NOTES GÉNÉRALES:

- CONCEPTION ET CONSTRUCTION SELON LE CCQ 2010.
- L'ENTREPRENEUR DOIT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS SUR LES LIEUX AVANT DE COMMENCER LES TRAVAUX ET DOIT SIGNALER LES FAITS OU CONDITIONS QUI VIENNENT EN CONTRADICTION DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT.

DEMANDE D'ÉQUIVALENCE:

- POUR TOUT ÉQUIPEMENT OU MATÉRIAU ÉQUIVALENT SOUMIS, FOURNIR UNE FICHE TECHNIQUE OU DE CATALOGUE DÉCRIVANT LES CARACTÉRISTIQUES, LES PERFORMANCES AINSI QUE, LORSQUE APPLICABLE, LA CONFORMITÉ AUX DIFFÉRENTS ORGANISMES RECONNUS (CSA, ONGC, ASTM, ASME, ULC, ETC.) POUR L'ITEM PROPOSÉ AINSI QUE POUR L'ITEM SPÉCIFIÉ.
- JOINDRE À LA DEMANDE D'ÉQUIVALENCE UN TABLEAU COMPARATIF DES CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE L'APPAREIL OU DU MATÉRIAU SPÉCIFIÉ ET DE CELUI PROPOSÉ. CE TABLEAU DOIT INCLURE TOUTES LES DONNÉES RELATIVES AUX DIMENSIONS, AUX DÉGAGEMENTS REQUIS, AU POIDS AINSI QU'AUX PERFORMANCES TECHNIQUES DE L'APPAREIL OU DU MATÉRIAU.
- SI UNE DEMANDE D'ÉQUIVALENCE EST SOUMISE SANS ÊTRE ACCOMPAGNÉE DU TABLEAU COMPARATIF ET DES FICHES TECHNIQUES, ELLE SERA AUTOMATIQUEMENT REJETÉE ET L'ENTREPRENEUR DEVRA FOURNIR LES MATÉRIAUX OU ÉQUIPEMENTS TELS QUE SPÉCIFIÉS, ET CE SANS FRAIS ADDITIONNELS.
- IL INCOMBE À L'ENTREPRENEUR DE FAIRE LA PREUVE DE L'ÉQUIVALENCE ET D'EN DÉFRAYER LES COÛTS.

L'ENTREPRENEUR NE PEUT FAIRE DE RÉCLAMATION POUR DES CHANGEMENTS OCCASIONNÉS PAR L'ACCEPTATION D'UN ÉQUIPEMENT OU MATÉRIAU ÉQUIVALENT. DE PLUS, IL DOIT COMPENSER TOUT AUTRE CORPS DE MÉTIER AFFECTÉ PAR CES CHANGEMENTS.

ACIER DE CHARPENTE:

- LA CONCEPTION, LA FABRICATION ET L'ÉRECTION DOIVENT ÊTRE CONFORME À LA NORME CSA S16.
- L'ACIER DOIT ÊTRE CONFORME À LA NORME CSA G40.21 NUANCE 350W SAUF POUR LES PLAQUES, LES CORNIÈRES ET LES PROFILÉS DE TYPE "C" L'ACIER DOIT ÊTRE CONFORME À LA NORME CSA G40.21 NUANCE 300W. POUR LES PROFILÉS TUBULAIRES L'ACIER DOIT ÊTRE CONFORME À LA NORME ASTM-A500.
- LES ASSEMBLAGES AU CHANTIER DOIVENT ÊTRE BOULONNÉS. SAUF INDICATION CONTRAIRE INDIQUÉE AUX PLANS.
- LES ASSEMBLAGES SONT FAITS AVEC DES BOULONS ET PLAQUES SOUDÉES EN USINE.

BOULONS:

- LES BOULONS UTILISÉS DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS, DE GRADE ASTM A-325 ET D'UN DIAMÈTRE MINIMUM DE ø20mm. (SAUF INDICATION CONTRAIRE).
- L'INSTALLATION DOIT ÊTRE EFFECTUÉE DE FAÇON À CE QUE LES FILETS DES BOULONS SOIENT EXCLUS DES PLANS DE CISAILLEMENT DES ASSEMBLAGES BOULONNÉS.

