

# APPENDICE 3 À L'ANNEXE E

## PROJET DE PISTOLET MODULAIRE C22

### PROCÉDURES D'ÉVALUATION TECHNIQUE

### POUR LES PHASES 2 ET 3



Numéro de référence W8476-216392

Date : 1 février 2022

Préparé par :

DAPES 9

Autorité technique/gestionnaire du cycle de vie du matériel

Quartier général de la Défense nationale

Édifice Major-général G. R. Pearkes

Ottawa, Ontario

K1A 0K2



#### AVIS

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne porte pas sur des marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues initialement doivent continuer de s'appliquer.

## 1. BUT

- 1.1. Le présent document a pour but de présenter une description détaillée des procédures d'essai qui doivent être ~~utiliser~~utilisées au cours des phases 2 et 3 de l'évaluation des offres afin de vérifier la conformité des échantillons de soumission à certaines exigences choisies à l'annexe C.

## 2. NOTES PRÉLIMINAIRES

- 2.1. Le numéro de série doit être noté pour tous les échantillons de soumission liés à l'offre au début de l'évaluation de la phase 2.
- 2.2. Le nombre de coups doit faire l'objet d'un suivi pour tous les échantillons de soumission liés à l'offre tout au long des essais des phases 2 et 3.
- 2.3. Des douilles amorcées, ~~des cartouches à blanc ou factices~~ peuvent être utilisées dans les cas où le centre d'essai juge qu'il n'est pas sécuritaire d'utiliser des cartouches réelles.
- 2.4. Les échantillons de soumission doivent être munis d'une étiquette unique à des fins d'identification, soit:
  - 2.4.1. CC A à H.

2.5. L'autorité contractante planifiera une vidéoconférence de quatre heures afin d'examiner les manuels du propriétaire/opérateur et les manuels d'entretien/réparation des armuriers afin de s'assurer que le Canada comprend comment entretenir et réparer adéquatement les échantillons de soumission avant le début de l'évaluation de la phase 2.

2.6 Le Canada utilisera les lubrifiants suivants pour entretenir les échantillons de soumission pendant les essais des phases 2 et 3 :

2.6.1 Nettoyant Lubrifiant Conservateur (CLP) ou d'autres lubrifiants conformes aux exigences de la norme MIL-PRF-63460F; et

2.6.2 Lubrifiants basse température répondant aux exigences MIL-PRF-14107 ou MIL-L-14107 ;

2.6.3 Acétone de qualité laboratoire.

### 3. PHASE 2, PARTIE II – ESSAI EN LABORATOIRE ET SUR LE CHAMP DE TIR

#### 3.1. Essai n° 1 : Compatibilité des munitions/inspection de sécurité

##### 3.1.1. But

- a. Le Canada doit procéder à une inspection de sécurité détaillée de tous les échantillons de soumission pour confirmer leur conformité aux exigences 3.1.1 à 3.1.3 de l'annexe C et vérifier qu'il est possible de les utiliser en toute sécurité.

##### 3.1.2. Procédure

- a. Tous les échantillons de soumission doivent faire l'objet d'une inspection et d'un calibrage pour s'assurer qu'ils fonctionnent de manière sécuritaire en utilisant les jauges d'entretien (jauges de mesure de feuillure et canon ) fournies avec les échantillons de soumission.
- b. Suivant l'inspection de sécurité, le tireur des FAC devra tirer cinq (5) coups avec chaque échantillon de soumission en utilisant des ~~balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm cartouches à balles ordinaires de 9 mm canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943~~ pour s'assurer qu'ils sont sécuritaires.
- c. Si on constate qu'il n'est pas sécuritaire de tirer avec un échantillon de soumission, le soumissionnaire doit être avisé et devra résoudre tous les problèmes dans les ~~72 heures~~, 7 jours, et ce, sans frais pour le Canada.
- d. Le soumissionnaire doit résoudre tous les problèmes sur le site sous la supervision de Canada.

