



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada

Voir dans le document/

See herein

NA

Québec

NA

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Place Bonaventure, portail Sud-Oue
800, rue de La Gauchetière Ouest
7^e étage, suite 7300
Montréal
Québec
H5A 1L6

Title - Sujet Modification portes de cellules Modificaïton portes de cellules - Établissement Port-Cartier	
Solicitation No. - N° de l'invitation EF236-212254/A	Amendment No. - N° modif. 006
Client Reference No. - N° de référence du client R.086828.001	Date 2021-05-17
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$MTC-480-16109	
File No. - N° de dossier MTC-0-43270 (480)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Daylight Saving Time EDT on - le 2021-05-27 Heure Avancée de l'Est HAE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Bélisle, France	Buyer Id - Id de l'acheteur mtc480
Telephone No. - N° de téléphone (514) 601-1372 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

INVITATION À SOUMISSIONNER

Modification portes de cellules Établissement Port-Cartier

Modification 006:

La présente modification est appliquée à l'invitation à soumissionner.
[This amendment is applied to the invitation to tender.](#)

La date de fermeture est prolongée du 20 mai 2021 au 27 mai 2021 à 14 :00.
[The closing date is extended from May 20, 2021 to May 27, 2021 at 2:00 p.m.](#)

Ci-joints, l'addenda E04.
[Attached, addendum E04.](#)

Questions :

- Section 09 91 99 : À l'article 2.1.8.3.1, on demande de préparer les surfaces de bloc selon le point 3.3, soit laver et poncer légèrement les surfaces existantes à peindre, alors qu'au point 3.6.4 on fait mention de décapage par jet d'abrasif. Confirmer la préparation de surface pour les blocs de béton. [Section 09 91 99: In article 2.1.8.3.1, we ask to prepare the block surfaces according to point 3.3, either wash and lightly sand the existing surfaces to be painted, while in point 3.6.4 we mention abrasive blast stripping. Confirm surface preparation for concrete blocks.](#)

Réponse:

- Pour éviter qu'il utilise une machine à pression pour nettoyer (comme il le ferait à l'extérieur), on demande habituellement d'y aller avec une petite machine à jet abrasif (sandblast) pour l'intérieur afin de faire une meilleure préparation lorsque les surfaces à peindre ont dû avoir des interventions avant (enlèvement de mécanisme d'ouverture de porte ou autre). [To prevent from using a pressure machine to clean \(like we do outside\), we usually ask to go with a small abrasive jet machine \(sandblast\) for the interior in order to make a better preparation when the surfaces will be painted following various interventions \(removal of the door opening mechanism or other\).](#)
- Le point 3.3.2.1 est applicable de façon générale. [Point 3.3.2.1 is generally applicable.](#)
- Point 3.3.2.6.3 on indique «*Préparer les surfaces de maçonnerie, stuc et béton conformément à la norme CGSB 85-GP-31M*». [Point 3.3.2.6.3 indicates "Prepare masonry, stucco and concrete surfaces in accordance with CGSB 85-GP-31M"](#)
- Point 3.6.4.1.1 c'est le point spécifique au travaux de peinture sur de la maçonnerie existante (système 4) : «*Étape 1 (SSPC-SP13) : Décapage à sec par jet d'abrasif, jet d'abrasif par voie humide, jet d'abrasif assisté par aspiration, comme décrit dans la norme ASTM D4259-18, afin d'éliminer les contaminants, la laitance et le béton fragile, exposer les vides sous la surface et produire une surface en béton saine avec un profil et une porosité adéquate. Nettoyer les surfaces contaminées par des huiles, graisses, produits chimiques, etc. à l'aide d'un nettoyant détergent puissant recommandé par le fabricant conformément à la norme ASTM D4258. Remplir le bullage, les poches d'air et les autres vides avec du composé de ragréage pour ciment.*» [Point 3.6.4.1.1 is the point specific to painting work on existing masonry \(system 4\): " Step 1 \(SSPC-SP13\) : Curing of concrete and / or mortar must be a minimum of 28 days before the application of the finish coating. Dry blasting by abrasive jet, wet abrasive jet, vacuum assisted abrasive jet, as described in standard ASTM D 4259-18, in order to remove contaminants, laitance and brittle concrete, expose voids below the surface and produce a healthy concrete surface with adequate profile and porosity. Fill bubbling, air pockets and other voids with cementitious patching compound. Rinse well to reach a final pH between 6.0 and 9.0. Allow to dry completely before painting. "](#)
- Ils doivent donc suivre les indications inscrites au point 3.6.4.1, soit avec jet abrasif. [They must therefore follow the indications in point 3.6.4.1, or with an abrasive jet.](#)

