



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions/Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
See herein for bid submission
instructions/

Voir la présente pour les
instructions sur la présentation
d'une soumission

NA
Ontario

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada
Ontario Region
10th Floor, 4900 Yonge Street
Toronto
Ontario
M2N 6A6

Title - Sujet Flash Point Testers	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3474-220186/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W3474-22-0186	Date 2022-01-13
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$TOR-201-8138	
File No. - N° de dossier TOR-1-56173 (201)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2022-01-21 Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Ramnarine, Vashti	Buyer Id - Id de l'acheteur tor201
Telephone No. - N° de téléphone (289) 772-7284 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: Department of National Defence Aerospace Telecommunications and Engineering Support Squadron 35 Westwin Ave Trenton, ON K0K 3W0	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
W3474-220186/001/TOR
Client Ref. No. - N° de réf. du client
W3474-220186

Amd. No. - N° de la modif.
001
File No. - N° du dossier

Buyer ID - Id de l'acheteur
TOR201
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Amendment 001 is being issued to make the following changes:

Answer Questions.

Q1: Would you be able to check with engineers on method that Flash point meter must comply to in ASTM? D93? closed cups methods?

Q2: Answer: See Section 1.0 Background for link to ASTM (<https://www.astm.org>) for ASTM D3278; D3828; D7236; E502

In technical evaluation:

Q2: In MT1 mentioned temp up to 300degC, can it be higher than 300 (such as ambient +5 to 410degC or up to 400degC)?

A2: Answer: No, the ambient temperature range required is +5°C to 300°C

Q3: In MT3 mentioned 'Aluminum sample cups', to my knowledge all flash point cups made of Brass or made of Stainless steel, I don't think the cup could be made of aluminum because it must hold temp up to 410degC, can you please check the material of the cup?

A 3: Answer: The sample cup material must be constructed of an aluminum material (As per above we do not require an ambient temperature above 300°C)