##### 3.1.3. Critères de réforme

- a. Pour tout échantillon de soumission dont on considère l'utilisation non sécuritaire et si le soumissionnaire est incapable de corriger les lacunes à l'intérieur du délai alloué, les raisons doivent être consignées, l'offre doit être jugée non conforme et cette dernière sera rejetée.

#### 3.2. Essai n° 2 : Fonctionnement du mécanisme de sécurité

##### 3.2.1. But

- a. Vérifier la conformité aux exigences ~~3.7.13~~, 3.9.1 et 3.9.2 à l'annexe C.

### 3.2.2. Procédure

- a. Tous les échantillons de soumission doivent être utilisés afin de confirmer la conformité.
- b. Insérer un chargeur plein dans l'échantillon de soumission.
- c. Placer une cartouche dans la chambre en armant la glissière.
- d. Tirer deux (2) ~~cartouches de balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm~~ cartouches à balles ordinaires de 9 mm canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943 au moyen de l'arme et cessez ensuite le feu.
- e. Retirer le chargeur chargé de l'échantillon de soumission.
- f. Enlever la cartouche pleine de la chambre en tirant la glissière vers l'arrière et la ramener ensuite en position avant.
- g. Démonter complètement l'échantillon de soumission de la manière décrite par le fabricant afin de la nettoyer sans tirer sur la ~~gâchette~~ détente pour tirer avec l'échantillon de soumission.

### 3.2.3. Critères de réforme

- a. Confirmer que le tireur peut voir et sentir l'indicateur de ~~la~~ chambre chargée ~~sur le dessus de la glissière~~ au moment de charger l'échantillon de soumission la première fois et après chaque coup.
- b. Confirmer qu'il est possible de démonter complètement l'échantillon de soumission sans devoir appuyer sur la ~~gâchette~~ détente pour tirer avec l'échantillon de soumission en suivant les procédures détaillées dans les manuels de propriétaire/opérateur ou les manuels d'entretien/réparation de l'armurier.

## 3.3. **Essai n° 3 : Précision et essai d'exactitude**

### 3.3.1. But

- a. Vérifier la précision conforme à l'exigence 3.16.1 à l'annexe C.

### 3.3.2. Montage

- a. Tous les échantillons de soumission doivent être utilisés afin de confirmer le respect des exigences en matière de précision et d'exactitude.
- b. Tous les tirs de précision et d'exactitude doivent s'effectuer à ~~l'intérieur d'une distance de~~ 25 m.

- c. Tous les tirs de précision et d'exactitude doivent s'effectuer à partir d'un support Ransom Rest auquel on aura fixé l'échantillon de soumission au moyen de pièces rapportées pour plaquette de poignée de taille moyenne fournie par le soumissionnaire. Le Canada a remplacé les boutons en étoile qui serrent la plaque ABC sur le système Ransom Rest avec des écrous pour garantir que des réglages identiques de couple peuvent être appliqués pour tous les groupements.
- d. Un laser monté magnétiquement dans l'alésage sera utilisé pour aligner la portée sur la cible avant de tirer le premier groupe. La visée de chaque coup doit s'effectuer au moyen d'un dispositif de visée au laser retenu au support Ransom Rest pour assurer un point de visée constant et reproductible.
- e. Des cibles en version papier ou électronique ou les deux doivent être utilisées afin de permettre aux évaluateurs de mesurer la précision.

### 3.3.3. Procédure

- a. Tirer ~~20~~ 10 cartouches (~~balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm~~ cartouches à balles ordinaires de 9 mm canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943) pour confirmer que l'échantillon de soumission est bien retenu à l'intérieur du dispositif Ransom Rest, et que toute la quincaillerie de ce dispositif reste bien serrée ~~et que les lasers de visée sont fonctionnels et qu'ils permettent au tireur de garder un point de mire constant.~~
- b. Procéder à un essai de précision en tirant cinq groupes de 5 cartouches en utilisant des ~~balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm~~ cartouches à balles ordinaires de 9 mm canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943;
  - i. Le tireur peut tirer de nouveau jusqu'à 1 des 5 groupements en cas d'anomalie (balle perdue) dans ce tir de groupement comparativement aux autres tirs de groupement effectués avec la même arme.
  - ii. Le tireur peut tirer à nouveau n'importe quel groupement ou la précision atteinte peut être attribuée à la faute de l'installation d'essai ou des munitions.