Tous les autres termes, clauses et conditions demeurent inchangés.

ADDENDA /ADDENDUM PAGEAU MOREL N° E04

Électricité / Electrical

1 GÉNÉRAL / GENERAL

- 1.1 Le présent addenda fait partie intégrante des documents du contrat et doit être lu conjointement avec les documents. Il a préséance en cas de contradiction. / *This addendum is part of and shall be read jointly with the tender documents. In the case of contradiction, this document has precedence.*

2 PORTÉE / SCOPE

- 2.1 Modifications électromécaniques des documents d'appel d'offres. / *Electromechanical modifications in tender documents.*

3 DESCRIPTION ÉLECTROMÉCANIQUE / ELECTROMECHANICAL DESCRIPTION

- 3.1 Devis / *Specification*
- 3.2 Devis / *Specifications* | Section 28 13 28
- 3.2.1 La section est émise à nouveau pour éviter les ambiguïtés entre la version française et la version anglophone. / *This section is reissued to avoid ambiguities between French version and English version.*

DESSINS MÉCANIQUE / MECHANICAL DRAWING

- 3.3 Dessins MÉCANIQUE / *MECHANICAL Drawings*
- 3.3.1 Aucune révision aux dessins. / *No revision off the drawings.*
- 3.4 Dessins ÉLECTRICITÉ / *ELECTRICAL Drawings*
- 3.4.1 Aucune révision aux dessins. / *No revision off the drawings.*

**PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS****1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 26 28 13.01 Fusible base tension.

1.2 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Fiches techniques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant le système de portier électronique. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.
- .3 Dessins d'atelier
 - .1 Les dessins d'atelier et les schémas soumis doivent porter le sceau et la signature d'un ingénieur compétent reconnu ou habilité à exercer dans la province du Québec, Canada.

1.3 DOCUMENTS/ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

- .1 Soumettre les documents/éléments requis conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
- .2 Fiches d'exploitation et d'entretien: fournir les instructions relatives au fonctionnement et à l'entretien des systèmes de portier électronique, lesquelles seront incorporées au manuel d'Exploitation et d'Entretien.
- .3 Inclure le mode de fonctionnement du système.
- .4 Remettre une liste des pièces, comprenant les numéros utilisés couramment dans l'industrie électronique pour désigner les composants.

1.4 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la section 01 61 00- Exigences générales concernant les produits.
- .2 Gestion et élimination des déchets
 - .1 Trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi conformément à la section 01 74 21- Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

1.5 ALLOCATION BUDGÉTAIRE

- .1 L'entrepreneur responsable de cette section doit inclure une allocation budgétaire de 75 000\$ à sa proposition pour le développement de la dualité du système de contrôle des portes, soit l'intégration du mode manuel par sélecteur au mode supervisée par le contrôleur et opérer à l'aide des écrans tactiles.
- .2 L'entrepreneur devra fournir la documentation et les pièces justificatives requises, pour obtenir l'attribution de cette allocation durant le projet.
 - .1 Sans s'y limiter, les pièces justificatives seront une description des tâches effectuées, le temps consacré, ainsi que le taux horaire, incluant les coûts d'administration et de profits.

Il sera aussi possible d'y inclure les coûts du matériel, incluant les coûts d'administration et de profits pour le développement d'un prototype.

