

ANNEXE F

PROJET DE PISTOLET MODULAIRE C22

EXIGENCES EN MATIÈRE DE PRODUITS LIVRABLES DES ÉCHANTILLONS DE SOUSSION



Numéro de référence : W8476-216392

Date : 1 février 2022

Préparé par :

DAPES 9

Autorité technique/gestionnaire du cycle de vie du matériel

Quartier général de la Défense nationale

Édifice Major-général G. R. Pearkes

Ottawa, Ontario

K1A 0K2



AVIS

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne porte pas sur des marchandises contrôlées. Les avis de divulgation et les instructions de manutention reçues initialement doivent continuer de s'appliquer.

Table des matières

1	PORTÉE.....	3
1.1	Objectif.....	3
1.2	Acronymes et définitions	3
2	PRODUITS LIVRABLES.....	3
2.1	Échantillons de soumission.....	3
2.2	Documentation	4
2.3	Outils d'entretien	4
2.4	Matières consommables et pièces de rechange	5

1 **PORTÉE**

1.1 **Objectif**

1.1.1 La présente annexe vise à décrire la portée et les exigences qui s'appliquent à la livraison des échantillons de soumission (ÉS) et d'autres articles au Canada dans le cadre de l'évaluation des offres du projet de pistolet modulaire C22 (PPM C22) Carcasse complète et systèmes d'étuis.

1.2 **Acronymes et définitions**

1.2.1 Acronymes

AT	Autorité technique
CC	Carcasse complète
COTS	Commercial sur étagère
EDT	Énoncé des travaux
ÉS	Échantillons de soumission
MOTS	Militaire sur étagère
MS	MicroSoft ^{MD}
PDF	Format de document portable
PPM	Projet de pistolet modulaire

2 **PRODUITS LIVRABLES**

2.1 **Échantillons de soumission**

2.1.1 L'entrepreneur doit livrer des ÉS fabriqués de la manière décrite à l'annexe B – Énoncé des travaux, à l'annexe C – Caractéristiques techniques et rendement du pistolet, ainsi que décrit à l'annexe D – Caractéristiques techniques et rendement de système l'étui, soit :

2.1.1.1 Huit (8) systèmes du PPM C22 de la manière décrite à l'annexe B figure 1 contenant les articles 1, 2, 3 et 4. L'article 1 correspond au pistolet C22 à carcasse complète (CC) avec crosse de taille moyenne;

2.1.1.2 Huit (8) logements de carcasse complète pour crosse de taille petite C22 CC ou sangles arrière/outils d'enlèvement de sangles arrière;

2.1.1.3 Huit (8) logements de carcasse complète à grosse crosse C22 CC ou sangles arrière/outils d'enlèvement de sangles arrière;

2.1.1.4 Un (1) canon fileté pour le pistolet C22 CC qui permet d'installer un silencieux supprimeur répondant aux exigences présentées à l'annexe C, 3.17 Silencieux Supprimeur;

- 2.1.1.5 Cinq (5) système d'étuis de Configuration 1 de la manière décrite à l'annexe B – Énoncé des travaux, qui répondent à l'exigence de l'annexe D – Caractéristiques techniques et de rendement des étuis y compris le matériel nécessaire pour monter en permanence l'étui conformément au paragraphe 3.1.7 de l'annexe D;
- 2.1.1.6 Trois (3) système d'étuis de Configuration 2 de la manière décrite à l'annexe B – Énoncé des travaux, qui répondent à l'exigence de l'annexe D – Caractéristiques techniques et de rendement des étuis y compris le matériel nécessaire pour monter en permanence l'étui conformément au paragraphe 3.1.7 de l'annexe D; et
- 2.1.1.7 Deux (2) trousse de conversion de pistolet C22 CC pour convertir les pistolets C22 CC au paragraphe 2.1.1.1 pour accepter un viseur point rouge.
- 2.2 **Documentation**
- 2.2.1 L'entrepreneur doit fournir une (1) copie électronique (MS Word ou PDF consultable) du manuel d'entretien/réparation de l'armurier en anglais.
- 2.2.2 L'entrepreneur doit fournir une (1) copie électronique (MS Word ou PDF consultable) du manuel de propriétaire/opérateur en anglais.
- 2.3 **Outils d'entretien**
- 2.3.1 L'entrepreneur doit fournir tous les outils spéciaux nécessaires afin de procéder à l'entretien au cours des phases 2 et 3 de l'évaluation des offres.
- 2.3.2 L'entrepreneur doit fournir les jauges de mesure de feuillure et canon ainsi que les méthodes d'inspection devant permettre au Canada de procéder à une inspection de sécurité au début des phases 2 et 3 de l'évaluation des offres.
- 2.3.3 L'entrepreneur doit fournir deux (2) pièces rapportées de plaque de poignée pour le pistolet à crosse moyenne C22 CC de manière à pouvoir l'installer solidement sur un système Ransom Rest aux fins de l'évaluation des offres. Les pièces rapportées de plaque de poignée doivent provenir de Ransom International (<https://ransomrest.com/>) afin qu'elles soient compatibles avec nos dispositifs d'essai. Le Canada a remplacé les boutons en étoile qui serrent la plaque ABC sur le système Ransom Rest avec des écrous pour garantir que des réglages identiques de couple peuvent être appliqués pour tous les groupements. Si l'entrepreneur a des recommandations de réglage optimal de couple, celles-ci doivent être fournies au Canada avec les inserts de préhension. Si l'entrepreneur ne fournit pas de recommandations de réglage de couple optimal, le Canada déterminera et utilisera ce qu'il considère être les réglages optimaux de couple.

2.4 **Matières consommables et pièces de rechange**

2.4.1 L'entrepreneur doit fournir les matières consommables et les pièces de rechange nécessaires au cours des phases 2 et 3 de l'évaluation des offres.