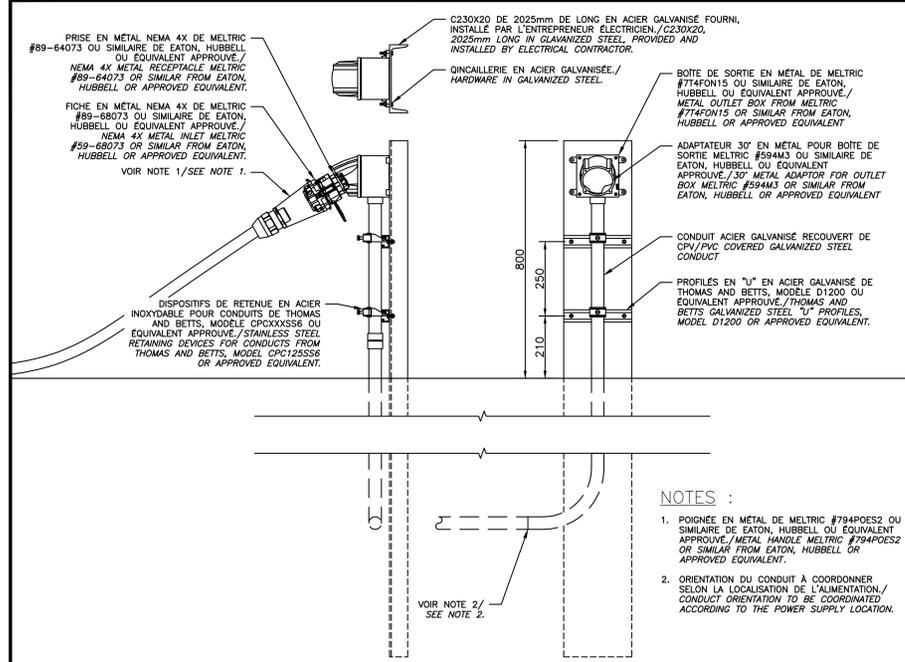




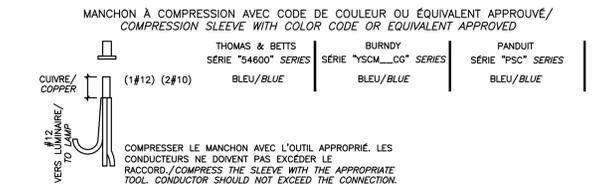
CIMA+ R01086B
T 418-862-8217, F 418-862-8252
37, rue Delage, C.P. 485, Rivière-du-Loup QC G5R 3Z1 CANADA



- NOTES :**
- POIGNÉE EN METAL DE MELTRIC #794P052 OU SIMILAIRE DE EATON, HUBBELL OU EQUIVALENT APPROUVÉ./METAL HANDLE MELTRIC #794P052 OR SIMILAR FROM EATON, HUBBELL OR APPROVED EQUIVALENT.
 - ORIENTATION DU CONDUIT À COORDONNER SELON LA LOCALISATION DE L'ALIMENTATION./CONDUIT ORIENTATION TO BE COORDINATED ACCORDING TO THE POWER SUPPLY LOCATION.

INSTALLATION TYPE POUR BORNES DE RACCORDEMENT
TYPICAL INSTALLATION FOR CONNECTION TERMINAL
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE

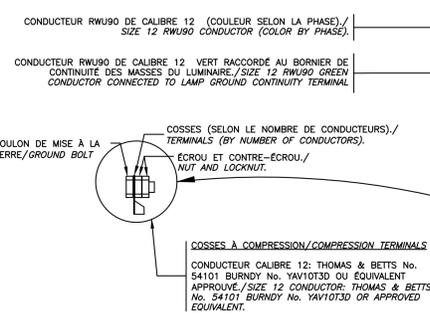
01
0102



- MATÉRIAUX/MATERIALS :**
UNE ENVELOPPE ISOLANTE ADHÉSIVE THOMAS & BETTS MODELLE: ACSX3 (POUR MANCHONS BLEU À NOIR) OU EQUIVALENT APPROUVÉ./THOMAS & BETTS ADHESIVE INSULATION ENVELOPE MODEL: ACSX3 (FOR BLUE TO BLACK SLEEVE) OR APPROVED EQUIVALENT.
- MÉTHODE D'INSTALLATION/INSTALLATION METHOD :**
- INSTALLER LE MANCHON SUR L'ENVELOPPE ISOLANTE À L'ENDROIT INDUQUE. LA TEMPÉRATURE DE L'ENVELOPPE DOIT ÊTRE D'ENVIRON 20°C LORS DE L'INSTALLATION./INSTALL THE SLEEVE ON THE INSULATING ENVELOPE AT THE INDICATED PLACE. THE TEMPERATURE OF THE ENVELOPE MUST BE ABOUT 20°C DURING INSTALLATION.
 - REPLIER LE CÔN SUPÉRIEUR GAUCHE DE L'ENVELOPPE SUR LE MANCHON./FOLD THE UPPER LEFT CORNER OF THE ENVELOPE ON THE SLEEVE.
 - ENROULER L'ENVELOPPE AUTOUR DU MANCHON ET LA COMPRESSER FERMEMENT./WRAP THE ENVELOPE ON THE SLEEVE AND COMPRESS IT FIRMLY.
 - ÉCARTER LES CONDUCTEURS ET PRESSER L'ENVELOPPE ENTRE CES DERNIERS./SPREAD THE CONDUCTORS AND PRESS THE ENVELOPE BETWEEN THEM.

FIGURE 2

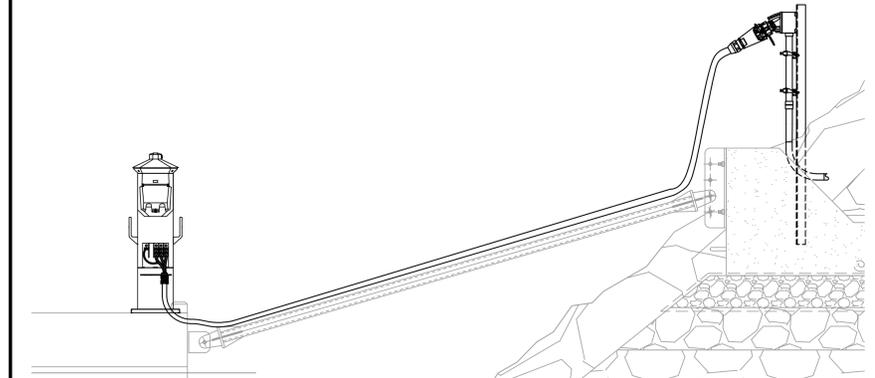
ÉPISURE
SPLICE



- MATÉRIAUX/MATERIALS :**
RUBAN ADHÉSIF 3M "SUPER 88 SCOTCH" OU EQUIVALENT APPROUVÉ./3M "SUPER 88 SCOTCH" ADHESIVE TAPE OR APPROVED EQUIVALENT.
- MÉTHODE D'INSTALLATION/INSTALLATION METHOD :**
- APPLIQUER QUELQUES RANGS DE RUBAN DE HAUT EN BAS ENTRE LES CONDUCTEURS ÉCARTÉS./APPLY SOME ROWS OF RUBAN FROM TOP TO BOTTOM BETWEEN SPREAD CONDUCTORS.
 - RESSERRER LES CONDUCTEURS ENSEMBLES ET APPLIQUER AU MINIMUM 3 RANGS DE RUBAN À L'HORIZONTALE EN CHEVAUCHANT DE MOITIÉ CHAQUE RANG SUR TOUTE L'ÉPISURE./TIGHTEN THE CONDUCTORS TOGETHER AND APPLY AT MINIMUM 3 ROWS OF HORIZONTAL RUBAN OVER HALF EACH ROW OVER THE WHOLE SPLICE.
 - PLACER À LA VERTICALE DANS LE FÔT, LA TÊTE VERS LE HAUT./PLACE VERTICALLY INTO THE POLE, HEAD UP.

