

SPECIFICATION

**PREPARATION OF INTERIM
ILLUSTRATED PARTS MANUALS
FOR LAND EQUIPMENTS**
(BILINGUAL)

SPECIFICATION

**PRÉPARATION DES MANUELS
PROVISOIRES ILLUSTRÉS DE
PIÈCES POUR LES ÉQUIPEMENTS
TERRESTRES**

(BILINGUE)



NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods. Disclosure notices and handling instructions originally received with the document shall continue to apply.

AVIS

Cette documentation a été révisée par l'autorité technique et ne contient pas des marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues originalement doivent continuer de s'appliquer.

Issued on Authority of the Deputy Minister and the Chief of the Defence Staff
Publiée avec l'autorisation du Sous-ministre et du Chef d'état major de la Défense

OPI: DLESS
BPR : DSTST

1996-07-1-12

LIST OF EFFECTIVE PAGES

Insert latest changed pages, dispose of superseded pages in accordance with applicable orders.

NOTE

The portion of the text affected by the latest change is indicated by a black vertical line in the margin of the page. Changes to illustrations are indicated by miniature pointing hands or black vertical lines.

Dates of issue for original and changed pages are:

ÉTAT DES PAGES EN VIGUEUR

Insérer les pages le plus récemment modifiées et disposer de celles qu'elles remplacent conformément aux instructions applicables.

NOTA

La partie du texte touchée par le plus récent modificatif est indiquée par une ligne verticale dans la marge. Les modifications aux illustrations sont indiquées par des mains miniatures à l'index pointé ou des lignes verticales noires.

Les dates de publication pour les pages originales et les pages modifiées sont:

Original/page original 0.....1996-07-12	Ch/Mod. 6.....
Ch/Mod. 1.....	Ch/Mod. 7.....
Ch/Mod. 2.....	Ch/Mod. 8.....
Ch/Mod. 3.....	Ch/Mod. 9.....
Ch/Mod. 4.....	Ch/Mod. 10.....
Ch/Mod. 5.....	Ch/Mod. 11.....

Zero in Change No. Column indicates an original page. Total number of pages in this publication is 25 consisting of the following:

Zéro dans la colonne des modificatifs indique une page originale. La présente publication comprend 25 pages réparties de la façon suivante:

Page No./Numéro de page	Change No./ Numéro de modificatif	Page No./Numéro de page	Change No./ Numéro de modificatif
Title/Titre	0	2-1/2-2	0
A	0	3-1 to/à 3-17/3-18	0
i to/à ii	0	4-1/4-2	0
1-1/1-2	0		

Contact Officer: DLESS 4

Personne responsable: DSTST 4

TABLE OF CONTENTS

	PAGE
PART 1 - SCOPE	1-1/1-2
Purpose	1-1/1-2
Intended Use	1-1/1-2
Authorities	1-1/1-2
PART 2 - APPLICABLE DOCUMENTS	2-1/2-2
Specifications and Standards	2-1/2-2
Request for Documents	2-1/2-2
Conflict Between Documents	2-1/2-2
PART 3 - REQUIREMENTS	3-1
General	3-1
ARRANGEMENT AND CONTENT	3-1
Part 1 - Introduction	3-2
Part 2 - Group Assembly Parts List (GAPL)	3-2
Illustrations	3-3
Parts List Breakdown	3-5
Part 3 - Special Tools and Test Equipment	3-6
Illustrations	3-6
Parts List Breakdown	3-7
Part 4 - Cross Reference List	3-7
PART 4 - ADDITIONAL DATA	4-1/4-2
Inquiries	4-1/4-2

TABLE DES MATIÈRES

	PAGE
PARTIE 1 - DOMAINE D'APPLICATION ...	1-1/1-2
Objet	1-1/1-2
Destination	1-1/1-2
Autorités	1-1/1-2
PARTIE 2 - DOCUMENTS PERTINENTS ..	2-1/2-2
Spécifications et normes	2-1/2-2
Demande de documents	2-1/2-2
Divergences entre les documents	2-1/2-2
PARTIE 3 - SPECIFICATIONS	3-1
Généralités	3-1
DISPOSITION ET CONTENU	3-1
Part 1 - Introduction	3-2
Part 2 - Group Assembly Parts List (GAPL)	3-2
Illustrations	3-3
Composition de la liste de pièces	3-5
Part 3 - Special Tools and Test Equipment	3-6
Illustrations	3-6
Composition de la liste de pièces	3-7
Part 4 -Cross Reference List	3-7
PARTIE 4 - RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE	4-1/4-2
Demandes de renseignements	4-1/4-2

LIST OF FIGURES

FIGURE	TITLE	PAGE
3-1	Example of Assemblies and Kits Identification	3-8
3-2	Example of Parts List	3-9
3-3	Example of Cutaway View, Callouts and Leader Lines	3-10
3-4	Example of Ghosting and Insertion Lines	3-11
3-5	Example of Exploded Views, with and without Sweeping Arrows	3-12
3-6	Example of Location Sketch	3-13
3-7	Example of Same Part	3-14
3-8	Example of Same Parts Identification List	3-15
3-9	Example of Special Tools and Test Equipment Figure	3-16
3-10	Example of a Cross Reference List	3-17/3-18

LISTE DES FIGURES

FIGURE	TITRE	PAGE
3-1	Exemple d'un ensemble du nécessaire d'identification	3-8
3-2	Exemple d'une liste de pièces	3-9
3-3	Exemple de vue retranchée, ligne de positionnement et de repères	3-10
3-4	Exemple de lignes d'insertion et de lignes fantômes	3-11
3-5	Exemple d'une vue en grande dimension avec ou sans flèches balayantes	3-12
3-6	Exemple d'un croquis démontrant la location	3-13
3-7	Exemple démontrant la même pièce	3-14
3-8	Exemple d'une liste d'identification de la même pièce	3-15
3-9	Exemple d'une figure démontrant les outils spéciaux et équipement d'essai	3-16
3-10	Exemple d'une liste des renvois	3-17/3-18

PART 1**SCOPE****PURPOSE**

1. This Canadian Forces Specification (CFS) states the specific requirements of the Department of National Defence (DND), hereinafter called the Department, for the technical content of the Interim Illustrated Parts Manual For Land Equipments , a part of the Canadian Forces Technical Order (CFTO) series.

INTENDED USE

2. The information contained herein is intended to be used by the Canadian Forces and civilian contractor personnel in the preparation of Interim Illustrated Parts Manuals. These manuals shall be used to identify the parts of an equipment so that replacements may be obtained.

AUTHORITIES

3. Director Publications and Technical Data Services (DPTDS) 4 is the Documentation Support Officers (DSO) representing DPTDS, through whom services and specialist assistance pertaining to the production or acquisition of technical publications (CFTOs) can be obtained. In all matters of publication production the contractor shall, where representation from the Department is required, contact the DSO.

4. For the purpose of this specification, the Department will be represented by the DND Technical Authority as designated in the contract. All contractor generated correspondence relative to the preparation of technical information, under the terms of this specification, shall be directed to this authority unless otherwise stipulated in the contract.

5. Changes to this specification are to be reviewed by DPTDS 4, as Office of Collateral Interest (OCI), to ensure that the integrity of the publishing requirements is not compromised.

PARTIE 1**DOMAINE D'APPLICATION****OBJET**

1. La présente spécification, établie par le ministère de la défense national (MDN), ci-après appelé Ministère, régleme la rédaction des manuels provisoires illustrés de pièces pour les équipements terrestres dans le cadre des instructions techniques des Forces canadiennes (ITFC).

DESTINATION

2. La présente spécification est destinée à être utilisée par le personnel des forces canadiennes et les entreprises civiles chargées de la préparation des manuels provisoires illustrés de pièces. Ce manuel doit permettre aux utilisateurs d'identifier les pièces de rechanges afin d'obtenir des remplacements.