### 3.3.4. Résultats

- a. Le Canada doit calculer la précision et le PMI pour chaque groupement et notera toutes les mesures sur la fiche d'enregistrement présentée dans la pièce jointe 1 à l'appendice 3 de l'annexe E. Les cibles utilisées pour le tir de précision doivent être étiquetées et conservées dans les registres.

### 3.3.5. Critères de réforme

- a. La dispersion extrême maximale de chacun des 5 groupements de coups doit être inférieure ou égale à 12 cm.
- b. Toutes les rangées dans le tableau de la pièce jointe 1 à l'appendice 3 doivent être conformes le cas échéant.

### 3.4. **Essai n° 4 : Pression sur la détente**

#### 3.4.1. But

- a. Vérifier la conformité aux exigences ~~3.7.6, 3.7.7 et 3.7.9~~ 3.7.6 et 3.7.9 à l'annexe C.

#### 3.4.2. Procédure

- a. Tous les échantillons de soumission doivent être utilisés pour s'assurer que la pression sur la détente est conforme aux exigences.
- b. Le poids de pression sur la détente doit être mesuré à l'aide d'un système de mesure similaire à un système officiel de poids de déclenchement universel de la National Rifle Association (« poids NRA »).
- c. L'échantillon de soumission doit être monté dans un appareil de soutien avec le canon vertical et ~~le museau~~ la bouche du canon vers le haut.
- d. Avec l'échantillon de soumission déchargé et un chargeur vide, appliquer des charges de la détente de sorte que la charge est parallèle au canon à moins de 5 °.
- e. Le poids de pression sur la détente doit être mesuré de la manière suivante:
  - i. Armer l'échantillon de soumission;
  - ii. Appliquer une charge de 5.5 lbs de pression sur la détente;
  - iii. Augmenter la charge de pression par incréments de 1/16 lb jusqu'à ce qu'une pression 7.0 lbs ait été appliquée ou jusqu'à ce que le pistolet C22 CC tire ~~sur la~~ avec une chambre vide;
  - iv. Lors de l'ajout d'une nouvelle augmentation de poids de pression, recycler l'échantillon de soumission afin de réinitialiser toutes les composantes et tous les mécanismes;
  - v. Enregistrer la charge qui provoque la libération du percuteur; et.
  - vi. Pour accélérer la mesure, une mesure grossière peut être effectuée à l'aide d'un dispositif de mesure électronique pour déterminer le poids de pression sur la détente, puis confirmer la mesure avec les poids NRA. Si cette approche est utilisée, commencez par une charge inférieure d'au moins 1/2 lb au poids de pression sur la détente, déterminé électroniquement, et poursuivez la mesure conformément à 3.4.2.e.iii à 3.4.2.e.v.

- f. Effectuer cette mesure 10 fois pour déterminer la conformité aux exigences aux paragraphes 3.7.6 et 3.7.9 de l'annexe C.

#### 3.4.3. Critères de réforme

- a. La mesure de pression sur la détente pour chaque détente doit correspondre à la plage prescrite dans l'exigence 3.7.6 à l'annexe C.
- b. Le poids correspondant à la pression sur la détente pour chaque échantillon de soumission doit être identique avec un écart maximal de  $\pm 0.2$  kg sur les 10 tentatives.
- c. ~~Le mécanisme de détente doit revenir à sa position normale la plus en avant lorsqu'on relâche la pression partielle ou complète sur la détente.~~

### 3.5. **Essai n° 5: Fonctionnement à basse température**

#### 3.5.1. But

- a. Vérifier ~~la conformité à l'exigence 3.20.2 à l'annexe C.~~ le fonctionnement à basse température.