PARTIE 2 PRODUITS

2.1 DESCRIPTION PRESCRIPTIVE DU SYSTÈME

- .1 Caractéristique physique
 - .1 Système ayant une tension d'alimentation de 120V.
 - .2 Système muni d'un système d'alimentation statique sans coupure pour pallier à des interruptions de courant de 5 minutes.
 - .3 Système dotée d'un panneau de contrôle situé dans le local S203.
 - .4 Système dotée de panneau de commande manuelle situé dans le local S141
 - .1 Il est requis d'avoir un panneau de commande manuelle pour les portes pairs.
 - .2 Il est requis d'avoir un panneau de commande manuelle pour les portes impairs.
 - .3 Il est requis d'avoir un panneau de commande manuelle pour les autres portes du secteur contrôlées à partir de ce poste.
 - .5 Système ayant une console dotée de trois écrans tactile dans le local S141
 - .1 Les écrans doivent avoir une grandeur en diagonal d'un minimum de mm 450 et d'un maximum de 610 mm
 - .2 Un écran pour les portes pairs
 - .3 Un écran pour les portes impairs.
 - .4 Un écran pour les autres portes du secteur contrôlées à partir de ce poste.
 - .6 Système devant fournir son état et les événements au serveur existant Entiliweb et les graphique par Entelivis HTML 5.
 - .7 Tous les boitiers doivent avoir des serrures compatibles avec les clés Best série type A1, et barillet type 1C de série standard à chemin sécurité.
 - .8 Le système doit être de construction robuste et étanche, particulièrement aux équipements accessibles par les opérateurs.
 - .9 Le système doit être construit de façon où le remplacement d'une composante est facile et rapide à effectuer.
- .2 Panneau de contrôle
 - .1 Mémoire non volatile.
 - .2 Chaque contrôle et commande de porte doit être protégé par un fusible,
 - .3 Tous les équipements de contrôle doivent avoir un témoin lumineux indiquant leur état.
 - .4 Tous les équipements doivent être supervisés.
 - .1 Tout changement d'état doit être dater, avec l'heure, à la seconde près.
 - .5 Le système doit connaître l'état de toutes les portes, soient en position ouverte, fermé ou en déplacement.
 - .6 Le système doit être en mesure de conserver l'enregistrement des événements des sept (7) dernier jours, accessible par un écran dans le local S203.
 - .7 Le système doit connaître l'état de tous les boitiers faisant partie de son ensemble.
 - .8 Le panneau doit être indépendant, il ne peut pas recevoir de commande de la part d'un serveur ou d'un autre panneau de contrôle.
 - .9 Ne doit pas nécessiter de clavier ou de souris pour l'opérer.
 - .10 Réponse instantanée. Aucun délai au niveau des commandes.
 - .11 Aucune action ne peut être mise dans une file en attente d'exécution.
- .3 Console
 - .1 Avertissement sonore sur chacune des actions.
 - .2 Présence d'un bouton physique pour confirmer la commande d'ouverture de la porte.
 - .3 Alarmes sonores sur une défaillance de système ou une operation non conforme.
 - .4 Le niveau sonore de l'alarme peut être ajuster par un administrateur du système seulement.