AUTORITÉS

3. Le Directeur du Service des Publications et des Données Techniques (DSPDT) 4 est l'Agent de documentation qui représente le DSPDT et c'est à ce dernier qu'il convient de s'adresser pour obtenir des services et une aide spécialisée en matière de production et d'acquisition de publication technique (ITFC). Chaque fois que l'entrepreneur doit s'adresser au Ministère sur une question ayant trait à la production d'une publication, il doit communiquer avec l'Agent de documentation.

4. Pour le but de cette spécification, le département sera représenté par l'autorité technique du MDN comme désigné dans le contrat. Toute la correspondance produite par l'entrepreneur concernant la préparation de l'information technique, selon les termes de cette spécification, doit être adressée à cette autorité à moins que ce soit autrement stipulé dans le contrat.

5. Les changements à cette spécification doivent être révisés par DSPDT 4 à titre de bureau consultatif (BC), afin de s'assurer que l'intégrité des exigences de service de publication n'est pas compromise.

PART 2

APPLICABLE DOCUMENTS

SPECIFICATIONS AND STANDARDS

1. The following document of the issue in effect on the date of award of contract is applicable to this specification:
 - a. C-01-100-100/AG-006, Writing, Format and Production of Technical Publications.

REQUEST FOR DOCUMENTS

2. Copies of specifications and standards shall be obtained in accordance with the procedures outlined in the contract or in the case of potential contractors, through Public Works and Government Services Canada (PWGSC) Procurement Officer.

CONFLICT BETWEEN DOCUMENTS

3. Precedence in terms of publishing format, shall be in accordance with C-01-100-100/AG-006, Part 1, Section 1, paragraph 14.

PARTIE 2

DOCUMENTS PERTINENTS

SPECIFICATIONS ET NORMES

1. Le document suivant de l'édition en vigueur à la date de la demande de la soumission, est applicable à la présente spécification:
 - a. C-01-100-100/AG-006, Rédaction, mise en page et production de publications techniques.

DEMANDES DE DOCUMENTS

2. Les copies de spécifications et de normes doivent être demandés en suivant la procédure prévue dans le contrat, dans le cas des entreprises intéressées à soumissionner, s'adresser au Travaux Publics et Services Gouvernementaux Canada (TPSGC) Argent d'approvisionnement.

DIVERGENCES ENTRE LES DOCUMENTS

3. Pour tout ce qui concerne le format de publication, les documents s'appliquent avec l'ordre de priorité énoncé dans C-01-100-100/AG-006, Partie 1, Section 1, paragraphe 14.

PART 3**REQUIREMENTS****GENERAL**

1. The Interim Illustrated Parts Manual is to be prepared in accordance with this specification and shall contain all the necessary information to positively identify all the parts of an equipment, which may be procured as spares.
2. The manual shall include figures such as line drawings, exploded views, etc., to ensure positive identification and to relate the part with regard to other parts in the assembly or system.
3. The general manner of preparation shall be in accordance with applicable documents listed in Part, 2 paragraph 1.

ARRANGEMENT AND CONTENT

4. Illustrated parts manuals for equipments consisting of many assemblies shall have the Group Assembly Parts List divided into sections, with each section containing a major assembly as identified in the Logistic Support Analysis (LSA) physical Logistic Configuration Breakdown (LCB) or the equipment's Provisioning Parts Breakdown (PPB).
5. The illustrated parts manual shall contain the following parts in the order shown.

PART 1 - INTRODUCTION

PART 2 - GROUP ASSEMBLY PARTS LIST

PART 3 - SPECIAL TOOLS and TEST
EQUIPMENT

PART 4 - CROSS REFERENCE LIST

6. Each part shall contain the following information:

PARTIE 3**SPECIFICATIONS****GÉNÉRALITÉS**

1. Le manuel provisoire illustré de pièces devra être préparé conformément avec cette spécification et devra contenir toute l'information nécessaire pour pouvoir identifié positivement toutes les composantes d'un pièces d' équipement qui peuvent être procurées comme pièces de rechange.
2. Le manuel devra inclure des figures tels que dessins au trait et vues éclatées, etc. pour s'assurer d'une identification positive et faire rapport à la pièces en regard à d'autres pièces dans un ensemble ou un système d'emsemble.
3. La méthode générale de la préparation doit être conforme aux documents s'y appliquant tel que décrit dans la Partie 2, paragraphe 1.

DISPOSITION ET CONTENU

4. Les manuels illustré de pièces pour équipement qui consistent en plusieurs ensembles devront avoir une liste de pièces comprenant le groupe d'ensemble, sera divisé en sections, avec chaque section contenant un ensemble majeur tel qu'identifié dans l'Analyse de Soutien Logistique (LSA) ainsi que le Document de Base de Contrôle Logistique (DRCL) ou généré de l'état détaillé d'approvisionnement de pièces (PPB).
5. Le manuel illustré de pièces devra contenir les parties suivantes dans l'orde indiqué.

PART 1 - INTRODUCTION

PART 2 - GROUP ASSEMBLY PARTS LIST

PART 3 - SPECIAL TOOLS and TEST
EQUIPMENT

PART 4 - CROSS REFERENCE LIST

6. Chaque partie doit contenir les informations suivantes:

PART I - INTRODUCTION

7. This part shall be divided into sections having the following information:

- a. **General** - This section shall:
 - (1) identify the applicable equipment by name and model number;
 - (2) identify the number of books making up the parts list;
 - (3) identify any other applicable publications; and
 - (4) identify the information to be provided when ordering a part.
- b. **Locating a Part** - This section shall provide a brief description on how to use the manual and shall include as a minimum how to locate a part when it's identity is known but the part number is not, or, the part number is known but it's identity is not known.
- c. **Vendor Codes** - This section shall provide a list of Nato Supply Code for Manufacturer's (NSCM) in alpha-numerical order, along with the manufacturers name and address.
- d. **Authority** - This section shall identify the address of the DND Office of Primary Interest (OPI) to which all correspondence pertaining to the Illustrated Parts manual is to be addressed.

PART 2 - GROUP ASSEMBLY PARTS LIST (GAPL)

8. The Group Assembly Parts List (GAPL) shall be divided into sections, with each section containing a major assembly as identified in the Logistic Support Analysis (LSA) physical Logistic Configuration Breakdown (LCB) or the equipment's Provisioning Parts Breakdown (PPB). Each section shall be subdivided into representative main groups or sub-assemblies. Whenever possible, the selection of main groups or sub-assemblies shall be compatible with applicable maintenance orders.

PART I - INTRODUCTION

7. Cette partie devra être divisé en sections ayant les informations suivantes:

- a. **Général** - Cette section doit:
 - (1) Identifier l'équipement par le nom et le numéro du modèle;
 - (2) Identifié le nombre de livres requis pour la liste de pièces;
 - (3) Identifié toute autres publication applicable; et
 - (4) Identifié l'information requise pour faire demandé des pièces.
- b. **Localisation d'une pièce.** - Cette section devra fournir une description brève sur comment utilisé le manuel et devra inclure comme minimum comment localiser une pièce quand son identité est connu mais le numéro de la pièce ne l'est pas, ou, quand le numéro de la pièce est connu mais l'identité n'est pas connu.
- c. **Code du vendeur.** - Cette section devra fournir une liste des codes d'identification du manufacturier de l'OTAN en ordre alpha numérique, avec le nom du manufacturier et adresse, et
- d. **Autorité.** - Cette section devra identifié l'adresse du bureau de première responsabilité (BPR) ou toute correspondance se rapportant au manuel de pièces illustré devra être adressée.

PART 2 - GROUP ASSEMBLY PARTS LIST (GAPL)

8. La liste de pièces comprenant le groupe d'ensemble devra être divisée en sections, chaque section devra contenir un ensemble majeur tel qu'identifié dans l'analyse de soutien logistique (LSA) le document de base de contrôle logistique (DBCL) ou générer les états détaillées d'approvisionnement de pièces (PPB). Chaque section sera sub-divisée en groupe principaux représentatif au sous ensemble. Quand cela sera possible, la selection du groupe principale ou des sous-ensembles devra se conformé avec les ordres d'entretien applicable.

