

Annexe C
Grille d'évaluation
Ceinturon de service rembourré

| |
|--|
| Numéro d'identification du soumissionnaire : |
| Nom de l'entreprise et produit : |
| Exigences obligatoires : <input type="checkbox"/> Recevable <input type="checkbox"/> Non recevable |
| Commentaires : |

Exigences obligatoires – Technique

| N° du paragr. | Exigence | Méthode d'évaluation | <input checked="" type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme |
|----------------------|---|-----------------------------|---|
| 5.2.1 | Qualité L'article visé par la présente description d'achat doit être exempt de défauts de conception, de matériau et de fabrication susceptibles de nuire à sa sécurité, à son aspect, à sa fonctionnalité ou à sa tenue en service. | Inspection visuelle | |
| 5.2.2 | Durabilité Les ceinturons de service rembourrés doivent résister à une utilisation quotidienne et aux conditions difficiles des fonctions policières. Le ceinturon de service rembourré a une durée de vie de quatre ans. | Lettre d'attestation | |
| 5.2.4 | Exigences en matière d'environnement Les ceinturons de service rembourrés sont exposés à une grande variété de facteurs environnementaux, notamment les rayons UV et l'humidité. La plage de températures opérationnelles du ceinturon est de -40 °C à 40 °C. | Lettre d'attestation | |
| 5.2.5 | Garantie Les ceinturons de service rembourrés doivent être garantis pendant au moins un an contre les défauts de matériau et de fabrication. | Énoncé de la garantie | |
| 5.2.6 | Conditionnement, marquage et étiquetage Les pièces constituant le ceinturon de service rembourré doivent être conditionnées séparément et recevront un numéro d'article distinct. | Inspection visuelle | |

| N° du paragr. | Exigence | Méthode d'évaluation | ✓ Conforme ✗ Non conforme |
|----------------------------------|---|--|------------------------------|
| | Les ceinturons dont certaines pièces sont remplaçables doivent permettre de commander ces pièces individuellement. Le fabricant doit fournir une liste des pièces de remplacement disponibles pour le ceinturon. | Lettre d'attestation décrivant toutes les pièces de rechange | |
| | Les pièces du ceinturon doivent être marquées de la taille, du numéro d'article de la GRC, de la date de fabrication et des instructions appropriées pour le nettoyage et l'entretien. Si les instructions de nettoyage et d'entretien sont les mêmes pour toutes les pièces du ceinturon de service rembourré, elles peuvent être inscrites sur une des pièces seulement. Toutes les instructions doivent être fournies en anglais et en français. | Inspection visuelle | |
| Exigences opérationnelles | | | |
| 5.3.1 | Interopérabilité Le ceinturon de service rembourré doit être compatible avec les bretelles distribuées par la GRC, ainsi qu'avec les étuis et l'équipement énumérés ci-dessous, au paragr. 5.3.1.1. | Évaluation physique | |
| Modèle | | | |
| 5.4 | Le ceinturon de service rembourré doit être constitué, à tout le moins, d'une ceinture qui fait le tour de la taille et qui est combinée à d'autres éléments, comme le rembourrage et toute autre ceinture qui ferait le tour de la taille. | Inspection visuelle | |
| | Les éléments rembourrés peuvent être incorporés à une des ceintures, ou fournis séparément. | Inspection visuelle | |
| | Les ceinturons qui s'ajuste au corps par friction sont acceptables. Les pièces du ceinturon se fixeront les unes aux autres et aux autres composants au moyen de ruban autoagrippant à crochets et à boucles ou par enfilage. | Évaluation physique | |
| | Les étuis doivent être attachés au ceinturon au moyen de ruban autoagrippant à crochets et à boucles ou par enfilage. L'utilisation de sangles ou de sangles découpées au laser pour le système de fixation de pochettes en bandes horizontales (SFPBH) est acceptable | Évaluation physique | |
| | Le ceinturon doit être muni d'un support au niveau des hanches pour soutenir le pistolet et l'étui à pistolet et ceux-ci doivent être placés pour être utilisés par les droitiers comme les | Évaluation physique | |