FIGURE 3

RACCORDEMENT DES LUMINAIRES
LAMPS CONNECTION



PASSAGE DU CÂBLE DE LA BORNE À L'ILOT
CABLE PASSING FROM THE TERMINAL TO THE STATION
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE

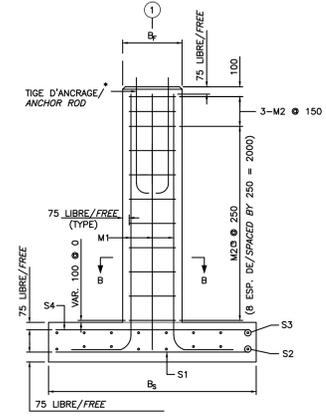
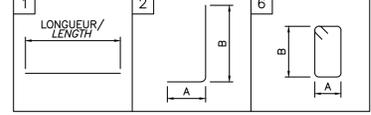
02
0102

BORDEREAU D'ARMATURE/
REINFORCEMENT SLIP

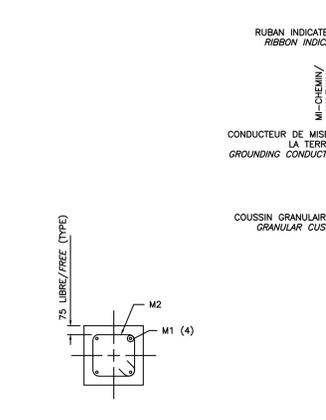
IDENTIF.	TYP.	A	B	C	LONGUEUR/ LENGTH (mm)	NO	NOMBRE/ QTY	MASSE/ WEIGHT (kg)	
G	M1	2	315	2650		2965	20	4	29
G	M2	6	350	350		1680	15	11	28
S	S1	1			1350	15	6	13	
S	S2	1			1350	15	6	13	
S	S3	1			1350	15	6	13	
S	S4	1			1350	15	6	13	

ARMATURE GALVANISÉE/GALVANIZED FRAME, TOTAL = 57 kg
ARMATURE SANS PROTECTION/FRAME WITHOUT PROTECTION, TOTAL = 52 kg
ACIER D'ARMATURE NUANCE 400N, NORME CAN/CSA-G30.18-M/
NUANCE 400N FRAME STEEL, STANDARD CAN/CSA-G30.18-M
G = ACIER D'ARMATURE GALVANISÉE/GALVANIZED FRAME STEEL

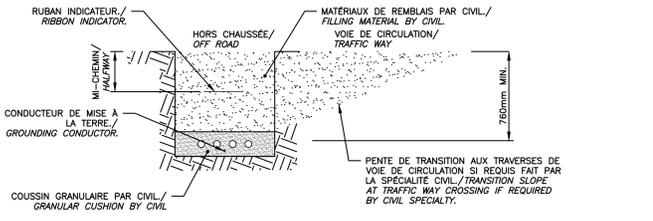
TYPES



COUPE/SECTION A-A



COUPE/SECTION B-B



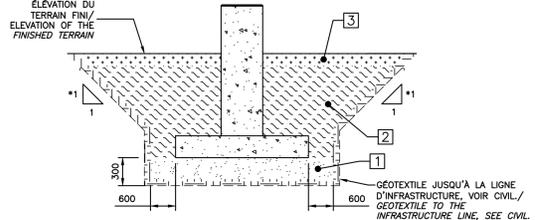
COUPE TYPE TRANCHÉE POUR CONDUITS
TYPICAL SECTION FOR CONDUITS IN TRENCH
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE

04
0102

- NOTES :**
- CONDUITS OU CÂBLES FOURNIS, INSTALLÉS ET RACCORDES PAR L'ENTREPRENEUR ÉLECTRICIEN./CONDUITS OR CABLES PROVIDED INSTALLED AND CONNECTED BY ELECTRICAL CONTRACTOR.
 - ADAPTER LA LARGEUR DE LA TRANCHÉE EN FONCTION DU NOMBRE DE CONDUITS./ADAPT TRENCH'S WIDTH ACCORDING TO THE CONDUITS QUANTITY.
 - RESPECTER CETTE PROFONDEUR DANS LE FOND DES TRAVERSES DE FOSSE./RESPECT THIS DEPTH IN THE BOTTOM OF THE DITCH CROSSING.
 - EXCAVATION, COMPACTION, REMBLAIS, BÉTON, STRUCTURES DE CHAUSSEE FOURNIS ET FAITS PAR LA SPÉCIALITÉ CIVIL./EXCAVATION, COMPACTION, FILLINGS, CONCRETE, ROAD STRUCTURES SUPPLIED AND MADE BY CIVIL SPECIALTY.

LÉGENDE/LEGEND

- COUSSIN DE SUPPORT PAR CIVIL/SUPPORT CUSHION BY CIVIL. MG20
- MG20 PAR CIVIL/BY CIVIL: DENSIFIÉ À 90% DE L'ESSAI PROCTOR MODIFIÉ/BOX DENSIFIED OF THE MODIFIED PROCTOR TEST
- SURFACE PAR CIVIL/SURFACE BY CIVIL



INSTALLATION DES MASSIFS/BASES INSTALLATION

MASSIF DE FONDATION/ FOUNDATION BASE	DIMENSIONS (mm)				BÉTON/CONCRETE
	SEMELLE/FOOTING	MASSIF/BASE			
TYPE 1	1500	300	500	2500	1,30

- NOTES GÉNÉRALES/GENERAL NOTES :**
- LES COTES SONT EN MILLIMÈTRES/COTES ARE IN MILLIMETERS;
 - LES DESSINS NE SONT PAS À L'ÉCHELLE/DRAWING ARE NOT TO SCALE;
 - LA FABRICATION ET LES TRAVAUX DOIVENT ÊTRE FAITS EN CONFORMITÉ AVEC LE DEVIS./MANUFACTURE AND WORK MUST BE MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION.
 - BÉTON DE CIMENT DE/CEMENT CONCRETE TYPE V, (35 MPa).