#### 3.5.2. Procédure

- a. Procéder à cet essai avec les pistolets de types CC A et CC B.
- b. Les CC A et CC B doivent être nettoyés et lubrifiés avec des lubrifiants dans paragraphie 2.6 conformément à la procédure de préparation recommandée par le fabricant pour le fonctionnement à basse température, tel que détaillé dans les manuels de propriétaire/opérateur ou les manuels d'entretien/réparation de l'armurier. Conditionner les chargeurs, les cartouches et les échantillons de soumission à la température indiquée dans l'exigence 3.20.2 à l'annexe C,  $\pm 3^{\circ}\text{C}$ , pendant 12 à 24 heures, en procédant de la manière recommandée par le fabricant pour une utilisation à basse température.
- c. CC A et CC B doivent être chargés avec une cartouche dans la chambre et d'un magasin chargé de 14 cartouches à balles ordinaires de 9 mm canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943 avant le début de l'essai. ~~Essayer l'échantillon de soumission de la manière décrite dans le document AECTP 300, méthode 303, Essai de fonctionnement à basse température, procédure IIa (température constante) et procédure III, Essai de manipulation.~~
- d. Conditionner les chargeurs, les cartouches et les échantillons de soumission à  $-30$  degrés C,  $\pm 3^{\circ}\text{C}$ , pendant 8 heures, dans une chambre environnementale. ~~Insérer dans deux chargeurs pour chaque échantillon de soumission 10 cartouches conditionnées au point 3.5.2.b.~~

- e. CC A et CC B doivent tirer 15 cartouches à la fin du conditionnement à basse température. Actionner les interrupteurs et les dispositifs de réglage.
- f. Le tir doit débuter dans la minute qui suit le retrait de la chambre environnementale. Placer le premier chargeur dans l'échantillon de soumission et tirer 10 cartouches de balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm.
- g. Le tir doit être complété dans les trois minutes suivant le retrait de la chambre environnementale. Enlever le premier chargeur, placer le deuxième dans l'échantillon de soumission et tirer 10 cartouches de balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm

### 3.5.3. Critères de réforme

- a. L'échantillon de soumission doit rester fonctionnel, sécuritaire et terminer l'essai avec au plus un enrayage de classe 1 de la manière décrite à l'annexe C.

## 3.6. **Essai no 6 : Fonctionnement à haute température**

### 3.6.1. But Visée

- a. Vérifier la conformité à l'exigence 3.20.3 à l'annexe C le fonctionnement à haute température.

### 3.6.2. Procédure

- a. Procéder à cet essai avec les pistolets de types CC C et CC D.
- b. Les CC C et CC D doivent être nettoyés et lubrifiés avec des lubrifiants dans paragraphie 2.6 conformément à la procédure de préparation recommandée par le fabricant pour le fonctionnement à haute température tel que détaillé dans les manuels de propriétaire/opérateur ou les manuels d'entretien/réparation de l'armurier. Conditionner les chargeurs, les cartouches et l'échantillon de soumission à la température indiquée dans l'exigence 3.20.3 à l'annexe C, +/- 3°C, pendant 12 à 24 heures, en procédant de la manière recommandée par le fabricant pour une utilisation à haute température.
- c. CC C et CC D doivent être chargés avec une cartouche dans la chambre et d'un magasin chargé de 14 cartouches à balles ordinaires de 9 mm canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943 avant le début de l'essai. Essayer l'échantillon de soumission de la manière décrite dans la norme AECTP 300, méthode 302, Fonctionnement à haute température (température constante), procédure II.



- d. Conditionner les chargeurs, les cartouches et les échantillons de soumission à +40 degrés C, +/- 3°C, pendant 8 heures, dans une chambre environnementale. Insérer dans deux chargeurs pour chaque échantillon de soumission 10 cartouches conditionnées au point 3.6.2.b.
- e. CC C et CC D doivent tirer 15 cartouches à la fin du conditionnement à haute température. Actionner les interrupteurs et les dispositifs de réglage.
- f. Le tir doit débuter dans la minute qui suit le retrait de la chambre environnementale.  
Placer le premier chargeur dans l'échantillon de soumission et tirer 10 cartouches de balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm.
- g. Le tir doit être complété dans les trois minutes suivant le retrait de la chambre environnementale. Enlever le premier chargeur, placer le deuxième dans l'échantillon de soumission et tirer 10 cartouches de balles Mk 1 canadiennes de 9 x 19 mm.