- .4 Écrans tactiles de la console
 - .1 Les écrans de contrôles doivent être branchés directement sur les contrôleurs
 - .2 Chaque écran doit faire une rangée dédiée et il ne doit pas être possible de contrôler une autre rangée avec un autre écran.
 - .3 Pas de possibilité de mettre l'écran en veille.
 - .4 L'écran tactile doit être accessible en tout temps, sans avoir de nom d'utilisateur et de mot de passe à entrer.
 - .5 Écran grandeur minimum de 380 mm et d'un maximum de 550mm de diagonal. Avec graphique simple et clair incluant nom du bâtiment, le nom de la rangée et le numéro de cellule.
- .2 Graphique
 - .1 Graphique simple et clair incluant nom du bâtiment, le nom de la rangée et le numéro de cellule.
 - .2 Deux boutons physiques sur l'écran
 - .1 Rouge = ouvrir la porte
 - .2 Vert = fermer la porte
 - .3 Un bouton d'urgence pour activer le mode "urgence". Permet l'ouverture ou la fermeture de toutes les portes en même temps en une seule action.
 - .4 Sur l'interface graphique des usagers: Le centre du bouton qui correspond à la porte indique en rouge et vert l'état du contact de la serrure. Le cadre de ce même bouton indique en rouge ou en vert l'état du contact de la porte.
- .3 Panneau de commande manuelle
 - .1 Permet un fonctionnement des éléments mécaniques même si le contrôleur et/ou l'écran est. Hors fonctions.
 - .2 Les panneaux de commandes manuelle sont supervisés électroniquement.
 - .3 Chaque porte doit être commandée individuellement.
 - .4 Le panneau de commande doit avoir deux témoins lumineux pour chacune des portes contrôlées.
 - .1 Un témoin lumineux vert pour indiquer que la porte est fermée
 - .2 Un témoin lumineux rouge pour indiquer que la porte est ouverte.
 - .3 Les témoins lumineux sont allumés seulement lorsque la porte est à la position,
 - .5 Le panneau doit être doté d'un mécanisme empêchant l'accessibilité et émettre un avertissement sonore lorsque les sélecteurs sont manoeuvrables.
- .4 Rapport
 - .1 Le système doit être en mesure d'afficher à l'écran tous les événements qui sont survenus durant la période d'archivage.
 - .2 Le rapport doit regrouper les événements selon la séquence d'opération et identifier le mauvais fonctionnement dans la séquence.

2.2 CÂBLES DE COMMUNICATION

- .1 Conforme à la section 26 05 00 - Électricité - Exigences générales concernant les résultats des travaux.
- .2 Les raccordements des câbles de communication devront s'effectuer sur des borniers à l'intérieur des divers panneaux ou boîtes de jonction.
- .3 Le filage à l'intérieur des panneaux est effectué par la présente division.
- .4 Le filage entre les portes et les contrôleurs est effectué par la division 26.

2.3 SÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT

- .1 Généralité
- .2 L'écran affiche l'état du système et l'état de chacune des portes.

- .3 Opération normale
 - .1 L'agent du service correctionnel sélectionne la porte à opérer.
 - .2 L'agent du service correctionnel confirme son action.
 - .3 Le système active l'opération de la porte, soit l'ouverture ou la fermeture de celle-ci.
 - .4 Il n'est pas possible de passer une autre commande pendant que la porte est en mouvement
 - .5 Lorsque la porte est en position fermée, un indicateur l'affiche à l'écran.
 - .6 Pendant que la porte est en mouvement, l'indicateur affiche l'état.
 - .7 Aucune fonction de séquence automatique n'est permise.
- .4 Opération d'urgence ou d'évacuation
 - .1 Même fonctionnement qu'en mode normale, sauf que la sélection peut se faire par groupe de porte.
- .5 En cas de défaillance de l'écran tactile ou du contrôleur, le système peut être opéré en mode manuelle à partir du panneau de commande manuelle.
 - .1 Le système doit enregistrer l'heure et la date à laquelle les commandes manuelles ont été accessibles et générer un signal d'alarme au serveur.
 - .2 L'agent du service correctionnel manœuvre le sélecteur de la porte à opérer.
 - .3 Les témoins lumineux affiche la position des portes.

2.4 MANUFACTURIER

- .1 Système compatible avec le serveur des autres systèmes de portier électronique de l'établissement.

PARTIE 3 EXÉCUTION

3.1 EXAMEN

- .1 Vérification des conditions: avant de procéder à l'installation du système de portier électronique, s'assurer que l'état des surfaces/supports préalablement mis en oeuvre aux termes d'autres sections ou contrats est acceptable et permet de réaliser les travaux conformément aux instructions écrites du fabricant.
 - .1 Faire une inspection visuelle des surfaces/supports en présence du Représentant du Ministère.
 - .2 Informer immédiatement le Représentant du Ministère de toute condition inacceptable décelée.
 - .3 Commencer les travaux d'installation seulement après avoir corrigé les conditions inacceptables et reçu l'approbation écrite du Représentant du Ministère.

3.2 INSTALLATION

- .1 Installer le système de portier électronique conformément aux instructions du fabricant.
- .2 Raccorder le système à l'alimentation de secours.

