

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada

RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions\Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
See herein for bid submission
instructions/
Voir la présente pour les
instructions sur la présentation
d→une soumission
NA
Ontario

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Public Works and Government Services Canada Ontario Region 10th Floor, 4900 Yonge Street Toronto Ontario M2N 6A6

Title - Sujet Shredder and Conv	veyor Belt System			
Solicitation No N° de l'invitation		TA 1 (N NO 115		
W0114-210008/A		Amendment No N° modif.		
Client Reference No N° de référence du client		Date		
W0114-21-0008		2022-02-15		
GETS Reference No N° de réf	érence de SEAG			
PW-\$TOR-223-8186				
File No N° de dossier CCC No./N° CCC - FMS No		S No.	N° VME	
TOR-1-44138 (223)				
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Standard Time EST on - le 2022-02-17 Heure Normale du l'Est HNE				
F.O.B F.A.B. Plant-Usine: Destination: Address Enquiries to: - Adress			Buyer Id - Id de l'acheteur	
Cheng, Sabrina			tor223	
Telephone No N° de téléphone		FAX	No N° de FAX	
(647) 619-3845 ()		() -		
Destination - of Goods, Service Destination - des biens, service CFB Kingston LSS Supply PO Box 17000 STN Forces 10 Apprentice St. Kingston, ON K7K 7B4				

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée

Vendor/Firm Name and Address	•
Raison sociale et adresse du fouri	nisseur/de l'entrepreneur
Telephone No N° de téléphone	
Facsimile No N° de télécopieur	
Name and title of person authorize	d to sign on behalf of Vendor/Firm
(type or print)	
Nom et titre de la personne autoris	sée à signer au nom du fournisseur/
de l'entrepreneur (taper ou écrire e	en caractères d'imprimerie)
Signature	Date
- 3	

Delivery Offered - Livraison proposée



Solicitation No. - N° de l'invitation W0114-210008/A Client Ref. No. - N° de réf. du client W0114-210008

File No. - N° du dossier TOR-1-44138

Amd. No. - N° de la modif. Buyer ID - Id de l'acheteur **TOR223** CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

La modification no 002 de l'invitation à soumissionner vise à apporter les changements suivants :

- A) Questions et réponses
- B) Modifier l'annexe A- Énoncé des besoins, section 4.1 to 4.1.9.4

A) Questions et réponses

Q1: Quelle est l'épaisseur des tôles d'acier à prendre en compte?

A1: Nous ne déchiquetons pas les tôles d'acier. La ferraille, notamment celle qui compose les bottes à embouts d'acier et les montures de sac à dos d'une épaisseur de moins de 0,6 cm peuvent être déchiquetées.

Q2: Les vestes ont protection pare-balles à l'intérieur?

A2: No.

Q3: Quelle est la taille approximative du plus gros objet qui peut être introduit dans la trémie?

A3: Les tissus de grandes dimensions, comme ceux qui composent les paletots et les parkas.

Q4: Quel pourcentage du matériel déchiqueté sera constitué de plastique, de tissu, de bois, de disques durs et de métaux?

A4: Plastiques : environ 5 % (notamment les boutons et les fermetures à glissière). Textiles : Moins de 85 %. Bois: Plus de 5 %. Disques durs: 0 %. Métaux: Plus de 5 %.

Q5: Le métal, par rapport aux autres matériaux, doit être déchiqueté dans une machine différente. Selon le pourcentage de métal, il se peut qu'une machine ne soit pas nécessaire pour le faire, veuillez éclaircir.

A5: Si la déchiqueteuse peut détruire des produits composés de petites pièces métalliques, elle sera utile. Elle ne sera pas utilisée pour déchiqueter de grandes quantités de métaux ou de grosses pièces métalliques.

Q6: Qu'entend-on par « lames autonettoyantes »?

A6: Le terme désigne la méthode d'entretien des lames. Nous ne voulons pas aiguiser ou remplacer constamment les lames puisqu'elles s'émoussent.

B) Modifier l'annexe A- Énoncé des besoins, section 4.1 to 4.1.9.4

Supprimer en totalité;

Insérer

4.1 Déchiqueteuse :

- 4.1.1 Doit avoir une trémie de chargement par le haut et avoir un point de collection en dessous;
- 4.1.2 Doit être fabriquée de métal et plus large que la chambre de découpage pour accommoder les articles à détruire:
- 4.1.3 Doit être munie d'un miroir frontal pour permettre à l'opérateur de modérer le processus de déchiquetage provenant de la zone de chargement du convoyeur à bande;
- 4.1.4 Le déchargement de la déchiqueteuse doit pouvoir accueillir un bac ou un conteneur palette ayant des dimensions minimales de 48" de largeur x 40" d'épaisseur x 34' de longueur;
- 4.1.5 La chambre de coupe de la déchiqueteuse doit pouvoir accommoder des produits de 48" de largeur x 18" d'épaisseur et x 5" de longueur;
- 4.1.6 La chambre de coupe doit être munie de cloisons en acier et des lames autonettoyantes. Le terme désigne la méthode d'entretien des lames. Il n'est pas nécessaire de les affûter et de les remplacer constamment puisqu'elles s'émoussent;
- 4.1.7 Les dimensions maximales des produits déchiquetés doivent être 30 mm ou moins, sur une longueur variable;
- 4.1.8 La déchiqueteuse doit être munie d'une lame autonettoyante et de tous les systèmes de sécurité selon les standards canadiens;
- 4.1.9 La déchiqueteuse doit pouvoir traiter plusieurs types de produit incluant, mais non limité aux :
 - 4.1.9.1 Les plastiques qui composent la calotte des casques des troupes au sol, les boutons et les fermetures à glissière;
 - 4.1.9.2 Les tissus qui composent les t-shirts et pantalons à dessin de camouflage canadien (DCamC), les vestes isolantes, lorsque superposés, les trois vêtements couvrent une largeur maximale de 46 cm, les pantalons et les vestes imperméables, sans protection pare-balles, des vestes, les paletots, les parkas, les couvre-casques et les gants;
 - 4.1.9.3 L'épaisseur des débris de bois ne dépasse pas 2 po.;
 - 4.1.9.4 Les métaux qui composent les bottes à embout d'acier et les vieilles montures de sacs à dos d'une épaisseur de moins de 0,6 cm.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DEMEURENT INCHANGÉES.