restek a un modèle RTX – 200 d'une longueur de 15 m et non de 6 m. Le plus petit offert sur le site Web de Restek a une longueur de 10 m pour cette phase. Si la longueur de 6 m est bien celle souhaitée, serait-il acceptable d'utiliser deux (2x) colonnes de 15 m et de les couper à une longueur de 4x 6 m?

R7 : Oui, qui répondrait à nos besoins.

B. MODIFICATION DE LA DP

B.1 à l'annexe A – 3.0 exigences techniques

SUPPRIMER : j. L'instrument doit comprendre un véritable port d'injection à froid dans la colonne ;

INSÉRER: j. L'instrument doit comprendre un véritable port d'injection à froid dans la colonne ou l'équivalent;

B.1.1 à Part 2.1 - CRITÈRES D'ÉVALUATION TECHNIQUES OBLIGATOIRES NUMÉRO 8

SUPPRIMER : j. L'instrument doit comprendre un véritable port d'injection à froid dans la colonne ;

INSÉRER: j. L'instrument doit comprendre un véritable port d'injection à froid dans la colonne ou l'équivalent;

B.2 à l'annexe A – 1.0 exigences techniques

SUPPRIMER : Tube de silice fondue de 6 m x 0.53-mm de diamètre interne, recouvert d'un film de 5 % diphényl – 95 % diméthylsiloxane (HP-5, ou équivalent), de 1.0-µm d'épaisseur

N° de l'invitation - Sollicitation No.
T8804-200081/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
T8804-200081

N° de la modif - Amd. No.
001
File No. - N° du dossier
pv925. T8804-200081

Id de l'acheteur - Buyer ID
pv925
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

INSÉRER: Tube de silice fondue de 6 m x 0.53-mm de diamètre interne, recouvert d'un film de 5 % diphényl – 95 % diméthylsiloxane (HP-5, ou équivalent), de 1.0-µm d'épaisseur

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DEMEURENT INCHANGÉES