ILLUSTRATIONS

9. All illustrations shall be landscaped.
10. All group assemblies shall be illustrated so that every procurable part of the assembly is identified in a figure with a separate item number. Common shop items such as lock wire, friction tape, etc. do not require illustrating.
11. Identification plates or decals, including fasteners, are considered as parts and shall be identified by their part number. Identification plates and decals shall normally be fully identified under a separate group but may, upon the approval of the contract authority, be illustrated to show location only.
12. Figures shall be placed on even pages and the corresponding parts list shall be on the opposite page, see Figures 3-1 and 3-2 for example layouts. Where the parts list requires more than a single page, the applicable figure shall be repeated opposite to the additional parts list pages.
13. The basic format shall be in accordance with C-01-100-100/AG-006. Illustrations shall incorporate the following information whenever required:
- a. **Kits Identification** - Kits shall be identified in the nearest convenient proximity to the parts making up the kit. A kit shall be indicated by bracketing a list of the item numbers making up the kit. The bracket shall itself be given a item number. See Figure 3-1, Item 7, for examples of kit identification.
 - b. **Assemblies** - Assemblies will be indicated by bracketing all of the parts (including item numbers) making up the assembly. The bracket itself will be given an item number, see Figure 3-1, item 1, for examples of assembly identification.
 - c. **Cutaway Views** - Cutaways views of components or assemblies shall be used to relate to the positioning of parts inside an assembly, see Figure 3-3 for an example of cutaway.

ILLUSTRATIONS

9. Toutes les illustrations doivent être à l'horizontale.
10. Chaque groupe de montage doit être illustré de façon à ce que chaque pièce disponible séparément puisse être retrouvée d'après son numéro de figure et son numéro d'index. Ne pas illustrer les fournitures courantes d'atelier, tels que fil à freiner, ruban isolant, etc.
11. Les plaques d'identification et les décalques incluant leurs attaches sont considérés comme pièces et doivent être identifiés par leur numéro de pièces. Les plaques d'identification et les décalques doivent normalement être identifiés sous un groupe séparé, mais peuvent, être illustré pour démontré leur location seulement, si autorisé par le contractant.
12. Les figures doivent être placées sur les pages pair et la liste de pièces correspondante sur la page opposée, voir figure 3-1 et 3-2 pour un exemple. Quand la liste de pièces requiert plus d'une page, la figure s'y rattachant doit être répétée sur des pages additionnelles à l'opposé.
13. Le format de base doit être conforme à la directive C-01-100-100/AG-006. Les illustrations doivent inclure l'information suivante quand c'est requis.
- a. **Identification des kits.** Les kits seront identifiés le plus près de la proximité qui convient aux pièces formant le kit. Un kit sera indiqué par moyen de parenthèses indiquant la liste des items faisant partie du kit. Un numéro d'item sera donné à la parenthèse. Voir la figure 3-1 item 7 pour un exemple d'indentification d'un kit.
 - b. **Ensembles:** - Les ensembles seront indiqués par moyen de parenthèses de toutes les pièces (incluant les numéros de l'item) comprenant un ensemble. La parenthèse elle même aura un numéro, voir figure 3-1 item 1 pour un exemple d'identification d'un ensemble.
 - c. **Coupes.** - Les vues de coupe des composants ou d'un ensemble doivent être utilisée pour démontrer la position des pièces internes d'un ensemble, voir la figure 3-3 pour un exemple de coupe.

- d. **Callouts and Lead Lines** - Item Numbers shall be used as callouts. Lead lines used to join item numbers and the item shall be in the form of arrows and shall conform to C-01-100-100/AG-006. Attachment of more than one item number to a lead line is not permitted. See Figure 3-3 for an example of item numbers and lead lines.
- e. **Ghosting** - Ghosting shall be used to indicate parts to assembly relationship. See Figure 3-4 for an example of ghosting.
- f. **Insertion Lines** - Dashed lines shall be used to show the location where a part or sub-assembly inserts into a component. See Figure 3-4 for an example of insertion lines usage.
- g. **Exploded Views** - Exploded views shall be used to identify components or parts of an assembly which might otherwise be difficult to illustrate. Sweeping Arrows shall be used in conjunction with exploded views whenever practical. See Figure 3-5 for an example of Exploded views.
- h. **Location sketch** - A location sketch, in the upper left or right-hand corner, shall be included whenever it is necessary to show the location of the illustrated assembly in relation to the complete unit. See Figure 3-6 for an example of location sketch.
- d. **Repères et lignes de positionnement.** - Les numéros d'items devront être utilisés comme repères. Les lignes de positionnement utilisées pour joindre un numéro d'item et l'item proprement dite devront être sous forme d'une flèche et devront être conforme au C-01-100-100/AG-006. Le re-attachage de plus d'un numero d'item a une ligne de positionnement n'est pas permis. Voir la figure 3-3 pour un exemple d'un numéro d'item et de lignes de positionnement.
- e. **Lignes fantômes.** Les lignes fantômes devront être utilisées pour indiqués les pièces ayant un attachement à l'ensemble. Voir la figure 3-4 pour un exemple de lignes fantômes.
- f. **Lignes d'insertion.** - Les lignes pointillées devront être utilisées pour montrer la location quand une pièce ou un sous-ensemble font partie ou même composante. Voir la figure 3-4 pour un exemple de lignes d'insertion.
- g. **Vues éclatés.** - Les vues éclatés devront être utilisées pour identifier une composante ou une pièce d'un ensemble qui pourrait être autrement très difficile à illustré. Des flèches balayantes devront être utilisées en conjonction avec les vues éclatées quand c'est possible. Voir la figure 3-5 pour un exemple de vues éclatés.
- h. **Croquis de Location.** - Une croquis de location dans le coin en haut soit à droite ou à gauche, devra démontré la location de l'ensemble illustré en relation avec l'unité complète quand cela sera nécessaire. Voir la figure 3-6 pour une exemple de croquis de location.

j. **Assembly or Parts Variants** - When an assembly or part differs from an assembly or part used on the basic model, and the change is such that the illustration of the assembly or part used on the basic model will not adequately portray the variation, it shall be illustrated wherever practical on the illustration for the basic model. If space does not permit the employment of this method, a separate complete illustration showing the other assembly or part shall be prepared. This new illustration shall be placed immediately

k. **Same Parts** - When impractical to illustrate both right and left, top and bottom, front and rear of the same part, such parts or assemblies shall be illustrated once and their applications shall be indicated in the parts list (eg. Bracket Mud Flap, Left Rear, Right Front). See Figure 3-7 for an example of same part illustration and Figure 3-8 for an example of same part identification in Parts List.

PARTS LIST BREAKDOWN

14. The parts list shall be landscaped and shall include a title which identifies the applicable equipment and the illustrated component.

15. The identification of parts in the parts list shall be in a tabular format, see Figure 3-2, having eight columns with the following headings :

- a. **Figure Number** - This column shall contain the figure number of the illustration in which the assembly or part is shown.
- b. **Item Number** - This column shall contain the Item Number (callout) of the parts being identified in the figure.
- c. **Nato Stock Number (NSN)** - This column shall contain the NSN of the part being identified. NSNs shall be provided to the contractor by the DND contract authority

j. **Ensemble ou variance des pièces.** - Quand un ensemble ou pièce n'est pas pareille à l'ensemble ou pièce utilisée sur le modèle de base et que le changement est tel que l'illustration de l'ensemble ou de la pièce utilisé sur le modèle de base ne donnera pas le vrai portrait de la variation, ceci devra être illustré autant que possible sur le modèle de base. Si l'espace ne le permet pas, l'utilisation de cette méthode, une illustration séparé montant l'autre ensemble ou la pièce devra être préparé. Cette nouvelle illustration devra être placé immédiatement à la suit de l'illustration ayant servi de base.

k. **Pièces identiques.** - Quand il n'est pas pratique d'illustré soit la gauche ou la droite, le haut et le bas, l'avant et l'arrière de la même pièce ces dites pièces ou ensemble devront être illustrés une première fois et leur implication devront être indiqués dans la liste de pièces. (ex: Bracket - Mud glas left rear, right front). Voir la figure 3-7 pour un exemple d'identification de la même pièce et la figure 3-8 pour un exemple de la liste d'identification des pièces.