3.3 CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR PLACE

- .1 Soumettre le système à des essais, conformément à la section 26 05 00 - Électricité - Exigences générales concernant les résultats des travaux.
 - .2 Retenir les services d'un représentant du manufacturier pour effectuer la mise en service du système de contrôle des portes, ainsi que la mise en marche en présence d'un représentant de SCC et la formation du formateur des agents-correctionnels
-

3.4 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux: effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 00 - Nettoyage.
 - .1 Laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
- .2 Nettoyage final: évacuer du chantier les matériaux/matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement conformément à la section 01 74 00 - Nettoyage.

3.5 PROTECTION

- .1 Protéger les matériels et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et aux matériels adjacents par l'installation du système de portier électronique.

3.6 TRAVAUX DE TERMINAISON

- .1 Retenir les services d'un représentant du fabricant pour effectuer la mise en service du système de contrôle des portes, ainsi que la mise en marche et la formation.

FIN DE SECTION

**PART 1 GENERAL****1.1 REFERENCE**

- .1 Section 26 28 13.01 low voltage fuse

1.2 ACTION AND INFORMATIONAL SUBMITTALS

- .1 Submit in accordance with Section 01 33 00 - Submittal Procedures.
- .2 Product Data:
 - .1 Submit manufacturer's instructions, printed product literature and data sheets for hangers and supports and include product characteristics, performance criteria, physical size, finish and limitations.
- .3 Workshop drawing:
 - .1 Workshop drawing must be sealed by a Quebec Engineer.

1.3 CLOSEOUT SUBMITTALS

- .1 Submit in accordance with Section 01 78 00 - Closeout Submittals.
- .2 Include maintenance manuals
- .3 Include description of the system.
- .4 Include list of material.

1.4 DELIVERY, STORAGE AND HANDLING

- .1 Deliver, store and handle materials in accordance with Section 01 61 00 - Common Product Requirements and with manufacturer's written instructions.
- .2 Delivery and Acceptance Requirements: deliver materials to site in original factory packaging, labelled with manufacturer's name and address.
- .3 Storage and Handling Requirements:
 - .1 Store materials in dry location and in accordance with manufacturer's recommendations in clean, dry, well-ventilated area.
 - .2 Store and protect materials from nicks, scratches, and blemishes.
 - .3 Replace defective or damaged materials with new.
- .4 Develop Construction Waste Management Plan related to Work of this Section and in accordance with Section 01 74 21 - Construction Waste Management Plan.

PART 2 PRODUCTS**2.1 DESCRIPTION**

- .1 Physical characteristic
 - .1 Supply voltage of 120V.
 - .2 Equipped with a static uninterruptible power supply system to compensate for power interruptions of 5 minutes.
 - .3 Control panel located in room S203.
 - .4 Manual control panel located in room S141
 - .1 A manual control panel is required for even-numbered doors.
 - .2 A manual control panel is required for odd-numbered doors.

-
- .5 System with a console with three touch screens in room S141
 - .6 System to provide its status and events to the existing Entiliweb server and Entelviz HTML 5 graphics.
 - .7 All boxes must have locks compatible with Best type 1A keys and type 1C cylinder for security path standard serie.
 - .8 The system must be of robust and waterproof construction, particularly to equipment accessible by operators.
 - .9 The system must be constructed in such a way that the replacement of a component is quick and easy.
- .2 Control panel
- .1 Non-volatile memory.
 - .2 Each door control and command must be protected by a fuse,
 - .3 All control equipment must have an indicator light indicating their status.
 - .4 All equipment must be supervised.
 - .1 Any change of state must be dated, with the time, to the nearest second.
 - .5 The system must know the status of all doors, whether in open, closed or moving position.
 - .6 The system must be able to keep records of the events of the last seven (7) days, consulted on a screen in room 203.
 - .7 The system must know the state of all the boxes that are part of its assembly.
 - .8 The panel must be independent, it cannot receive a command from a server or another control panel.
 - .9 Must not require keyboard or mouse to operate.
 - .10 Instant response. No delay in ordering.
 - .11 No action can be queued for execution.
- .3 Console
- .1 Audible warning on each action.
 - .2 Presence of a physical button to confirm the door opening command.
 - .3 Audible alarms on system failure or improper operation.
 - .4 Sound level can be adjust by a administrator only.
- .4 Console touch screens
- .1 The control screens must be connected directly to the controllers
 - .2 Each screen must make a dedicated row and it must not be possible to control another row with another screen.
 - .3 No possibility of putting the screen to sleep.
 - .4 The touch screen must be accessible at all times, without having to enter a username and password.
 - .5 Screen size :minimum size 380mm and maximum 550mm.
- .5 Graphic
- .1 Simple and clear graphic including building name, row name and cell number.
 - .2 Two physical buttons on the screen
 - .1 Red = open the door
 - .2 Green = close the door
 - .3 An emergency button to activate "emergency" mode. Allows the opening or closing of all doors at the same time in a single action.
 - .4 On the graphical user interface: The center of the button corresponding to the door indicates in red and green the state of the lock contact. The frame of this same button indicates in red or green the status of the door contact.
- .6 Manual control panel
- .1 Allows operation of mechanical elements even if the controller and / or screen is. Out of office.
 - .2 The manual control panels are electronically supervised.
-