SOUDURE:

- LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX NORMES CSA W59.1 ET CSA W47.1.
- TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE DES SOUDURES D'ANGLE DE 6mm (OU ÉGALE À LA PLUS PETITE ÉPAISSEUR DES MATÉRIAUX À SOUDER) CONTINUES ET SERONT FAITES EN USINE (S.I.C.).
- LES ÉLECTRODES SERONT DE TYPE E480XX, À HYDROGÈNE CONTRÔLÉ, OU ÉQUIVALENT.
- SAUF INDICATIONS CONTRAIRES, LES SOUDURES EFFECTUÉES AU CHANTIER DOIVENT ÊTRE INSPECTÉES ET APPROUVÉES PAR UN ORGANISME D'INSPECTION ACCRÉDITÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB).
- L'ENTREPRENEUR DOIT TRANSMETTRE LES DOCUMENTS SUIVANTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX:
  - PREUVE D'ACCRÉDITATIONS W47.1 PAR LE BUREAU CANADIEN DE SOUDAGE (CWB).
  - QUALIFICATION DES SOUDEURS RETENUS POUR RÉALISER L'OUVRAGE.
  - PROCÉDURES ET SPÉCIFICATIONS DE SOUDAGE REQUISES À LA RÉALISATION DU PROJET.

USINE & CHANTIER:

- TOUS LES COINS VIFS, SOUDURES, ETC. DOIVENT ÊTRE MEULÉS ET NETTOYÉS.
- AUCUN PERÇAGE AU CHALUMEAU N'EST PERMIS. UTILISER UNE PERCEUSE MÉCANIQUE.
- L'ENTREPRENEUR DOIT FOURNIR UNE COPIE ÉLECTRONIQUE EN FORMAT PDF DES DESSINS DE FABRICATION AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX SIGNÉS PAR UN INGÉNIEUR MEMBRE DE L'OIQ.
- LES PLAQUES DE BASE DOIVENT ÊTRE INSTALLÉES SUR UN COULIS DE CIMENT SANS RETRAIT DE 25mm D'ÉPAISSEUR DE MARQUE "SIKA GROUT 212" OU ÉQUIVALENT ACCEPTÉ.
- L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL CHARGÉ DES TRAVAUX A LA RESPONSABILITÉ D'ASSURER LA COORDINATION AVEC L'ENSEMBLE DES DISCIPLINES REQUISES AU BON DÉROULEMENT DU PROJET.

SECTIONS TUBULAIRES:

- CHAQUE HSS DOIT ÊTRE BOUCHÉ PAR UNE PLAQUE 6mm D'ÉPAISSEUR SUR LE DESSUS DU PROFILÉ ET DOIT POSSÉDER UN TROU D'ÉVACUATION PERCÉ DANS LE BAS, AU-DESSUS DE SA PLAQUE DE BASE.

ANCRAGES:

- POUR LES ANCRAGES CHIMIQUES ET MÉCANIQUES, LOCALISER PRÉALABLEMENT TOUS LES ACIERS D'ARMATURE DANS LA ZONE DES PERCEMENTS (AVEC UNE SONDE) AFIN DE NE PAS COUPER, NI ABÎMER LES BARRES D'ARMATURE LORS DES TRAVAUX DE PERCEMENT.

CAILLEBOTIS:

- CAILLEBOTIS EN ACIER GALVANISÉ ANTIDÉRAPANT MODÈLE 19-4 32x4.8.
- ATTACHES SELON SYSTÈME DU MANUFACTURIER EN ACIER GALVANISÉ (SANS PERCEMENT DE LA STRUCTURE D'ACIER EXISTANTE).
- TOUS LES CÔTÉS ET OUVERTURES DOIVENT AVOIR UN CADRAGE DE FINITION.

PEINTURE:

- TOUT L'ACIER DOIT AVOIR UNE PRÉPARATION CONFORME À LA NORME SSPC-SP2.
- APPLIQUER UNE COUCHE DE PEINTURE SELON LA NORME CISC/CPMA 1.73a SI AUCUN SYSTÈME DE PEINTURE N'EST PRÉVU PAR LE CLIENT OU Le REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- APPLIQUER UN APPRÊT POUR MÉTAUX GRIS SELON LA NORME CISC/CPMA 2-75 LORSQU'UN SYSTÈME DE PEINTURE EST PRÉVU PAR LE CLIENT OU LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- PRÉVOIR LES RETOUCHES AU CHANTIER.

