

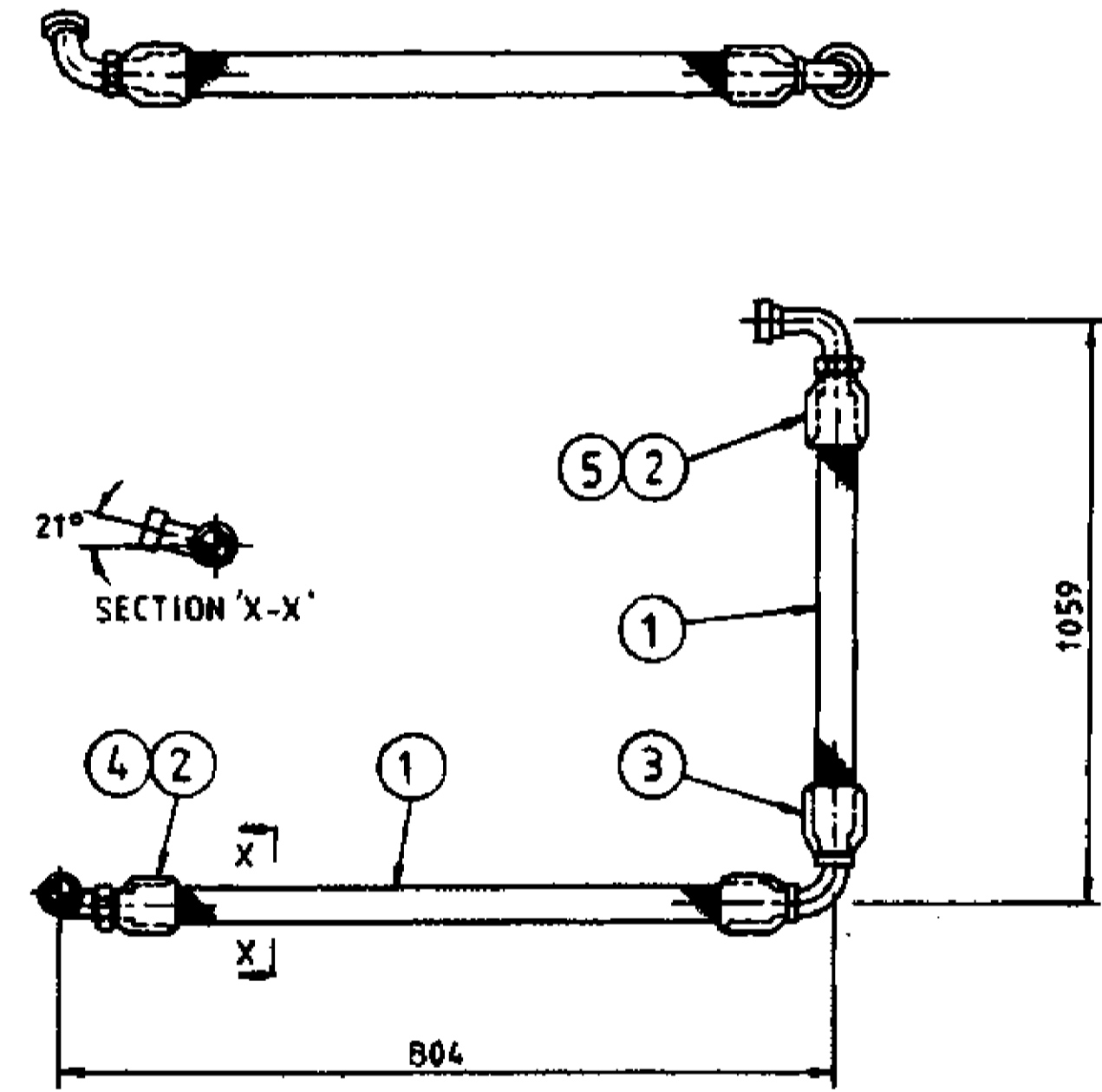
NOTE A:-
MARTYN SCOTT (ENGINEERING) LTD.
UNIT 2, BLOCK / BLOC 21.
BELLSHILL INDUSTRIAL ESTATE,
BELLSHILL,
LANARKSHIRE.
ML4 31A.
UNITED KINGDOM. / ROYAUME-UNI.

- NOTES:
- HOSE ASSEMBLY TO BE PRESSURE TESTED TO 250 BAR.
 - ASSEMBLY TO BE FLUSHED TO A CLEANLINESS STANDARD OF S.A.E. CLASS 4 AFTER WHICH THE HOSE ENDS TO BE PLUGGED.
 - METAL TAG TO BE ATTACHED TO ASSEMBLY STATING (A) BROWN BROS. DRAWING NO. (B) TEST PRESSURE (C) NATO STOCK NO. (IF AVAILABLE).
 - RUBBER COMPONENT TO BE MANUFACTURED NO EARLIER THAN 6 MONTHS PRIOR TO DELIVERY.
 - HOSE TO BE MARKED WITH A CONTINUOUS STRAIGHT LINE EXTENDING THROUGHOUT THE LENGTH OF THE RUBBER COMPONENT.
 - RUBBER COMPONENT CURE DATE, MONTH AND YEAR, TO BE EMBOSSED ON HOSE.
 - HOSE TO BE MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH DEF STAN 47-2/ISSUE 2.

