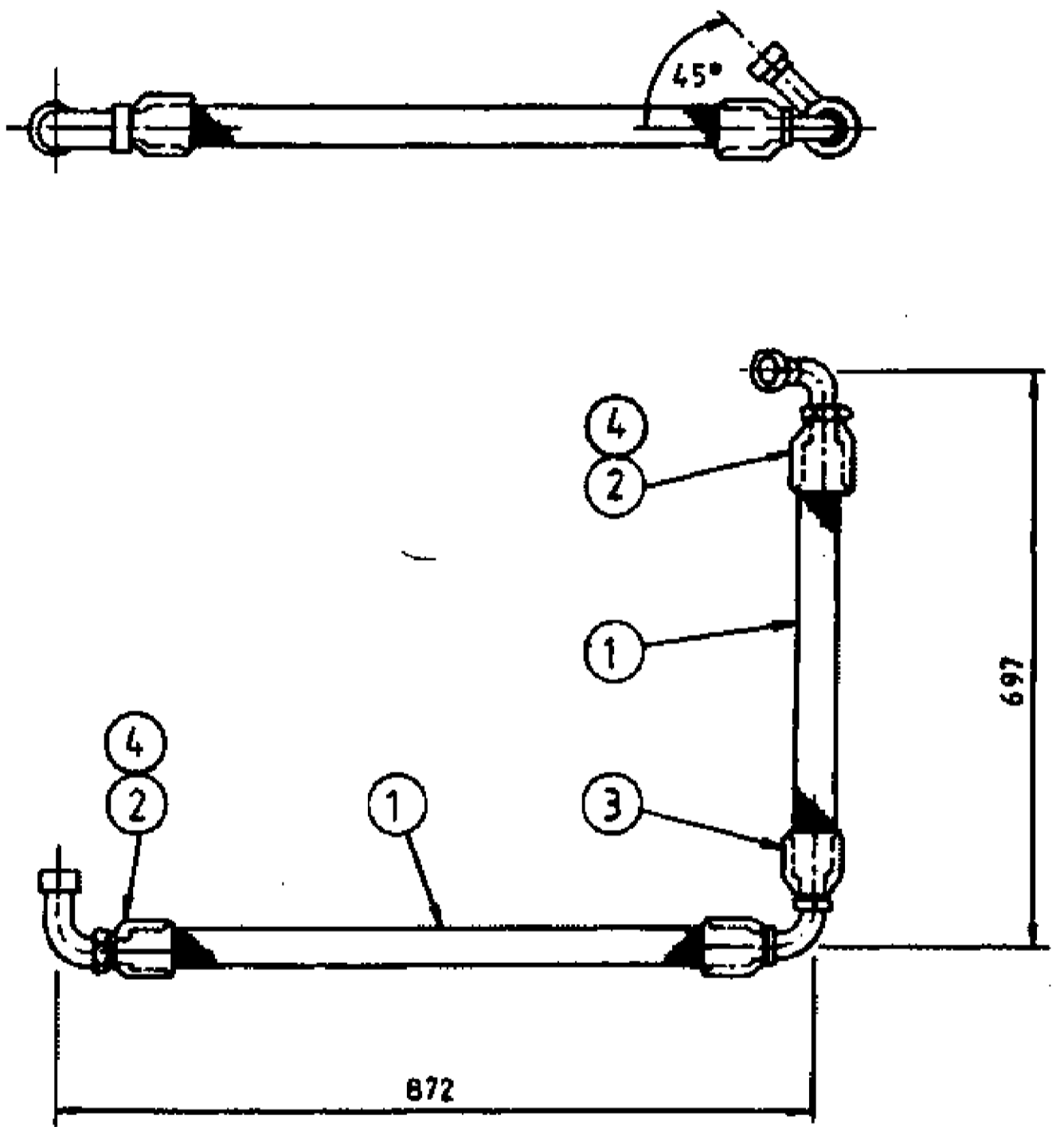


NOTE A:-
MARTYN SCOTT (ENGINEERING) LTD.
UNIT 2, BLOCK / BLOC 21.
BELLSHILL INDUSTRIAL ESTATE,
BELLSHILL,
LANARKSHIRE.
ML4 31A.
UNITED KINGDOM. / ROYAUME-UNI.