### 3.6.3. Critères de réforme

- a. L'échantillon de soumission doit rester fonctionnel, sécuritaire et terminer l'essai avec au plus un enrayage de classe 1 de la manière décrite à l'annexe C.

## 3.7. **Essai no 7 : Essai d'interchangeabilité**

### 3.7.1. But

- a. Vérifier la conformité à l'exigence 3.19.1 à l'annexe C pour une (1) arme neuve seulement.

### 3.7.2. Procédure

- a. Procéder à cet essai avec en utilisant tous les échantillons de soumission soumis.
- b. Les échantillons de l'offre doivent être démontés dans les principaux groupes de sous-ensembles et étiquetés ou mis en sac et étiquetés dans le cas de composants plus petits qui ne peuvent pas être étiquetés à des fins d'identification (par exemple CC A G1, CC A G2... CC B G1, CC B G2... se terminant par CC H G8):

#### Groupe de sous-ensembles :

Groupe 1 : Chargeur;

Groupe 2 : Groupe de détente;

Groupe 3 : Canon;

Groupe 4 : Glissière;

Groupe 5 : Ensemble de recul (incluant le guide et le ressort);

Groupe 6 : Crosse/module;  
 Groupe 7 : Ensemble de percuteur; et  
 Groupe 8 : Ensemble d'arrêt de chargeur (incluant le ressort, l'arrêt et la butée) et le levier de démontage.

- c. Les échantillons de soumission doivent être remontés selon le tableau d'interchangeabilité du Tableau 1:

Composant/ensemble	Lettre d'arme interchangeée							
	A	B	C	D	E	F	G	H
Groupe 1	1	8	7	6	5	4	3	2
Groupe 2	2	1	8	7	6	5	4	3
Groupe 3	3	2	1	8	7	6	5	4
Groupe 4	4	3	2	1	8	7	6	5
Groupe 5	5	4	3	2	1	8	7	6
Groupe 6	6	5	4	3	2	1	8	7
Groupe 7	7	6	5	4	3	2	1	8
Groupe 8	8	7	6	5	4	3	2	1

Tableau 1 : tableau d'interchangeabilité

- d. Charger complètement un chargeur et tirer 5 ~~balles Mk 1~~  
~~canadiennes de 9 x 19 mm cartouches à balles ordinaires de 9 mm~~  
~~canadiennes de type Mk 1, NNO 1305-20-000-6943~~ au moyen de  
 chaque échantillon de soumission interchangé afin de confirmer son  
 bon fonctionnement.
- e. Les échantillons de soumission interchangés doivent être remis dans  
 leur état original (c'est-à-dire CC A à CC H).

### 3.7.3. Critères de réforme

- a. Démontrer que tous les groupes de sous-ensembles majeurs sont  
 interchangeables entre les échantillons de soumission.
- b. Les échantillons de soumission interchangés doivent être en bon état  
 et tirer en toute sécurité.

## 3.8. **Essai no 8 : Chute de sécurité à 1,5 mètre**

### 3.8.1. But Visée

- a. Vérifier la conformité à toutes les exigences présentées dans la  
 section 3.21 Chute de sécurité à 1,5 mètre.

### 3.8.2. Montage

- a. Procéder à cet essai sur le modèle CC ~~AE~~.
- b. Chaque essai de chute doit s'effectuer avec un chargeur ~~chargé à~~  
~~bleu plein~~.