- NOTES:
- L'ENSEMBLE TUYAU DOIT ÊTRE ÉPROUVÉ À UNE PRESSION DE 250 BAR.
 - L'ENSEMBLE DOIT ÊTRE PURGÉ CONFORMÉMENT À UNE NORME DE PROPRIÉTÉ DE S.A.E. CLASSE 4, APRÈS QUOI LES EXTRÉMITÉS DU TUYAU DOIVENT ÊTRE BOUCHÉES.
 - UNE ÉTIQUETTE MÉTALLIQUE DOIT ÊTRE ATTACHÉE À L'ENSEMBLE ÉNONÇANT (A) LE NUMÉRO DE DESSIN BROWN BROS. (B) LA PRESSION D'ÉPREUVE (C) LE NUMÉRO DE NOMENCLATURE DE L'OTAN (S'IL EXISTE).
 - LE COMPOSANT EN CAOUTCHOUC DOIT ÊTRE FABRIQUÉ AU PLUS TÔT 6 MOIS AVANT LA LIVRAISON.
 - LE TUYAU DOIT ÊTRE MARQUÉ D'UNE LIGNE DROITE CONTINUE PASSANT SUR LA LONGUEUR DU COMPOSANT EN CAOUTCHOUC.
 - LA DATE DE VULCANISATION DU COMPOSANT EN CAOUTCHOUC, MOIS ET ANNÉE, DOIT ÊTRE MISE EN RELIEF SUR LE TUYAU.
 - LE TUYAU DOIT ÊTRE FABRIQUÉ CONFORMÉMENT À LA NORME DE LA DÉFENSE 47-2/PUBLICATION 2.

NO	ITEM NO DE L'ART	IDENTIFYING NO D'IDENTIFICATION	NOMENCLATURE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	NSCM CAOF	NATO STOCK NUMBER (NSN)
2	1	FC254-32	HOSE / TUYAU	2.68 IN OD X 2.00 IN ID 2.68 PO DE X 2.00 PO DI	SAE 100 R11	K1016	
2	2	FC5054-3232S	FLANGE SPLIT 90° BRIDE EN 2 PIÈCES 90°	FLANGE 2.0 IN NOM BRIDE 2.0 PO NOM.	C12L14/C1213	K1016	
1	3	MS/MD-32-32	DOGLEG / COUDE 90°	_____	C12L14/C1213	NOTE A	
1	4	9105591-1	FLANGE KIT TROUSSE DE BRIDE	_____	13005863	K0189	
1	5	9405566-1	FLANGE KIT ASSY ENS. TROUSSE DE BRIDE	_____	B-004663	K0189	
-	-	_____	_____	_____	_____	_____	_____
-	-	_____	_____	_____	_____	_____	_____
-	-	_____	_____	_____	_____	_____	_____

200
180
160
140
120
100
80
60
40
20
0
MM



NOTICE
This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS
Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

DATA LIST No.
DL-9013533
BROWN BROTHERS & CO. LTD.
DRAWING NO.
13005674

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
SAUF INDICATION CONTRAIRE:

1. DIMENSIONS ARE IN MM DIMENSIONS SONT EN	2. TOLERANCES FRACTIONS * DECIMALS * DECIMALES	7.5
3. SURFACE FINISH FINIS DE SURFACES	ANGLES * HOLE SIZES * DIN DE TROUS	2.0°
4. ORIGINAL SCALE ÉCHELLE ORIGINALE	HOLE CENTRES * CENTRE DE TROUS	NTS

DRAWING INTERPRETATION
INTERPRÉTER LE DESSIN PAR
CF STANDARD D-31-400-001/50-000
LEVEL/NIVEAU - 2

APPLICATION/USAGE
9114860
C.P.F.

ZONE	NO.	REVISION	DATE	DWN DES	CKD YER	APPVL APP
-	6	TDAN/AEDT 184570011	19-09-17	CL	GM	BC
-	5	DCN 10808784	95-01-10	TMG	RL	BB
-	4	DCN 10808612	94-08-19	RL	WG	BB
-	3	DCN 10808001	93-06-03	JG	DS	BB
-	2	DCN 10807488	92-5-23	AGM	FAB	BB
-	1	ORIGINAL ISSUE	91-11-19	-	-	BB

DND-CANADIAN FORCES CANADIENNES-MON

DWN/DESS	CKD/VER	DR/APP	CF APPVL/APP FC
V. DI STEFANO	F. BAILEY	M. GIBB	BB
DESIGN AGENT/CONCEPTION	NSCM/CAOF	K0189	DRAWING DATE DU DESSIN
BROWN BROS. & CO. LTD.			A1
TITLE/TITRE HOSE ASSEMBLY (SHS 50) ENSEMBLE TUYAU			DRAWING NO. DU DESSIN 9105564
SHEET FEUILLE			1 OF DE 1

SHIPLOG NO. / NO JOURNAL D'EXPÉDITION 911995-108
WEIGHT / POIDS: 16 KG