COMPOSITION DE LA LISTE DE PIÈCES

14. La liste de pièces devra être disposé d'une façon horizontale et inclure un titre qui identifie l'équipement qui s'y rapporte ainsi que les composantes illustrées.

15. L'identification des pièces dans la liste de pièces doit être disposé sous forme de table, voir la figure 3-2 ayant huit colonnes avec les titres suivant:

- a. **Figure Number.** - Cette colonne doit contenir le numéro de figure de l'illustration dans laquelle l'ensemble ou la pièce est montré.
- b. **Item Number.** - Cette colonne doit contenir le numéro de l'item (Repère) de la pièce identifiée dans la figure.
- c. **Nato Stock Number (NSN)** - Cette colonne doit contenir le NSN de la pièce identifié. Le NSN sera donné au contracteur par autorisation du MDN.

- d. **Manufacturers Reference Number (MRN) -** This column shall contain the MRN of the part being identified. MRNs must be Original Equipment Manufacture's (OEM) part number and will whenever possible be a drawing number. A DIN number or the OEM's part number may be used when a drawing number is not available.

- e. **Description** - This column shall contain the name of the part and any other description needed to fully identify the part.

- f. **Contractor's Part Number (CPN)** - This column shall contain the contractors part number for the part being identified. If the MRN and CPN are identical, this column may be left blank.

- g. **Quantity (Qty)** - This column shall show the quantity of the identified part, per assembly.

- h. **Nato Supply Code for Manufacturer (NSCM)** - This column shall provide the NSCM for the OEM of the part being identified.

PART 3 - SPECIAL TOOLS AND TEST EQUIPMENT

16. This part shall identify all special tools and test equipment needed to maintain the equipment and its repairable components.

ILLUSTRATIONS

17. All illustrations shall be landscaped.

18. Figures shall be placed on even pages and the corresponding parts list shall be on the opposite page. Where the parts list requires more than a single page, the applicable figure shall be reproduced opposite additional parts list pages.

19. More than one tool may be shown in a figure. Each tool shown shall be framed by a box, see Figure 3-9.

- d. **Manufactures Reference Number(MRN)** Cette colonne doit contenir le numéro de référence du manufacturier de la pièce identifié. Les numéros de référence du manufacturié doivent être des numéros des pièces "Original Equipment Manufacture's (OEM)"et devront quand la possibilité existe être des numéros de dessins. Un numéro de DIN ou le numéro de l'OEM peut être utilisé quand le numéro du dessin n'est pas disponible.

- e. **Description.** - Cette colonne doit contenir le nom de la pièce ainsi que toute autre information nécessaire à l'identification complète de la pièce.

- f. **Contractors Part Number (CPN).** - Cette colonne doit contenir le numéro de pièce du contracteur pour la pièce identifié. Si le MRN et le CPN sont identiques cette colonne devrait être laisser vide.

- g. **Quantity (QTY).** - Cette colonne doit démontrer la quantité de la pièce identifié par ensemble.

- h. **Nato Stupply Code for Manufacture (NSCM).** - Cette colonne doit contenir le (NSCM) pour l'OEM de la pièce identifié.

PART 3 - SPECIAL TOOLS AND TEST EQUIPMENT

16. Cette partie doit identifié tout les outils spéciaux et l'équipement de vérification nécessaire requis pour l'entretien de l'équipement et ses composantes réparables.

ILLUSTRATIONS

17. Toutes les illustrations doivent être à l'horizontale.

18. Les figures seront placées sur les pages pairs et la liste des pièces correspondantes sur la page opposée. Quand la liste de pièces requiert plus d'une page, la figure s'y rattachant devra être répétée sur des pages additionnelles à l'opposé.

19. Plus d'un seul outil peut être montré dans une figure. Chaque outil illustré devra être montré dans un portrait tel que montré à la figure 3-9.

20. The basic format shall be in accordance with C-01-100-100/AG-006. Figures shall incorporate the following information whenever required:

- a. **Callouts** - Item Numbers shall be used as callouts. Each box displaying a tool shall be identified by an item (callout) number, see Figure 3-9.
- b. **Kits Identification** - Components of a kit shall be identified in the same box used to identify the kit. Lead lines and item (callout) numbers shall be used to identify the components of the kit. Where more than two items which are identical in appearance, form a part of a kit, they shall be identified by bracketed item number (callouts) with the first and last numbers of the series shown, see Figure 3-9 items 5-35, for an example.

PARTS LIST BREAKDOWN

21. The parts identification list for special tools shall be formatted and organized in the same manner as the GAPL parts list.

PART 4 - CROSS REFERENCE LIST

22. This part provides three sequential listings of all items identified in the parts manual and cross referenced to NSNs, MRNs and CPNs. The applicable figure and item number for each part identified shall also be listed. This Part shall be divided into the following Sections:

Section 1 - General
 Section 2 - MRN to NSN and Figure Number,
 see Figure 3-10

NOTE

Where NSNs are not available, the MRN shall be listed and the corresponding NSN reference shall be left blank.

Section 3 - NSN to MRN and Figure Number

Section 4 - CPN to MRN and Figure Number

20. Le format de base doit être conforme aux directives du C-01-100-100/AG-006. Les figures doivent contenir l'information suivante quand requise.

- a. **Repères:** - Les numéros d'items devront utilisés des repères. Chaque portrait montrant un outil doit être identifié par un numéro d'item (Repères) voir figure 3-9.
- b. **Identification des kits.** - Les composantes d'un kit doivent être identifiés dans le même portrait (boite) utilisés pour identifier le kit. Les lignes de positionnement et les numéros de repères doivent être utilisés pour identifier les composantes du kit quant il y a plus de deux items identiques en apparence faisant partie d'un kit, ils seront identifiés par repères mis en parenthèses avec le premier et le dernier numéro de la série démontrés, voir la figure 3-9 les items 5-35 comme exemple.

LISTE DÉTAILLÉE DES COMPOSITION DE LA LISTE

21. La liste d'identification pour les outils spéciaux doit être organisé dans le même format que la liste de pièces du groupe d'ensemble (GAPL).

PART 4 - CROSS REFERENCE LIST

22. Cette partie doit fournir trois listes consécutives de tous les items identifiés dans le manuel de pièces et devra faire référence au NSNs, MRN et CPN. Le numéro de la figure et item se rattachant à chaque pièce doit être inscrit. Cette partie doit être divisée en sections comme suite:

Section 1 - General
 Section 2 - MRN to NSN and Figure Number,
 voir figure 3-10

NOTA

Ou le NSN n'est pas connu, le numéro du manufacturier devra être enregistré et le NSN y correspondant devra être laissé en blanc.

