



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Bid Receiving Public Works and Government  
Services Canada/Réception des soumissions Travaux  
publics et Services gouvernementaux Canada  
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor  
Box 4600  
St. John's, NF  
A1C 5T2  
Bid Fax: (709) 772-4603

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise  
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation  
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,  
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
**Raison sociale et adresse du**  
**fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
PWGSC / TPSGC - Nfld. Region  
Cabot Place, Phase II, 2nd Floor  
Box 4600  
St. John's, NF  
A1C 5T2

<b>Title - Sujet</b> Fabrication of Aluminum Towers Fabrication de tours en aluminium	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> F6839-215537/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 003
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> F6839-215537	<b>Date</b> 2022-01-13
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-SOLZ-002-7732	
<b>File No. - N° de dossier</b> OLZ-1-44150 (002)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> Newfoundland Standard Time NST <b>on - le 2022-01-18</b> Heure Normale de Terre-Neuve HNT	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Dalton, Colleen	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> olz002
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (709) 730-5114 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (709) 772-4603
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation  
F6839-215537  
Client Ref. No. - N° de réf. du client  
F6839-215537

Amd. No. - N° de la modif.  
03  
File No. - N° du dossier  
OLZ-1-44150

Buyer ID - Id de l'acheteur  
OLZ002  
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

---

Modification des précisions :

Utiliser la révision no 1 dessin de la tour d'aluminium 4,5 millions largeur standard 1,2 million vaste tour aux fins de l'appel. Ne pas tenir compte de la révision 0 dessin ci-joint.

Remarque : la modification apportée à la documentation requise comme indiqué ci-dessous. La certification est nécessaire avec la soumission ou la soumission sera jugée non recevable.

### **ANNEXE « B » - Base de paiement**

**Prix :**

#### **Largeur standard (1,2 million large tours)**

Fabrication de 4,5 millions de tours d'aluminium 4 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

Fabrication de 6,0 millions de tours d'aluminium 4 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

Fabrication de 9,0 millions en aluminium tours 1 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

#### **Plus grande largeur (1,8 million de large tours)**

Fabrication de 4,5 millions de tours d'aluminium 4 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

Fabrication de 6,0 millions en aluminium tours 1 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

Fabrication de 9,0 millions en aluminium tours 1 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

Fabrication de 11,0 millions en aluminium tours 1 x \$ \_\_\_\_\_ = \$ \_\_\_\_\_

L'expédition à la destination finale (total) \_\_\_\_\_ \$

Documents qui doivent être présentés avec la soumission :

Tous les travaux de soudage et les pratiques d'atelier pendant la fabrication à être conformément à la norme CSA W59.2-M1991 (édition la plus récente). Tous les travaux de soudage à être rempli par un certifié welder(s) à W47.2 édition la plus récente de la division, au moins 2,1 ou de niveau supérieur. Une preuve (copie) de l'attestation doit être présenté avec la soumission.

Présenté : Oui \_\_\_\_\_ Non \_\_\_\_\_

Énoncé des travaux a été examinée et tous les points dans les EDT accepté d'être respectées.

Oui \_\_\_\_\_ Non \_\_\_\_\_