-NO	ITEM NO DE L'ART	IDENTIFYING NO D'IDENTIFICATION	NOMENCLATURE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	NSCM CAOF	NATO STOCK NUMBER (NSN)
2	1	FC254-32	HOSE / TUYAU	2.68 IN OD X 2.00 IN ID 2.68 PO DE X 2.00 PO DI	SAE 100 R11	K1016	
2	2	FC5054-3232S	FLANGE SPLIT 90° BRIDE EN 2 PIÈCES 90°	FLANGE 2.0 IN NOM. BRIDE 2.0 PO NOM.	C12L14/C1213	K1016	
1	3	MS/MD-32-32	DOGLEG / COUDE 90°		C12L14/C1213	NOTE A	
2	4	9105591-1	FLANGE KIT TROUSSE DE BRIDE		13005863	K0189	
-	-						
-	-						
-	-						
-	-						

- NOTES:
- HOSE ASSEMBLY TO BE PRESSURE TESTED TO 250 BAR.
 - ASSEMBLY TO BE FLUSHED TO A CLEANLINESS STANDARD OF S.A.E. CLASS 4 AFTER WHICH THE HOSE ENDS TO BE PLUGGED.
 - METAL TAG TO BE ATTACHED TO ASSEMBLY STATING (A) BROWN BROS. DRAWING NO. (B) TEST PRESSURE (C) NATO STOCK NO. (IF AVAILABLE).
 - RUBBER COMPONENT TO BE MANUFACTURED NO EARLIER THAN 6 MONTHS PRIOR TO DELIVERY.
 - HOSE TO BE MARKED WITH A CONTINUOUS STRAIGHT LINE EXTENDING THROUGHOUT THE LENGTH OF THE RUBBER COMPONENT.
 - RUBBER COMPONENT CURE DATE, MONTH AND YEAR, TO BE EMBOSSED ON HOSE.
 - HOSE TO BE MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH DEF STAN 47-2/ISSUE 2.



- NOTES:
- L'ENSEMBLE TUYAU DOIT ÊTRE ÉPROUVÉ À UNE PRESSION DE 250 BAR.
 - L'ENSEMBLE DOIT ÊTRE PURGÉ CONFORMÉMENT À UNE NORME DE PROPRETÉ DE S.A.E. CLASSE 4, APRÈS QUOI LES EXTRÉMITÉS DU TUYAU DOIVENT ÊTRE BOUCHÉES.
 - UNE ÉTIQUETTE MÉTALLIQUE DOIT ÊTRE ATTACHÉE À L'ENSEMBLE ÉNONÇANT (A) LE NUMÉRO DE DESSIN BROWN BROS. (B) LA PRESSION D'ÉPREUVE (C) LE NUMÉRO DE NOMENCLATURE DE L'OTAN (S'IL EXISTE).
 - LE COMPOSANT EN CAOUTCHOUC DOIT ÊTRE FABRIQUÉ AU PLUS TÔT 6 MOIS AVANT LA LIVRAISON.
 - LE TUYAU DOIT ÊTRE MARQUÉ D'UNE LIGNE DROITE CONTINUE PASSANT SUR LA LONGUEUR DU COMPOSANT EN CAOUTCHOUC.
 - LA DATE DE VULCANISATION DU COMPOSANT EN CAOUTCHOUC, MOIS ET ANNÉE, DOIT ÊTRE MISE EN RELIEF SUR LE TUYAU.
 - LE TUYAU DOIT ÊTRE FABRIQUÉ CONFORMÉMENT À LA NORME DE LA DÉFENSE 47-2/PUBLICATION 2.

NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.



Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas de marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

DATA LIST No.
DL-9013533
BROWN BROTHERS & CO. LTD.
DRAWING NO.
13005677

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: SAUF INDICATION CONTRAIRE:		APPLICATION/USAGE	
1. DIMENSIONS ARE IN MM DIMENSIONS SONT EN	2. TOLERANCES FRACTIONS ± DECIMALS ± DECIMALES	9114860	C.P.F.
3. SURFACE FINISH FINIS DE SURFACES	ANGLES ± HOLE SIZES & DIN DE TROUS HOLE CENTRES ± CENTRE DE TROUS		
4. ORIGINAL SCALE ÉCHELLE ORIGINALE	NTS		
DRAWING INTERPRETATION INTERPRÉTER LE DESSIN PAR		CF STANDARD D-01-400-001/98-000 LEVEL/NIVEAU - 2	

-	5	TDAN/AEDT 184570011	19-09-17	CL	GM	BC
-	4	DCN 10808612	94-08-19	RL	WG	BB
-	3	DCN 10807975	93-5-20	JG	DS	BB
-	2	DCN 10807491	92-5-23	AGM	FAB	BB
-	1	ORIGINAL ISSUE	91-11-18	-	-	44
DND-CANADIAN FORCES CANADIENNES-MDN						
DMN/DESS	SDA	CRD/VER	DR/RO	CF APPYL/APP FC		
V. DI STEFANO	F. BAILEY	W. GIBB				
DESIGN AGENT/CONCEPTION		NSCM/CAOF	DRAWING DATE DU DESSIN	A1		
BROWN BROS. & Co. LTD.		K0189				
TITLE/TITRE			DRAWING NO. DU DESSIN		9105567	
HOSE ASSEMBLY (SHS 53) ENSEMBLE TUYAU			SHEET FEUILLE		1 OF DE 1	

SHIPLOG NO. / NO JOURNAL D'EXPÉDITION 911995-132
WEIGHT / POIDS: 14 KG