Section 3 - NSN to MRN and Figure Number

Section 4 - CPN to MRN and Figure Number

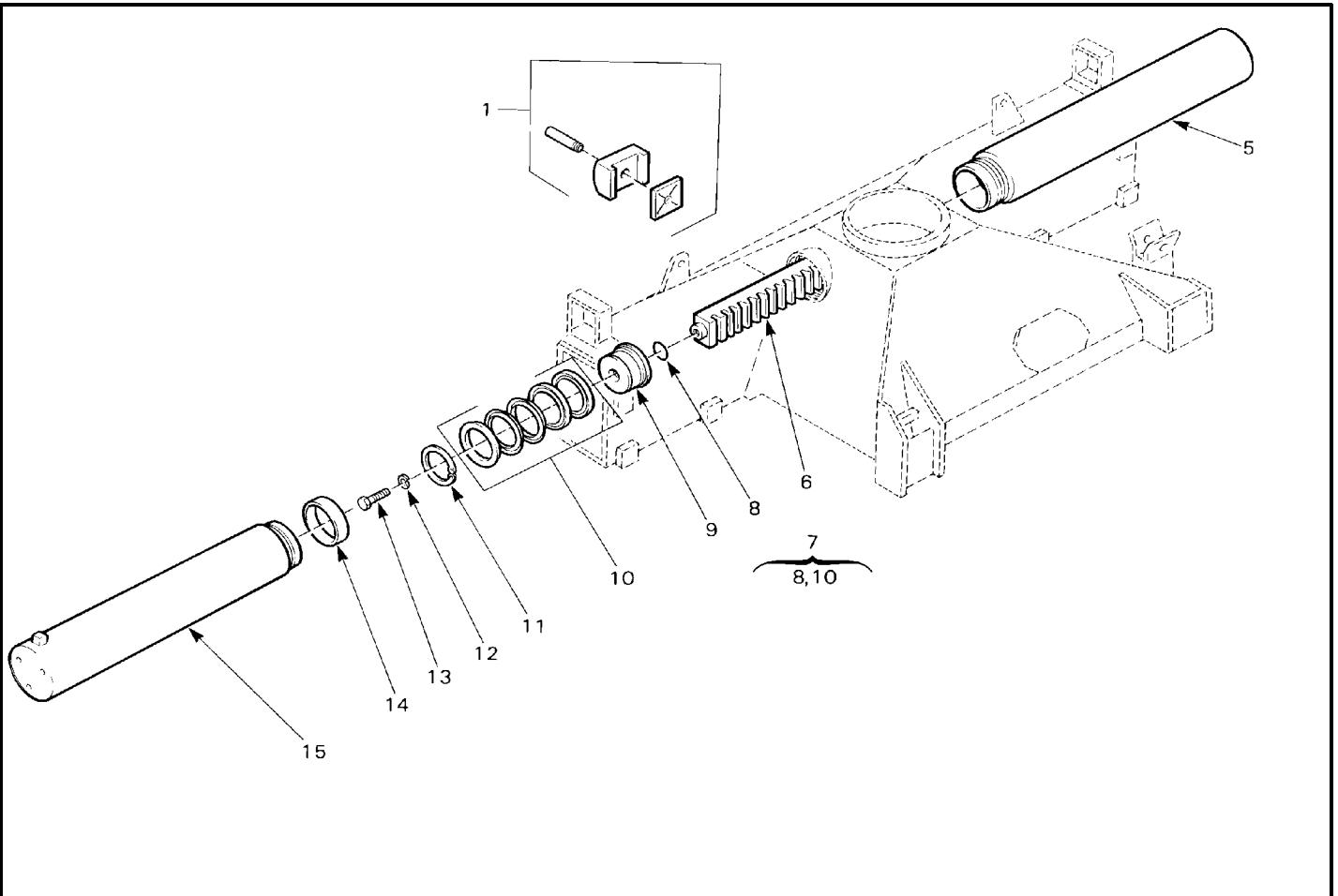


Figure 2-3-41 Rotation Cylinder

Figure 3-1 Example of Assemblies and Kits Identification
Figure 3-1 Exemple d'un ensemble du nécessaire d'identification

ILLUSTRATED PARTS LIST, FOR TRUCK, 10 TONNE HLVW

FIGURE	ITEM	NSN	MRN	DESCRIPTION	CPN	QTY	NSCM
2-16-4	1	2590-01-227-7238	HBG 23	Block Assy-Guide		1	35683
2-16-4	2		HIG 183	Pin-Guide Block		1	35683
2-16-4	3		HIR 583	Block-Guide		1	35683
2-16-4	4		HBG 24	Pad-Wear		1	35683
2-16-4	5	3895-21-906-0221	HY 513	Tube-Rotation Cylinder,Right		1	35683
2-16-4	6	2590-21-904-9754	HZS 047	Block1		1	35683
2-16-4	7	5330-01-254-5482	S640-25-2897	Kit-Seal		1	35683
2-16-4	8		2-222	Ring-o	EO-116	2	35683
2-16-4	9		HK-123	Piston		2	35683
2-16-4	10		ED-118	Seal-Piston		2	35683
2-16-4	11		DIN471-110X4	Ring-Retaining	EQ-171	2	D8286
2-16-4	12		560-04-0005	Washer-Lock (5/8)		2	35683
2-16-4	13		ES-221	Screw-Hex (5/8-UNC X 1-1/2-GR		2	35683
2-16-4	14		010-25-8508	Shim (14 GA)		AR	35683
2-16-4	14		010-25-8507	Shim (7 GA)		AR	35683