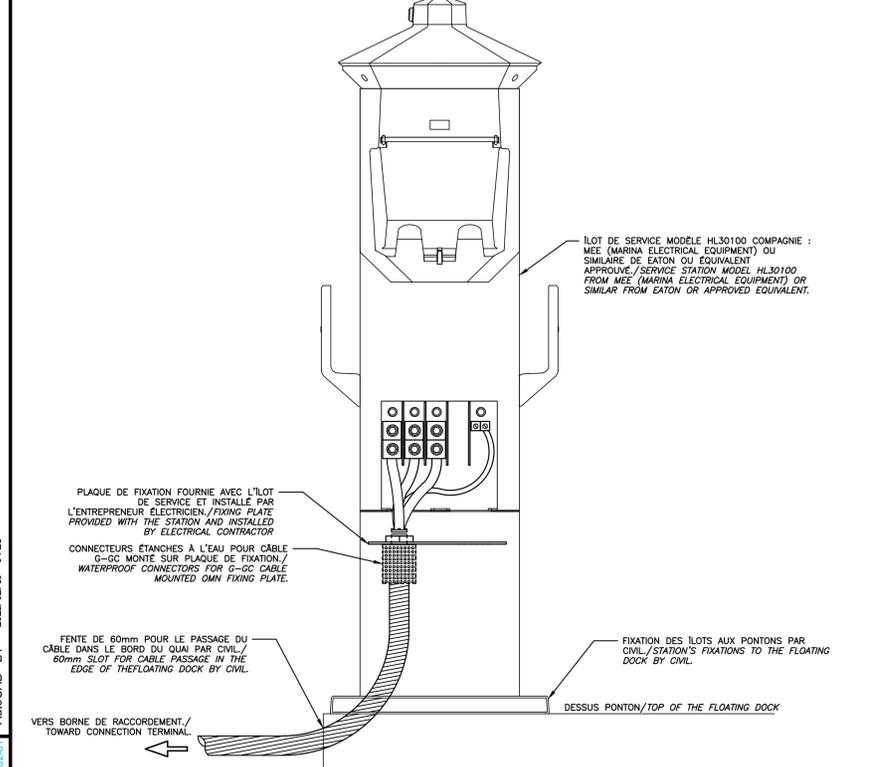
- LES TIGES D'ANCRAGE DOIVENT ÊTRE DIMENSIONNÉES ET FOURNIES PAR LE FABRICANT DES PÔTEAUX DE LAMPADAIRE. LES DESSINS D'ATELIER DES PÔTEAUX DOIVENT ÊTRE APPROUVÉS PAR L'INGÉNIEUR AVANT LE DÉBUT DE LA FABRICATION DES MASSIFS./ANCHOR RODS MUST BE DIMENSIONED AND SUPPLIED BY THE LAMP POLES MANUFACTURER. THE POLES'S WORKSHOP DRAWINGS MUST BE APPROVED BY THE ENGINEER BEFORE THE BEGINNING OF BASES FABRICATION.
- LES TIGES D'ANCRAGES DOIVENT ÊTRE COMPLÈTEMENT GALVANISÉES, ET CE, SELON LA NORME ASTM A123./RODS OF ANCHORS MUST BE COMPLETELY GALVANIZED ACCORDING TO THE ASTM STANDARD A123.
- INSTALLER LES ANCRAGES DANS LES MASSIFS SELON LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT./INSTALL THE ANCHORS IN THE BASE FOLLOWING THE MANUFACTURER'S RECOMMENDATIONS.
- L'ASSISE DES LAMPADAIRES DEVRA ÊTRE RECOURVÉE D'UN CACHE-BASE ROND./THE BASE OF THE LAMPS MUST BE COVERED WITH A ROUND BASE COVER.

VUE EN PLAN/PLAN VIEW

VUE EN PROFIL/PROFILE VIEW

MASSIF DE FONDATION PRÉFABRIQUÉ
PREFABRICATED FOUNDATION BASE

05
0102



DÉTAIL TYPE DE RACCORD DES ILOTS DE SERVICE 11
TYPICAL DETAIL FOR SERVICE STATION 11 CONNECTION
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE

03
0102

Revison	Description	Par/By	Date
	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	F.G.	2021-02-10

A	B	C	A	B	C
A: Numéro du détail Detail no.			A		
B: Feuille sur laquelle le détail est référencé Location drawing no.			B		
C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné Drawing no.			C		