-
- .7 Report
 - .1 The system must be able to display on the screen all events that have occurred during the archiving period.
 - .2 The report must group the events according to the sequence of operation and identify the malfunction in the sequence.

2.2 WIRING

- .1 16 AWG RWG90 minimum, and in accordance with 26 05 00 common work results for electrical requirements.
- .2 Communication cable connections must be made on terminal blocks inside panels or junction boxes.
- .3 Wiring inside panels is carried out by this division.
- .4 Wiring between doors and controllers is done by division 26.

2.3 SEQUENCE OF OPERATION

- .1 General
- .2 The screen displays the system status and each door status.
- .3 Normal mode
 - .1 Correctional officer selects the doors to operate.
 - .2 Correctional officer must confirm his actions.
 - .3 Door status is display when :
 - .1 Door is closed;
 - .2 Door is in operation;
 - .3 Door is open.
 - .4 Automatic function is prohibited.
- .4 Emergency or evacuation operation
 - .1 Same operation as in normal mode, except.

2.4 MANUFACTURER

- .1 Compatible with other door control system of the building,

PART 3 EXECUTION

3.1 EXAMINATION

- .1 Verification of Conditions: verify conditions of substrates previously installed under other Sections or Contracts are acceptable for fire alarm installation in accordance with manufacturer's written instructions.
 - .1 Visually inspect substrate in presence of Departmental Representative.
 - .2 Inform Departmental Representative of unacceptable conditions immediately upon discovery.
 - .3 Proceed with installation only after unacceptable conditions have been remedied and after receipt of written approval to proceed from Departmental Representative.
-

3.2 INSTALLATION

- .1 Install systems in accordance with manufacturer.
- .2 Plug system on emergency source.

3.3 FIELD QUALITY CONTROL

- .1 Perform tests in accordance with Section 26 05 00 - Common Work Results for Electrical.
- .2 Provide on-site lectures and demonstration by doors control system manufacturer to train operational personnel in use and maintenance of door control system.

3.4 CLEANING

- .1 Progress Cleaning: clean in accordance with Section 01 74 11 - Cleaning.
 - .1 Leave Work area clean at end of each day.
- .2 Final Cleaning: upon completion remove surplus materials, rubbish, tools and equipment in accordance with Section 01 74 11 - Cleaning.
- .3 Waste Management: separate waste materials for recycling in accordance with Section 01 74 21 - Waste Management and Disposal.
 - .1 Remove recycling containers and bins from site and dispose of materials at appropriate facility.
 - .2 Place materials defined as hazardous or toxic waste in designated containers.

3.5 PROTECTION

- .1 Protect installed products and components from damage during construction.
- .2 Repair damage to adjacent materials caused by doors control system installation.

3.6 CLOSEOUT ACTIVITIES

- .1 Provide on-site lectures and demonstration by doors control system manufacturer to train operational personnel in use and maintenance of door control system.

END OF SECTION