Figure 3-2 Example of Parts List
 Figure 3-2 Exemple d'une liste de pièces

2-16-9

3-9

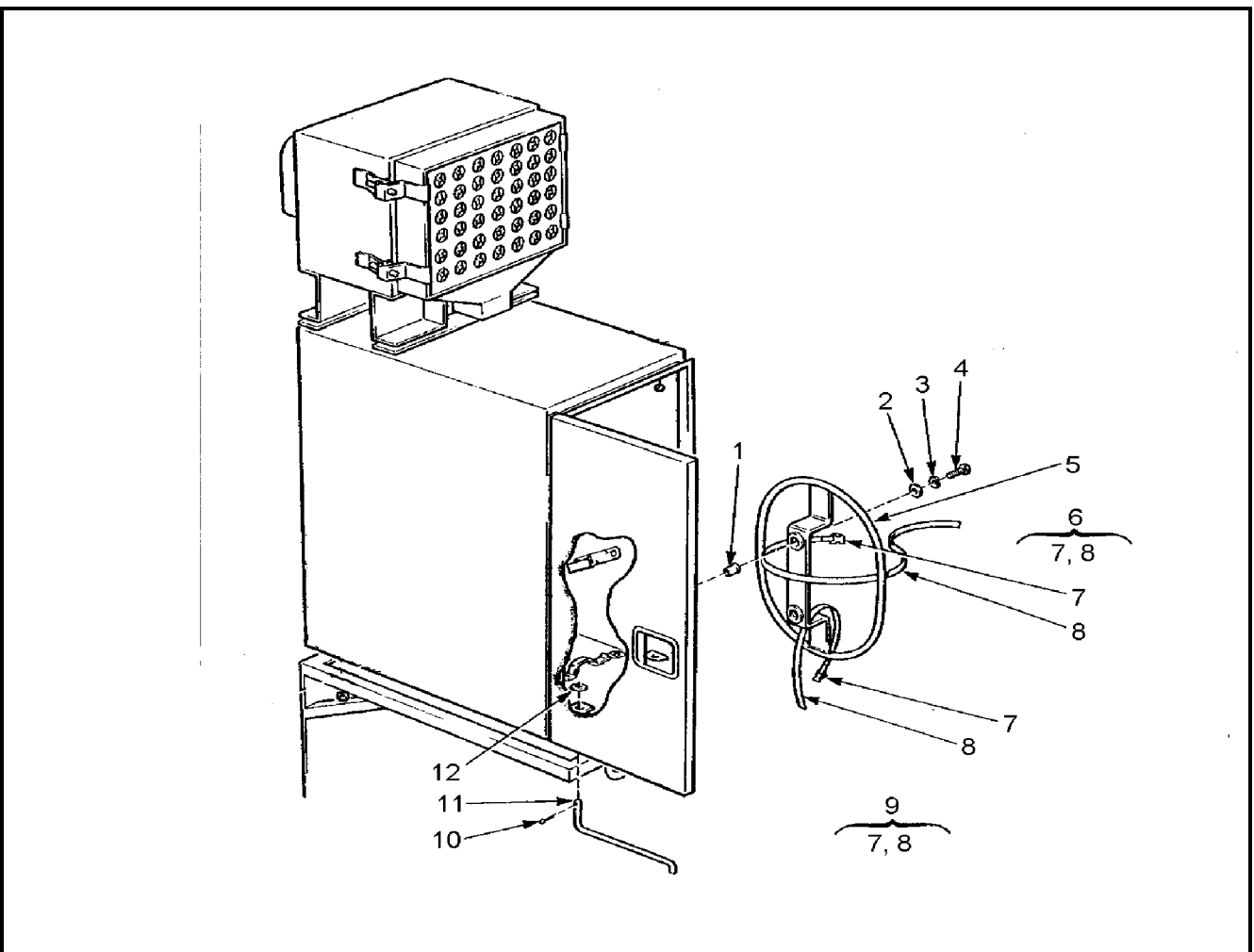


Figure 2-3-11 Storage Box, Clamps and Jack Holder

Figure 3-3-3 Example of Cutaway View, Callouts and Leader Lines

Figure 3-3-3 Exemple de vue retranchée, de lignes de positionnement et de repère

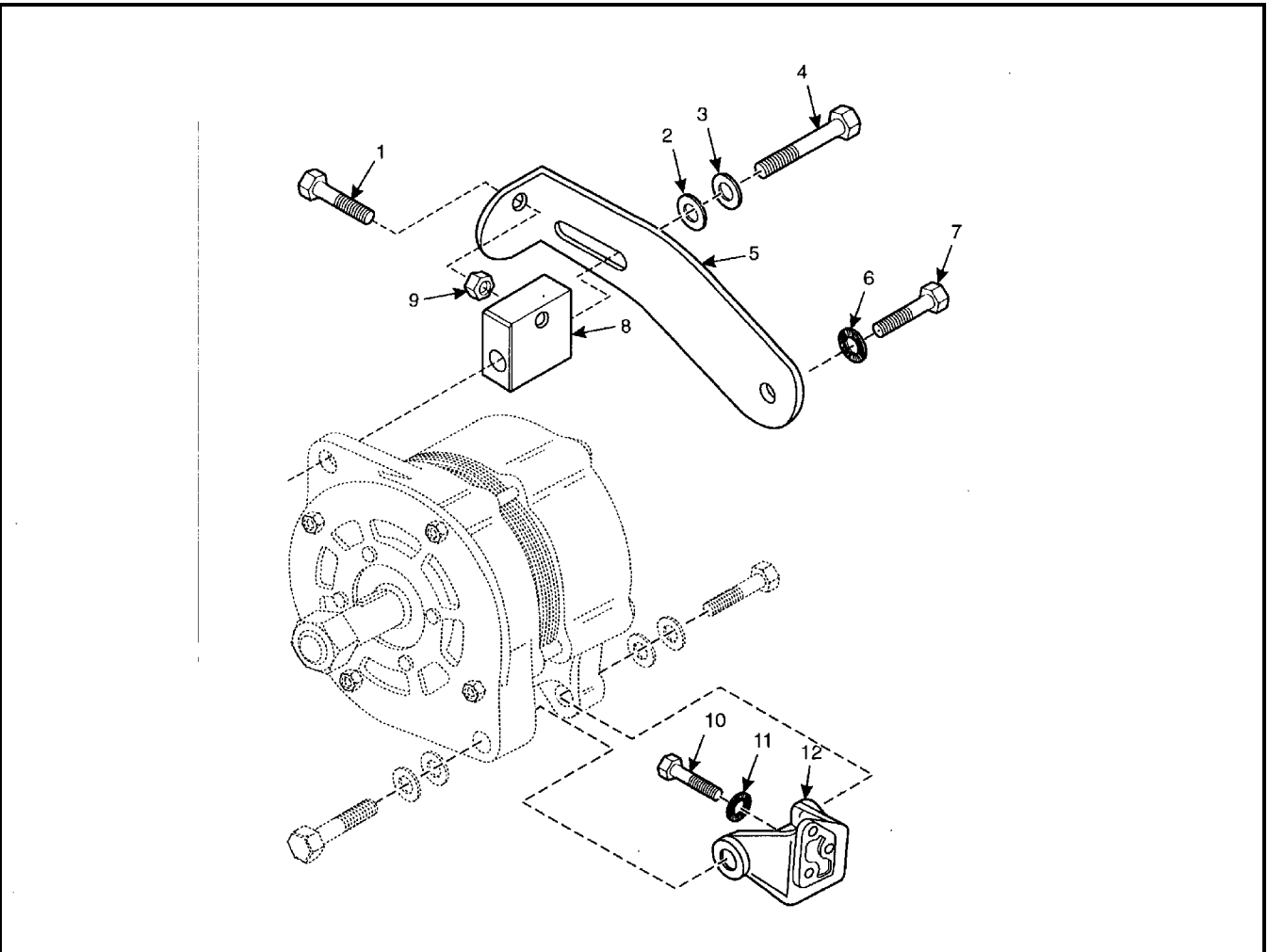


Figure 2-16-5 Alternator Brackets

Figure 3-4 Example of Ghosting and Insertion Lines
Figure 3-4 Exemple de lignes d'insertion et de lignes fantômes

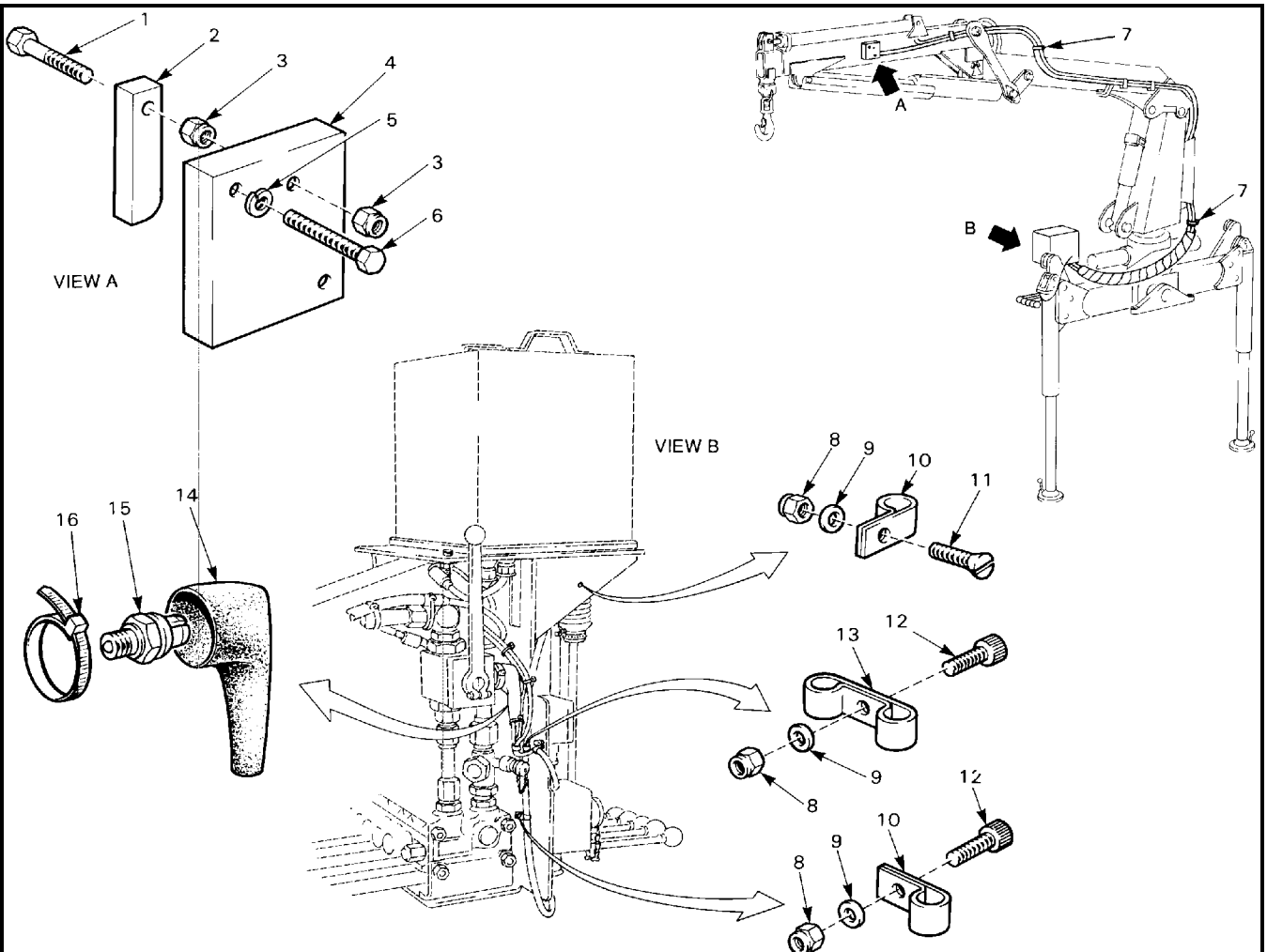


Figure 2-16-26 Electrical Installation

Figure 3-5 Example of Exploded Views, with and without Sweeping Arrows
Figure 3-5 Exemple d'une vue en grande dimension avec ou sans des flèches balayantes