COULEUR:
GARDE-CORPS: JAUNE SÉCURITÉ
AUTRE: VOIR ARCHITECTURE

CRITÈRES DE CONCEPTION:

- CHARGE MORTE: POIDS PROPRE
- CHARGE VIVE: 2.4 kPa
- DÉFLECTION ADMISSIBLE: L/360

CONCEPTION CRITERIAS:

- DEAD LOAD: SELF WEIGHT
- LIVE LOAD: 2.4 kPa
- ADMISSIBLE DEFLECTION: L/360

LÉGENDE:

	SYMBOLE INDIQUANT UNE VUE DE DÉTAIL SYMBOL TO INDICATE A DETAIL VIEW
	SYMBOLE INDIQUANT UNE VUE EN COUPE SYMBOL TO INDICATE A SECTION VIEW
	SYMBOLE INDIQUANT LE SENS DU CAILLEBOTIS SYMBOL TO INDICATE THE SPAN DIRECTION OF THE GRATING
	SYMBOLE INDIQUANT UNE COUPURE VISUELLE SYMBOL TO INDICATE A VISUAL CUT
	SYMBOLE INDIQUANT UNE SOUDURE SIMPLE AU CÔTÉ GAUCHE CIRCONFÉRENTIELLE SYMBOL TO INDICATE A LEFT SIDE CIRCUMFERENTIAL SIMPLE WELDING
	SYMBOLE INDIQUANT UNE SOUDURE DOUBLE AU CÔTÉ GAUCHE CIRCONFÉRENCIELLE SYMBOL TO INDICATE A LEFT SIDE CIRCUMFERENTIAL DOUBLE WELDING
Ø	SYMBOLE DE DIAMÈTRE SYMBOL FOR DIAMETER

TYP. = TYPIQUE / TYPICAL
E.D.A. = ÉLÉVATION DESSUS ACIER
T.O.S. = TOP OF STEEL
ÉL. = ÉLÉVATION / ELEVATION
RÉF. = RÉFÉRENCE / REFERENCE

GENERAL NOTES:

- ALL WORKS SHALL BE ACCORDING TO CCQ 2010.
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL FIELD DIMENSIONS PRIOR TO BEGINNING WORK AND NOTIFY ALL CONDITIONS DIFFERING FROM DRAWINGS OR SPECIFICATIONS.

REQUEST FOR CONCESSION:

- FOR ANY EQUIVALENT EQUIPMENT OR MATERIAL SUBMITTED, PROVIDE DATA SHEET OR CATALOG DESCRIBING TECHNICAL FEATURES, PERFORMANCE AND, WHEN APPLICABLE, COMPLIANCE WITH DIFFERENT RECOGNIZED ORGANIZATIONS (CSA, ONGC, ASTM, ASME, ULC, ETC.) FOR THE PROPOSED ITEM AND FOR THE SPECIFIED ITEM.
- JOIN TO THE REQUEST FOR CONCESSION A COMPARISON TABLE SHOWING THE PRINCIPAL FEATURES OF THE EQUIPMENT OR THE SPECIFIED MATERIAL AND THE PROPOSED ITEM. THIS TABLE MUST INCLUDE ALL DATA DIMENSIONS, CLEARANCES REQUIRED, WEIGHT AND TECHNICAL PERFORMANCE OF THE EQUIPMENT OR THE MATERIAL.
- IF A REQUEST FOR CONCESSION IS SUBMITTED WITHOUT THE COMPARISON TABLE AND THE DATA SHEETS, IT WILL AUTOMATICALLY BE REJECTED AND THE CONTRACTOR SHALL PROVIDE THE SPECIFIED MATERIALS AND/OR EQUIPMENT WITHOUT ADDITIONAL COSTS.
- IT IS THE CONTRACTOR'S RESPONSIBILITY TO PROVE THE EQUIVALENCE AND PAY FOR ANY COSTS ASSOCIATED WITH THE DOCUMENTS AND INFORMATION REQUIRED.
- THE CONTRACTOR SHALL NOT CLAIM ANY ADDITIONAL PAYMENT FOR CHANGES RESULTING FROM THE ACCEPTANCE OF THE EQUIVALENT EQUIPMENT OR MATERIAL. FURTHERMORE, THE CONTRACTOR MUST COMPENSATE ANY OTHER TRADE THAT MAY BE AFFECTED BY THESE CHANGES.