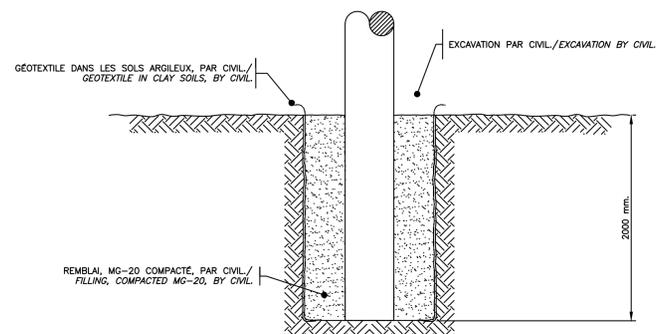


RUISSEAU-LEBLANC
RÉFÉCTION DU HAVRE
HARBOR MAJOR WORKS

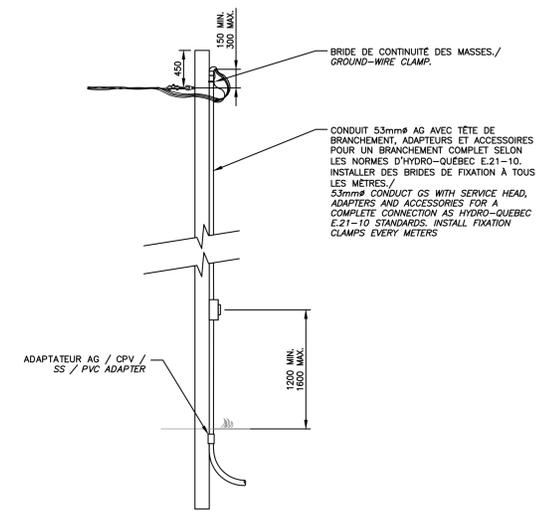
ÉLECTRICITÉ DÉTAILS
ELECTRICAL DETAILS

Conçu par: Designed by:	FRÉDÉRIC GAUTHIER ing.	Date Date:	2021-01-06
Dessiné par: Drawn by:	FRÉDÉRIC GAUTHIER ing.	Date Date:	2021-01-06
Vérifié par: Approved by:	GEORGES CÔTÉ, ing.	Date Date:	2021-01-06

No. dossier: File no.	Echelle: Scale:
	INDIQUÉ/ON DRAW
No. dessin: Drawing no.	
PPB20-3773-M02-01	E02/03

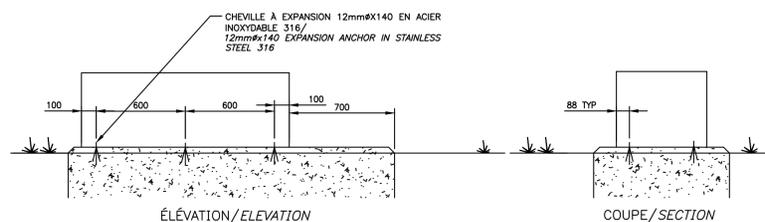


IMPLANTATION D'UN POTEAU
IMPLANTATION OF A WOODEN POST
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE

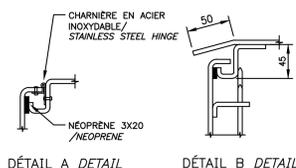


BRANCHEMENT AÉROSOUTERRAINS
OVERHEAD-UNDERGROUND CONNECTION
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE

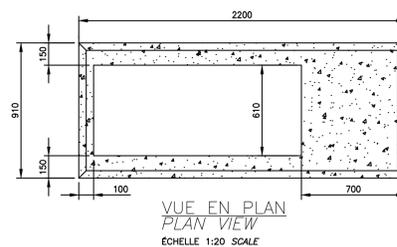
07
0103



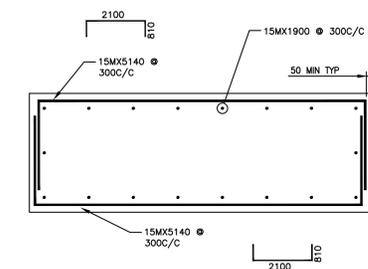
DÉTAIL DES FIXATIONS POUR LE CABINET
CABINET FIXATIONS DETAIL
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE



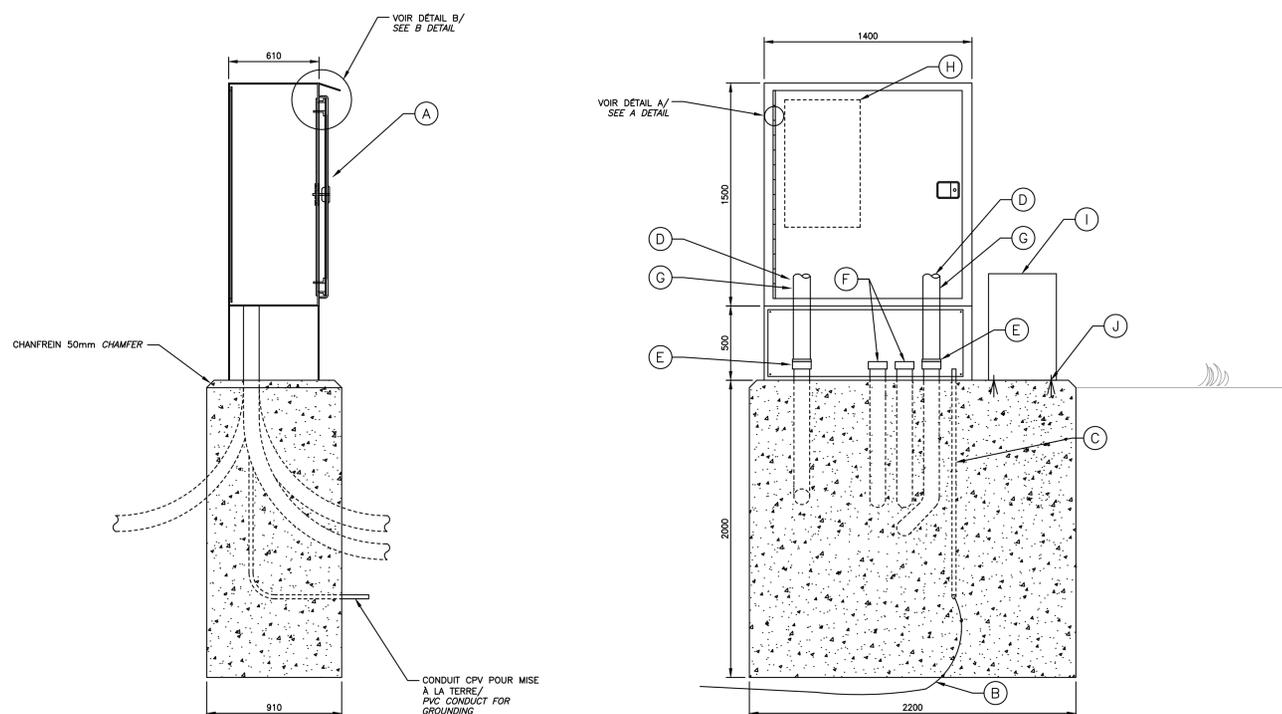
DÉTAIL DU CABINET
CABINET DETAIL
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE



