



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Ship Refits and Conversions / Radoubss et
modifications de navires and / et

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

6C2, Place du Portage

Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet NGCC George R. Pearkes - PVN	
Solicitation No. - N° de l'invitation F7049-200083/A	Amendment No. - N° modif. 009
Client Reference No. - N° de référence du client F7049-200083	Date 2022-05-04
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$\$MD-029-28531	
File No. - N° de dossier 029md.F7049-200083	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM Eastern Daylight Saving Time EDT on - le 2022-06-07 Heure Avancée de l'Est HAE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Jeddi, Loubna	Buyer Id - Id de l'acheteur 029md
Telephone No. - N° de téléphone (873) 45--383 ()	FAX No. - N° de FAX (819) -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Demande de soumissions – Modification n° 009

La présente modification vise les points suivants :

- 1. Pour mettre à jour l'annexe A – Énoncé Des Travaux, Partie B, élément de l'EDT H-38 section 3.1.**

1. Pour mettre à jour l'annexe A – Énoncé Des Travaux, Partie B, élément de l'EDT H-38 section 3.1.

Sous la partie B, élément de l'EDT H-38 – Réparations du revêtement du mât section 3.1 :

- Ajoutez ce qui suit à la section 3.1 :

3.1.8 Une fois que tous les échafaudages requis ont été érigés afin d'accéder à l'ensemble du mât arrière et avant le début de tout travail de nettoyage ou de préparation requis, l'entrepreneur doit effectuer des réparations en acier sur le mât arrière, comme indiqué dans le document de spécification marine Poséidon ci-joint #22-024-004. L'entrepreneur doit identifier, retirer temporairement, entreposer et réinstaller tous les éléments d'interférence situés sur le mât arrière, au besoin, pour effectuer ces réparations de l'acier. Tous les câbles doivent être enveloppés et recouverts d'une couverture anti-feu ou déconnectés et retirés au besoin. Tout dommage causé aux composants ou à l'équipement du navire doit être réparé ou remplacé aux frais de l'entrepreneur. Tous les renouvellements d'acier sur le mât arrière doivent être terminés, testés et inspectés à la satisfaction du RT et de l'inspecteur de l'ABS avant de commencer tout travail préparatoire de nettoyage ou de revêtement. Tous les travaux de soudage doivent être effectués par des soudeurs certifiés BSC (CWB) avec des procédures de soudage appropriées et conformément aux normes IACS 47, comme indiqué dans les spécifications.