| N° du paragr. | Exigence | Méthode d'évaluation | ✓ Conforme ✗ Non conforme |
|---------------|--|---------------------------------------|------------------------------|
| | gauchers sans changer de ceinturon. L'utilisation de pièces ajoutées ou supplémentaires pour créer ce support est acceptable. Si des pièces supplémentaires sont nécessaires, elles doivent être placées dans le conditionnement de la pièce de ceinture sur laquelle il est prévu d'attacher les étuis et l'équipement. | | |
| | Le ceinturon de service rembourré complet, y compris les pièces supplémentaires, ne doit pas dépasser huit composants individuels | Inspection visuelle | |
| 5.4.1 | Mécanismes de fermeture Le ceinturon de service rembourré doit faire le tour de la taille et se fermer solidement. La pièce qui permet de fixer le ceinturon autour de la taille doit incorporer une boucle mince dotée d'un mécanisme de verrouillage en deux étapes qui est l'unique mécanisme de fermeture. | Inspection visuelle | |
| | La largeur de la boucle ne doit pas être supérieure à 3 po et sa durée de vie utile doit être identique à celle du ceinturon de service rembourré. | Mesure avec règle | |
| | L'espace pour la boucle sur le devant doit être d'au moins 3 po et d'au plus 6 po pour y insérer la boucle. | Mesure avec un ruban à mesurer souple | |
| | Si des pièces supplémentaires sont employées pour fermer le ceinturon autour de la taille, leur mécanisme de fermeture doit être conçu pour réduire l'épaisseur au minimum. | Inspection visuelle | |
| | Il doit y avoir un moyen se ranger le surplus de matériau résultant du serrage du ceinturon. | Inspection visuelle | |
| 5.4.2 | Couleur et fini Tous les composants du ceinturon de service rembourré doivent être de couleur noire, sauf indication contraire. | Inspection visuelle | |
| | Les ceinturons de service rembourrés comportant des motifs ajoutés, comme une armure nattée ou d'autres motifs imprimés ou gaufrés, ne respectent pas cette exigence. Les textures résultant du procédé de tissage qui sont inhérentes à la fabrication du matériau sont acceptables. | Inspection visuelle | |

| N° du paragr. | Exigence | Méthode d'évaluation | <input checked="" type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme |
|--------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| 5.4.3 | Taille et ajustement La taille du ceinturon de service rembourré doit être indiquée numériquement. | Inspection visuelle | |
| | Les dimensions des pièces du ceinturon de service rembourré doivent être proportionnelles à l'espace pour la boucle. | Évaluation physique | |
| | Le ceinturon de service rembourré doit être offert dans une gamme de tailles allant de 26 po à 56 po, avec un écart constant entre chaque taille. L'écart entre les tailles ne doit pas dépasser 5 po. | Guide des tailles | |
| | La taille de chaque ceinturon doit être ajustable au moyen d'un mécanisme qui permet de modifier l'écart et de le maintenir dans la fourchette d'ajustement. Par exemple, pour une fourchette de 2 po, un ceinturon de taille 26 doit être pouvoir être ajusté entre 24 po et 28 po ou entre 25 po et 27 po. | Mesure avec un ruban à mesurer souple | |
| | Le fabricant doit fournir un guide des tailles indiquant la manière de prendre son tour de taille et de sélectionner la taille appropriée du ceinturon de service rembourré. | Guide des tailles | |
| 5.4.4 | Dimensions La largeur de tous les ceinturons et de leurs composants ne doit pas dépasser 3 po. | Mesure avec un ruban à mesurer souple | |
| 5.4.5 | Nettoyage À tout le moins, le ceinturon de service rembourré doit pouvoir être nettoyé en enlevant les taches avec un chiffon humide. Si des méthodes de nettoyage supplémentaires sont nécessaires, le fabricant doit fournir des instructions de nettoyage. | Inspection visuelle | |
| Rendement des matériaux | | | |
| 5.4.7.1 | Solidité de la couleur Les matériaux doivent présenter une solidité de la couleur à l'humidité et à la transpiration pendant la durée de vie prévue du ceinturon de service rembourré. | Lettre d'attestation | |
| 5.4.7.2 | Résistance aux UV Les matériaux doivent résister à la dégradation, y compris à la décoloration, lorsqu'ils sont | Lettre d'attestation | |

| N° du paragr. | Exigence | Méthode d'évaluation | ✓ Conforme ✗ Non conforme |
|------------------|--|------------------------------|------------------------------|
| | exposés de manière prolongée aux rayons ultraviolets pendant la durée de vie prévue du ceinturon de service rembourré. | | |
| Matériaux | | | |
| 5.4.8 | Les ceinturons de service rembourrés doivent être fabriqués en matériaux synthétiques. Les ceinturons fabriqués en cuir ne respectent pas cette exigence. | Lettre d'attestation | |
| 5.4.8.1 | Mousse Si de la mousse est utilisée, elle doit être à alvéoles fermées pour éviter l'absorption d'humidité. La mousse doit être hypoallergénique et ne doit pas s'abraser ni se décoller pendant l'utilisation. La mousse doit être exempte de substances qui accélèrent le vieillissement ou la détérioration et ne doit pas contenir de caoutchouc naturel, de caoutchouc butadiène-styrène (SBR) ni d'autres composants nocifs. | Fiche technique du composant | |
| 5.4.8.2 | Plastique Si des composants en plastique sont utilisés, tout le plastique doit être fabriqué à partir de polymères durables et résistants aux chocs. | Fiche technique du composant | |
| 5.4.8.3 | Métal Si des métaux sont utilisés, ils doivent être résistants à la corrosion par l'humidité. Lorsque des revêtements sont utilisés sur des zones à fort impact ou à forte abrasion, les matériaux sous-jacents doivent être résistants à la corrosion. Tous les métaux doivent être de couleur noire, sauf indication contraire, avec un fini non réfléchissant et durable. | Fiche technique du composant | |