VUE EN PLAN
PLAN VIEW
ECHELLE 1:20 SCALE



DÉTAIL DE L'ARMATURE
FRAME DETAIL
ECHELLE AUCUNE/NOT TO SCALE



DÉTAIL DU CABINET
CABINET DETAIL
ECHELLE 1:20 SCALE

08
0103

- (A) CABINET NEMA 4X (PARTIE SUPÉRIEURE) EN ACIER INOXYDABLE 316L DE 3,2mm D'ÉPAISSEUR, UNE PORTE PLEINE OUVERTURE DE 2mm D'ÉPAISSEUR SUR CHARNIÈRE TYPE PIANO PLEINE LONGUEUR EN ACIER INOXYDABLE, POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE AVEC SERRURE À CLÉ ET PLAQUE DE MONTAGE EN ACIER INOXYDABLE DANS LE FOND DU CABINET, LA BASE DU CABINET, FABRIQUÉE AVEC LES MÊMES MATÉRIEAUX COMPORTE UN PANNEAU D'ACCÈS SUR LE DEVANT FIXÉ AVEC BOLLONS INOXYDABLES 6mm# AUX 300mm MAX SUR LE POURTOUR, INCLUS TOUS LES ACCESSOIRES REQUIS (EX: PRISE DE MISE À LA TERRE, ETC.) / NEMA 4X CABINET (TOP PART) IN STAINLESS STEEL 316L, 3,2mm THICK, ONE FULL OPENING DOOR 2mm THICK ON FULL LENGTH PIANO HINGE IN STAINLESS STEEL, STAINLESS STEEL HANDLE WITH KEY LOCK AND STAINLESS STEEL MOUNTING PLATE IN BOTTOM OF CABINET, CABINET'S BASE, MADE WITH THE SAME MATERIALS, INCLUDE ONE ACCESS PANEL ON THE FRONT FIXED WITH STAINLESS STEEL BOLTS 6mm# EVERY 300mm MAX ON THE EDGE, INCLUDING ALL REQUIRED ACCESSORIES (EX: GROUNDING LUG, ETC.)
- (B) 1C# CU, NU POUR LA MISE À LA TERRE DANS LA TRANCHEE / 1C# BARE CU, FOR GROUNDING IN THE TRENCH.
- (C) CONDUIT 27mm# CPV POUR MISE À LA TERRE / 27mm PVC CONDUIT FOR GROUNDING.
- (D) CONDUIT 53mm# ET CÂBLES SCÉLLÉS À L'INTÉRIEUR DES CONDUITS / 53mm CONDUIT AND CABLES SEALED INSIDE CONDUITS.
- (E) ADAPTEUR FEMELLE CPV / FEMALE PVC ADAPTER
- (F) BOUCHON D'ÉTANCHÉITÉ / SEALING PLUG.
- (G) CONTRE-ÉCROU / LOCKNUT.
- (H) TABLEAU PE-1, 120/240V, 200A, 3 FILS, 1 PHASE, 22KA, 32 CIRCUITS, POUVANT SERVIR COMME COFFRET DE BRANCHEMENT / PE-1 PANELBOARD, 120/240V, 200A, 3 WIRES, 1 PHASE, 22KA, 32 CIRCUITS, USABLE AS CONNECTION BOX.
- (I) TRANSFORMATEUR 25KVA 120/240V-600V, 1 PHASE, BOBINAGE EN CUIVRE, ENCAPSULÉ DANS L'ÉPOXY, BOÎTIER NEMA 4X TEL QUE EATON #FR3004X OU SIMILAIRE DE SCHNEIDER, DELTA OU ÉQUIVALENT APPROUVÉ / 25KVA TRANSFORMER 120/240V-600V, 1PHASE, COPPER WINDING, EPOXY ENCAPSULATED, NEMA 4X HOUSING AS EATON #FR3004X OR SIMILAR FROM SCHNEIDER, DELTA OR APPROVED EQUIVALENT.
- (J) CHEVILLE À EXPANSION 10mm#x128 EN ACIER INOXYDABLE 316 / 10mm#x128 EXPANSION ANCHOR IN STAINLESS STEEL 316.

Revison	Description	F.g.	Date
	POUR SOUMISSION / FOR TENDER		2021-02-10

A	B	C
A: Numéro du détail Detail no.	B: Feuille sur laquelle le détail est réfféré Location drawing no.	C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné Drawing no.

Toute modification doit être rapportée à:
All modification must be reported to:

Dossier:
RUISSEAU-LEBLANC
RÉFECTION DU HAVRE
HARBOUR MAJOR WORKS

Dessin:
ÉLECTRICITÉ DÉTAILS
ELECTRICAL DETAILS

Conçu par: Designed by:	FRÉDÉRIC GAUTHIER ing.	Date: 2021-01-06
Dessiné par: Drawn by:	FRÉDÉRIC GAUTHIER ing.	Date: 2021-01-06
Vérifié par: Verified by:	GEORGES CÔTÉ, ing.	Date: 2021-01-06
Approuvé par: Approved by:		Date:
No. dossier: File no.	Echelle: Scale: INDIQUÉ/ON DRAW	
No. dessin: Drawing no.	No. feuille: Sheet no. PPB20-3773-M02-01 E03/03	