STRUCTURAL STEEL:

- DESIGN, FABRICATION AND INSTALLATION SHALL BE ACCORDING TO CSA S16.09.
- ALL STEEL SHALL BE ACCORDING TO CSA G40.21 GRADE 50W, EXCEPT FOR ALL PLATES, ANGLES AND "C" CHANNELS THAT SHALL BE ACCORDING TO CSA G40.21 GRADE 44W. ALL HOLLOW SECTIONS SHALL BE ACCORDING TO ASTM-A500.
- FIELD ASSEMBLY SHALL BE BOLTED, EXCEPT OTHERWISE SPECIFIED ON DRAWINGS.
- ALL ASSEMBLY SHALL BE SHOP WELD BOLTED PLATES.

WELDING:

- ALL WELDING SHALL BE ACCORDING TO CSA W59.1 AND CSA W47.1.
- ALL WELDS SHALL BE ANGLE WELDS 1/4" (OR AS THICK AS THE THINNEST PART TO BE WELDED), CONTINUED AND SHOP WELDED (U.O.S.)
- ELECTRODES SHALL BE TYPE E70XX, WITH CONTROLLED NITROGEN OR EQUIVALENT.
- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL FIELD WELDS SHALL BE INSPECTED AND APPROVED BY AN INSPECTOR ACCREDITED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU (CWB).
- CONTRACTOR SHALL SUBMIT THESE DOCUMENTS PRIOR THE BEGINNING OF THE WORK:
  - ACCREDITATION PROOF W47.1 EMITTED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU (CWB).
  - QUALIFICATION OF THE WELDERS WHO WILL PERFORM THE WORK.
  - PROCEDURES AND WELDING SPECIFICATIONS REQUIRED FOR THE WORK.

BOLTS:

- ALL BOLTS USED SHALL BE GALVANIZED, GRADE ASTM A-325 AND A MINIMUM DIAMETER OF ø¾" (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED).
- INSTALLATION SHALL BE EXECUTED AS NO BOLT THREADS ARE INCLUDED IN THE SHEAR PLANE OF THE ASSEMBLY.

SHOP AND FIELD:

- ALL SHARP EDGES, WELDS, ETC. SHALL BE GRINDED AND CLEANED.
- NO PIERCING BY THERMAL CUTTING IS PERMITTED. USE A MECHANICAL DRILL.
- CONTRACTOR SHALL SUBMIT AN ELECTRONIC COPIE IN PDF FORMAT OF SHOP DRAWINGS SIGNED BY AN ENGINEER MEMBER OF THE OIQ PRIOR THE BEGINNING OF THE WORK.
- ALL BASE PLATES SHALL BE INSTALLED ON A NON-SHRINK CEMENT GROUT 1" THICK "SIKA GROUT 212" OR EQUIVALENT APPROVED.
- IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE GENERAL CONTRACTOR TO ENSURE THE NEEDED COORDINATION WITH ALL DISCIPLINES FOR SMOOTH PROGRESS OF THE WORK.

HOLLOW STRUCTURAL SECTIONS:

- EACH HSS SHALL BE SEALED BY A 1/4" THICK PLATE AT THE TOP OF THE SECTION AND SHALL HAVE A DRAINING HOLE AT THE BOTTOM, JUST ABOVE ITS BASE PLATE.

ANCHORS:

- LOCATE ALL REINFORCING STEEL AROUND CHEMICAL OR MECHANICAL ANCHORS TO BE INSTALLED (WITH A <FERROSCAN> DEVICE) IN ORDER TO AVOID CUTTING OR DAMAGING REINFORCING BARS WHEN PIERCING.