### 3.8.3. Procédure

- a. Essayer l'échantillon de soumission de la manière décrite dans la procédure TOP 3-2-045A, méthode 4.8.2, Chute à une hauteur de 1,5 mètre (5 pieds).
- b. Avant chaque essai de chute, insérer un chargeur ~~chargé à bloc plein~~ de cartouches amorcées dans l'échantillon de soumission et enclencher le processus en chargeant la cartouche amorcée dans l'échantillon de soumission.
- c. L'échantillon de soumission doit être suspendu à 1,5 m au-dessus de la surface d'impact, alors qu'il est orienté comme suit :
  - i. Bouche vers le bas : La bouche doit être la partie du pistolet la plus près du plancher de béton;
  - ii. Bouche vers le haut : La bouche doit être la partie du pistolet la plus loin du plancher de béton;
  - iii. Glissière en haut (horizontale); La partie supérieure du côté doit être la partie du pistolet la plus loin du plancher de béton;
  - iv. Glissière en bas (horizontal) : La partie supérieure du côté doit être la partie du pistolet la plus près du plancher de béton;
  - v. Côté droit (horizontal) : Le côté droit du pistolet doit être orienté de manière à ce qu'il soit la partie du pistolet la plus près du plancher de béton; et
  - vi. Côté gauche (horizontal) : Le côté gauche du pistolet doit être orienté de manière à ce qu'il soit la partie du pistolet la plus près du plancher de béton.
- d. Laisser tomber l'échantillon de soumission à partir de l'orientation i. en utilisant un mécanisme de déclenchement rapide sur la surface d'impact indiquée.
- e. La cartouche amorcée chargée doit être retirée après l'essai de chute afin de procéder à son inspection.
- f. Charger dans l'échantillon de soumission une cartouche amorcée qu'on doit tirer afin de confirmer que l'échantillon de soumission continue de fonctionner.
- g. Charger de nouveau l'échantillon de soumission de la manière décrite au point 3. ~~98~~.3.b et procéder aux autres essais de chute dans les orientations présentées aux étapes ~~e-d~~ à ~~ef~~.
- h. Il est possible d'attraper l'échantillon de soumission après l'avoir laissé tomber pour éviter qu'il ne subisse de dommages secondaires.

#### 3.8.4. Critères de réforme

- a. Inspecter chaque cartouche amorcée après chaque essai de chute pour s'assurer qu'elle ne s'est pas déchargée et que l'amorce ne présente aucun signe d'impact.

- b. L'échantillon de soumission doit rester en état de marche, sécuritaire, alors qu'on doit tirer une cartouche amorcée après chaque chute dans une orientation différente.

#### 4. PHASE 3 - ESSAI D'ENDURANCE ET DE PRÉCISION

##### 4.1. Essai no 9 : Essai d'endurance et de précision

###### 4.1.1. But Visée

- a. Vérifier la conformité ~~à de~~ toutes les exigences présentées dans la section 3.15 Rendement et à l'exigence 3.16.1 à l'annexe C.

###### 4.1.2. Montage

- a. Procéder à cet essai avec les pistolets de types CC ~~EE~~.
- b. Tous les tirs de précision et d'exactitude doivent s'effectuer à ~~une distance de~~ 25 m.
- c. Tous les tirs de précision doivent s'effectuer à partir d'un support Ransom Rest auquel on aura fixé l'échantillon de soumission au moyen ~~de pièces rapportées~~ de plaquette de poignée fournies par le soumissionnaire. Le Canada a remplacé les boutons en étoile qui serrent la plaque ABC sur le système Ransom Rest avec des écrous pour garantir que des réglages identiques de couple peuvent être appliqués pour tous les groupements.
- d. Un laser monté magnétiquement dans l'alésage sera utilisé pour aligner la portée sur la cible avant de tirer le premier groupement. La visée de chaque coup doit s'effectuer au moyen d'un dispositif de visée au laser retenu au support Ransom Rest pour assurer un point de visée constant et reproductible.
- e. Des cibles en version papier ou électronique, ou une combinaison des deux, doivent être utilisées afin de permettre aux évaluateurs de mesurer la précision.
- f. Tous les tirs d'endurance doivent être effectués par un tireur ou à partir d'un support Ransom Rest dans le cas des séries d'ajustement de cartouches tirés avant le groupement des séries.
- g. Les articles consommables et les pièces de rechange fournis avec les échantillons de soumission doivent être utilisés dans le cadre de cet essai, au besoin.
- h. Le Canada doit réaliser toutes les opérations d'entretien de l'opérateur, ainsi que d'entretien préventif et correctif sur l'échantillon de soumission pendant la durée de l'essai, et ce, conformément ~~aux manuels d'utilisation et d'entretien du fabricant d'origine~~ manuels de propriétaire/opérateur et les manuels d'entretien/réparation de l'armurier.