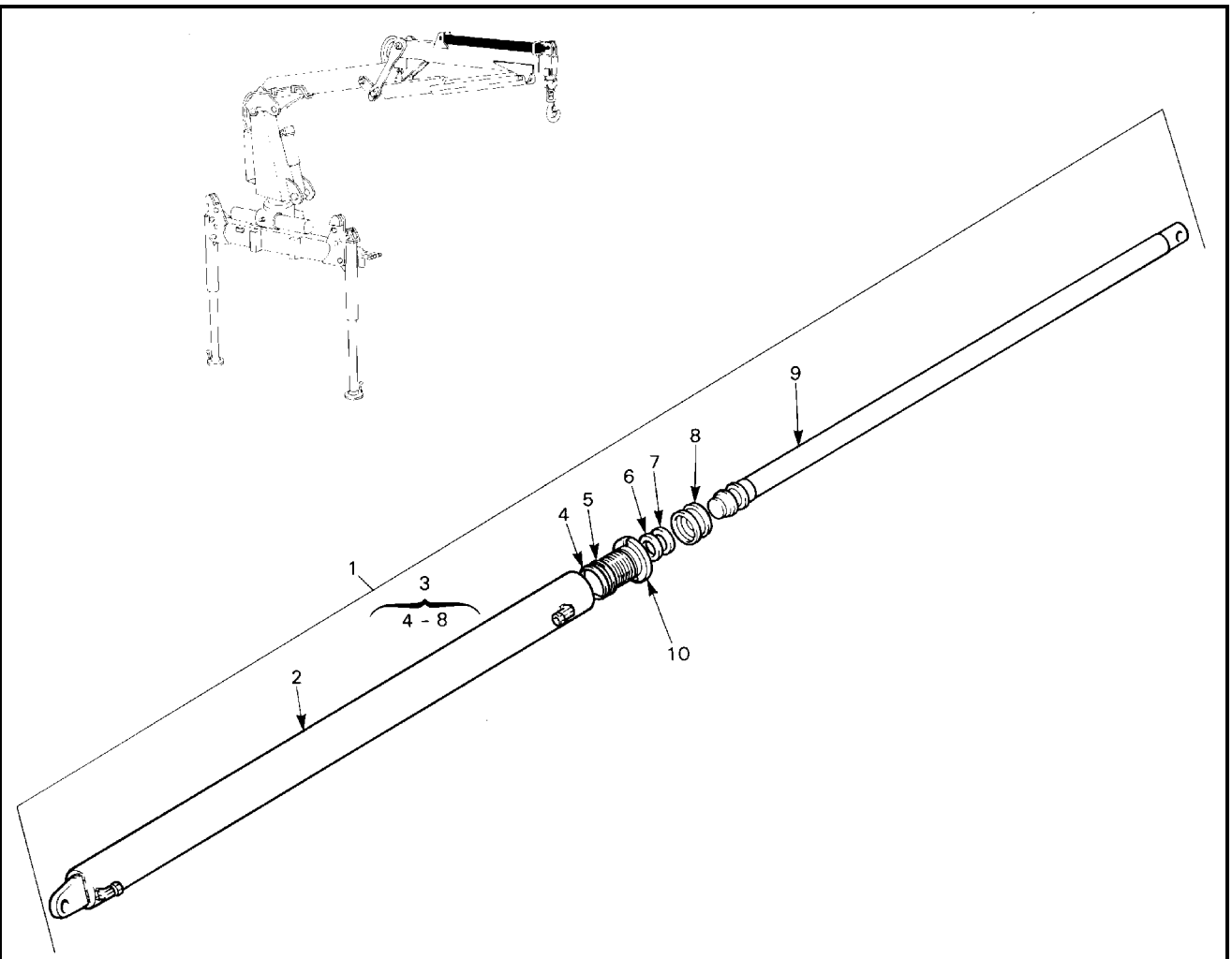


Figure 2-16-12 Extension Cylinder Assembly

Figure 3-6 Example of Location Sketch
Figure 3-6 Exemple d'un croquis démontrant la localisation