GRATING:

- GALVANIZED STEEL GRATING NON-SKID MODEL 19-4 1¼"x⅜".
- STAINLESS STEEL FIXATIONS ACCORDING TO MANUFACTURER RECOMMENDATIONS (NO PIERCING OF EXISTING STRUCTURAL STEEL ALLOWED).
- ALL SIDES AND OPENING SHALL BE FRAMED WITH A BINDING BAR.

PAINT:

- ALL STEEL SHALL HAVE A PREPARATION ACCORDING TO SSPC-SP2.
- APPLY A LAYER OF PAINT ACCORDING TO CISC/CPMA 1.73a IF NO PAINT SYSTEM HAS BEEN SPECIFIED BY THE CLIENT OR THE ARCHITECT.
- APPLY A LAYER OF GREY METAL PRIMER ACCORDING TO CISC/CPMA 2-75 WHEN A PAINT SYSTEM HAS BEEN SPECIFIED BY THE CLIENT OR THE ARCHITECT.
- FIELD TOUCH-UP AS NEEDED.

COLOR:
GUARDRAIL: SAFETY YELLOW
OTHER: SEE ARCHITECTURE

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Public Works and Government Services Canada
Direction générale des biens immobiliers
Real Property branch
Région du Québec
Quebec region
Canada

Architecte: Architect
BISSON FORTIN ARCHITECTURE + DESIGN
T 450.682.6360 F 450.682.1751
2555, boul. Le Corbusier, bureau 200, Laval (Québec) H7S 1Z4
www.bissonfortin.ca
N/D: 190703

Ingénieur méc./élec. Mec./Elec. Engineer
PAGEAUMOREL
Pageau Morel et associés inc.
210, boul. Crémazie Ouest, bur. 110
Montréal (Québec) H2P 1C6
T 514.382.5150
F 514.384.9872
www.pageaumorel.com

Consultant en ascenseur Elevator consultant
exim
Consultants en transport vertical
www.exim-consultants.ca

Ingénieur en structure Strucutrall Engineer
SHELLEX GROUPE CONSEIL inc.
29, rue East Park
Salaberry-de-Valleyfield, Québec, J6S 1P8
Tél.: (450) 371-8585

INGÉNIEUR - ENGINEER
Philippe Bourassa
5055293
QUÉBEC
2021-01-21

C	SR4 ÉMIS POUR SOUMISSION *SR4 ISSUED FOR BID*	21-01-19
B	SR4 À 99%	20-06-25
A	ÉMIS POUR COMMENTAIRES *ISSUED FOR COMMENTARY*	20-06-12
révisions *revisions*		date

A no. du détail *detail no.*
B no.de la feuille-où détail exigé *sheet no. - where detail required*
C no. de la feuille-où détaillé *sheet no. - where detailed*

Projet Project

MODERNISATION DES ASCENSEURS

MODERNIZATION OF THE ELEVATORS

Dessin Drawing

ARCHITECTURE
ARCHITECTURE

AGRANDI DE L'ASCENSEUR 2S
- CONSTRUCTION - NOTES ET LÉGENDE

ENLARGE OF THE ELEVATOR 2S
- CONSTRUCTION - NOTES AND LEGEND

Conçu par / *Designed by*	J-S. BOURDEAU, ing. — 2020-06-11 Date
Dessiné par / *Drawn by*	C. CAMPEAU — 2020-06-11 Date
Approuvé par / *Approved by*	P. BOURASSA, ing. — 2020-06-12 Date
Soumission / *Tender*	Gestionnaire de projet TPSGC / *PWGSC Project Manager*: A.VEGA
No de projet TPSGC / *Project number PWGSC*	R.095799
No de projet Client / *Project number Client*	190703
Nom du fichier / *File name*	R_095799_S02_DT_ASC-2S_CNT.DWG
No de classement / *File no*	
No de plan ou dessin / *File name*	R_095799_S02
No feuille / *Sheet no*	S-02 / S-05

AutoCAD 2021/01/19 O:\01-04073_ASCENSEURS ASC_BFA\5-LIVRABLES\1-DESSINS\1-STRUCTURE\R_095799_S01_ASC-1_CNT (BILINGUE).DWG