- i. On doit tirer avec l'échantillon de soumission uniquement lorsque la température du canon est inférieure à la température maximale recommandée par le fabricant si la température maximale du canon est indiquée dans les manuels de propriétaire/opérateur ou les manuels d'entretien/réparation de l'armurier.
- j. Les essais d'endurance et de précision doivent être effectués sans le remplacement du groupe de détente ou de l'ensemble de glissière (moins les ressorts qui sont soumis à des calendriers de maintenance/remplacement définis) ou le canon. Les essais d'endurance et de précision doivent être effectués sans le remplacement du groupe de détente ou de l'ensemble de glissière (moins les ressorts lesquels sont soumis à des calendriers d'entretien et remplacements définis) ou le canon.
- k. Tous les enrayages attribuables à l'arme doivent être consignés dans la colonne « Commentaires (défaillances) » de la pièce jointe 2 à l'appendice 3 au cours des essais d'endurance et de précision.

#### 4.1.3. Procédure

- a. Les échantillons de soumission doivent être soumis à un essai d'endurance de 10 000 coups conformément à la séquence présentée dans la pièce jointe 2 à l'appendice 3 à l'annexe E.
- b. Le nombre total de coups tirés au cours de la phase 2, partie II, doit être comptabilisé dans la première séquence d'endurance (séquence 1a) dans la pièce jointe 2 à l'appendice 3 à l'annexe E.
- c. L'essai de précision doit être réalisé de la manière décrite dans les procédures de l'essai 3, ~~paragraphe 3.3.3.b~~.
- d. Le Canada dissipera tous les arrêts de classe 1 et 2 et effectuera toutes les réparations de classe 3 conformément aux procédures des manuels du propriétaire/exploitant ou dans des manuels de propriétaire/opérateur ou les manuels d'entretien/réparation de l'armurier à l'aide de pièces consommables et de réparation et d'outillage d'entretien fournis par le soumissionnaire selon l'Annexe F. Le Canada peut consulter le soumissionnaire pour obtenir des conseils et de l'aide qui pourraient être nécessaires à la seule discrétion du Canada.
- e. Le CC F doivent être nettoyés et lubrifiés avec des lubrifiants dans paragraphie 2.6 conformément à la procédure de préparation recommandée par le fabricant dans les manuels de propriétaire/opérateur ou les manuels d'entretien/réparation de l'armurier.

#### 4.1.4. Résultats

- a. Le Canada doit calculer la précision et le PMI pour chaque groupement et notera toutes les mesures sur la fiche d'enregistrement présentée dans la pièce jointe 2 à l'appendice 3 de l'annexe E. Les cibles utilisées pour le tir de précision doivent être étiquetées et conservées dans les registres.

#### 4.1.5. Critères de réforme

- a. La dispersion extrême maximale de chacun des cinq (5) groupements de coups doit être inférieure ou égale à 12 cm.
- b. Toutes les rangées dans le tableau de la pièce jointe 2 à l'appendice 3 doivent être conformes le cas échéant.
- c. L'échantillon de soumission ne doit pas présenter plus de 8 enrayages de classe 1, pas plus de 8 enrayages de classe 2 et pas plus de 4 enrayages de classe 3 tels que définis à l'annexe C. Les enrayages liés aux munitions ne sont pas attribuables à l'échantillon de soumission. ~~L'échantillon de soumission ne doit pas présenter plus de 4 enrayages de classe 1 et de 1 enrayage de classe 2 tels qu'on les définit à l'annexe C. Les enrayages causés par les munitions ne sont pas attribuables à l'échantillon de soumission.~~