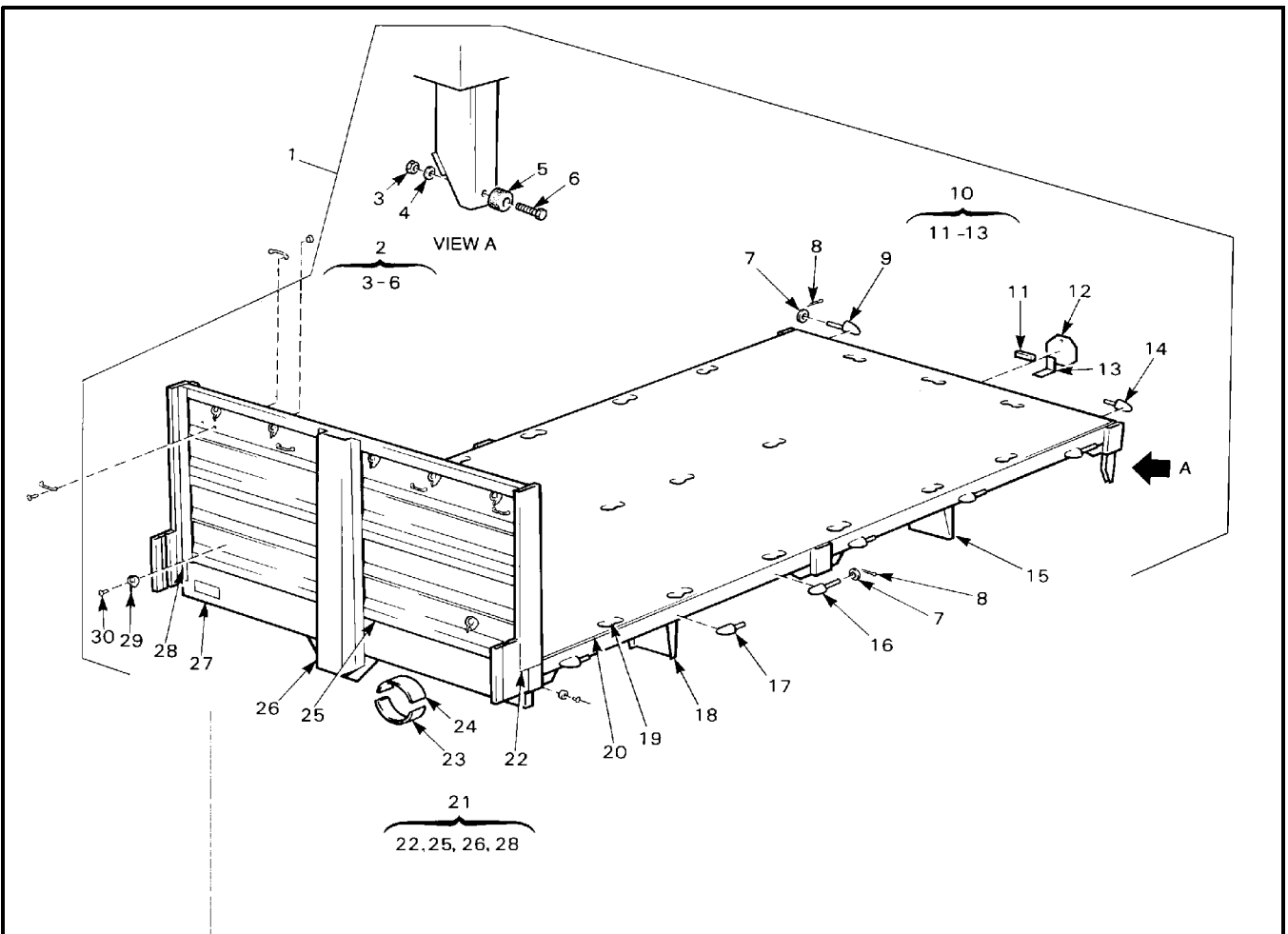


Figure 2-7-38 Floor Assembly

Figure 3-7 Example of Same Part
Figure 3-7 Exemple démontrant la même pièce

ILLUSTRATED PARTS LIST, FOR TRUCK, 10 TONNE, HLWV

FIGURE	ITEM	NSN	MRN	DESCRIPTION	CPN	QTY	NSCM
2-7-38	1		407 282 113	Floor Assy-Cargo		1	0CHW
2-7-38	2		407 282 113	Stop Assy-Rubber		2	0CHW
2-7-38	3		DIN934-M5	Nut-Hex	14432	1	D8286
2-7-38	4		DIN125-A5.3-	Washer-Flat	17972	1	D8286
2-7-38	5		15961 003	Stop-Rubber		1	D0136
2-7-38	6	2590-21-904-	12469 016	Bolt (M5 x 50)		1	D0136
2-7-38	7	2530-01-254-	DIN125-A17-	Washer-Flat	17978	5	D8286
2-7-38	8		DIN94-5X25-	Pin-Cotter	17022	5	D8286
2-7-38	9		24301 105	Pin-Tailgate Long	407 282	1	D0136
2-7-38	10		407 282 113	Cover Assy-Hinged		1	0CHW
2-7-38	11	3895-21-906-	18743 003	Lock	GHE 600	1	D0136
2-7-38	12		407 282 113	Cover		1	0CHW
2-7-38	13		11.1265	Hinge	407 282	1	D0136
2-7-38	14		24300 105	Pin-Tailgate Short	407 282	2	D0136
2-7-38	15	2590-01-227-	407 282 113	Bracket-Mud Flap, Right Front		2	0CHW
2-7-38	16		10908 105	Pin-Drop Side	407 282	4	D0136
2-7-38	17		10909 105	Pin-Drop Side	407 282	8	D0136

Figure 3-8 Example of Same Parts Identification List
 Figure 3-8 Exemple de la liste d'identification démontrant la même pièce

3-15

2-7-11

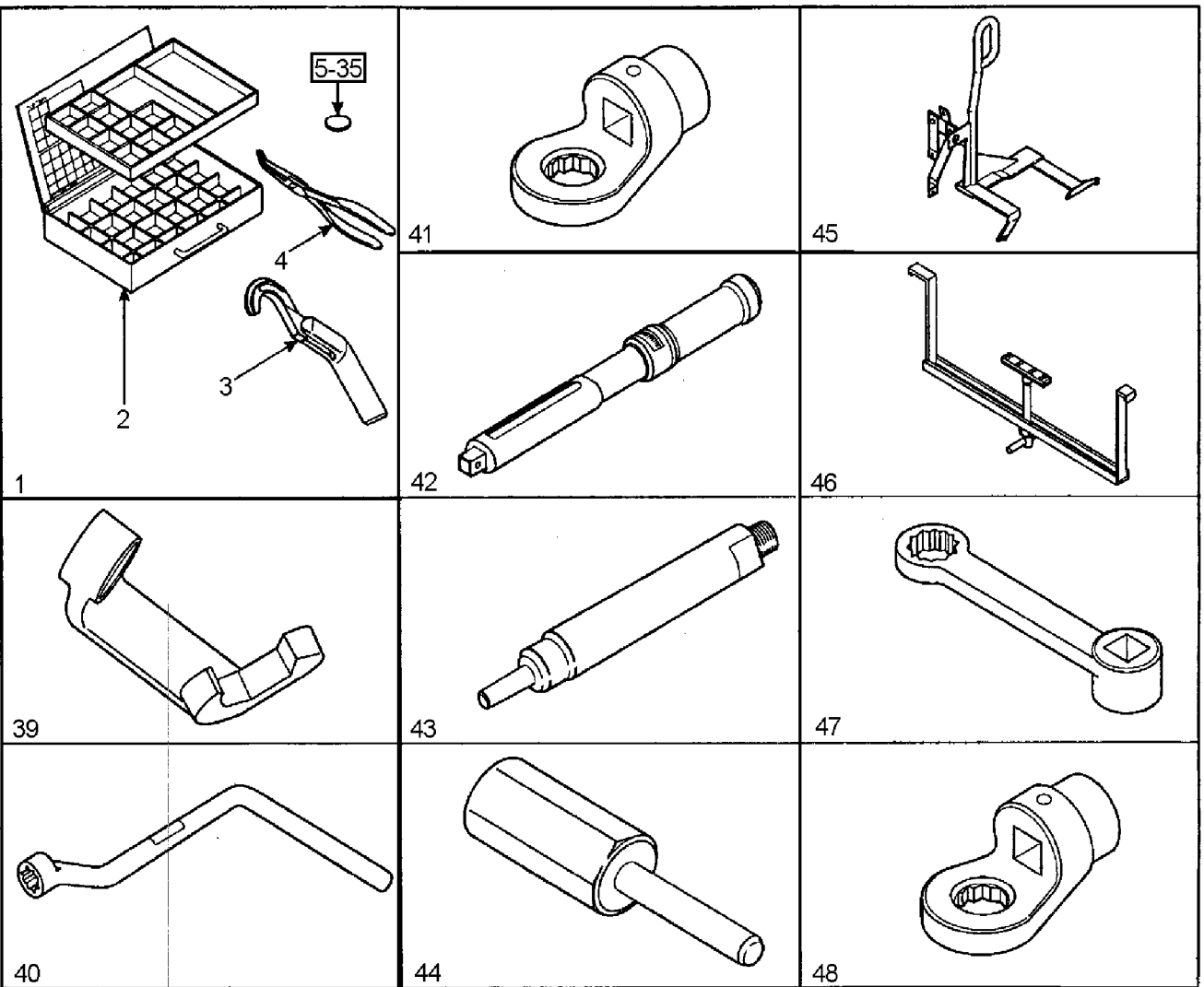


Figure 3-1 Special Tools and Test Equipment

Figure 3-9 Example of Special Tools and Test Equipment Figure
Figure 3-9 Exemple d'une figure démontrant les outils spéciaux et équipement d'essai

**SECTION 2
MRN TO NSN AND FIGURE NUMBER**

MRN	NSN	FIGURE No	ITEM No
16100160074	5305-21-876-3243	2-9-3	1
16100440064	2510-21-908-3223	2-6-11	1
16100610067	2510-21-908-3225	2-5-10	11
16100690089	2510-21-908-3226	2-6-11	14
16104690088	2510-21-908-3228	2-6-11	2
16150130014	5305-00-068-3241	2- 8-1	5
16197330021	2540-21-873-3229	2-7-1	3
16197330022	2540-21-873-3230	2-7-1	4
16197610003	2540-21-873-3231	2-3-6	5
16197610007	2540-21-873-3233	2-3-6	6
16197610008	2540-21-873-3234	2-3-6	7
16197610030	5305-00-068-3236	2-8-1	15
16197610033	5305-00-068-3237	2-8-1	23
16197610040	5305-00-068-3238	2- 8-1	18
16197610063	5305-00-068-3239	2- 8-1	2
407010109058	5305-21-876-3246	2-9-3	2
407010109088	5305-21-876-3254	2- 9-3	3
407010109119	5305-21-876-3255	2-5-1	5
407282113052	2510-21-908-3224	2-6-11	1
9278194	2540-21-911-1029	2-7-15	2

Figure 3-10 Example of Cross Reference List
Figure 3-10 Exemple d'une liste des renvois

PART 4

ADDITIONAL DATA

INQUIRES

1. Any inquires relating to this specification are to be referred to the Documentation Support Officer (DSO) as designated in the contract.

PARTIE 4

INFORMATION SUPPLÉMENTAIRE

RENSEIGNEMENTS

1. Toute correspondance relative de la présente spécification doit être adressées à l'officier de documentation, tel que désigné dans le contrat.

