



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving -  
PWGSC

Voir dans le document/

See herein

NA

Quebec

NA

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**

Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

**Issuing Office - Bureau de distribution**

TPSGC/PWGSC  
1550 Avenue d'Estimauville  
Québec  
Québec  
G1J 0C7

<b>Title - Sujet</b> CORPS NOIR À CAVITÉ HAUTE TEMPÉRATU	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W7701-227431/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 006
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W7701-227431	<b>Date</b> 2021-07-28
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$QCV-025-18188	
<b>File No. - N° de dossier</b> QCV-1-44031 (025)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> Eastern Daylight Saving Time EDT <b>on - le 2021-08-03</b> Heure Avancée de l'Est HAE	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b>	
<b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Novac, Ioana	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> qcv025
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (438) 355-1366 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> ( ) -
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

---

## MODIFICATION 006 CORPS NOIR À CAVITÉ HAUTE TEMPÉRATURE

---

Inclus dans la présente modification :

1. Questions et réponses
  2. Changement #2 à la demande de soumissions
- 

### QUESTIONS ET RÉPONSES

#### Question 1

Nous offrons un produit qui rencontrent et excède vos spécifications sauf pour le taux d'accroissement de la température. Le contrôleur de notre produit a été programmé pour protéger contre la surchauffe (supérieure à 1700 °C) et pour protéger la cavité d'un choc thermique qui peut réduire la durée de vie de la cavité. Le taux d'accroissement de la température a été fixé en industrie à 20 °C/min.

Accepteriez-vous un corps noir avec les temps d'échauffement suivant?

- 45 à 50 minutes de l'ambient à 300 °C
- 65 à 80 minutes de 300°C à 1600°C

#### Réponse 1

Voir ci-dessous Changement #2 à la demande de soumissions.

#### Question 2

Concernant l'annexe A

##### 4.2 ACCESSOIRES

Logiciel de contrôle (peut être un logiciel embarqué dans le contrôleur s'il s'agit d'un contrôle via une interface web)

Pouvez-vous clarifier ce que l'utilisateur souhaite que le logiciel fasse pour eux. Est-ce seulement qu'ils puissent contrôler l'unité à distance depuis un autre emplacement?

Notre unité ne vient pas avec un logiciel de contrôle.

Le notre possède un contrôleur digital avec asservissement automatique et nous fournissons un port sériel RS232 avec commandes.

Prière de répondre si cela satisfait les besoins de l'utilisateur.

#### Réponse 2

Oui. Nous devons pouvoir contrôler l'opération du corps noir à distance.

Le logiciel de contrôle (ou l'ensemble des commandes) doit pouvoir effectuer les opérations suivante:

- Donner la température actuelle du corp noir
- Changer la température de consigne
- Amener le corps noir à la température de consigne
- Donner la température de consigne

Si, par un lien sériel RS232 avec un ensemble de commandes cela nous permet de configurer la température de consigne, d'atteindre cette température de consigne et de connaître la température actuelle du corps noir et celle de la température de consigne, cela serait une solution acceptable.

#### Question 3

En référence avec l'item M5 des critères d'évaluation obligatoire. Le critère suivant: **“La variation de température doit être inférieure à 0,33 °C pendant 60 min.”** ne fait pas de sens. Si vous faites référence à la non-uniformité de la source, pourriez-vous clarifier si  $\pm 1^\circ\text{C}$  au centre 0.33 du diamètre interne est acceptable? Prière de répondre.

#### Réponse 3

N° de l'invitation - Sollicitation No.  
W7701-227431/A  
N° de réf. du client - Client Ref. No.  
W7701-227431

N° de la modif - Amd. No.  
006  
File No. - N° du dossier  
QCV-1-44031

Id de l'acheteur - Buyer ID  
QCV025  
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

---

Nous ne faisons pas référence ici à la non-uniformité de la source. Il y a un autre critère spécialement pour cela (voir Uniformité de la température). Nous demandons à ce que la température, une fois la température de consigne atteinte, reste stable pendant l'utilisation (stable dans le temps). En définitive, la température (plus précisément, la température moyenne sur la surface de l'ouverture) ne doit pas varier de plus de  $\pm 0.33^{\circ}\text{C}$  autour du point de consigne sur une période de 60 minutes. La variation de température autour du point de consigne ne doit pas non plus excéder  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  pour une période allant de 1 heure à 8 heures.

---

CHANGEMENT #2 À LA DEMANDE DE SOUMISSION

ANNEXE A BESOIN - Le tableau de la section **4.1 Besoins minimaux pour le corps noir à cavité haute température** est modifié comme suit :

**Supprimer :**

Vitesse de chauffage	Maximum 60 min pour atteindre une température de 1 000 °C ou moins et la stabiliser. Maximum 150 min pour atteindre la température maximale atteignable et la stabiliser.
----------------------	---

**Insérer:**

Vitesse de chauffage	Maximum 150 min pour atteindre la température de 1650°C et la stabiliser.
----------------------	---

---

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DE MEURENT INCHANGÉES